

再制造设备项目 实施方案

泓域咨询 规划设计/投资分析/产业运营

摘要

研发推广生物表面处理、自动化纳米颗粒复合电刷镀、自动化高速电弧喷涂等再制造产品表面处理技术和废旧汽车发动机、机床、电机、盾构机等无损再制造技术，突破自动化激光熔覆成形、自动化微束等离子熔覆、在役再制造等关键共性技术。开发基于监测诊断的个性化设计、自动化高效解体、零部件绿色清洗、再制造产品疲劳检测与服役寿命评估等技术。组织实施再制造技术工艺应用示范。

在新的需求下，传统制造业产品向标准化、成套化、智能化方向发展，节能环保服务业将从单一环节服务逐步发展为一体化的综合节能环保服务业，有效提高行业集中度。

健全绿色产品和服务的标准体系，扩大标准覆盖范围，加快制修订产品生产过程的能耗、水耗、物耗以及终端产品全生命周期的能效、水效和环境标志等标准。建立统一的绿色产品认证、标识等体系，逐步将目前分头设立的环保、节能、节水、循环、低碳、再生、有机等产品统一整合为绿色产品，加强绿色产品全生命周期计量测试、质量检测和监管。鼓励认证机构对所认证的绿色产品提供担保并承担连带责任。组织实施能效、水效、环保领跑者行动，推动实施企业产品标准自我声明和监督制度。实施高效节能产品推广量倍增行动、绿色建材生产和应用行动计划，大幅提高节能家电、绿色建材、再生产品、环境标志产品等绿色产品的市场占有率。

全面推行绿色办公，严格落实政府对绿色产品的优先采购和强制采购制度，适时调整政府绿色采购的范围和标准，及时发布政府采购绿色产品清单。

目前节能环保上游设备领域是一个接近充分竞争的市场，大量中小型企业围绕价格、产品和服务质量展开竞争。我国节能环保上游设备领域的行业集中度总体较差，市场化程度较低。节能环保常规技术产品已经相对成熟，但在高端技术产品方面仍较为欠缺，企业规模普遍较小，低水平运营现象较为普遍。

该再制造设备项目计划总投资 19707.36 万元，其中：固定资产投资 15180.66 万元，占项目总投资的 77.03%；流动资金 4526.70 万元，占项目总投资的 22.97%。

达产年营业收入 40448.00 万元，总成本费用 31690.15 万元，税金及附加 377.47 万元，利润总额 8757.85 万元，利税总额 10343.30 万元，税后净利润 6568.39 万元，达产年纳税总额 3774.91 万元；达产年投资利润率 44.44%，投资利税率 52.48%，投资回报率 33.33%，全部投资回收期 4.50 年，提供就业岗位 831 个。

报告根据项目工程量及投资估算指标，按照国家和 xx

省及当地的有关规定，对拟建工程投资进行初步估算，编制项目总投资表，按工程建设费用、工程建设其他费用、预备费、建设期固定资产借款利息等列出投资总额的构成情况，并提出各单项工程投资估算值以及与之相关的测算值。

再制造设备项目目录

第一章 再制造设备项目绪论

第二章 再制造设备项目建设背景及必要性

第三章 建设规模分析

第四章 再制造设备项目选址科学性分析

第五章 总图布置

第六章 工程设计总体方案

第七章 项目风险评估分析

第八章 职业安全与劳动卫生

第九章 实施安排

第十章 投资估算与经济效益分析

第一章再制造设备项目绪论

一、项目名称及承办单位

（一）项目名称

再制造设备项目

（二）项目承办单位

xxx 有限责任公司

二、项目提出的理由

我国节能环保技术装备迅速升级，技术水平不断提升，发明专利申请数量由 2010 年的 31917 件上升至 2014 年的 70559 件，主导技术和产品基本满足市场需求，重点节能环保技术方面也取得一定突破。但是，节能环保技术原始创新较少，以小微企业为主的产业组织特征导致了产业内技术创新动力不足。目前，我国环保产业企业中仅有 11%左右的企业有研发活动，这些企业的研发资金占销售收入约为 3.33%，远低于欧美 15%~20%的水平。技术交易、转移和扩散的市场化机制也尚未形成，科技成果转化率低，阻碍了产品和设备的大规模产业化。

优化

升级现有节能环保产业园区和集聚区，创新政府引导产业集聚方式，由招商引资向引资、引智、引技转变，以管理体制机制改革激发市场活力。在充分考虑地方资源特点和产业发展的基础上，布局培育一批创新优势突出、区域特色明显、规模效益显著的产业集聚区，创建以节能环保产业为主导的国家基础创新中心。整合集聚区内创新资源，推动创新资源和成果开放共享，提升集聚区整体创新能力，使集聚区成为产业创新的新载体。促进集聚区内产业链关联企业的协同发展，通过深化分工降低生产和交易成本，发挥集聚效应和带动作用，提高整体竞争优势。避免对市场行为的过度干预，防止园区重复建设。

发展节能环保产业，是培育发展新动能、提升绿色竞争力的重大举措，是补齐资源环境短板、改善生态环境质量的重要支撑，是推进生态文明建设、建设美丽中国的客观要求。

三、再制造设备项目选址及用地规模控制指标

（一）再制造设备项目建设选址

项目选址位于 xx 工业示范区，地理位置优越，交通便利，规划电力、给排水、通讯等公用设施条件完备，建设条件良好。

（二）再制造设备项目用地性质及规模

项目总用地面积 58129.05 平方米（折合约 87.15 亩），土地综合利用率 100.00%；项目建设遵循“合理和集约用地”的原则，按照再制

造设备行业生产规范和要求进行科学设计、合理布局，符合规划建设要求。

（三）用地控制指标及土建工程

项目净用地面积 58129.05 平方米，建筑物基底占地面积 44695.43 平方米，总建筑面积 88356.16 平方米，其中：规划建设主体工程 56815.18 平方米，项目规划绿化面积 6414.37 平方米。

四、能源供应

1、项目年用电量 706907.81 千瓦时，折合 86.88 吨标准煤，满足再制造设备项目项目生产、办公和公用设施等用电需要

2、项目年总用水量 40930.48 立方米，折合 3.50 吨标准煤，主要是生产补给水和办公及生活用水。项目用水由 xx 工业示范区市政管网供给。

3、再制造设备项目项目年用电量 706907.81 千瓦时，年总用水量 40930.48 立方米，项目年综合总耗能量（当量值）90.38 吨标准煤/年。达产年综合节能量 30.13 吨标准煤/年，项目总节能率 21.29%，能源利用效果良好。

五、环境保护及安全生产

（一）环境保护及清洁生产

项目符合 xx 工业示范区发展规划，符合 xx

工业示范区产业结构调整规划和国家的产业发展政策；对产生的各类污染物都采取了切实可行的治理措施，严格控制在国家规定的排放标准内，项目建设不会对区域生态环境产生明显的影响。

项目设计中采用了清洁生产工艺，应用清洁原材料，生产清洁产品，同时采取完善和有效的清洁生产措施，能够切实起到消除和减少污染的作用。项目建成投产后，各项环境指标均符合国家和地方清洁生产的要求。

（二）安全生产

1、本期工程再制造设备项目采用了先进、成熟、可靠的优质环保木皮生产技术，在设计中严格执行国家有关劳动安全卫生政策，并根据实际情况采取完善的安全卫生措施，预计本期工程再制造设备项目在建成后将有效防止火灾、雷电、静电、触电、机械伤害、噪声危害等事故的发生。

2、本期工程再制造设备项目主体工程火灾危险类别为丙类，建筑耐火等级为二级；再制造设备项目设计中除了各专业严格按照有关规范进行消防措施设计外，还按规范要求设置了各类消防设施，主要包括消防给水管网、消火栓、干粉灭火器等，因此，本期工程再制造设备项目消防系统具有较高的安全可靠性能。

六、再制造设备项目投资方案及预期经济效益

（一）项目总投资及资金构成

项目预计总投资 19707.36 万元，其中：固定资产投资 15180.66 万元，占项目总投资的 77.03%；流动资金 4526.70 万元，占项目总投资的 22.97%。

（二）资金筹措

该项目现阶段投资均由企业自筹。

（三）项目预期经济效益规划目标

项目预期达产年营业收入 40448.00 万元，总成本费用 31690.15 万元，税金及附加 377.47 万元，利润总额 8757.85 万元，利税总额 10343.30 万元，税后净利润 6568.39 万元，达产年纳税总额 3774.91 万元；达产年投资利润率 44.44%，投资利税率 52.48%，投资回报率 33.33%，全部投资回收期 4.50 年，提供就业岗位 831 个。

七、再制造设备项目建设进度规划

“再制造设备项目”按照国家基本建设程序的有关法规和实施指南要求进行建设，本期工程再制造设备项目建设期限规划 12 个月，包含再制造

设备项目建设前期准备工作、勘察设计、土建施工、设备采购安装和调试、人员培训及竣工验收等工作阶段。目前，再制造设备项目建设单位已经完成前期的各项准备工作，包括市场调研、建设规模确定、再制造设备项目选址、用地预审、资金筹措等项事宜，现在正在办理再制造设备项目备案工作。

八、项目评价

1、本期工程项目符合国家产业发展政策和规划要求，符合 xx 工业示范区及 xx 工业示范区再制造设备行业布局和结构调整政策；项目的建设对促进 xx 工业示范区再制造设备产业结构、技术结构、组织结构、产品结构的调整优化有着积极的推动意义。

2、xxx 有限公司为适应国内外市场需求，拟建“再制造设备项目”，本期工程项目的建设能够有力促进 xx 工业示范区经济发展，为社会提供就业岗位 831 个，达产年纳税总额 3774.91 万元，可以促进 xx 工业示范区区域经济的繁荣发展和社会稳定，为地方财政收入做出积极的贡献。

3、项目达产年投资利润率 44.44%，投资利税率 52.48%，全部投资回报率 33.33%，全部投资回收期 4.50 年，固定资产投资回收期 4.50 年（含建设期），项目具有较强的盈利能力和抗风险能力。

综上所述，通过本章上述所做的技术、经济、环境保护、安全等方面分析结果表明，“再制造设备项目”

技术上可行、经济上合理；本报告认为：该再制造设备项目所提供的优质环保木皮市场前景良好，投资方向正确，技术方案设计先进合理，经济效益突出，因此，本期工程再制造设备项目的投资建设并实施无论是经济效益、社会效益还是环境保护、清洁生产都是积极可行的。

九、再制造设备项目达纲年经济技术指标

序号	项目	单位	指标	备注
1	占地面积	平方米	58129.05	87.15 亩
1.1	容积率		1.52	
1.2	建筑系数		76.89%	
1.3	投资强度	万元/亩	174.19	
1.4	基底面积	平方米	44695.43	
1.5	总建筑面积	平方米	88356.16	
1.6	绿化面积	平方米	6414.37	绿化率 7.26%
2	总投资	万元	19707.36	
2.1	固定资产投资	万元	15180.66	
2.1.1	土建工程投资	万元	6428.74	
2.1.1.1	土建工程投资占比	万元	32.62%	
2.1.2	设备投资	万元	7762.31	
2.1.2.1	设备投资占比		39.39%	
2.1.3	其它投资	万元	989.61	
2.1.3.1	其它投资占比		5.02%	
2.1.4	固定资产投资占比		77.03%	
2.2	流动资金	万元	4526.70	

2.2.1	流动资金占比		22.97%	
3	收入	万元	40448.00	
4	总成本	万元	31690.15	

5	利润总额	万元	8757.85	
6	净利润	万元	6568.39	
7	所得税	万元	1.52	
8	增值税	万元	1207.98	
9	税金及附加	万元	377.47	
10	纳税总额	万元	3774.91	
11	利税总额	万元	10343.30	
12	投资利润率		44.44%	
13	投资利税率		52.48%	
14	投资回报率		33.33%	
15	回收期	年	4.50	
16	设备数量	台（套）	169	
17	年用电量	千瓦时	706907.81	
18	年用水量	立方米	40930.48	
19	总能耗	吨标准煤	90.38	
20	节能率		21.29%	
21	节能量	吨标准煤	30.13	
22	员工数量	人	831	

第二章 再制造设备项目建设背景及必要性

一、项目承办单位背景分析

（一）公司概况

未来，在保持健康、稳定、快速、持续发展的同时，公司以“和谐发展”为目标，践行社会责任，秉承“责任、公平、开放、求实”的企业责任，服务全国。

公司不断加强新产品的研制开发力度，通过开发新品种、优化产品结构来增强市场竞争力，产品畅销全国各地，深受广大客户的好评；通过多年经验积累，建立了稳定的原料供给和产品销售网络；公司不断强化和提高企业管理水平，健全质量管理和质量保证体系，严格按照 ISO9000 标准组织生产，并坚持以质量求效益的发展之路，不断强化和提高企业管理水平，实现企业发展速度与产品结构、质量、效益相统一，坚持在结构调整中发展总量的原则，走可持续发展的新型工业化道路。公司能源计量是企业实现科学管理的基础性工作，没有完善而准确的计量器具配置，就不能为企业能源消费的各个环节提供可靠的数据，能源计量工作也是评价一个企业管理水平的一项重要标志；项目承办单位依据 ISO10012-1

标准建立了完善的计量检测体系，并通过审核认证；随后又根据国家质检总局、国家发改委《关于加强能源计量工作的实施意见》以及 xx 省质监局《关于加强全省能源计量工作的通知》的文件精神，依据国家《用能单位能源计量器具配备和管理通则》（GB17176-2006）的要求配备了计量器具并实行量化管理；项目承办单位已经建立了“能源量化管理体系”并通过了当地质量技术监督局组织的评审认证，该体系的建立，进一步强化了项目承办单位对能源计量仪器（设备）的管理力度，实现了以量化管理促节能，提高了能源计量数据的真实性、准确性，凭借着不断完善的能源量化体系，实现了对各计量数据进行日统计、周分析、月汇总、年总结，通过能源计量数据的有效采集、处理、分析、控制，真实反映了项目承办单位能源消费的实际状态，为节能降耗、保护环境、提高企业的市场竞争力，做出了积极的贡献，从而大大提高了项目承办单位的能源综合管理水平。

产品的研发效率和质量是产品创新的保障，公司将进一步加大研发基础建设。通过研发平台的建设，使产品研发管理更加规范化和信息化；通过产品监测中心的建设，不断完善产品标准，提高专业检测能力，提升产品可靠性。undefined

二、再制造设备项目背景分析

到 2020

年，节能环保产业快速发展、质量效益显著提升，高效节能环保产品市场占有率明显提高，一批关键核心技术取得突破，有利于节能环保产业发展的制度政策体系基本形成，节能环保产业成为国民经济的一大支柱产业。

——产业规模持续扩大，吸纳就业能力增强。节能环保产业增加值占国内生产总值比重为 3%左右，吸纳就业能力显著增强。

——技术水平进步明显，节能环保装备产品市场占有率显著提高。拥有一批自主知识产权的关键共性技术，一些难点技术得到突破，装备成套化与核心零部件国产化程度进一步提高，主要节能环保产品和设备销售量比 2015 年翻一番。

——产业集中度提高，竞争能力增强。到 2020 年，培育一批具有国际竞争力的大型节能环保企业集团，在节能环保产业重点领域培育骨干企业 100 家以上。形成 20 个产业配套能力强、辐射带动作用大、服务保障水平高的节能环保产业集聚区。

——市场环境更加优化，政策机制更加成熟。全国统一、竞争充分、规范有序的市场体系基本建立，价格、财税、金融等引导支持政策日趋健全，群众购买绿色产品和服务意愿明显增强。

三、再制造设备项目建设必要性分析

发展节能环保产业，是培育发展新动能、提升绿色竞争力的重大举措，是补齐资源环境短板、改善生态环境质量的重要支撑，是推进生态文明建设、建设美丽中国的客观要求。

“十二五”期间，在国家一系列政策支持和全社会共同努力下，我国节能环保产业发展取得显著成效。产业规模快速扩大，2015 年产值约 4.5 万亿元，从业人数达 3000 多万。技术装备水平大幅提升，高效燃煤锅炉、高效电机、膜生物反应器、高压压滤机等装备技术水平国际领先，燃煤机组超低排放、煤炭清洁高效加工及利用、再制造等技术取得重大突破，拥有世界一流的除尘脱硫、生活污水处理、余热余压利用、绿色照明等装备供给能力。产业集中度明显提高，涌现出 70 余家年营业收入超过 10 亿元的节能环保龙头企业，形成了一批节能环保产业基地。节能环保服务业保持良好发展势头，合同能源管理、环境污染第三方治理等服务模式得到广泛应用，一批生产制造型企业快速向生产服务型企业转变。

同时，我国节能环保产业发展还存在不少困难和问题，突出表现在：自主创新能力不强，缺乏基础性、开拓性、颠覆性技术创新，部分关键设备和核心零部件受制于人，垃圾渗滤液处理、高盐工业废水处理、能量系统优化等难点技术有待突破，高端技术装备供给能力不强。市场秩序不规范，环境基础设施建设等领域恶性竞争问题突出，部分地区地方保护现象严重、市场竞争不充分，产品能效、水效虚标屡禁不止，部分落后低效技术装备对中高端产品形成市场挤压。节能环保服务业违约现象增多，纠纷处理尚未建立机制性安排。制度体系不完善，节能环保标准建设滞后，税收优惠政策有待进一步落实，企业融资难、融资贵问题突出，绿色消费缺乏有力引导。

提高资源利用效率、保护和改善生态环境，是人类社会发展的永恒主题，是我国发展面临的紧迫任务。我国资源环境形势严峻，有世界上最强烈的环境改善诉求，有最大的节能环保市场，有良好的产业发展基础，发展节能环保产业大有可为。要紧紧抓住历史机遇，推动节能环保产业和传统产业融合发展，做好存量的绿色化改造和增量的绿色化构建，提升经济整体的绿色竞争力，促进经济社会发展绿色转型，以最少的成本取得更大的环境和社会效益。

牢固树立创新、协调、绿色、开放、共享的新发展理念，立足发展阶段和现实国情，以解决突出资源环境问题为导向，以提高节能环保供给水平为主线，以创新为驱动，以重大工程为着力点，不断完善政策措施，优化市场环境，运用市场机制引导社会资源要素充分、有序投入节能环保产业，实现节能环保产业的快速、提质、创新发展，为改善环境质量、建设美丽中国提供可靠保障。

以节能环保领域科技创新为核心，强化产学研用结合，打造协同创新平台，提高原始创新能力，加快技术更新换代。推动商业、服务、管理模式创新，满足多元化、个性化市场需求。促进新技术、新产品、新服务脱颖而出，提升节能环保产业供给质量和水平。

充分发挥市场在节能环保产业资源配置中的决定性作用，规范市场秩序，形成统一开放、平等准入、竞争有序的市场体系。更好发挥政府作用，加强政策扶持，打破隐形壁垒，强化监督管理。

以系统节能、水气土环境污染治理、尾矿资源化及工业废渣利用等影响可持续发展的突出问题为重点，有针对性的加强关键节能环保技术装备产品的研发攻关，提升节能环保产业对解决重大资源环境问题的支撑能力。

坚持“引进来”和“走出去”并重，鼓励外商投资，积极引进先进技术和管理经验；结合“一带一路”、国际产能合作、绿色对外援助等，支持我国节能环保企业参与全球生态环境保护事业。

四、再制造设备行业分析

研发推广生物表面处理、自动化纳米颗粒复合电刷镀、自动化高速电弧喷涂等再制造产品表面处理技术和废旧汽车发动机、机床、电机、盾构机等无损再制造技术，突破自动化激光熔覆成形、自动化微束等离子熔覆、在役再制造等关键共性技术。开发基于监测诊断的个性化设计、自动化高效解体、零部件绿色清洗、再制造产品疲劳检测与服役寿命评估等技术。组织实施再制造技术工艺应用示范。

随着“十三五”期间我国生态文明建设向纵深推进，加之环保领域利好政策持续加码，未来三年，我国节能环保产业投资机遇大增，节能环保产业仍将保持高速发展。业内预计，到2018年，节能环保产业产值规模将超过7万亿。

近年来

，受国家加快推动生态文明建设、多个循环经济领域示范试点创建实施以及社会公众节能环保意识提高等多因素推动，中国节能环保产业快速增长，总产值从 2012 年的 29908.7 亿元增加到 2015 年的 45531.7 亿元，与上年相比增长 16.4%。细分领域中，节能产业、环保产业增速迅猛，年增长率均超过了 20%。

依据环境保护部、国土资源部联合出台的《全国土壤污染状况调查公报》，我国土壤环境状况总体不容乐观，总的超标率为 16.1%，土壤污染严重。国家酝酿一系列鼓励政策，促进和规范土壤污染治理领域政府和社会资本合作，并逐步将土壤污染防治领域全面向社会资本开放。“十三五”期间，土壤修复领域有望获得实质性推动，带动超过 5 万亿的投资规模，推动环保产业跨越发展。

考虑到“十三五”期间我国生态文明建设将向纵深推进，未来三年，我国节能环保产业投资将会增大，节能环保产业仍将保持高速发展。到 2018 年，节能环保产业产值规模将超过 7 万亿，达到 74799.2 亿元。

当前我国经济发展进入新常态，许多传统行业增长放缓，而节能环保产业等发展速度却不减反增。国家“绿色化发展”的顶层设计，正催生一个约 10 万亿的巨大节能环保市场。

不过，环保投资效应具有显著的时滞性。随着时间推移，环保投资对经济转型的促进作用越大，达到一定程度后这种作用开始逐渐收敛。

从各区域来看，我国环保投资存在显著空间差异性，东中部地区与西部地区差距显著，西部少数地区如西藏，甚至对于环境污染治理投入接近为零，而东部地区如江苏、山东等地每年环境污染投资力度很大。

另外，各地区环保投资对经济转型的影响程度也存在显著差异，近 60% 的地区对经济转型有正向促进作用，沿海较发达地区如北京、海南、广东等对经济转型的促进作用较大，而 40%左右的地区对经济转型有负向作用，其中多为中部内陆及西部偏远经济欠发达地区，如甘肃、青海、宁夏等，这可能是由于我国各地区经济发展显著不均衡，长期的“先污染后治理”的发展模式等情况导致。

五、再制造设备市场分析预测

节能环保产业是为节约资源能源、保护生态环境提供物质基础、技术保障和服务的综合性新兴产业。党的十九大将“壮大节能环保产业、清洁生产产业、清洁能源产业，推进资源全面节约和资源循环利用”作为建设美丽中国，推进绿色发展的重要任务。

“十二五”以来，我国节能环保产业发展势头强劲，产值由 2010 年的 2 万亿元增长到 2015 年的 4.55 万亿元，年均增长率超过 15%，形成委托承包、BOT、BOO、TOT 等多种商务模式和京津冀、长三角、珠三角等集聚发展区，成为经济新常态下新的经济增长点。但该产业总体规模在国民经济结构中的比重偏低，仅占 3%，与国民经济支柱产业的要求仍有一定差距。而且，节能环保产业以小微企业为主，3 万余家环保企业中，规模 50 人以下企业占比 92%，产业集中度低，规模效率不明显，企业缺乏市场竞争力，具有一体化综合解决能力的大型综合性环境服务企业较少。

随着节能环保市场逐步放开，市场进入壁垒降低，但是与之相应配套的管理机制还不完善，造成市场竞争秩序混乱。例如，《关于废止(环境污染治理设施运营资质许可管理办法)的决定》实施以后，从行政审批角度降低了污染治理专业企业进入相关业务领域的门槛。但是，中小型环境服务运营商的技术及环境管理水平参差不齐，部分企业以降低环境治理标准为代价，刻意压低环境服务价格以抢占市场，低价低质恶性竞争的现象比较严重。此外，PPP、第三方治理等市场化模式，存在政府和市场、第三方和排污主体责任界定不清等问题。

政府不断加大对节能环保产业的投资力度，其中，2015 年治污总投资达到 8800 多亿元，占 GDP 的 1.28%。还不断引入社会资本，基本形成 PPP、第三方治理、绿色金融、产业基金等多元化投融资格局。但节能环保产业属重资产行业，投资大、周期长，而我国众多中小节能环保企业缺乏融资能力，资金短缺严重。据国务院发展研究中心研究显示，从 2015 年到 2020 年中国绿色发展的相应投资需求约为每年 2.9 万亿人民币，其中政府的出资比例只占 10%到 15%，超过 80%的资金需要社会资本解决，绿色发展融资需求缺口巨大。

我国节能环保技术装备迅速升级，技术水平不断提升，发明专利申请数量由 2010 年的 31917 件上升至 2014 年的 70559 件，主导技术和产品

基本满足市场需求，重点节能环保技术方面也取得一定突破。但是，节能环保技术原始创新较少，以小微企业为主的产业组织特征导致了产业内技术创新动力不足。目前，我国环保产业企业中仅有 11% 左右的企业有研发活动，这些企业的研发资金占销售收入约为 3.33%，远低于欧美 15%~20% 的水平。技术交易、转移和扩散的市场化机制也尚未形成，科技成果转化率低，阻碍了产品和设备的大规模产业化。

“十三五”末期，节能环保产业将培育为国民经济的支柱产业，全国节能环保产业将保持年均 15% 左右的增长率，到 2020 年产值将超过 8 万亿元。随着国家强化产业扶持，宏观战略导向和环境保护力度的不断加大，节能环保产业具有广阔的发展空间和巨大的市场增量，将重点围绕水、气、土细分领域展开。碳市场全面启动，碳减排产业潜力巨大。

“十三五”末期，节能环保产业将培育为国民经济的支柱产业，全国节能环保产业将保持年均 15% 左右的增长率，到 2020 年产值将超过 8 万亿元。随着国家强化产业扶持，宏观战略导向和环境保护力度的不断加大，节能环保产业具有广阔的发展空间和巨大的市场增量，将重点围绕水、气、土细分领域展开。碳市场全面启动，碳减排产业潜力巨大。

2015 年，我国节能环保产业中高效低耗的先进环保技术装备与产品的市场占有率为 10%，主要以传统装备制造业为主。随着产业规模进一步扩张，节能环保装备制造业仍会占有很大比重，节能环保服务业所占比重将进一步增加。节能服务业总产值由 2008 年的 417.3 亿元增至 2015 年的

3127.34 亿元，环保服务业年收入总额从 2010 年的 1500 亿元，增长到 2015 年 5000 亿元，发展速度高于节能环保产业的其他领域。

在新的需求下，传统制造业产品向标准化、成套化、智能化方向发展，节能环保服务业将从单一环节服务逐步发展为一体化的综合节能环保服务业，有效提高行业集中度。

第三章 建设规模分析

一、建设规模

（一）用地规模

该项目总征地面积 58129.05 平方米（折合约 87.15 亩），其中：净用地面积 58129.05 平方米（红线范围折合约 87.15 亩）。项目规划总建筑面积 88356.16 平方米，其中：规划建设主体工程 56815.18 平方米，计容建筑面积 88356.16 平方米；预计建筑工程投资 6428.74 万元。

（二）设备购置

项目计划购置设备共计 169 台（套），设备购置费 7762.31 万元。

二、产值规模

项目计划总投资 19707.36 万元；预计年实现营业收入 40448.00 万元。

第四章 再制造设备项目选址科学性分析

一、再制造设备项目建设选址原则

为了更好地发挥其经济效益并综合考虑环境等多方面的因素，根据再制造设备项目选址的一般原则和再制造设备项目建设地的实际情况，“再制造设备项目”选址应遵循以下原则：

- 1、布局相对独立，便于集中开展科研、生产经营和管理活动。
- 2、与再制造设备项目建设地的建成区有较方便的联系。
- 3、地理条件较好，并有足够的发展潜力。
- 4、城市基础设施等配套较为完善。
- 5、以城市总体规划为依据，统筹考虑用地与城市发展的关系。
- 6、兼顾环境因素影响，具有可持续发展的条件。

二、再制造设备项目选址方案及土地权属

（一）再制造设备项目选址方案

1、再制造设备项目建设单位通过对再制造设备项目拟建场地缜密调研，充分考虑了再制造设备项目生产所需的内部和外部条件：距原料产地的远近、企业劳动力成本、生产成本以及拟建区域产业配套情况、基础设施条件及土地成本等。

2、通过对可供选择的建设地区进行比选，综合考虑后选定的再制造设备项目最佳建设地点一再制造设备项目建设地，所选区域完善的基础设施和配套的生活设施为再制造设备项目建设提供了良好的投资环境。

（二）工程地质条件

1、根据《建筑抗震设计规范》（GB50011）标准要求，再制造设备项目建设地无活动断裂性通过，无液化土层及可能震陷的土层分布，地层均匀性密实较好，因此，本期工程再制造设备项目建设区处于地质构造运动相对良好的地带，地下水为上层滞水，对混凝土无腐蚀性，各土层分布稳定、均匀而适宜建筑。

2、拟建场地目前尚未进行地质勘探，参考临近建筑物的地质资料，地基土层由第四系全新统（Q4）杂填土、粉质粘土、淤泥质粉土、圆砾卵石层组成，圆砾卵石作为建筑物的持力层， $P_k=300.00\text{Kpa}$ ；建设区域地质抗风化能力较强，地层承载力高，工程地质条件较好，不会受到滑坡及泥石流等次生灾害的影响，无不良地质现象，地壳处于稳定状态，场地地貌简单适应本期工程再制造设备项目建设。

三、再制造设备项目用地总体要求

（一）再制造设备项目用地控制指标分析

1、“再制造设备项目”均按照项目建设地建设用地规划许可证及建设用地规划设计要求进行设计，同时，严格按照建设规划部门与国土资源管理部门提供的界址点坐标及用地方案图布置场区总平面图。

2、建设再制造设备项目平面布置符合轻工产品制造行业、重点产品的厂房建设和单位面积产能设计规定标准，达到《工业再制造设备项目建设用地控制指标》（国土资发【2008】24号）文件规定的具体要求。

（二）再制造设备项目建设条件比选方案

1、再制造设备项目建设单位通过对可供选择的建设地区进行缜密比选后，充分考虑了再制造设备项目拟建区域的交通条件、土地取得成本及职工交通便利条件，再制造设备项目经营期所需的内外部条件：距原料产地的远近、企业劳动力成本、生产成本以及拟建区域产业配套情况、基础设施条件等，通过建设条件比选最终选定的再制造设备项目最佳建设地点一再制造设备项目建设地，本期工程再制造设备项目建设区域供电、供水、道路、照明、供汽、供气、通讯网络、施工环境等条件均较好，可保证再制造设备项目的建设和正常经营，所选区域完善的基础设施和配套的生活设施为再制造设备项目建设提供了良好的投资环境。

2、由再制造设备项目建设单位承办的“再制造设备项目”，拟选址在再制造设备项目建设地，所选区域土地资源充裕，而且地理位置优越、地形平坦、土地平整、交通运输条件便利、配套设施齐全，符合再制造设备项目选址要求。

（三）再制造设备项目用地总体规划方案

本期工程项目建设规划建筑系数 76.89%，建筑容积率 1.52，建设区域绿化覆盖率 7.26%，固定资产投资强度 174.19 万元/亩。

（四）再制造设备项目节约用地措施

1、土地既是人类赖以生存的物质基础，也是社会经济可持续发展必不可少的条件，因此，再制造设备项目建设单位在利用土地资源时，严格执行国家有关行业规定的用地指标，根据建设内容、规模和建设方案，按照国家有关节约土地资源要求，合理利用土地。

2、在再制造设备项目建设过程中，再制造设备项目建设单位根据总体规划以及项目建设地期对本期工程再制造设备项目地块的控制性指标，本着“经济适宜、综合利用”的原则进行科学规划、合理布局，最大限度地提高土地综合利用率。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/648036100141006104>

