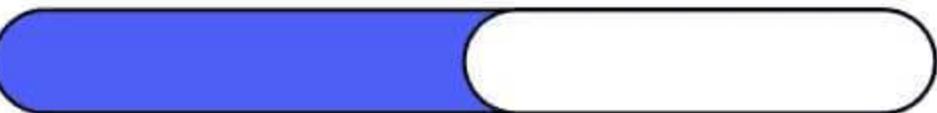


# 电子焊接心得体会



PROJECT

# 目录

## CONTENTS

- 电子焊接基础
- 电子焊接技术
- 电子焊接实践经验
- 电子焊接安全与环境保护
- 电子焊接未来发展与展望





# 01 电子焊接基础





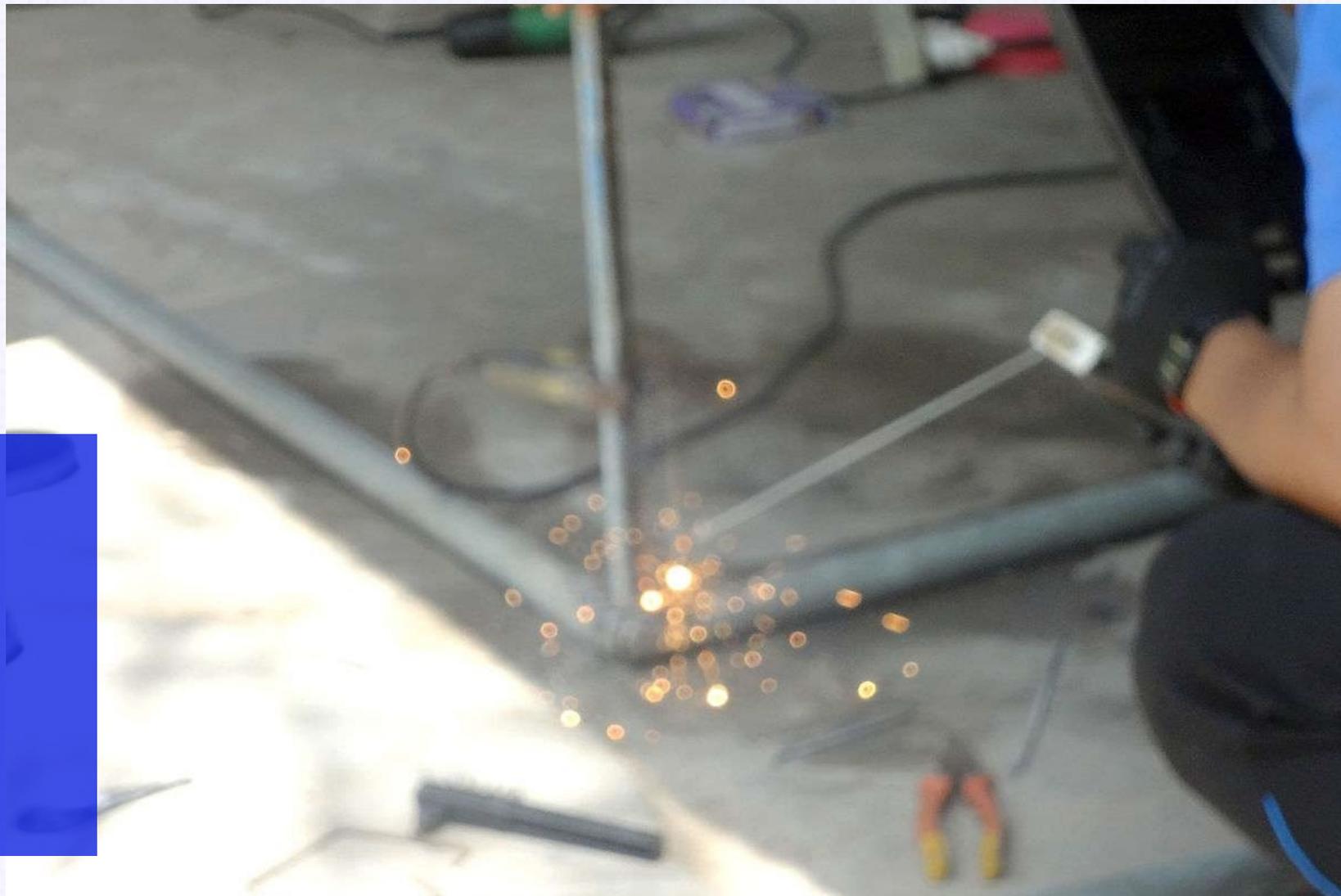
# 焊接的定义与重要性

## 焊接的定义

焊接是通过加热或加压，或两者并用，使两个分离的物体产生原子间相互扩散和联结，形成一个整体的工艺过程。

## 焊接的重要性

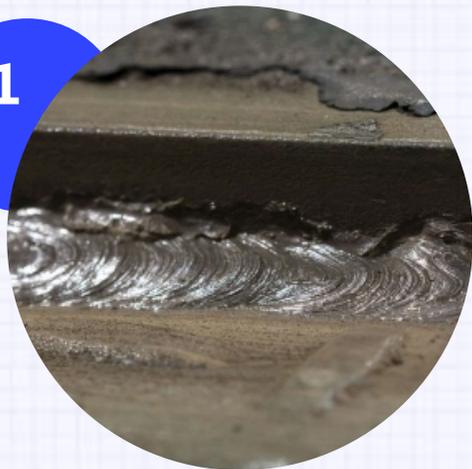
焊接是电子设备组装过程中不可或缺的一环，它能够实现电路板、导线、元器件等之间的可靠连接，保证电子设备的正常运行和使用寿命。





# 焊接的基本原理

01



## 熔融过程

通过加热使焊料熔化，与被焊物体表面相互扩散、溶解、冶金结合。



02



## 润湿现象

熔融的焊料在被焊物体表面形成液态薄膜，该液态薄膜称为润湿。



03



## 冶金结合

熔融的焊料与被焊物体表面原子相互扩散、溶解、结合在一起，形成一个整体。





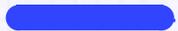
## 焊接材料

焊料、助焊剂等。



## 焊接工具

电烙铁、热风枪、焊台等。





# 02 电子焊接技术





# 焊接技巧与练习

## 焊接姿势

保持正确的焊接姿势，包括坐姿、握持焊枪的方式以及脚踏位置等，有助于提高焊接效率和降低疲劳度。



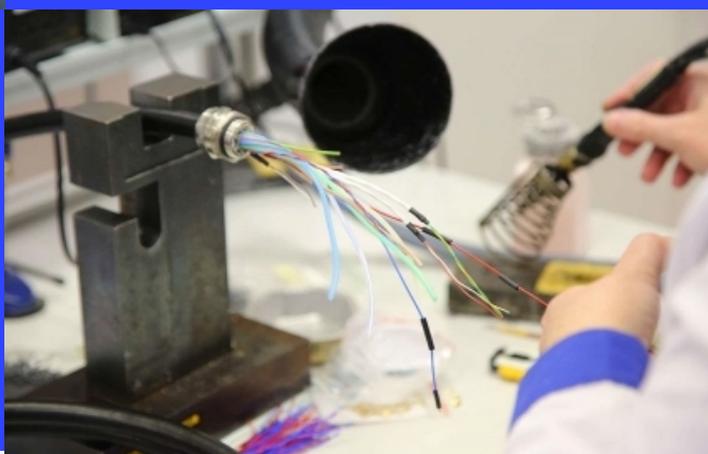
## 焊点质量

焊点应光滑、饱满，无气泡、空洞等缺陷，焊点大小适中，既不过大也不过小，以保证良好的电气连接和机械强度。



## 焊接温度控制

掌握合适的焊接温度是关键，过高的温度可能导致焊料过度流动或损坏元器件，过低的温度则可能导致焊料不流动或焊接不牢固。





# 焊接质量评估与检测

## 外观检查

通过目视或放大镜观察焊点外观，检查是否有气泡、空洞、毛刺等缺陷，以及焊点颜色、光泽是否正常。



## 电气测试

使用万用表等工具检测焊点导通性和接触电阻，确保电路连接正常。



## 机械强度测试

通过摇动、扭曲等方式测试焊点的机械强度，确保焊点能够承受一定的外力而不脱落。



# 焊接常见问题与解决方案



## 焊料不流动

可能是温度过低或焊料本身问题，可以调高温度或更换焊料解决。



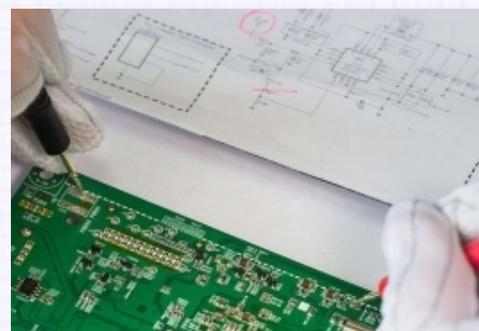
## 焊点不牢固

可能是焊接时间过短或温度不够，可以增加焊接时间或提高温度。



## 焊点断裂

可能是焊点过小或元器件固定不牢，可以增加焊点大小或加强元器件固定。



## 焊点外观不良

可能是焊料过多或过少，可以调整焊料用量和焊接速度，改善焊点外观。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/655120314202011203>