

JDG电线管施工规范

CECS 120:2000

_____: Power _____

Approval Unit: _____

____ Date: January 1.2001

Preface

This _____ (2000) Jian Biao Xie Zi No. _____

_____。 and with

reference to the current national standards。 combined with domestic

practices。 relevant data。 _____.

。 n。 and operating units。 This n
is managed by the Power n ____ (33 Nanbinhe Road。
Guang'anmenwai。 Beijing。 Postal Code:) and is ____ needed
during use。 please send ____.

____: Power ____

Participating Unit: ____。 Ltd.

Main Drafters: Xu Baoyi。 Kong Qinglin。 Zheng Aimin。
Yang Ping。 Ma Changying。 Liu Caiguang

____ 10. 2000

Table of Contents

1 General ns

2 Pipes and Accessories

3 ___ Laying

4 Pipeline n

5 Pipeline Grounding

6 ___

Appendix A: ___

Appendix B: ___

Appendix C: ___

Appendix D: ___

Supplementary: n of Articles

1 General ns

1.1 ____。 ____ progress and safe n。 this n is ____.

1.2 This ____ with a voltage of 1kV and below and no special ____.

1.3 ____.

1.4 ____ for the current nal ____.

1.5 ____ with the current nal standards and product technical documents.

1.6套接紧定式钢导管管路敷设工程完成后，应对施工过程中造成的建筑物、构筑物等处的槽、孔、洞、沟等进行修补，使其完整无缺。

1.7 套接紧定式钢导管管路不宜直接敷设于设备或建筑物、构筑物的基础内。必须穿过时，应另设保护管或采取其他措施。

1.8 套接紧定式钢导管管路经过建筑物的沉降缝或伸缩缝处，应装设补偿装置。

1.9 固定套接紧定式钢导管管路的预埋件应与建筑工程同步施工。

1.10 套接紧定式钢导管管路敷设和管内配线的施工及验收，除应符合本规程外，还应符合国家现行有关标准的规定。

2 管材及附件

2.1 套接紧定式钢导管管路的管材、连接套管及盒(箱)组成的电线管路，应采用同一金属材料制作，并应镀锌。紧定螺钉应采用高强度原材料制作。管材、连接套管及其金属附件使用的原材料应符合国家现行标准的规定，产品应附有出厂合格证和检验报告。

2.2套接紧定式钢导管管路的管材、连接套管、螺钉及其附件在安装前应进行外观检查，且应符合以下规定：

- 1.型号、规格符合设计要求，管材表面有明显、不脱落的产品标识；
- 2.金属内、外壁镀层均匀，完好，无剥落、锈蚀等现象；
- 3.管材、连接套管及其金属附件内、外壁表面光洁，无毛刺、飞边、砂眼、气泡、裂纹、变形等缺陷；
- 4.管材、连接套管及其金属附件壁厚均匀，管口边缘平整、光滑；
- 5.连接套管的长度不小于管外径的2~3.5倍；
- 6.连接套管中心凹型槽弧度均匀，位置垂直、正确，凹槽深度与钢导管管壁厚度一致；
- 7.紧定螺钉符合产品设计要求，螺纹整齐、光滑、配合良好，顶针尖固，旋转紧定脱落的“脖颈”尺寸准确。

2.3紧定螺钉专用工具应配套、耐用，便于操作。

3 管路敷设

3.1套接紧定式钢导管管路有以下情况之一时，中间应增设拉线盒或接线盒，其位置应便于穿线：

- 1.管路长度每超过 30m，无弯曲；
- 2.管路长度每超过 20m，有一个弯曲；
- 3.管路长度每超过 15m，有两个弯曲；
- 4.管路长度每超过 8m，有三个弯曲。

3.2套接紧定式钢导管管路弯曲敷设时，弯曲管材弧度应均匀，焊缝处于外侧。不应有折皱、凹陷、裂纹、死弯等缺陷。切断口平整、光滑。管材弯扁程度不应大于管外径的 10%。

3.3套接紧定式钢导管管路垂直敷设时，管内绝缘电线截面应不大于 50mm^2 ，长度每超过 30m，应增设固定导线用的拉线盒。

3.4在安装套接紧定式钢导管路时，弯曲半径应不小于管材外径的 6 倍。若两个接线盒之间只有一个弯曲，则其弯曲半径应不小于管材外径的 4 倍。

3.5在安装套接紧定式钢导管路时，若没有设计要求，则支架和吊架的规格应不小于以下标准：圆钢直径为6mm，扁钢为30mm×3mm，三角钢为25mm×25mm×3mm。

3.6在安装水平或垂直套接紧定式钢导管路时，其水平或垂直安装的允许偏差为1.5%，全长偏差不应大于管内径的1/2。

3.7在安装套接紧定式钢导管路时，排列应整齐，固定点应牢固，间距应均匀。其最大间距应符合表3.7的规定：

表3.7固定点间的最大距离

钢导管直径(mm) 敷设方式 吊架、支架或沿墙敷设

3.8在安装套接紧定式钢导管路时，固定点与终端、弯头中点、电气器具或盒(箱)边缘的距离应为150~300mm。

3.9在暗敷设套接紧定式钢导管路时，应沿最近的路线敷设，并尽量减少弯曲。

3.10在暗敷设套接紧定式钢导管路时，其弯曲半径应不小于管外径的6倍。若埋入混凝土内平面敷设，则其弯曲半径应不小于管外径的10倍。

3.11在埋入墙体或混凝土内的套接紧定式钢导管路中，管路与墙体或混凝土表面净距应不小于15mm。

3.12在暗敷设套接紧定式钢导管路时，管路固定点应牢固，并应符合以下规定：

1.对于敷设在钢筋混凝土墙及楼板内的管路，应紧贴钢筋内侧并与钢筋绑扎固定。直线敷设时，固定点间距不应大于1000mm。

2.对于敷设在砖墙、砌体墙内的管路，垂直敷设剔槽宽度不应大于管外径的5mm。固定点间距不应大于1000mm。连接点外侧一端200mm处，应增设固定点。

3.对于敷设在预制圆孔板上的管路，应平顺紧贴板面。固定点间距不应大于1000mm。

3.13 (柜)的套接紧定式钢导管路中, 排列应整齐, 管口高出配电箱(柜)基础面应为 50~80mm。

3.14在进入盒(箱)处的套接紧定式钢导管路中, 应顺直, 并应采用专用接头固定。

3.15在与其他管路相交的套接紧定式钢导管路中, 其与其他管路间的最小距离应符合表 3.15的规定:

表 3.15与其他管路间的最小距离(mm)

管路名称 管路敷设方式 最小间距

蒸汽管 平行 管道上 1000

管道下 500

钢导管种类 厚壁钢导管 16~20 1.5

薄壁钢导管 1.0

25~32 2.0 1.5

40 2.5 2.0

的平行和交叉敷设，通风、给排水及压缩空气管的敷设规范，管道上下的间距要求，管路连接的紧定螺钉的操作规范，管路接地要求，以及工程交接验收时需要检查的项目和提交的技术文件和资料。

在敷设套接紧定式钢导管管路时，需要注意管道的平行和交叉敷设，以及通风、给排水及压缩空气管的敷设规范。在管道上下的间距要求方面，对于蒸汽管路，当管外包隔热层后，上、下平行距离可减至 200mm。当不能满足最小间距时，应采取隔热措施。

在管路连接方面，套接紧定式钢导管管路连接的紧定螺钉应采用专用工具操作，严禁熔焊连接。套接紧定式钢导管管路连接处，两侧连接的管口应平整、光滑、无毛刺、无变形。管材插入连接套管接触应紧密，直管连接时，两管口分别插入直管接头中间，紧贴凹槽处两端，用紧定螺钉定位后，进行旋紧至螺帽脱落。弯曲连接时，弯曲管两端管口分别插入套管接头凹槽处，用紧定螺钉定位后，进行旋紧至螺帽脱落。紧定螺钉应处于可视部位，每端的紧定螺钉不应少于 2 个。管插入连接

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/657113114061006160>