

维修培训心得体会

当我们对人生或者事物有了新的思考时，常常可以将它们写成一篇心得体会，这样可以不断更新自己的想法。那么写心得体会要注意的内容有什么呢？下面是小编为大家整理的维修培训心得体会，仅供参考，欢迎大家阅读。

维修培训心得体会 篇1

20xx年x月x日至4月x日参加了油田公司组织的采油高技能人员培训班，这次学习培训活动在油田公司培训处精心安排下，虽然时间较短，但内容丰富，既有理论培训又有实地参观，这些让我增长了见识、拓宽了视野、开阔了思路、启迪了思维、丰富了知识、提高了本领。下面是自己在这次学习中的主要收获。

一、提高了理论素养，开阔了思路，丰富了思维方法

这次学习培训，我们先后学习了生产疑难问题解答方面的培训、精细量化管理。参观了吉林油田历史陈列管和科技馆；又有破冰活动；实地参观了大庆铁人纪念馆、大庆历史陈列管和科技馆、中八联、48采油队，学习内容丰富、既有宏观上的理论指导，也有实践应用具体操作方法的学习，从中不仅接受到许多新的信息，而且获得了不少教益。

比如，在学习中的破冰活动，就充分的体现了团队力量的重要性，只有打造一个优秀和谐的团队，才能提高工作效率。在听了老师讲的现场疑难问题解答以及应用在生产管理中的一些新技术，使我对职业道德和一些现场疑难问题的处理方法和新技术有了更为深刻的认识 and 了解。

另外参观了大庆铁人纪念馆，铁人王进喜纪念馆展览共分：《不屈的童年》、《赤诚报国》、《艰苦创业》、《科学求实》、《无悔奉献》、《鞠躬尽瘁》、《精神永存》等七部分。集中展示了铁人王进喜的生平业绩及用终生实践所体现出的大庆精神、铁人精神。

展厅展示了19xx年进玉门油矿，19xx年x月被评为全国劳动模范。19xx年x月x日王进喜率1205钻井队从玉门出发赴萨尔图参加大庆石油会战，一下火车，由于设备和钻机未到，他就率领井队在火车站义务卸车。钻机到后，但又缺乏起重设备，他就组织大家人拉肩找把五六十吨重的钻机卸下了火车，运到井场，在平地挖一簸箕形的槽，建一土卸车台，将钻机卸下汽车，架起钻机。

从安装钻机到第一口井完钻，他一连7天7夜没有离开会战现场，困了冰倒在成排的钻杆上打个盹儿，饿了就吃几口随身带的凉馍，渴了喝几口凉水。那年x月x日，王进喜指挥工人放倒井架，准备打第二口井时，脚被钻杆砸伤，疼得晕过去。第二口井钻到700米深处时，突然出现井喷的先兆，当时井场未准备压井的重晶石和搅拦器。为了防止井喷，王进喜在没有搅拌设备的情况下，第一个跳进泥浆池，用身体搅拌泥浆，一直坚持了两个多小时。井喷避免了，他全身却被活碱烧出了大泡。当时他说过这样一句话宁肯少活xx年，也要拿下大油田！，这句朴的话

至少鼓舞了一两代人，他的这种吃苦耐劳的精神，感动了所有石油人。

参观了大庆科技馆：科技馆是是一座三层楼的漂亮建筑物，建筑面积1万多平方米。展厅内有化工展厅和恐龙化石等内容。馆内充分显示了大庆

油田油气勘探、油田开发现状和石油生产的辉煌历史，并将复杂深奥的石油科学和石油生产技术用显明的手法展现在观众面前，让人受到切实的启发和教育。馆内设立了35个电动模型，陈列岩芯、化石、矿物标本1280件，其它实物527件，技术图表282张，大中型电子屏2个，模型25个。为了更增加观众的实感，在主展厅内陈列了大庆油田地面建设模型（显示油田局部、龙南小区和油田注剂厂）的巨大沙盘，还在院内建造了一处油田地下储油层模型，参观者可以进到里面观看石油储存状况和原油出露地表的简要工艺过程，一目了然。

通过本次学习，
增强能力以及提高自己的价值观；把书本上的知识运用到实践中，使之理论与实践相结合，提高自身的素质。

培训期间的每一堂课都生动有趣、振奋人心，丰富了我们的知识，拓展了我们的视野。我把这次学习培训当做一个提高自己的难得机会，静下心来专心学习，认真听课、记笔记，在学习中思考，在思考中学习，积极利用这次学习的机会，吸吮知识，学习理论，提高自己的思想认识，增强自己的工作能力。

二、收获了友情，找到了自己的差距。

我们是来自不同单位的一群人，各位学员都是各个采油厂的技师和高级技师，工作经历丰富，工作能力强，
5天相处下来，收获了友情，交到了朋友，我们谈工作、谈学习、偶尔也聊聊家庭，我们渴望更多的学习，我们期待更多的磨砺，因为我们知道要成为生活中的强者，业务上的学者，处事上的善者，我们还要做许

多努力。学员之间不同的学识，不同的经历，不同的思想甚至是不同的兴趣爱好，不断相互交流、相互碰撞，耳濡目染，潜移默化，他们用自己的人格魅力感染了我，使我学习到了很多书本上学不到的东西。在前行路上我们要继续相互的鼓励，相互的支持。

在平时的思想交流中，同学们之间畅所欲言，带来的是思想的碰撞，点燃的是思维之火，在他们有条不紊的阐述中，显现的是敏锐的观察力，展示的是不俗的思辨力。在这些同学身上我找到了自己的差距。他们不仅多才多艺，能说会道，有着坚实基本功，而且锐意进取，开拓创新，积极向上，他们每一个人都是我学习的榜样。虽然我不可能做到最好，但我会努力做到更好。

三、不断提高业务能力，提高自身的素质。

短暂的5天，是人生长河中的一瞬，但它所留下的影响

和意义将享受终身。这次学习是个人成长中的加油站、工作中的充电器。结合这5天以来所学、所感的，对照以往自己学习及工作的情况，让我对自己有了更清醒地认识，也明确了今后努力的方向。今后，我将不断加深对所学知识的理解和运用，在工作中不断提升内在素质，进行自我完善，做好本职工作，为油田夺油上产做贡献。

主要在以下几个方面努力：

1. 坚持学习。学习是一个人成长进步的前提，是人生永恒的主题。作为一名高级技师更要加强学习，通过学习接受新思维、新举措，不断创新思维，应对竞争挑战。只有通过加强学习，才能了解和掌握先进的理念和方法，取他人之长补己之短，只有这样，才能完成领导交给的工作任务

。要变被动学习为主动学习，积极主动地接受新理念、学习新知识、掌握新技能；注重系统学习，结合本职工作，坚持不懈地有计划、有重点、有步骤、有目的搞好系统学习，学习和工作相互促进、相互提高；拓宽知识面，完善知识结构，跳出思维定势，拓展思维视角，改变一些传统的思维习惯，用新的创新思维方法创造性的工作，解决复杂多变环境下产生的各种问题。

2. 务实肯干。在以后的工作中，我更要兢兢业业，扎扎实实，做到爱岗敬业，认真履行岗位职责，严格遵守操作规程和各项规章制度，一丝不苟，周密细致，既要讲求工作效

率，又要不出差错；发扬大庆精神、铁人精神，勤勤恳恳敢挑工作重担，埋头苦干，在工作中做出实实在在的成绩。

3. 乐于奉献。要理性对待所从事的工作，保持正常的心态不偏离，要有宁静淡泊的心态，诚恳做人，力争做到业务精湛、心态阳光、敬业奉献。

高技能培训班的学习已经结束了，但这不是终点，而是一个新的起点。今后，我将努力按照靠得住，有本事，的要求严格督促自己，客观、准确地找出自己工作中的不足，在工作、学习、生活中不断地去实践、去探索、去发现，真正使自己成为一个合格的高级技师。

维修培训心得体会 篇2

xx年暑假7月下旬，我有幸参加了盐城技师学院的省师资培训班——数控维修班。通过这半个月的时间，使我对数控维

修的理解从一知半解到如今的熟悉并会熟练操作数控系统，这次数控维修的培训对我来说是一次提高、一次借鉴、一次实践，使我在学习的过程中收获巨大，受益匪浅。

这次数控维修培训，主要是学习西门子和发那科系统数控机床的装调修。在学校的时候对于西门子系统已经有所熟悉，而发那科系统并未接触到，所以对于我来说本次培训的重点是发那科系统机床的装调修。

在培训的半个月时间内，我了解并熟悉了数控系统的操作及维修，这离不开老师的悉心教导，同事在学习的过程中我也是不断的探索知识，积极的去掌握所有的知识点。对于本次的培训，我谈谈自己的一些体会：

一 对发那科系统的理解和掌握

盐城技师学院为了让学员们更好的学习发那科系统，特意让发那科厂家的技术操作系统，并能够完成老师布置的各个任务。对于发那科机床的外围电柜和PMC也有所掌握，能独立编写PMC简单程序，完成数控机床的各个功能要求。

二 对西门子系统的理解和掌握

西门子系统我比较熟悉，但是还有很多知识点需要请教指导老师。在学习中，我更加熟悉了西门子系统的各部分组成部件，对于数据保护的操作，有了更深的了解。通过更多的实践和练习，巩固了已有的知识，掌握了新的知识点。

三 数控维修高级工的考证

在本次培训中，除了收获了知识之外，另外一个最大的收获就是参加了数控维修高级工的考试。这也是应该感谢盐城技师学院的老师们为我

们这些学员的周到考虑，另外一方面也是为了检验我们培训的成果。在准备考试的时间里，我们也是更加积极努力的练习操作，以期望通过高级工的考试，也是期望能交一份满意的成绩单。

四 理实一体化教学理念的学习

针对数控维修这门课程的具体性，如何采用合适的教学方法也是这次培训探讨的课题。由于数控维修课程中除了需要操作实践之外，也包括了大量的理论知识，所以必须将理论和实践结合起来，两方面配合好，实现理实一体化，才能更好的让学生掌握这门课程。在培训过程中，培训的老师也是按照了这种方法来教学，在以后的教学过程中也可以学习贯彻这种理念。

通过这次为期半个月的培训学习，除了让我在短时间内掌握了数控维修的许多知识点，在生活中也体会到了班主任无微不至的关怀：上课时班主任几乎天天陪同我们学习，而给我们讲课的各位老师也是尽心尽职、几乎想把自己所有的知识在有限时间里全部输送给我们。在学习的这半个月里，学员之间也是互敬互爱，一起探讨学习过程中的问题，相处愉快。另外，在培训中我也认识到了自己的一些不足之处，在以后的学习和教学过程中，不断改完善自己各方面的能力。这样，才能让自己在不断的学习中得到锻炼，得到成长。

维修培训心得体会 篇3

我怀着激动与自豪的心情，在这个特别的季节里，参加了**XX年小学教师技能培训班，怀着一颗真挚的心，融入到培训队伍中，学习别人的宝贵经验，吸取别人的教学精华。

这次培训的内容十分丰富，有*局长在开学典礼上富有意义的演讲，**教研员的《关于有效教学的思考》教材分析、案例研讨、写评课稿和写教材设计等方面的交流学习，让我感触良多，受益匪浅。

培训第一天早上是培训开学典礼，教育局*局长为老师们做了精彩的发言，他从明确培训目的、善于学习实践、锤炼师德师风的角度，以独特的视角，精辟地阐述了教育大业、人才为本；科教兴国，关键在人。当前国内外教育发展形势使得人才资源已成为最重要的战略资源。一个国家，一个地方，一所学校加快发展的关键在于人才。而我们是培养人才的教育者。可见，我们肩上的责任有多重大。况且，在知识更新日益加快的今天，如果不及时补充新的知识，掌握新的技能，拓宽新的视野，那么我们将跟不上社会发展的需求。随着社会的不断发展，人类整体素质的不断提高，为了提高自身的修养和业务的水平，我们就要不断地加强学习，善于学习，不断地自我提高，从而增强新形势下做好教育教学工作的能力。*局长在发言中明确指出，教师的责任涉及到教育教学的方方面面，在教育对象上，要关注全体学生；在教育目标上，要关注人的整体发展；在教育途径上，要关注教育规律和人才的成长规律，特别是我们要付出爱心，教师的爱心如同阳光雨露，时时温暖滋润学生的心田，使学生茁学壮习成网长。

在培训中，几位从事教育多年，教学经验丰富的老师根据自己的实际与经验为我们做了教材分析，给我留下了深刻的印象。在教学教法经验方面，**教研员给我们上了一堂绘声绘色的《关于有效教学的思考》。通过这节课，我进一步认识到以后在上课过程中要多加思考，适时改进教学方法和策略，以艺术的眼光去对待教学，争取精益求精。在新课

程改革的背景下，我们一定要认真贯穿新的教学理念，以学生发展为本，以新的教学姿态迎接新的挑战，这就更

需要我们吃透教材，明确目标，合理安排。在此期间，还观看了兄弟学校老师的精彩评析，不仅使我增长了见识，还增进了友谊。

新的起点需要新的奋斗，新的奋斗需要新的旗帜作为引导，教育局组织的这次培训就是一面很好的旗帜，在思想、行动和理论方面给我们切实的指导和鼓励。

在这次培训的同时，还组织了文体活动，不仅开阔了视野，增长了见识，而且可以在繁忙的培训中得到放松，做到劳逸结合，调整心态，促进每位老师在新的学期以崭新的面貌面对哪些可爱的孩子。

总之，通过这次的培训，让我感觉到自己肩上的责任重大。教师的职业生涯是漫长而艰巨的，要快乐的走下去，就要用自己的爱去感动学生，用自己的人格魅力去感染学生，用自己的激情和努力去培养教育学生。我相信通过自己的努力，不断学习、不断探索、不断提高自己的业务水平和班级管理的能力，力争做一名优秀的教育教学工作者。

维修培训心得体会 篇4

作为一名汽车修理员，我深有体会的是发动机的修理，因为发送机是很特殊，是整个车辆行驶的关键，也可以说是汽车的心脏。下面我就高压泵的维修和测定轴瓦间隙的几点拙见。

高压泵供油时刻的调整

BF6L913C发动机的供油提前角为 28° ，油泵齿轮上有3个均布的长形孔，供

调整供油提前角用。发动机正时齿轮室和飞轮上无任何标志，若拆泵时不作标记，要准确把握供油时刻往往很难，若拆开正时齿轮室重对记号又很麻烦，我们采用以下办法证明是切实可行的。

发动机皮带轮外径为240mm，则提前 28° 所对应的弧长为 $(280 \times 3.14 \times 240) / 360^\circ = 58.6\text{mm}$ 。

(1) 按前述调节气门的办法找出1缸压缩上止点的准确位置，并在正时齿轮室外及皮带轮上刻好记号。

(2) 再道时针摇转曲轴（从风机端看，逆发动机运转方向），使皮带轮上的记号与齿轮室所刻记号之间的弧长恰好为58mm。

3) 装上高压泵端面连接螺栓，排净低压油路和柱塞内的空气，将油门置于最大供油位置，用套筒顺时针缓慢摇转油泵轴，至1缸油面刚刚波动时停止转动。

(4) 按规定扭矩装上油泵齿轮上的三个紧固螺栓。
按这种办法调整供油提前角关键在于1缸上止点的准确位置和1缸油面波动的瞬间，使用这种办法只会使互缸上止点稍超前（因为5缸进气门与4缸排气门重叠 10° ），从而造成供油提前角略小于 28° ，建议控制弧长取60—65m。（补偿 3° ）。

关于测定轴瓦间隙的几点看法

曲轴配瓦是发动机修理中的关键工序，有的修理工配瓦往往采用千分尺、量缸表测量单个轴颈度量轴瓦间隙。这种办

法往往会得出错误的结论，尤其对于烧过瓦或使用了十多年的老设备。因为当轴承座孔（多缸机）的圆柱度接近0.05mm、曲轴弯曲度接近0.

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：[https://d.book118.com/665223200022012
013](https://d.book118.com/665223200022012013)