

ICS 29.160  
K 20



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 756—2010  
代替 GB/T 756—1990

---

## 旋转电机 圆柱形轴伸

Cylindrical shaft extension for rotating electrical machines

2010-11-10 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
旋 转 电 机 圆 柱 形 轴 伸

GB/T 756—2010

\*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号  
邮 政 编 码 : 100045

网 址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电 话 : 68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷  
各 地 新 华 书 店 经 销

\*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 8 千 字  
2011 年 2 月 第 一 版 2011 年 2 月 第 一 次 印 刷

\*

书 号 : 155066 · 1-41293

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换  
版 权 专 有 侵 权 必 究  
举 报 电 话 : (010)68533533

## 前 言

本标准修订并代替 GB/T 756—1990《旋转电机 圆柱形轴伸》，与前一版本相比，标准内容无技术性差异，主要变化如下：

- 删除了第 2 章中对 GB 1184 以及 GB 1801 的引用，增加了对 GB/T 1800.4—1999 的引用；
- 表 1 中  $D$  尺寸为 240~380 时， $F$  极限偏差（紧密联结）中的  $-0.100$  改为  $-0.106$ ；
- “一般键联结”改为“正常联结”，“较紧键联结”改为“紧密联结”。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国旋转电机标准化技术委员会(SAC/TC 26)归口。

本标准起草单位：上海电器科学研究所(集团)有限公司、上海电科电机科技有限公司、泰豪科技股份有限公司、哈尔滨大电机研究所、中国电器科学研究院。

本标准主要起草人：黄磊、康茂生、李家麟、林国先、刘莲莲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 756—1965；
- GB/T 756—1979；
- GB/T 756—1990。

## 旋转电机 圆柱形轴伸

### 1 范围

本标准规定了旋转电机圆柱形轴伸(以下简称轴伸)的尺寸及公差、键槽对称度公差及选用要求。

本标准适用于旋转电机传递转矩端的轴伸,轴伸上带单键槽,并用平键与从动或主动机器联结。

对不带键槽、带双键槽和采用其他型式键联结的轴伸,其键槽尺寸与公差应在该类型电机的标准中作出规定。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1095—2003 平键 键槽的剖面尺寸

GB/T 1800.2—2009 产品几何技术规范(GPS)极限与配合 第2部分:标准公差等级和孔、轴极限偏差表

### 3 轴伸的尺寸及公差

3.1 轴伸的基本尺寸及其极限偏差应符合表1的规定,轴伸长度 $E$ 的极限偏差采用js14(见GB/T 1800.2—2009)。轴伸结构及剖面图见图1。

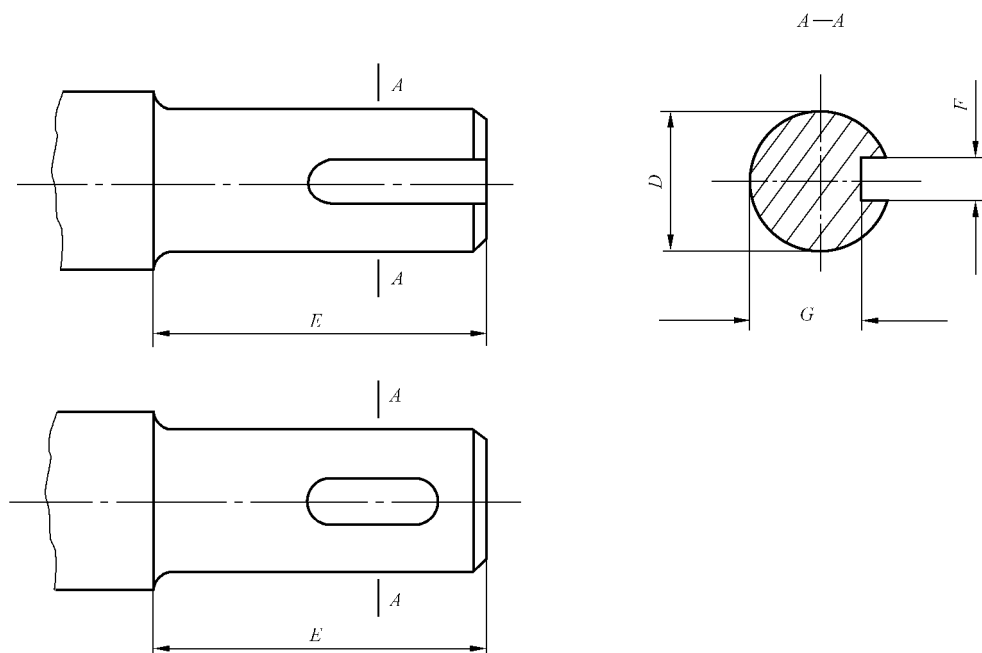


图1 圆柱形轴伸示意图