

煤矿实习报告集合 5_3

一、实习概述

1. 实习目的和意义

(1) 实习目的在于使学生在实际工作环境中深入了解煤矿生产的基本流程和安全生产的重要性。通过参与煤矿的日常运营，学生能够将理论知识与实际操作相结合，提高自己的实践能力和解决问题的能力。此外，实习还有助于学生树立正确的职业观念，增强对煤矿行业的认识，为其未来的职业生涯奠定坚实的基础。

(2) 实习意义主要体现在以下几个方面：首先，通过实习，学生能够深刻理解煤矿安全生产法规和操作规程，提高自身的安全意识和自我保护能力。其次，实习过程中，学生能够学习到煤矿地质勘探、采矿技术、机械设备操作等方面的专业知识，为今后从事相关工作打下良好的技术基础。最后，实习有助于培养学生团队协作精神和沟通能力，提高其在复杂工作环境中的适应能力。

(3)

在当前社会背景下，煤矿行业的安全问题备受关注。通过实习，学生能够亲身参与到煤矿安全生产管理工作中，了解并掌握相关技能，为我国煤矿行业的可持续发展贡献自己的力量。同时，实习也有助于学生树立正确的价值观，培养其社会责任感和使命感，为推动煤矿行业安全发展贡献青春力量。

2. 实习时间及地点

(1) 本次实习时间为 2023 年 7 月至 2023 年 9 月，共计三个月。实习期间，学生将深入煤矿现场，全面参与生产、管理、安全等各个环节的实践活动。实习初期，学生将接受煤矿安全教育培训，确保具备必要的安全知识和操作技能。随后，学生将分配到不同的部门，如采煤、掘进、通风等，跟随经验丰富的技术人员学习实际操作。

(2) 实习地点位于我国北方某省的某大型煤矿企业。该煤矿企业具有悠久的历史和丰富的生产经验，是国家重点支持的能源企业之一。实习基地设施完善，具备现代化的生产设备和安全设施，为学生提供了良好的实习环境。实习期间，学生将有机会接触到煤矿生产的第一手资料，深入了解煤矿企业的运作模式。

(3) 实习期间，学生将入住煤矿企业提供的宿舍，生活设施齐全，确保学生能够安心居住。此外，煤矿企业还为实习学生安排了专业的指导老师，负责解答学生在实习过程中遇到的问题，并提供必要的帮助和指导。实习期间，学生还

需定期参加企业组织的各类培训和学习活动，不断提升自己的专业素养。

3. 实习组织与指导

(1)

实习的组织工作由学校与煤矿企业共同负责。学校在实习前对学生进行集中培训，内容包括煤矿安全生产知识、煤矿生产流程、职业道德教育等。同时，学校还选拔了具有丰富煤矿工作经验的教师担任实习指导教师，确保学生在实习过程中能够得到专业、全面的指导。

(2) 煤矿企业方面，设立了实习办公室，负责实习学生的日常管理。实习办公室配备了专业的实习指导人员，他们负责对接学校的实习计划，安排实习学生的住宿、工作分配、安全教育和实习考核等工作。此外，企业内部还成立了实习指导小组，由各生产部门的负责人组成，负责实习学生日常工作的指导和监督。

(3) 实习期间，学校与煤矿企业建立了紧密的沟通机制，定期召开实习情况汇报会，交流学生在实习过程中的表现和遇到的问题。同时，学校还要求学生定期提交实习日志和心得体会，以便及时了解学生的实习进展。对于实习中的优秀学生，学校和企业将给予表彰和奖励，对于存在的问题，则共同商讨解决方案，确保实习质量和效果。

二、煤矿安全生产管理

1. 安全生产法规及政策

(1)

我国煤矿安全生产法规及政策体系完善，以《中华人民共和国安全生产法》为核心，辅以《煤矿安全规程》、《矿山安全法》等法律法规。这些法规明确了煤矿企业安全生产的责任和义务，对煤矿安全生产各个环节提出了严格的要求。其中，安全生产责任制是煤矿安全生产管理的基础，要求企业建立健全安全生产责任制，确保安全生产责任落实到人。

(2) 在安全生产政策方面，国家高度重视煤矿安全生产工作，出台了一系列政策措施，旨在提高煤矿安全生产水平。如《关于进一步加强煤矿安全生产工作的决定》、《关于推进煤矿安全生产领域改革发展的意见》等，明确了煤矿安全生产工作的目标和任务。此外，国家还加大了对煤矿安全生产的投入，支持煤矿企业进行技术改造和设备更新，提高安全生产保障能力。

(3) 在安全生产法规及政策的执行过程中，各级政府部门加强了对煤矿企业的监管力度，对违法违规行为进行严厉查处。同时，通过安全生产标准化建设、安全文化建设等手段，推动煤矿企业提升安全生产管理水平。此外，国家还鼓励社会公众参与煤矿安全生产监督，形成全社会共同关注、共同参与煤矿安全生产的良好氛围。

2. 安全生产责任制

(1) 安全生产责任制是煤矿企业内部管理的重要组成部分，旨在明确各级管理人员和工作人员在安全生产中的职

责和权利。责任制要求企业领导层对安全生产负总责，对安全生产工作的决策、组织、实施和监督负有直接责任。同时，各级管理人员和工作人员也要根据各自的岗位和职责，承担相应的安全生产责任。

(2)

安全生产责任制具体包括以下几个方面：首先，企业应建立健全安全生产组织机构，明确各级安全生产管理人员的职责和权限；其次，企业应制定安全生产规章制度，确保安全生产措施的落实；再次，企业应加强安全生产教育和培训，提高员工的安全意识和操作技能；最后，企业应定期进行安全生产检查，及时发现和消除安全隐患。

(3) 安全生产责任制的实施需要严格遵循以下原则：一是责任明确，要求每个岗位都明确安全生产责任；二是责任落实，确保安全生产责任到人，责任到岗；三是责任考核，对安全生产责任履行情况进行考核，奖优罚劣；四是责任追究，对因安全生产责任不落实导致事故发生的，要严肃追究相关责任人的责任。通过这些措施，确保煤矿企业安全生产责任制得到有效执行。

3. 安全检查与隐患排查

(1) 安全检查是煤矿企业日常管理的重要组成部分，旨在发现和消除安全隐患，防止事故发生。安全检查通常由企业内部安全管理部门或者专业安全检查团队负责，他们按照国家相关法规和企业内部规定，定期或不定期地对矿井的各个生产环节进行细致的检查。检查内容包括矿井通风、供电、排水、提升运输、采掘作业、消防设施等。

(2)

隐患排查是安全检查的核心环节，要求检查人员对可能存在的安全隐患进行全面、深入的识别和评估。隐患排查不仅要关注表面的安全问题，还要深入到设备、工艺、环境、人员行为等各个方面。排查过程中，检查人员需运用专业知识和经验，对排查出的隐患进行分类，区分一般隐患和重大隐患，并制定相应的整改措施。

(3) 对于排查出的安全隐患，煤矿企业需采取以下措施进行处理：一是立即整改，对于一般隐患，要求相关责任人立即采取措施进行整改；二是限期整改，对于重大隐患，需制定整改计划，明确整改责任人和完成时限；三是跟踪复查，对已整改的隐患，进行跟踪复查，确保整改措施得到有效执行；四是总结经验，对隐患排查和整改过程中的问题进行总结，不断完善安全检查和隐患排查机制，提高安全生产水平。

三、煤矿地质与采矿技术

1. 煤矿地质勘探

(1) 煤矿地质勘探是煤矿开发的基础工作，它涉及到对煤矿地质条件的全面调查和分析。勘探工作通常包括对煤矿的地理位置、地层结构、地质构造、煤层赋存状态、水文地质条件等进行详细的研究。通过地质勘探，可以确定煤矿资源的储量、品质、开采价值等关键信息，为煤矿的合理规划和开发提供科学依据。

(2) 煤矿地质勘探的方法多种多样，包括地面勘探和井下勘探。地面勘探通常采用地质测量、遥感技术、地球物理

勘探等方法，通过分析地表岩石、土壤、植被等特征，推测地下煤层的分布情况。井下勘探则通过钻探、巷道掘进等方式，直接获取地下煤层的地质资料。勘探过程中，还需进行样品采集和分析，以确定煤层的质量、厚度、埋深等参数。

(3)

煤矿地质勘探的结果对于煤矿的设计、施工和生产具有重要意义。首先，它有助于确定煤矿的开采顺序和开采方法，优化生产布局。其次，地质勘探数据对于预测和防范地质灾害、优化通风排水系统、提高资源利用率等方面具有重要作用。最后，通过地质勘探，还可以评估煤矿的环境影响，为煤矿的可持续发展提供科学指导。因此，煤矿地质勘探是煤矿行业不可或缺的重要环节。

2. 采矿方法与技术

(1) 采矿方法与技术是煤矿生产的核心内容，根据煤层的赋存条件、地质构造和开采规模，可分为多种采矿方法。常见的采矿方法包括露天采矿和地下采矿。露天采矿适用于地表较浅、煤层较厚的煤矿，通过挖掘设备将煤层从地表直接开采出来。地下采矿则适用于煤层埋藏较深、地表条件复杂的情况，包括房柱式采矿法、全面采矿法、长壁采矿法等。

(2) 在采矿技术方面，随着科技的进步，采矿技术不断更新换代。现代采矿技术强调高效、安全、环保，采用机械化、自动化、智能化手段提高生产效率。例如，在地下采矿中，采用长壁采矿法时，通过综合机械化采煤技术（CMM），可以实现采煤、装煤、运输等工序的自动化作业。此外，矿井通风、排水、提升运输等辅助系统也得到了显著改进，提高了矿井的整体生产能力。

(3)

采矿方法与技术的选择和实施需要综合考虑多种因素，如地质条件、资源储量、开采成本、环境保护等。在实际生产中，煤矿企业会根据具体情况，选择合适的采矿方法和配套技术。同时，为了提高资源利用率，降低生产成本，煤矿企业还需不断进行技术创新，如开发新型采矿设备、优化采矿工艺、提高资源回收率等。这些技术创新不仅有助于提高煤矿的生产效率，也有利于推动煤矿行业的可持续发展。

3. 矿井通风与排水

(1) 矿井通风是保证矿井内空气新鲜、有害气体浓度在安全范围内的重要措施。通风系统能够有效地排出矿井内的废气、粉尘和有毒有害气体，维持矿井内的氧气浓度，确保矿工的生命安全。通风方式分为自然通风和机械通风，自然通风依靠矿井内外的温差和气压差实现空气流动，而机械通风则通过风机等设备强制空气流动。

(2) 矿井排水是防止地下水涌入矿井，保证矿井正常生产和安全的必要手段。排水系统包括排水泵房、排水管道、排水沟等设施。排水泵房负责抽取矿井内的积水，排水管道将积水输送到地面或其他处理设施。排水系统的设计和管理要求能够及时有效地排除矿井内的积水，防止因积水导致的矿井坍塌、设备损坏等事故。

(3)

矿井通风与排水系统的设计、施工和维护需要严格遵循相关规范和标准。在设计阶段，需根据矿井的地质条件、生产规模和作业环境等因素，合理确定通风量和排水能力。在施工过程中，要确保通风和排水设施的质量和可靠性，防止因施工质量问题导致的通风和排水失效。在矿井运营期间，应定期对通风和排水系统进行检查和维护，确保其持续稳定运行，为矿工提供安全的工作环境。

四、煤矿机械设备与维修

1. 主要机械设备介绍

(1) 煤矿生产中使用的机械设备种类繁多，其中采煤机是核心设备之一。采煤机通过切割煤层，实现煤炭的机械化开采。现代采煤机通常采用电液传动系统，具有高效、低噪音、高可靠性等特点。采煤机的设计包括滚筒、切割器、输送机等部分，能够实现煤层的高效切割和煤炭的连续输送。

(2) 另一项重要设备是输送机，它是煤矿生产中实现煤炭从采煤工作面到井口的主要运输工具。输送机分为皮带输送机和链板输送机，根据不同的运输需求和工作环境选择合适的型号。皮带输送机具有结构简单、运行平稳、维护方便等优点，适用于长距离、大运量的煤炭输送。

(3) 矿井提升系统是煤矿生产中不可或缺的设备，它负责将煤炭和人员从井下提升到地面。提升系统包括提升机、提升容器、提升机房等部分。提升机采用钢丝绳牵引，能够实现煤炭和人员的垂直运输。现代矿井提升系统采用计算机

控制，具有自动检测、故障诊断、远程控制等功能，提高了提升系统的安全性和可靠性。

2. 机械设备维修与保养

(1)

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/667041031116010051>