

2023 年版[广东]焊工（初级）操作 证考试内部培训题库含答案

1、【单选题】()两侧受力基本相等或不相等，受力方向不对称作为线路转折处的支持点。（ C ）

A、耐张杆

B、分支杆

C、转角杆

D、T 接杆

2、【单选题】()也常常是区分熔焊方法的另一个特征。（ D ）

A、保护条件

B、操作方法

C、焊缝形式

D、保护形式

3、【单选题】()可以获得物体的真实形状，且绘制方法也比较简单，已成为机械制图的基本原理和方法。（ C ）

A、中心投影法

B、垂直投影法

C、正投影法

D、三视图法

4、【单选题】Ⅲ级焊缝表面内凹不允许超过()。(D)

A、1mm

B、1.5mm

C、2mm

D、2.5mm

5、【单选题】《特种设备作业人员证》持证人员应当在复审期满()前，向发证部门提出复审申请。(B)

A、一个月

B、两个月

C、三个月

D、四个月

6、【单选题】下列()不属于低温钢。(D)

A、 16Mn

B、 09Mn2V

C、 16MnCu

D、 15Cr1MoV

7、【单选题】下列()是减小焊接应力的措施。(A)

A、 采用合理的焊接顺序

B、 采用较大的焊接线能量

C、 火焰法

D、 热处理法

8、【单选题】下列()是氧的元素符号。(A)

A、 O

B、 N

C、 C

D、 H

9、【单选题】下列关于职业道德是事业成功的保证的说法中，不正确的是()。(C)

A、没有职业道德的人干不好任何事情

B、职业道德是人事业成功的重要条件

C、事业的成功与职业道德没有关系

D、每一个成功的人往往都有较高的职业道德

10、【单选题】下列焊条中采用牌号表示的是()。(C)

A、 E4303

B、 E5015-G

C、 J507R

D、 E1100

11、【单选题】下列焊条型号中属于铝及铝合金焊条的是()。(D)

A、 EZNiCu-1

B、 EDPMn2-03

C、 E5015

D、E1100

12、【单选题】下列选项中，()不是焊条药皮的组成物。(D)

A、稳弧剂

B、造气剂

C、造渣剂

D、增韧剂

13、【单选题】不锈钢药芯焊丝 E308MoT0-3 中的“308”表示()。(A)

A、熔敷金属化学成分分类代号

B、药芯焊丝

C、焊接电源种类

D、用于全位置焊接

14、【单选题】两焊件端面相对平行的接头叫作()。(A)

A、对接接头

B、角接接头

C、端接接头

D、搭接接头

15、【单选题】劳动法是调整()以及与劳动关系密切联系的社会关系的法律规范。(A)

A、债务关系

B、民事纠纷

C、行政诉讼

D、劳动关系

16、【单选题】我国规定一般情况下的安全电压()。(B)

A、50V

B、36V

C、14V

17、【单选题】企业文化的功能主要表现在教育功能、凝聚功能、约束功能和()。(D)

A、管理功能

B、学习功能

C、认识功能

D、协调功能

18、【单选题】关于接触器的辅助触头，下列叙述正确的是()。(B)

A、不常使用

B、经常接在电动机控制回路中

C、经常接在电动机主回路中

D、可以接在电动机主回路中

19、【单选题】原子是由居于中心的原子核和()构成的。(B)

A、质子

B、核外电子

C、中子

D、离子

20、【单选题】右焊法，焊丝和焊炬都是从焊缝的，这种操作方法叫右焊法。(A)

A、左端向右端移动，焊丝在焊炬的后面，火焰指向焊件金属的已焊部分

B、左端向右端移动，焊丝在焊炬的前方，火焰指向焊件金属的待焊部分

C、右端向左端移动，焊丝在焊炬的后面，火焰指向焊件金属的待焊部分

D、右端向左端移动，焊丝在焊炬的前面，火焰指向焊件金属的已焊部分

21、【单选题】果冻的成型大多依靠模具完成，但()与所用模具的模具的大小、形态、冷却时间有关。(C)

A、结力的用量

B、果冻的弹性

C、果冻的形状

D、果冻的硬度

22、【单选题】在气焊和气割过程中，开关处漏气或焊嘴漏气，主要原因是(C)。

A、焊嘴磨损

B、焊接时间过长

C、焊枪被堵塞

D、焊嘴未拧紧

23、【单选题】在焊剂牌号 SJ101 中第一个“1”表示()。(B)

A、熔炼焊剂

B、熔渣渣系类型为氟碱型

C、熔敷金属种类代号

D、烧结焊剂

24、【单选题】对焊条电弧焊电源的要求有：具有空载电压，具有陡降的外特性，具有良好的动特性，具有良好的()。(D)

A、良好的电弧稳定性

B、适当的电流

C、良好的熔滴过渡

D、调节特性

25、【单选题】将焊件缓慢的均匀加热到一定温度，然后保温一段时间，最后随炉冷却或冷却到 300 ~ 400°C后出炉在空气中冷却称为()。(A)

A、消除应力退火

B、中温回火

C、低温回火

D、调质处理

26、【单选题】当焊件接电源正极，焊条接电源负极时叫()。(B)

A、直流反接法

B、直流正接法

C、交流反接法

D、交流反接法

27、【单选题】根据 GB/T1591—94 规定，低合金高强度结构钢牌号由代表屈服点的字母“Q”，屈服点数值，()符号三部分按顺序排列。

(B)

A、抗拉强度

B、质量等级

C、伸长率

D、冲击韧度

28、【单选题】根据 GB/T221—2000 规定，合金结构钢中，合金元素质量分数的平均值为()时，在合金元素符号后应写成 2。(A)

A、 1.5% ~ 2.49%

B、 1.5% ~ 2.00%

C、 2.00% ~ 2.49%

D、 2.49% ~ 3.00%

29、【单选题】焊接从业人员在工作中应该(), 团结合作, 主动配合工作。(A)

A、 谦虚谨慎

B、 独立学习

C、 注重质量

D、 忠于职守

30、【单选题】焊接前焊工应对所使用的角向磨光机进行安全检查, 但不必检查。(C)

A、 有没有漏电现象

B、 输入电源线的绝缘是否完好

C、 角向磨光机内部绝缘电阻值

D、 砂轮片是否已经紧固牢固

31、【单选题】焊接即通过加热或加压，或两者并用，并且用或不用填充材料，使工件达到()的一种加工工艺方法。（ B ）

A、连接

B、结合

C、整体

D、熔化

32、【单选题】焊接工艺规程一般包括封面、()、焊接材料汇总表和接头焊接工艺卡。（ D ）

A、焊工代号

B、焊接时间

C、焊接地点

D、接头编号

33、【单选题】焊接工艺评定是通过焊接试件、检验试样、考察焊接接头性能是否符合产品的技术条件，以评定()是否合格。（ A ）

A、所拟定的焊接工艺

B、焊工技术水平

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/675034142013011132>