

## 选矿车间安全试题答案[推荐阅读]

### 第一篇：选矿车间安全试题 答案

#### 选矿车间安全试题

#### 一、选择题

1. 从业人员在作业过程中，应当严格遵守本单位的安全生产规章制度和操作规程，服从管理，正确佩戴和使用。

A、劳动防护用品 B、劳动防护用具 C、安全设备 D、安全防护工具

2. 从业人员应当接受掌握本职工作所需的安全生产知识，提高安全生产技能，增强事故预防和应急处理能力。

A、安全生产教育 B、安全生产培训 C、安全生产教育和培训 D、安全生产技能训练

3. 从业人员发现，应当立即向现场安全生产管理人员或者本单位负责人报告；接到报告的人员应当及时予以处理。

A、事故隐患 B、不安全因素 C、重大危险源 D、事故隐患或者其他不安全因素

4. 矿山企业必须对职工进行安全教育、培训；未经安全教育、培训的，上岗作业。

A 也可以 B 暂时可以 C 不得

5. 新进矿山的井下作业职工，接受教育培训的时间不得少于小时。

A 20 B 50 C 72

6. 凡能选择性的作用于矿物表面并使它疏水的有机物质称为（ B ）

A、活化剂 B、捕收剂 C、絮凝剂 D、调整剂

7. 所有生产作业，每年接受在职安全教育、培训的时间不得少于小时。

A 20 B 50 C 72

8. 使矿石的有用成分全部或大部分达到单体分离称为（ D ）

A、过磨 B、破碎 C、细碎 D、磨矿操作  
旋转机械的人员应穿“三紧”工作服（袖口紧、下摆紧、裤脚紧）不准（ ），女工长发应盘在

工作帽内。

A.戴手套、围巾 B.戴安全帽 C.戴护目镜

10: 任何人禁止用 ( ) 操作设备

A.手 B.湿手 C.绝缘手套

11: 高空作业是指 ( ) 米以上

A.5 B.4 C.3 D.2

12: ( B ) 是指精矿中的金属或有用组分的数量与原矿中金属量的百分比

A、产率 B、回收率 C、比率 D、效率

13: 安全是 ( )

A.没有危险的状态 B.没有事故的状态 C.达到可接受的伤亡和损失的状态 D.舒适的状态 14: 事故和隐患是 ( )

A.完全相同的 B.后者是前者的可能性 C.后者是前者的必然条件 D.前者是后者的必然条件 15: 当发生触电事故时, 救护步骤首先是 ( )

A.人工呼吸 B.电话通知领导 C.切断电源

16、选厂厂房和仓库附近 ( B ) 米内禁止存放易燃易爆物品。

A、5 B、10 C、15 D、20 17、凡登高 ( A ) 米以上作业时应佩扎保险索 (带)。

A、2 B、3 C、4 D、5 18、在潮湿环境中的电器设备凡在停车 ( B ) 天以上者, 必须经电工检查其绝缘合格时方可开车。

A、2 B、3 C、4 D、5 19、操作工人每 ( B ) 小时必须检查一次电动机运转情况 ( 温度、声音、振动等 ), 如发现故障应立即找值班电工处理, 不得私自处理。

A、0.5 B、1 C、2 D、3 20、在潮湿或金属设备内进行检修工作时, 必须采用低压 ( C ) 伏以下的安全灯照明。

A、12 B、24 C、36 D、127 21、机械设备在运行中要每 ( A ) 小时检查一次各加油点润滑情况。

A、1 B、2 C、3 D、4 22、机械设备在运行中要每 ( A ) 小时检查一次轴承温度、电机温度等情况。

A、1 B、2 C、3 D、4 23、厂房内主要操作通道宽度应不小于 ( B )

m。

A、1B、1.5C、2D、324、厂房内一般设备维护通道宽度应不小于1.0m，通道净空高度应小于(C)m。

A、1B、1.5C、2D、325、高度超过(A)m的平台，周围应设栏杆。

A、0.6B、0.8C、1D、1.226、通道的坡度( )°时，应设踏步。经常有水、油脂等易滑物质的地坪，应采取防滑措施。

A、小于6B、6-12C、大于1227、高于10m的建筑物，屋顶如有可燃材料，应在室外安设离地(C)m宽度不小于500mm的固定式消防钢直梯。

A、1B、2C、3D、428、起重机吊运最大部件时，部件与固定设备、设施最大轮廓之间的净空尺寸，应不小于(D)mm。

A、100B、200C、300D、40029、变压器室的门应上锁，并在室外悬挂“高压危险”的标志牌。室外变压器四周应有不低于(C)m的围墙或栅栏，并与变压器保持一定距离。

A、1.2B、1.5C、1.7D、230、长度大于(D)m的配电室，应设两个出口。

A、4B、5C、6D、731、联锁局部操作的带式输送机长度超过(A)m时，应有启动预示信号。

A、40B、50C、60D、7032、有触电危险的场所，照明应采用(B)V以下的安全电压。

A、24B、36C、127D、22033、电气设备及装置的金属框架或外壳、电缆的金属包皮，应可靠接地，接地电阻应不超过(B) $\Omega$ 。

A、1B、2C、3D、434、重复接地电阻应不超过(A) $\Omega$ 。

A、10B、20C、30D、4035、作业场所的噪声不应超过(B)dB；否则，应采取综合防噪措施。

A、80B、85C、90D、9536、破碎机在运转中的轴承温度不得超过(C)°C。

A、40B、50C、60D、7037、在矿仓内作业时，必须有充足的照

明，照明电压不准超过（C）伏。

A、12B、24C、36D、12738、浓缩机的溢流槽外沿，应高出地面至少（B）m；否则，应在靠近路边地段设置安全栏杆。

A、0.3B、0.4C、0.5D、0.639、（B）以上的电动机应安装电流表，监视运转情况。

A、5KVB、10KVC、15KVD、20KV40、球磨机检修必须设低压变压器，其电压不得超过（C）V。

A、12B、24C、36D、12741、要停车时、停止給况（C）分钟后将球磨机内料完全循环出来方可停止球磨机。

A、5B、10C、15D、2042、进入矿仓进行作业时，必须佩戴（B），且上面必须有专人监护。

A、手套 B、安全带 C、水鞋 D、防尘口罩

43、运转设备的（A）时，应停车进行。

A、处理故障 B、断电 C、检查 D、交接班

44、在选矿过程中，得到的某一产品的重量与原矿重量的百分比，称为产品的（c）

A、比率 B、收率 C、产率 D、效率

45、通产生产中理论回收率都（A）实际回收率

A、高于 B、等于 C、小于 D、低于

46、分级使根据物料在（C）中沉降速度的不同而分成不同的粒级的作业

A、设备 B、旋流器 C、介质 D、水中

47、破碎前矿石的最大粒度与破碎后的最大粒度之比称（A）

A、破碎壁 B、粗碎比 C、选矿比 D、富矿比

48、沉沙口直径与溢流口直径之比叫（C）

A、等比 B、陈比 C、锥比 D、径比

49、浮选中某矿石接触角大，表明该矿石（A）

A、疏水性好 B、疏水性差 C 可浮性差 D、不能浮选

50、实际实践表明，在一定范围内磨矿机的生产率随返砂的增大而（B）

A、变小 B、增大 C、恒定 D、波动

## 二、判断题

1. 常温下，一般人体的平均电阻值大约为 2000 - 3000 欧姆(N)

2 静电电压可能达到数万伏甚至十万伏。( Y )

3、对机械转动裸露部分均应设立安全防护罩，防护装置可以随意拆除。×

4、禁止在火和高温附近处理和使用易燃易爆物品。√

5、不准跨越皮带或其他高速运转设备，不准用手触摸高速转动部分。√

6、对于起重设备要有专人管理使用，开车前首先发出信号，可以将重物悬在空中，但禁止在吊荷下工作和通过。×

7、所有的电气设备外壳，均应有良好的接地装置，一切供电线路禁止裸露在外。√

8、禁止在电器设备上悬挂衣服或其它物品，禁止用湿手触摸电器，可以将药剂洒在电器上。×

9、各工种交班时，必须在岗位上交接班，交班者必须在接班者检查完毕允许交班者离开时方可离岗参加班后会。在交接期间出现的一切问题由接班者负责。×

10、在接班者允许交班者离开岗位后发生的一切问题都由接班者负责。√

11、交班时若发现设备或生产有问题，应由交班者处理完毕。√

12、在运行中的机械设备禁止进行修理。√

13、发现有人触电，应先进行人工呼吸抢救，然后汇报车间。×

14、降压变压器应使用自耦变压器。×

15、接地线应采用并联方式，不应将各个电气设备的接地线串联接地。√

16、破碎作业时，做好安全防尘工作，开车前先开风机，待给矿机运转正常后再开给水管。×

17、对于破碎机和圆磨应按技术卡片要求保持合适的排矿粒度。

如发现排矿粒度过大时应立即调整排矿口。×

18、给矿机在开车运转中可以进行检修作业。×

19、给矿机在开车运转中不准把原矿仓的料完全放空。√

20、破碎机工不准带负荷启动，开车后运转正常方可给矿。√

21、破碎机工在停车前，应先停止给矿，停车时皮带上允许存留部分矿石。×

22、破碎机在运转中，破碎机工要注意安全，铁器及其它杂物可以进入机内。×

23、禁止乘坐、跨越皮带，但可以攀登皮带。×

24、在运行中的皮带机，禁止用手摸托滚的首尾轮等转动部件。

√

58、严禁皮带跑偏，如有跑偏现象，必须立即停车调整。×

25、皮带机上有矿石时不允许停车。√

26、在开动振动筛后，不准检修振动各部分，不准注油和清扫。

√

27、岗位工人可以随时进入矿仓进行任何作业。×

28、磨矿机停车超过 8 小时以上或检修更换衬板完毕，在无微拖设施的情况下，开车之前应用起重机盘车，盘车钢丝绳应利用主电动机盘车。×

29、检修、更换磨矿机衬板时，应事先固定滚筒，并确认机体内无脱落物，通风换气充分，温度适宜，方可进入。起重机的钩头可以进入机体内。×

30、检查泥勺机的勺嘴磨损情况时，作业人员应站在勺嘴运转方向的正面。×

31、清除分级设备溢流除渣篦上的木屑等废渣时，应站在除渣篦子上进行。×

32、更换浮选机的三角带，应停车进行。三角带松动时，可用棍棒去压或用铁丝去钩三角带。×

33、更换机械搅拌式浮选机的搅拌器，可用三角带或磨绳吊运。

×

- 34、配药间应单独设置，并应设通风装置。√
- 35、初期坝是基建中用作支撑后期尾矿堆存体的坝。√
- 36、最小干滩长度是指设计洪水位时的干滩长度。√
- 37、尾矿库挡水坝是指长期或较长期挡水的尾矿坝，但不包括不用尾矿堆坝的主坝及尾矿库侧、后部的副坝。×
- 38、在尾矿库放矿时，必须有专人管理，且不得离岗。√
- 39、尾矿库排水构筑物停用后，必须对排水井井筒上部进行封堵。×
- 40、国家颁布的《安全色》标准中，表示“禁止、停止”的颜色为黄色。(N)
- 22、交接班内容包括(ABCD)。
- A、设备和工艺生产情况是否正常 B、记录是否齐全  
C、生产工具和原材料是否齐全 D、卫生是否合格
- 24、运转设备的下列(ABCDE)作业，应停车进行。
- A、处理故障 B、更换部件 C、局部调整设备部件 D、调整皮带松紧 E、清扫设备
- 25、所有电动机均应设有(ABC)保护。
- A、短路 B、过载 C、缺相 D、过载保护信号 E、延时低电压
- 27、给矿机工在开车前的准备工作包括(ABCD)。
- A、检查各部螺丝是否紧固。  
B、检查各部润滑情况是否良好，减速机油是否合适，传动轴、偏心轴、电机等设备是否正常。  
C、检查安全防尘装置是否良好。  
D、开车前首先发出信号，打开喷水头。
- 28、破碎机工在开车前的准备工作包括(ABCDE)。
- A、检查腭板与侧板是否固定好，排矿口是否合适，各固定螺丝是否松动。  
B、检查弹簧松紧是否合适，飞轮、传动轮等部件是否正常。  
C、检查各部件润滑点的润滑情况是否良好，传动皮带是否良好，安全防护装置是否良好。

D、检查破碎机内有无矿石和杂物，如有立即清除。

E、开车前必须预先发出信号。

29、进入矿仓进行作业时，必须佩戴的劳保用品包括（AB），且上面必须有专人监护。

A、安全帽 B、安全带 C、水鞋 D、防尘口罩

## 第二篇：选矿车间安全管理制度

研山铁矿选矿车间 安全管理制度

HBIS

研山铁矿选矿车间

2011-1-26

研山铁矿选矿车间安全管理制度

（一）安全检查制度.....	3
（二）安全检查考核细则.....	6
（三）安全生产奖惩制度.....	7
（四）安全教育培训制度.....	9
（五）安全例会管理制度.....	12
（六）设备设施安全管理制度.....	13
（七）安全生产责任制.....	14
（八）消防安全管理制度.....	21

序言

安全生产是头等大事，各位员工必须重视！为保证车间正常生产，保证车间职工人身财产安全，选矿车间结合国家及公司相关规定，特制定《研山铁矿选矿车间安全管理制度》，此制度旨在规范职工操作安全规范，加强个人防护，加强车间安全检查，排除安全隐患，为职工创造安全的生产工作环境。

此制度包含安全检查制度，安全检查考核细则，安全生产奖惩制定，安全教育培训制度，安全例会管理制度，设备设施安全管理制度，安全生产责任制，消防安全管理制度。各项内容中未尽事项将及时补充。

（一）安全检查制度



为认真贯彻“安全第一，预防为主”的安全生产方针，掌握安全生产情况，发现、解决生产经营中的安全问题，并使安全检查规范化、制度化，特制定本制度。

1、车间每周组织一次综合性安全检查，不定期组织专业性安全检查。综合性安全检查小组成员为：车间主任、车间副主任、安全员、各作业区作业长及其它安全相关人员。

2、季节性安全检查和节假日安全检查，以通报形式下发各班组。

3、作业区、班组、岗位坚持日检查和班前检查、班中巡查，并做好相应记录。

安全检查的内容包括：

1)检查各作业区是否认真召开三会（班前会、班后会、班组安全活动），是否存在、研究、讨论、并解决本单位的安全生产问题。

2)检查各单位的安全管理台帐，检查台帐是否定期登记，内容是否齐全。

3)检查各作业区职工劳保穿戴情况，职工精神面貌，是否饮酒等违反安全规范的行为，一经发现将严肃处理。4)检查各岗位操作，维修作业是否符合安全操作规程，是否有安全防护措施，安全防护用品是否穿戴合格。

5)检查各作业区职工对本岗位技能、安全操作规程掌握学习情况。

6)检查各作业区的台账、岗位记录本等是否及时登记，内容是否齐全。

7)检查各作业长、班组长在计划、布置、检查、总结、评比生产工作时，是否同时计划、布置、检查、总结、评比安全工作。

8)检查生产作业现场环境、设备、设施的安全状况及卫生保养情况。

9)检查各班组安全员要协同有关专业部门组织好压力容器、电器、防火防爆、防汛、防雷建筑、防辐射、防强酸、强碱等专业性安全检查。

10)检查各单位在抢修、临时性检修和设备大中修工程中安全措施落实情况，检查检修过程中人的不安全行为和物的不安全状态。

11)检查各班组对危险源点的控制与管理，生产作业现场的各级各类危险源点的警示标志是否整洁，各单位对危险源点是否定期进行检査、登记。

12)检查各作业区事故隐患的排查、整改情况，单位内部的事故隐患原则上由本单位自行解决，确实不能解决的要及时上报到厂。单位之间的事故隐患，有关单位要及时上报到公司，由公司领导协调解决。

13)车间安全检查后，要认真总结各作业区、班组存在的安全问题，及时给予指导纠正，并给予经济处罚：对于不合格的班组给予 500-1000 元处罚，对于不合格的个人给予 50-500 元处罚；对于安全检查表现突出的班组给予 500-1000 元奖励，对于表现较好的个人给予 50-500 元奖励，同时在年终安全先进评比上优先考虑。

## (二) 安全检查考核细则

### 1、作业区、班组考核细则

1) 各作业区、各班组未按时召开“三会”或会上未强调安全工作的，每次罚款 100 元。

2) 各作业长、各班组长未能做到生产安全“五同时”的，每次罚款 200 元。

3) 各班组安全活动记录不健全、不完整的，每次罚款 100-200 元。

4) 各班组交接班记录不清楚、不详细的，每次罚款 50-100 元。

5) 各班组未做到岗位安全日检查或无检查记录的，每次罚款 100-200 元。

6) 各班组范围内存在重大安全隐患，未能及时发现处理或上报的，每次罚款 200-1000 元。

7) 各作业区、各班组未能按时完成隐患项目整改的，每次罚款 100-500 元。

### 2、职工考核细则

1) 职工进入作业现场，未按规定正确穿戴劳动保护用品的每次罚款 100 元。班组长罚款 200 元。

2) 职工在工作过程中，未正确使用安全用具（如绝缘手套、拉杆、

电缆钩子等)的,每次罚款100元。

3)职工在工作过程中违章操作和违章指挥的,每次罚款100-200元。班组长以上领导违章指挥的,每次罚款200-500元。

4)职工在工作现场嬉戏打闹,干与工作无关的事情,每次罚款100-200元。

5)职工工作所使用工具、安全用具等,无故损坏或丢失,对责任人罚款(照价赔偿,最低罚款100元)

6)无故不执行或者未完成领导安排的工作,罚款200-500元,情节严重者从重处罚。

其它未尽条款,根据实际情况随时补充。

### (三)安全生产奖惩制度

#### 1、总则

1)安全生产是头等大事,全体职工必须高度重视。2)安全生产是对各单位和全体职工考核的重要条件,列入评选先进、提职、奖励等项考核中,具有否决权。

3)对于在安全生产中做出成绩或防止及挽救事故发生的有功人员,要给予相应的荣誉奖励或物质奖励。

4)对严重违章作业或违章指挥导致安全事故或严重险肇事故的责任者,严肃追究责任并给予经济处罚或相应的行政处分。

#### 2、奖励

1)对于及时制止违章,避免重大安全事故或提出重大安全合理化建议、消除重大事故隐患的职工,经安全部门调查情况属实确认,报请厂领导给予立功或给予一次性奖励,并在晋升、评先时优先考虑。

2)对在安全生产工作取得显著成绩的人员,可参加年终安全评先。对表现突出的,或逐级由工会或有关专业部门推荐立功。

3)被评为安全生产先进单位、班组的,由选矿车间给予一定奖励。

4)对避免重大事故、消除重大隐患、为厂安全生产做出重大贡献的职工,由厂给予100—500元的奖励。

#### 3、惩处

1)个人违章造成自身轻伤的,由单位通报批评,复工后停工三天

以上安全学习，学习期间发生活费。当年不得评先、提职。同时，扣直接领导（班组长和作业长，下同）当月 20%奖金。

2) 对于一次事故造成 1-2 人重伤，死亡或情节更严重的交给上级公司处理。处理办法见《河北钢铁集团职工安全生产奖惩和责任追究制度》。

3) 对生产安全事故隐瞒不报、谎报、或者拖延不报的，对责任单位主要领导、主管领导和直接责任人按公司有关安全生产经济责任制，给予相应的经济处罚。

4) 对违反公司安全管理规定的单位，按公司相关处罚规定执行。

#### （四）安全教育培训制度

为贯彻“安全第一，预防为主”的安全生产方针，提高全体职工的安全技术素质，实现安全生产，根据安全生产法、国家安全生产监督管理局安监号【2006】3 号《生产经营单位安全培训规定》以及河北省冀政【2006】69 号《落实生产经营单位安全生产主体责任暂行规定》，特制定本制度。

##### 1、安全生产教育培训人员

###### 1) 新从业人员的安全教育

凡进入选矿车间的新从业人员（包括新入厂职工、实习代培人员、临时工、协议工、劳务工等），必须进行厂级、车间级、班组级三级安全教育。保证其具备本岗位安全操作、应急处置等知识和技能，经安全考试合格后，方能进入工作岗位。不经安全教育或安全考试不合格者，任何部门任何人不得批准进入工作岗位。新从业人员安全生产教育培训时间不得少于 72 学时。每年接受再培训时间不得少于 20 学时。

###### 2) 复工、换岗人员的安全教育

因工伤、病假等脱离本工种工作岗位一年以上的重新复工人员或因工作需要换岗人员，必须重新进行矿级、车间级、班组级三级安全教育。三级安全生产教育培训时间不得少于 72 学时。

###### 3) “四新”人员的安全教育

采用新工艺、新技术、新设备和新材料，必须对从业人员进行新

的安全操作规程和新的工作岗位安全教育，并经新工作岗位安全操作规程考试合格后，方可上岗工作。

#### 特种作业人员的安全教育

金属焊接与切割作业、电工作业、起重机械作业、建筑登高等特殊作业人员必须按照原国家经济贸易委员会第 13 号令《特种作业人员安全技术培训考核管理办法》和国家安全生产监督管理局安监管人字[2002]124 号《关于特种作业人员安全技术培训考核工作的意见》贯彻执行。特种作业人员经安全生产主管部门考核合格并取得国家颁发的特种作业人员操作证后，才能上岗操作。对取得特种作业人员操作证者，必须按国家规定按期复审，否则操作证作废，禁止上岗操作(详见《特种作业安全管理制度》)。

#### 1) 在岗人员全员安全教育 作业长、班组长的安全教育

作业长、班组长的安全生产教育培训每年不少于 24 学时。2) 安全生产管理人员的安全教育

按照公司相关要求进行学习，考试合格后上岗。

#### 2、安全生产教育培训内容

##### 作业长、班组长安全生产教育培训内容

1) 有关安全生产的法律、法规、规章、规程、标准和政策；2) 安全生产的新技术、新知识；3) 安全生产管理经验；4) 典型事故案例。三级安全生产教育培训内容

厂级安全生产教育培训内容主要是：本厂部工作环境及危险因素；所从事工种可能遭受的职业危害和伤亡事故；所从事工种的安全职责、操作技能及强制性标准；自救互救、急救方法、疏散和现场紧急情况处理；安全设备设施、个人防护用品的使用和维护；本厂部安全生产状况和规章制度；预防事故和职业危害的措施及应注意的安全事项；有关事故案例；其他需要培训的内容。

1) 班组级安全生产教育培训主要内容是：岗位安全操作规程；岗位之间工作衔接配合的安全与职业卫生事项；有关事故案例；其他需要培训的内容。

2) 公司实施新工艺、新技术或使用新设备、新材料时应对从业人

员进行有针对性的安全生产教育培训。

3) 每天再培训安全生产教育培训内容主要是：安全生产新知识、新技术；安全生产法律法规；作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施及事故应急措施；事故案例等。

### 3、安全教育的组织实施

安全生产管理人员由上级部门负责组织培训，其它从业人员由厂负责组织培训。年初由安全部门负责制定并上报全年安全教育培训计划，并在培训考核后认真填写公司安全教育台帐。

4、未尽事宜按安全生产法、国家安全生产监督管理部门或上级公司有关规定执行。

### (五) 安全例会管理制度

为了贯彻落实“安全第一，预防为主”的安全生产方针，不断提高公司的安全管理水平，及时传达国家省、市及公司关于安全生产方面的文件和信息，随时对车间的安全动态管理进行分析和指导，选矿车间实行安全例会制度，具体内容如下：

#### 1、选矿车间安全生产周例会

每周定期组织召开安全例会，车间主任组织，安全员、作业长、调度、班组长参加，会上传达公司安全例会精神，总结上周安全生产情况，分析存在的问题，确定下一步安全工作要点，布置下周安全工作，并做好记录。

#### 2、各班班组班前会

班组长在职工上岗前，把前一个班的遗留问题要对本班职工讲清楚，强调注意事项，认真填写交接班运转记录，并纳入到班组建设管理台帐。

3、车间将对各作业区的班前会情况进行抽查，凡无故不参加车间安全周例会的，不及时召开安全班前会的，不及时传达公司安全例会精神的，酌情考核作业区月综合奖。

### (六) 设备设施安全管理制度

为了加强生产设备安全设施的管理，特制定本制度：

1、各种设备设施不得超负荷和带病运行，并要做到正确使用，经

常维护，定期检修，不符合安全要求的陈旧设备，应有计划地更新和改造。

2、电器设备和线路应符合国家有关安全规定。电器设备应有过流保护和漏电保护，绝缘必须良好，并有可靠的接地或接零保护措施。

3、产生大量粉尘的作业场所，应使用密闭型电器设备；易燃易爆工作场所，应配备防爆型电器设备；潮湿场所和移动电器设备，应采用安全电压。电器设备必须符合相应防护等级的安全技术要求。

4、生产作业场所的各类设备有绞伤、挤伤、撞伤、扎伤、刺伤、碰伤、划伤、碾伤、压伤等都要采取可靠的安全防护措施。

5、车间作业场所的布局要合理，场地清洁，原料等物品码放要整齐，物放有序，作业场所实现定置管理。

6、生产用厂房、建筑物必须坚固、安全、可靠；道路平坦、畅顺，要有足够的光线。

7、生产作业场所的坑、壕、池、沟、走台、升降口等危险处所，必须有安全防护设施和醒目的安全警示标志。

8、高温、低温、潮湿、雷电、静电等危险作业场所，必须采取相应的有效防护措施。

9、有尘、有毒、有害作业场所，必须有可靠的安全防护措施。

10、易燃易爆物品的运输、贮存、使用以及废品的处理等，必须有防火、防爆措施。并严格执行相应安全操作规程。

11、特种设备的使用必须取得主管部门颁发的《安全生产使用许可证》；设备部门对特种设备要建立健全设备档案；特种设备的安全装置和安全构件必须齐全、完好、可靠；特种设备的检测、维修、大修、年审和运行情况要及时登记在案。

12、外委施工单位来公司进行各种作业时需办理相应的安全手续。安全部门要加强相关方的管理，对“三违”现象和各类事故，严格按矿业有关规定进行处理。

13、凡新建、改建、扩建、迁建的生产建设项目及技术改造工程，都必须安排劳动保护设施的建设，并要与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/675301304113011140>