

MLCC 项目

规划方案

规划设计/投资方案/产业运营

MLCC 项目规划方案说明

片式多层陶瓷电容器 (MLCC)，由内电极、陶瓷层和端电极三部分组成，其介质材料与内电极以错位的方式堆叠，然后经过高温烧结烧制成形，再在芯片的两端封上金属层，得到了一个类似于独石的结构体，故 MLCC 也常被称为“独石电容器”。

该 MLCC 项目计划总投资 4306.27 万元，其中：固定资产投资 3292.26 万元，占项目总投资的 76.45%；流动资金 1014.01 万元，占项目总投资的 23.55%。

达产年营业收入 8449.00 万元，总成本费用 6388.76 万元，税金及附加 79.72 万元，利润总额 2060.24 万元，利税总额 2424.13 万元，税后净利润 1545.18 万元，达产年纳税总额 878.95 万元；达产年投资利润率 47.84%，投资利税率 56.29%，投资回报率 35.88%，全部投资回收期 4.29 年，提供就业岗位 159 个。

报告根据项目的经营特点，对项目进行定量的财务分析，测算项目投产期、达产年营业收入和综合总成本费用，计算项目财务效益指标，结合融资方案进行偿债能力分析，并开展项目不确定性分析等。

.....

报告主要内容：项目概论、项目必要性分析、项目市场调研、项目建设内容分析、选址方案评估、工程设计、项目工艺分析、项目环保研究、安全保护、项目风险、节能方案分析、实施进度、项目投资可行性分析、项目经济效益分析、评价及建议等。

第一章 项目概论

一、项目概况

(一) 项目名称

MLCC 项目

片式多层陶瓷电容器 (MLCC)，由内电极、陶瓷层和端电极三部分组成，其介质材料与内电极以错位的方式堆叠，然后经过高温烧结烧制成形，再在芯片的两端封上金属层，得到了一个类似于独石的结构体，故MLCC 也常被称为“独石电容器”。

(二) 项目选址

xx 产业发展示范区

(三) 项目用地规模

项目总用地面积 11405.70 平方米（折合约 17.10 亩）。

(四) 项目用地控制指标

该工程规划建筑系数 60.68%，建筑容积率 1.51，建设区域绿化覆盖率 5.25%，固定资产投资强度 192.53 万元/亩。

(五) 土建工程指标

项目净用地面积 11405.70 平方米，建筑物基底占地面积 6920.98 平方米，总建筑面积 17222.61 平方米，其中：规划建设主体工程 13568.25 平方米，项目规划绿化面积 904.91 平方米。

（六）设备选型方案

项目计划购置设备共计 113 台（套），设备购置费 1516.33 万元。

（七）节能分析

1、项目年用电量 1202589.48 千瓦时，折合 147.80 吨标准煤。

2、项目年总用水量 5808.42 立方米，折合 0.50 吨标准煤。

3、“MLCC 项目投资建设项目”，年用电量 1202589.48 千瓦时，年总用水量 5808.42 立方米，项目年综合总耗能量（当量值）148.30 吨标准煤/年。达产年综合节能量 41.83 吨标准煤/年，项目总节能率 23.03%，能源利用效果良好。

（八）环境保护

项目符合 xx 产业发展示范区发展规划，符合 xx 产业发展示范区产业结构调整规划和国家的产业发展政策；对产生的各类污染物都采取了切实可行的治理措施，严格控制在国家规定的排放标准内，项目建设不会对区域生态环境产生明显的影响。

（九）项目总投资及资金构成

项目预计总投资 4306.27 万元，其中：固定资产投资 3292.26 万元，占项目总投资的 76.45%；流动资金 1014.01 万元，占项目总投资的 23.55%。

（十）资金筹措

该项目现阶段投资均由企业自筹。

（十一）项目预期经济效益规划目标

预期达产年营业收入 8449.00 万元，总成本费用 6388.76 万元，税金及附加 79.72 万元，利润总额 2060.24 万元，利税总额 2424.13 万元，税后净利润 1545.18 万元，达产年纳税总额 878.95 万元；达产年投资利润率 47.84%，投资利税率 56.29%，投资回报率 35.88%，全部投资回收期 4.29 年，提供就业岗位 159 个。

（十二）进度规划

本期工程项目建设期限规划 12 个月。

选派组织能力强、技术素质高、施工经验丰富、最优秀的工程技术人员和施工队伍投入本项目施工。在技术交流谈判同时，提前进行设计工作。对于制造周期长的设备，提前设计，提前定货。融资计划应比资金投入计划超前，时间及资金数量需有余地。项目承办单位一定要做好后勤供应和服务保障工作，确保不误前方施工。

二、报告说明

根据《报告》是对拟建项目进行全面技术经济的分析论证，综合论证项目建设的必要性，财务盈利能力，技术上的先进性和适应性以及建设条件的可能性和可行性，为投资决策提供科学依据。因此，可行性研究在项目建设前具有决定性意义。《项目报告》从系统总体出发，对技术、经济、

财务、商业以至环境保护、法律等多个方面进行分析和论证，通过对的市场需求、资源供应、建设规模、工艺路线、设备选型、环境影响、资金筹措、盈利能力等方面的研究调查，在专家研究经验的基础上对项目经济效益及社会效益进行科学预测，从而为客户提供全面的、客观的、可靠的投资价值评估及项目建设进程等咨询意见。

三、项目评价

1、本期工程项目符合国家产业发展政策和规划要求，符合xx产业发展示范区及xx产业发展示范区MLCC行业布局和结构调整政策；项目的建设对促进xx产业发展示范区MLCC产业结构、技术结构、组织结构、产品结构的调整优化有着积极的推动意义。

2、xxx（集团）有限公司为适应国内外市场需求，拟建“MLCC项目”，本期工程项目的建设能够有力促进xx产业发展示范区经济发展，为社会提供就业岗位159个，达产年纳税总额878.95万元，可以促进xx产业发展示范区区域经济的繁荣发展和社会稳定，为地方财政收入做出积极的贡献。

3、项目达产年投资利润率47.84%，投资利税率56.29%，全部投资回报率35.88%，全部投资回收期4.29年，固定资产投资回收期4.29年（含建设期），项目具有较强的盈利能力和抗风险能力。

4、民间投资是我国制造业发展的主要力量，约占制造业投资的85%以上，党中央、国务院一直高度重视民间投资的健康发展。为贯彻党的十九大精神，落实国务院对促进民间投资的一系列工作部署，工业和信息化部

与发展改革委、科技部、财政部等 15 个相关部门和单位联合印发了《关于发挥民间投资作用推进实施制造强国战略的指导意见》，围绕《中国制造 2025》，明确了促进民营制造业企业健康发展的指导思想、主要任务和保障措施，旨在释放民间投资活力，引导民营制造业企业转型升级，加快制造强国建设。民间投资是我国制造业发展的主要力量，约占制造业投资的 85%以上，党中央、国务院一直高度重视民间投资的健康发展。为贯彻党的十九大精神，落实国务院对促进民间投资的一系列工作部署，工业和信息化部与发展改革委、科技部、财政部等 15 个相关部门和单位联合印发了《关于发挥民间投资作用推进实施制造强国战略的指导意见》，围绕《中国制造 2025》，明确了促进民营制造业企业健康发展的指导思想、主要任务和保障措施，旨在释放民间投资活力，引导民营制造业企业转型升级，加快制造强国建设。

综上所述，项目的建设和实施无论是经济效益、社会效益还是环境保护、清洁生产都是积极可行的。

四、主要经济指标

主要经济指标一览表

序号	项目	单位	指标	备注
1	占地面积	平方米	11405.70	17.10 亩
1.1	容积率		1.51	
1.2	建筑系数		60.68%	

1.3	投资强度	万元/亩	192.53	
1.4	基底面积	平方米	6920.98	
1.5	总建筑面积	平方米	17222.61	
1.6	绿化面积	平方米	904.91	绿化率 5.25%
2	总投资	万元	4306.27	
2.1	固定资产投资	万元	3292.26	
2.1.1	土建工程投资	万元	1239.26	
2.1.1.1	土建工程投资占比	万元	28.78%	
2.1.2	设备投资	万元	1516.33	
2.1.2.1	设备投资占比		35.21%	
2.1.3	其它投资	万元	536.67	
2.1.3.1	其它投资占比		12.46%	
2.1.4	固定资产投资占比		76.45%	
2.2	流动资金	万元	1014.01	
2.2.1	流动资金占比		23.55%	
3	收入	万元	8449.00	
4	总成本	万元	6388.76	
5	利润总额	万元	2060.24	
6	净利润	万元	1545.18	
7	所得税	万元	1.51	
8	增值税	万元	284.17	
9	税金及附加	万元	79.72	
10	纳税总额	万元	878.95	
11	利税总额	万元	2424.13	
12	投资利润率		47.84%	
13	投资利税率		56.29%	
14	投资回报率		35.88%	

15	回收期	年	4.29	
16	设备数量	台(套)	113	
17	年用电量	千瓦时	1202589.48	
18	年用水量	立方米	5808.42	
19	总能耗	吨标准煤	148.30	
20	节能率		23.03%	
21	节能量	吨标准煤	41.83	
22	员工数量	人	159	

第二章 项目必要性分析

片式多层陶瓷电容器 (MLCC)，由内电极、陶瓷层和端电极三部分组成，其介质材料与内电极以错位的方式堆叠，然后经过高温烧结烧制成形，再在芯片的两端封上金属层，得到了一个类似于独石的结构体，故 MLCC 也常被称为“独石电容器”。

MLCC 产业链涵盖自上游陶瓷介电粉末、电极金属至下游消费电子、工业等诸多领域。产业的上游主要涵盖陶瓷粉末、电极金属等，其中陶瓷粉末因其制备难度大，普通型陶瓷粉末基本实现国产化，供给较充分，但带有特殊功能的陶瓷粉末仍然依赖日韩供应商，该部分原材料的采购容易受到上游价格及供给波动的影响。电极材料一般采用金属银及镍，其中金属属于稀有贵金属，价格相对昂贵且波动剧烈。芯片材料全球供应量大，各大供应商之间的竞争较激烈，供应充分，价格相对稳定。

MLCC 产业的下游几乎涵盖了电子工业全领域，如消费电子、工业、通信、汽车及军工等。MLCC 是当前产量最大、发展最快的片式元器件之一。

MLCC 应用广泛，其中民用市场范围包括消费类市场和工业类市场。消费类市场主要涵盖移动电话 (38%)、笔记本电脑 (19%) 等消费电子产

品;工业类市场主要包括汽车(16%)、轨道交通、医疗设备、仪器仪表等,对产品质量等级要求较高。

军用市场应用于航天、航空、船舶、兵器等国防科技领域,是我国国防科技工业的一部分,对产品的质量等级要求非常高。

从商业模式来看,目前我国 MLCC 行业主要存在三种商业模式,即自产自销类、代理销售类及两种兼有类。其中,自产自销,指在生产加工和工艺控制上形成一条具有自己特色的工艺技术流程,代表企业为中国台湾的国巨、华新科,大陆企业地区风华高科、三环集团。

代理销售类商业模式是指公司利用自身的管理、营销、技术服务等优势,取得前端厂商的代理授权后,提供销售和其他服务,代为处理行业终端较为庞杂的用户群,代表企业为厦门信和达、湘海电子、创意电子等。而第三类商业模式代表企业主要为国内军工 MLCC 上市企业。

全球主要 MLCC 厂商也逐渐调整策略,将产能转移至通信、医疗、汽车等中高端领域。尽管前些年,消费电子行业的高景气度给 MLCC 市场带来了持续较快增长。但近两年来,随着智能手机进入存量替换时代,手机销量增速走势疲软,MLCC 在消费电子领域的市场已经相对饱和,全球主要 MLCC 厂商开始将产能转向更具发展潜力的细分市场。

目前，汽车电子正成为各大主流 MLCC 厂商的主要布局方向，如龙头三星电机 2018 年底正式关闭成立 18 年的位于天津的手机厂，资遣 2600 名员工，将投资 24 亿美元，生产强化动力电池与车用 MLCC。单台汽车对于 MLCC 的需求量显著高于单台智能手机的需求。据了解，2018 年一台车辆搭载的 MLCC 数量已从 1000-3000 颗增加至 5000 颗左右，最高级的可达到约 1 万颗的水准。未来新能源车渗透率方面，一辆电动汽车所需 MLCC 是目前普通内燃机的 6 倍。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/676242211021011002>