



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 30584—2026

代替 GB/T 30584—2014

## 起重机臂架用无缝钢管

Seamless steel tubes for crane jib

2026-04-30 发布

2026-11-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 30584—2014《起重机臂架用无缝钢管》，与 GB/T 30584—2014 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了管坯的要求(见 6.3,2014 年版的 6.2.2)；
- b) 增加了交货状态中钢牌号 BJ590、BJ960、BJ1020 的要求(见 6.5.2)；
- c) 增加了钢牌号 BJ590、BJ960、BJ1020 及其化学成分、力学性能要求，增加了钢牌号的统一数字代号(见表 1 和表 2)；
- d) 更改了冲击试验温度及其吸收能量(见表 2,2014 年版的表 3)；
- e) 增加了外表面质量要求(见 7.3.2)；
- f) 更改了无损检测要求(见 7.4,2014 年版的 6.6)；
- g) 增加了最小壁厚尺寸交货方式(见 7.5.1)；
- h) 更改了冷轧(拔)钢管的外径允许偏差(见表 4,2014 年版的表 1)；
- i) 更改了定尺长度允许偏差(见 7.5.2.2,2014 年版的 5.3.2)；
- j) 更改了每米弯曲度要求(见 7.5.3.1,2014 年版的 5.4)；
- k) 更改了钢管重量偏差要求(见 7.5.7.2,2014 年版的 5.7.2)；
- l) 更改了钢管拉伸试验的取样要求(见 8.1,2014 年版的 6.4.1.2)；
- m) 更改了钢管冲击试验的取样要求(见 8.2,2014 年版的 6.4.2.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：衡阳华菱钢管有限公司、浙江泰富无缝钢管有限公司、靖江特殊钢有限公司、内蒙古包钢钢联股份有限公司、林州凤宝管业有限公司、承德建龙特殊钢有限公司、大冶特殊钢有限公司、黑龙江睿祥新材料科技公司、江苏界达特异新材料股份有限公司、达力普石油专用管有限公司、山东磐金钢管制造有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：夏文斌、冉旭、石国光、叶锡军、米永峰、肖永忠、任立坤、杜坤、李颇、薛界平、易善杰、傅士刚、李奇、刘继林、葛建军、姚晓乐、杨强、刘明洋、费新刚、于勇、王炜、国伟军、郭碧城、赵勤、郭晓松、刘合萍。

本文件于 2014 年首次发布，本次为第一次修订。

# 起重机臂架用无缝钢管

## 1 范围

本文件规定了起重机臂架用无缝钢管的分类和代号、订货内容、制造工艺、技术要求、试样、试验方法、检验规则以及包装、标志和质量证明书。

本文件适用于起重机臂架用无缝钢管(以下简称“钢管”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢及合金 成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.8 钢铁及合金 铝含量的测定 滴定法和分光光度法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 滴定法和分光光度法
- GB/T 223.13 钢铁及合金 钒含量的测定 滴定法和分光光度法
- GB/T 223.19 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.37 钢铁及合金 氮含量的测定 蒸馏分离靛酚蓝分光光度法
- GB/T 223.40 钢铁及合金 铌含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法
- GB/T 223.43 钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.63 钢铁及合金 锰含量的测定 高碘酸钠(钾)分光光度法
- GB/T 223.84 钢铁及合金 钛含量的测定 二安替比林甲烷分光光度法
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 5777—2019 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测
- GB/T 7735 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测
- GB/T 12606 无缝和焊接(埋弧焊除外)铁磁性钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动漏磁检测
- GB/T 17395 钢管尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)