

# 钳工题库

## 一、 填空题

- 1、 金属材料的性能通常包括物理性能、化学性能、力学性能、和工艺性能等。
- 2、 钳工主要任务是对产品进行零件加工、装配、调试、和机械设备维护修理。
- 3、 钳工操作过程中，常用的设备主要有钳桌、台虎钳、砂轮机、台式钻床、立式钻床等。
- 4、 划线可分为平面划线和立体划线。
- 5、 常用的锯削工具是手锯，它是由锯弓和锯条组成。
- 6、 锉刀分钳工锉、整形锉、异形锉三类，可以锉削平面、曲面、外表面、内孔、沟槽和各种形状复杂的表面。
- 7、 专用扳手根据用途不同分为开口扳手，整体扳手，成套套筒扳手、锁紧扳手和内六角扳手等。
- 8、 键是用来连接轴和轴上零件，主要用于轴向固定以传递扭矩的一种机械零件。
- 9、 丝锥是加工内螺纹的工具，有手用丝锥和机用丝锥。
- 10、 游标卡尺是一种中等精度的量具，可以直接量出工件的外径、孔径、长度、宽度、深度、和孔距等尺寸。
- 11、 百分表可用来检验机床精度和测量工件尺寸、形状误差和位置误差。
- 12、 钻削用量包括切削速度、进给量和切削深度三要素。
- 13、 销连接的主要作用是定位、连接、或锁定零件，有时还可以作为安全装置中的过载剪断元件。
- 14、 轴承种类很多，按工作元件间的摩擦性质分，有滑动轴承和滚动轴承；按承受载荷的方向分，有向心轴承、推力轴承、向心推力轴承等。
- 15、 测量四要素测量对象、计量单位、测量方法、测量精度。
- 16、 根据结构特点和用途不同，键连接可分为松键连接、紧键连接、花键连接三大类。
- 17、 滚动轴承是滚动摩擦性质的轴承，一般由外圈、内圈、滚动体和保持架组成。
- 18、 轴承的内圈与轴的配合应为基孔制，外圈与轴承孔的配合为基轴制。
- 19、 滚动轴承的游隙分径向游隙和轴向游隙两类。
- 20、 离心泵的主要性能参数是功率、效率、扬程、流量、转速。

- 21、 设备润滑的五定是定时、定点、定质、定量、定人。
- 22、 设备润滑的三级过滤是油桶、油壶、油杯。
- 23、 设备润滑的作用是润滑、冷却、减震、洗涤、密封、防锈、动力传递。
- 24、 离心泵的主要构造有泵架、泵体、泵盖、泵轴、叶轮、轴承、机封、联轴器部分组成？
- 25、 设备润滑的三好是管理好、用好、维护好。
- 26、 设备润滑中的三会是会使用、会保养、会排除故障。
- 27、 设备润滑中的四懂是懂结构、懂原理、懂性能、懂工艺流程。
- 28、 设备在运行中动，静密封泄漏率为 5%以下达标动密封泄漏率为 2%以下达标。
- 29、 离心泵的密封分为填料密封和机械密封。
- 30、 离心泵的安装工作分为基础处理、机座安装、离心泵安装、二次灌装四部分组成。
- 31、 三不伤害是不伤害他人、不伤害自己、不被他人伤害、保护别人不受伤害。
- 32、 反三违是反违章指挥、反违章作业、反违反劳动纪律。
- 33、 燃烧必须具备的三要素是可燃物、助燃物、着火源。
- 34、 自动注油的润滑点要经常检查油位、油压、油温、油泵注油量，若发现不正常要 及时处理部分。
- 35、 动密封泄漏点的检验标准是，水泵填料允许泄露标准初期 20 滴/分钟，末期 40 滴 /分钟，输送物料介质填料 15 滴/分钟。
- 36、 设备管理分为设备的技术管理、设备的经济管理两种管理。
- 37、 设备维护修理要搞好清洁、紧固、润滑、调整、防腐工作。
- 38、 生产过程中接触产生的危害有化学因素、物理因素、生物因素。
- 39、 泵根据工作原理分为容积泵、叶片式泵、其他类型泵。
- 40、 离心泵按输送介质分为清水泵、泥浆泵、污水泵、耐腐蚀泵、油泵五种。
- 41、 泵按叶轮数目分为单级和双级离心泵两种。
- 42、 泵按吸入方式分为单吸式和双吸式两种。
- 42、 灭火的方法有冷却法、隔离法、窒息法、化学反应中断法四种。
- 43、 高空作业的三件宝是保险带、工具包和安全帽。
- 45、 安全带的悬挂方法是高挂或平行悬挂。
- 46、 卡钳可分为内卡钳和外卡钳。
- 47、 游标卡尺能测量出工件的内外直径，长度，宽度，深度等尺寸。

- 48、游标卡尺的测量精度为 0.1mm, 0.02mm, 0.05mm。
- 49、千分尺一般测量精度为 0.01mm, 常用测量范围 0—25mm, 25—50mm, 50—75mm, 75—100mm。
- 50、百分表主要用于测量和检查零件形状公差和相互位置公差。
- 51、水平仪用来测量直线度和垂直度的工具。
- 52、钢的热处理分为：退火、正火、淬火、回火。
- 53、轴孔配合有两种基准：基孔制和基轴制。优先选用基孔制。
- 54 麻花钻头组成由：柄部，颈部，工作部分。
- 55、高度游标卡尺常用来划线和测量放在平台上的零件的高度。
- 56、锯割操作时，右手握住锯柄，左手握住锯弓的前端。
- 57、泵启动前现场应清理干净，检查托架内 润滑油量是否适量，油位计是否完好，用手转动泵轴，有无 卡死轴现象。
- 58、一般机械密封适应于清洁的、无悬浮颗粒的介质中，因此对新安装的管路系统和储液罐应认真冲洗干净，严防固体杂质进入机械密封端面而使密封失效。在易结晶的介质中使用机械密封时，要注意经常冲洗，停车后重新启动前要将机械密封上的结晶冲洗干净。拆卸机械密封时应仔细，不许动用手锤、铁器等敲击，以免破坏动、静环密封面。如有污垢拆不下时，不要勉强去拆，应设法清除污垢，冲洗干净后再进行拆卸，以免损坏密封元件。安装机械密封前，应检查所有密封元件是否有效和损坏的，如有则应重新修复或更换新元件。装配中要注意偏差，紧固螺钉时要均匀地紧固，避免发生偏斜使密封失效。
- 59、设备的维修保养是合理使用设备的重要环节，必须用强制性的保养制度取代那些随坏随修、以修代保，进行频繁的大拆大卸的做法。
- 60、设备进行修理的类别为（日修）、（定修）、（年修）。
- 61、齿轮传动中，齿侧间隙测量方法有千分表法，压铅法和（塞尺法）。
- 62、最大极限尺寸减去（基本尺寸）所得的代数差叫上偏差。
- 63、轴系找中的最终目的是要保证两轴在（正常）运行状态时的（同轴度要求）。
- 64、齿轮传动齿侧间隙过大轻易产生冲击和（振动）。
- 65、绝大多数的润滑油是根据其（粘度）来分牌号的。
- 66、轴系找中的目的是为了 保证旋转机械运行的（稳定性）和（振动要求）。
- 67、密封方法可分为静密封和（动密封）两大类。

- 68、滚动轴承内套与轴的配合一般采用（过渡配合）配合。
- 69、滚动轴承一般要求工作温度应( $<70^{\circ}\text{C}$ )滑动轴承一般要求工作温度应为( $<65^{\circ}\text{C}$ )。
70. 弹性联轴器对轮找正，一般要求其轴向（0.06）毫米，径向（0.08）毫米，端面（2-5）毫米。
71. 机械密封主要元件有（动环），（静环），（弹性元件），（传动机构），（辅助密封圈）。
72. 填料密封主要元件有（冷却环），（压盖），（填料），（底套）。
73. 碳素钢含碳量 0.05——0.25%为（低碳）钢，含碳量 0.25——0.5%为（中碳）钢，含碳量 0.5 以上为（高碳）钢。
74. 润滑油的作用为（减振），（减磨），（冲洗），（缓冲），（防腐）。
75. 常用的液压泵有（齿轮泵），（叶片泵），（柱塞泵），（螺杆泵）。
76. 装配图的主要内容有（一组视图），（标准尺寸），（技术要求），（标题栏），（零件件号）和（明细表）。
77. 当离心泵叶轮入口处压力低于液体的已知（饱和蒸汽压）时，液体会出现（汽化），产生（气蚀）。
78. 滑动轴承的润滑有两种摩擦状态（液体摩擦），（非液体摩擦）。
79. 油孔和油槽一般开在轴瓦表面的（非承载）面（区域）上。
80. 轴弯曲矫正的方法有（冷直法），（局部加热法），（内应力松弛法），（机械校正法）等。
81. 滚动轴承内圈与轴的配合采用（基孔）制，外圈与孔座配合采用（基轴）制。
82. 高温管线法兰连接处，经过较长一段时间后发生泄漏，一般是因为材料发生了（蠕变）。
- 83、润滑油的作用是（降低摩擦）、（散热降温）、（缓冲吸震）等。
- 84、防止火灾的基本方法和手段有：有效地管理好可燃物，控制火源，避免（火源）（可燃物）、（助燃物）三者间的相互作用。
- 85、划线工具有（划针）、（划线盘）、（划线游标高度尺）、（划规）、（划卡）以及样冲，手锤等。
- 86、我国的安全生产方针是（安全第一），（预防为主），（综合治理）。
- 87、工业三废是指（废水）、（废渣）、（废气）
- 88、非接触式密封分为（间隙密封）、（迷宫密封）、（垫片密封）。

89、危险化学品贮存方式分为（隔离贮存）、（隔开贮存）、（分离贮存）三种。

90、焊接是将（两个或两个以上）的焊件，在外界某种能量的作用下，借助于各种焊件接触部位原子间的（相互结合），连接成一个不可（拆）的整体的一种加工方法。

## 二、选择题

1、关于润滑油的说法错误的是（ C ）。

A 润滑油具有冷却、冲洗、密封、保护等功能

B 润滑油使用前要经过三级过滤

C 水分增加润滑油的泡沫性，能够增强润滑效果

D 设备润滑时应该按规定时间给润滑部位加油，并定期换油

2、离心泵不上水的只要原因有（ D ）。

①进水管和泵体内有空气 ②水泵转速过低 ③吸程太大④水流进出水管阻力损失过大

A ①③④ B ②③④ C ①②④ D ①②③④

3、关于叶轮的分类说法错误的是（ D ）。

A 叶轮按液体流出的方向可分为径流式、斜流式和轴流式

B 叶轮按盖板形式可分为闭式、半闭式和开式叶轮

C 按吸入方式可将叶轮分为单吸叶轮和双吸叶轮

D 单吸叶轮和双吸叶轮均属于敞开式叶轮形式

4、止回阀的作用是（ B ）液体倒流。 A 加快 B 阻止

5、以下哪项属于化工设备（ C ）。

A 离心泵 B 减速机 C 换热器 D 通风机

6、通过泵轴旋转带动叶轮叶片经液体以离心力或轴向力压送液体到管道或容器的泵为（ B ）。 A 容积式泵 B 叶片泵 C 柱塞泵 D 计量泵

7、下面不属于直动式安全阀的是（ B ）。

A 活塞式安全阀 B 导式安全阀 C 球阀式安全阀 D 膜片式安全阀

8、起锯时，为使锯条能正确地锯在所需要的位置，一般左手（ A ）要靠住锯条，行程要短，压力要小，速度要慢。（A）拇指 （B）食指 （C）中指 （D）小指

9、钻孔时加切削液的主要目的是（ B ）。

(A) 润滑作用 (B) 冷却作用 (C) 清洗作用 (D) 排屑作用

10、下列选项中，不是造成丝锥损坏的原因是（ D ）。

- (A) 攻不通孔时，丝锥已攻到底，仍用力扳丝锥扳手  
(B) 攻韧性大的材料，未加润滑液，致工件与丝锥咬死  
(C) 丝锥磨损变钝，材料又硬，丝锥受力增大  
(D) 润滑液添加过多
- 11、套螺纹过程中应经常反向旋转，以防( B )。  
(A) 螺纹歪斜 (B) 螺纹乱扣 (C) 螺纹牙深不够 (D) 切屑断碎
- 12、丝锥有粗牙和( A )之分。 (A) 细牙 (B) 精牙 (C) 小牙 (D) 大牙
- 13、台虎钳须保持清洁，要常对( B )和其它活动表面加油润滑。  
(A) 钳口 (B) 丝杆 (C) 手柄 (D) 钳身
- 14、深度游标卡尺向下推动主尺测量时，要一手压住卡尺底座，一手推动主尺的力要( B )。 (A) 轻而快 (B) 轻而慢 (C) 重而快 (D) 重而慢
- 15、游标卡尺能准确读出小数点后边两位数值，其测量精度有 0.02m、0.05m、( C ) 三种。 A 0.06m B0.08m C 0.1m D 0.12m
- 16、设备故障后操作工人应( A )。  
A、立即切断电源 B、通知班长 C、通知维修人员 D、自己处理
- 17、液压传动的动力部分的作用是将机械能转变成液体的 C  
A、热能 B、电能 C、压力势能
- 28、滚动轴承的温升不得超过 A，湿度过高时应检查原因并采取正确措施调整。 A、60~65℃ B、40~50℃ C、25~30℃
- 19、轴承在使用中滚子及滚道会磨损，当磨损达到一定程度，滚动轴承将 C 而报废。  
A、过热 B、卡死 C、滚动不平稳
- 20、使用手持电动工具时，下列注意事项哪个正确?( B )  
A. 使用万能插座 B. 使用漏电保护器 C. 身体或衣服潮湿
- 21、压力容器的安全设施有( D )。  
A:安全阀,爆破阀;B:安全阀爆破体,液位计;C:安全阀,爆破体,液位计,压力表;D:安全阀,爆破体,液位计,压力表,测温仪.
- 22、螺母M30GB41-66其中“30”表示( B )。  
A:螺纹平均直径是 30mm;B:螺纹公称直径是 30mm;C:螺纹内径是 30mm.
- 23、特殊用途的钢属于( C )。  
A:铸钢;B:碳素钢;C:合金钢.

24、如图有一连通器里面装有两种液体水和油,那么在A-A'面上的两点的压强 $P_A$ 和 $P_A'$ 的关系为( B )。

A:  $P_A > P_A'$  B:  $P_A = P_A'$  C:  $P_A < P_A'$

25、真空蒸发是指( A )蒸发操作。

A:减压条件下;B:加压条件下;C:常压条件下。

26、当泵的转速不变时,离心泵的叶轮直径和流量之间的近似关系为( A )。

A: $Q'/Q = D_1/D_2$ ;B: $Q'/Q = D_2/D_1$ ;C: $Q'/Q = (D_1/D_2)^3$  .

27、离心泵盘车的目的是( C )。

A:避免口环粘住;B:避免密封失效;C:避免轴因自重发生弯曲变形;D:避免泵内介质结晶。

28屏蔽泵轴监测器作用是( A )。

A:监测轴承磨损情况;B:监测屏蔽套磨损情况;C:监测轴承有无串动;D:超负荷报警。

1. 冷冻机透平轴属于( A )。

A:刚性轴;B:挠性轴;C:两者都不是。

29下列说法不正确的是( B )。

A:非电解质在溶液呈溶解状态下均不能导电;B:电离过程是由于电流的作用发生;C:溶液由于离子存在才导电;D:在电解质溶液里正负电荷总数相等,所以溶液不显电性。

30、某气体在输送过程中其要承受压为0.2MPa,压缩比为3,那么选用以下哪种气体输送

设备最合适(D )。

A:通风机;B:压缩机;C:真空泵;D:鼓风机。

31、在吸收过程中,下列说法正确的是( D )。

A. 气相中吸收质分子进入吸收剂中的过程;B:当吸收剂中吸收质的浓度达到一定浓度时吸收质返回气相;C:吸收质气相液相不溶解,同时吸收质从液相返回气相;D:吸收质从气相进入液相与从液相返回气相的时间相等时达平衡。

32、理想流体在管道内作稳定流动时,没有外功加入,则在任截面上单位质量流体所具有总机械能等于( B)。

A:动能和静压能之和;B:动能. 位能. 静压能之和;C:表压能和位能之和。

33、当液体的粘度不大且泵的效率不变时,泵的压头与转速的近似关系为( C )。

A: $H_1/H_2=(n_1/n_2)^3$  B: $H_1/H_2=n_1/n_2$  C: $H_1/H_2=(n_1/n_2)^2$

34、泵出口单向阀的作用是( B )。

A:防止泵憋压;B:防止介质倒灌;C:防止泵超负荷。

35、下列说法中错误的是( D )。

A:物质在溶剂里的溶解度首先由物质和溶剂的本性决定;B:物质容易溶解在与主结构相似的溶剂里;C:同一种物质在不同溶剂中溶解度不同;D:固体物质溶解度随温度升高而增加。

36提高对流传热的最有效途径是( C )。

A:增大传热温度差;B:增大传热面积;C:提高对流传热系数 K。

37、关于离心泵下列说法中错误的有( D )。

A:安装时注意汽蚀,使用过程中注意不发生“气”;B:常用低扬程、大流量的场所;C:结构简单,造价低,便于安装保护;D:具有自吸能力。

36、可燃气体或蒸汽的爆炸危险度=( C )。

A:爆炸上限浓度-爆炸下限浓度/2;B:爆炸上限浓度-爆炸下限浓度/爆炸上限浓度;C:爆炸上限浓度-爆炸下限浓度/爆炸下限浓度。

38“三传理论”是指( C )。

A:动能传递, 热量传递, 质量传递; B:机械传递, 动量传递, 传递;

C:动量传递, 热量传递, 质量传递。

37、鼓风机的压缩比一般要( C )。

A:大于 4;B:等于 4;C:小于 4。

39、某物体摄氏温度为 50 °C, 华氏温度则为( B )。

A:5/9 (50-32) F; B:9/5 (50+32) F; C:323. 15K。

40、优质碳素钢依含碳量的不同, 分为低碳钢. 中碳和高碳钢, 其中中碳钢含碳量为( C )

A:0. 7-1. 3%; B:0. 6-0. 8%; C:0. 25-0. 6%; D:2. 5-4%。

41、离心泵出口压力高, 但液体却回不到入口. 处理因为有( D )。

A:机械密封; B:轴封; C:诱导轮; D:口环; E 单向阀。

42、屏蔽泵主要特点是( D )。

A:可自身润滑冷却; B:无密封点, C:输送计量准确; D:无泄漏。

43、输送小流量. 有毒. 有腐蚀性介质, 计量准确的设备有( C )



A:离心泵; B:齿轮泵; C:计量泵; D:屏蔽泵.

/44泵抽空主要有以下迹象( C ).

A:随出口压力降低电流反而开高;

B:出口压力降低,电流无明显变化;

C:随出口压力波动降低,电流变降低.

40公斤蒸汽法兰用垫片为( C ).

A:石棉橡胶垫片;

B:聚四的氟乙烯垫片;

C:带内环石墨缠绕垫.

完好装置要求设备完好率稳定在( A )以上.

A:98%; B:100%; C:95%.

离心泵的能量损失是指( D ).

A:容积损失,机械损失;

B:机械损失,水力损失;

C:容积损失,水力损失;

D:容积损失,机械损失,水力损失.

当一种流体以不同速度通过颗粒床层时,可能出现以下情况( D ).

A:固定床.流化床;

B:输送床流化床;

C:固定床,输送床;

D:固定床,流化床,输送床.

填料(盘根)密封元件漏损量规定为( A )

A:轻质油 20 滴/分,重质油 10 滴/分;

B:轻质油 10 滴/分,重质油 20 滴/分;

C:轻质油 10 滴/分,重质油 5 滴/分.

螺杆泵开车时出入口阀,应处于( C )状态.

A:入口打开,出口关闭;

B:出口打开,入口关闭;

C:出入口阀全部打开.

空压机启动油泵时,先开回流阀是为了( C ).

A:防止憋压;

B:油路循环;

C:防止压力控制阀被破坏.

关于离心泵下列说法中错误的有( D ).

A:安装时注意汽蚀,使用过程中注意不发生“气”;

B:常用低扬程、大流量的场所;

C:结构简单,造价低,便于安装保护;

D:具有自吸能力。

合金工具钢1Gr18Ni9T;表示含碳量为( D ).含Ni量为( B ).

A:<1.5% ;B:9% ;C:18%; D:0.1%.

密封蒸汽冷却器所用的蒸汽是0.8MPa( C )蒸汽.

A:高压; B:中压; C:低压

38、 泵开启前( C )度需预热。

A:50; B:100; C:80

下列说法正确的是( C )

A:材料韧性一般随着材料强度的提高而增大。

B:材料韧性一般不随着材料强度的变化。

C:材料韧性一般随着材料强度的提高而降低。

39、 第三类压力容器的等级最低,适用范围为( A )

A:设计温度不低于0℃,设计压力小于1 Mpa;

B:设计温度不低于0.5℃,设计压力小于1 Mpa;

C:设计温度不低于0℃,设计压力小于1.5 Mpa;

40、 下列说法正确的是( B )

A:应力与相应的载荷同时存在,这类应力称为一次应力。

B:在两壳体连接边缘处切开后,自由边界上受到的边缘力和边缘力矩作用时的有力矩理论的解,求得的应力称二次应力。

C:省略弯曲内力的薄膜理论,称为无力矩理论或薄膜理论。

41、 15CrMoR 属低合金珠光体热强钢,是中温抗氢钢板,常用于制造壁温不超过( A )

A: 560℃的压力容器。 B: 550℃的压力容器。

C: 540℃的压力容器 D: 600℃的压力容器。

- 42、 容器使用温度低于（ A ）时，不得选用 Q235 系列钢板。  
A: 0℃      B: 1℃      C: -1℃
- 43、 压力容器设计的基本要求是（ C ）。  
A: 性的统一  
C: 安全性与经济性的安全性与稳定性的统一  
B: 稳定性与经济统一
- 44、 当元件金属温度不低于 0℃时，设计温度（ C ）  
A: 低于元件金属可能达到的最高温度 。  
B: 等于元件金属可能达到的最高温度 。  
C: 不得低于元件金属可能达到的最高温度 。
- 45、 当元件金属温度低于 0℃时，其值（ A ）  
A: 不得高于元件金属可能达到的最低温度。  
B: 高于元件金属可能达到的最低温度。  
C: 等于元件金属可能达到的最低温度。
- 46、 焊接接头系数表示（ A ）  
A: 焊缝金属与母材强度的比值，反映容器强度受削弱的程度。  
B: 母材强度与焊缝金属的比值，反映容器强度受削弱的程度。  
C: 焊缝金属与母材强度的比值，反映容器强度的程度
- 47、 许用应力是容器壳体、封头等受压元件的材料许用强度，是（ A ）  
A: 材料强度失效判据的极限值与相应的材料设计系数（又称安全系数）之比。  
B: 相应的材料设计系数与材料强度失效判据的极限值（又称安全系数）之比。  
C: 材料屈服强度失效判据的极限值与相应的材料设计系数（又称安全系数）之比。
- 48、 锻制平封头主要用于（ D ）  
A: 直径较大、压力较高的容器。  
B: 直径较小、压力较低的容器。  
C: 直径较小、压力较低的容器。  
D: 直径较小、压力较高的容器。
- 49、 浮球调节阀（ C ）  
A: 有开启管道系统的作用      B: 有截断的作用。      C: 有节流减压的作用
- 50、 绝热指示效率定义为（ A ）

A: 理论压缩循环绝热功率与实际循环的指示功率之比。

B: 实际压缩循环绝热功率与理论循环的指示功率之比。

C: 理论压缩循环绝热功率与理论循环的指示功率之比。

51、 压缩机吸气量的大小直接影响 ( B )

A: 它的效率      B: 它的排气量,      C: 它的稳定性      D: 它的功率

52、 钢材常用的强度判据是 ( D )。

A: 许用应力      B: 弹性变形的大小      C: 钢材的韧性      D: 屈服点和抗拉强度

53、 参数可分为 ( C )

A: 确定参数、设计参数、状态参数

B: 设计参数、状态参数和性能参数

C: 确定参数、设计参数状态参数和性能参数

D: 确定参数、状态参数和性能参数

54、 状态参数为 ( D )。

A: 按韧性、刚度、稳定性等要求控制的量

B: 按强度、刚度、安全性等要求控制的量

C: 按强度、韧性、稳定性等要求控制的量

D: 按强度、刚度、稳定性等要求控制的量

55、 下列情况, 为第三类压力容器的是 ( A )

A: 高压容器;      B: 中压容器;      C: 低压管壳式余热锅炉;

56、 下列情况, 为第二类压力容器的是 ( C )

A: 高压容器;      B: 低温液体储存容器      C: 低压管壳式余热锅炉;

77. 根据规定, 取得“特种作业人员操作证”的特种作业人员 (司炉工除外), 每 (B) 年要进行一次复审。

A. 1                      B. 2                      C. 3

78. 日常检查是指 ( D ) 每天按照设备所规定的检查项目, 对设备进行检查。

A、班组长      B、车间主任      C、维修人员      D、操作工

79、 为保证工人安全, 当高层建筑高度超过 ( C ) 米以上的交叉作业, 应设双层保护设施。

A. 10                      B. 20                      C. 24

80. 扑救电器火灾时首先应做的是 ( B )



- 12、 外径千分尺测量精度通常都是 0.05mm。(×)
- 13、 细螺纹主要用于连接。(×)
- 14、 铆钉直径的大小与被连接板的厚度、连接形式及材料等多种因素有关。(√)
- 15、 对于加工要求较高的工件尺寸,可用游标卡尺进行测量。(×)
- 16、 测量误差与测量器具、测量方法、测量环境、测量人员有关。(√)
- 17、 成套套筒扳手是由一套尺寸相等的梅花套筒组成。(×)
- 18、 使用新锉刀时,应先用一面,紧接着再用另一面。(×)
- 19、 O 型密封圈用于旋转密封时,密封能力比用静密封时更大。(×)
- 20、 运转的机器部件,如果材料质量好,加工安装精度高,润滑使用得当,可以避免产生磨损。(×)
- 21、 滑动轴承的两个相对滑动表面粗糙度越小,加工精度越高,越容易形成液体摩擦。(×)
- 22、 三角带的包角不应小于  $120^{\circ}$ ,否则易出现打滑现象。(√)
- 23、 使用内径百分表不能直接测的工件的实际尺寸。(√)
- 24、 公称直径相等的内外螺纹中径的基本尺寸应相等。(√)
- 25、 对于容易产生静电的场所,应保持地面潮湿,或者铺设导电性能好的地板。(√)
- 26、 在使用手电钻、电砂轮等手持电动工具时,为保证安全,应该装设漏电保护器。(√)
- 27、 使用工具时,应按钳工常用工具安全操作规程正确操作。(√)
- 28、 自由锻使用大锤重打时,右手握住锤柄中部,左手握住锤柄尾部。(√)
- 28、 鍤子、冲子是自由锻的衬垫工具。(√)
- 29、 锤头工作时,可以将手伸入锤头行程内取放工件。(×) 72、人的不安全行为和物的不安全状态是造成安全生产事故发生的基本因素。(√)
- 30、 维修设备用后的润滑油、棉纱、布头和纸等,用过后可任意摆放。(×)
31. 漏油除先天性原因外,它的产生过程原因包括:外物侵入、设备频繁启动、振动、不注意维护保养。(×)
- 32 在工作现场动用明火,须报主管部门批准,并做好安全防范工作。(√)
- 33 工人有权了解化学品的特性、危害性、预防措施、培训程序;当有充分理由判断安全与健康受到威胁时,可以脱离危险区,并不受不公正待遇。(√)

- 34、进行矫正时，只要找出需矫正部位，即可用锤子或其他工具击打即可。（ × ）
- 35、地面上的绝缘油着火，应用干沙进行灭火。（ √ ）
- 36、电器发生火灾，一般采用带电灭火。（ × ）
- 37、滚动轴承在装配前一定要用毛刷、棉纱进行清洗，只有这样才能清洗干净。（ × ）
- 38、润滑油的牌号用数字表示，数值越大，粘度越高。（ √ ）
- 39、安装锯条不仅要注意齿尖方向，还要注意松紧程度。（ √ ）
- 40、塞尺是用来检验两个结合之间公差大小的。（ × ）

#### 四、问答题

##### 1、游标卡尺使用注意事项？

答：（1）、测量前，工件必须去毛刺、倒棱角，并擦拭干净；（2）、测量时，应将量爪测量面擦拭干净并轻推游标的滚花螺钉，使卡尺测量面靠紧件被测量面，不能歪斜；（3）、读数时，游标卡尺置于水平位置，使人的视线尽可能与游标卡尺的刻线表面垂直；（4）、使用后，应用清洁的棉布擦拭干净，量爪测量面需涂防锈油，不要将两量爪测量面完全贴合，放入游标卡尺盒中并收好。

##### 2、划线的作用？

答：划线的作用是确定各加工面的加工位置和余量，零件在加工时有一个明确的界线，并能及时发现和处理不合格毛坯，避免加工后造成损失；在板料上划线、下料还可以做到正确排料，合理用料。

##### 3、“测量”与“检验”有何区别？

答：所谓测量，就是将待测量（如长度、角度等）和作为计量单位的标准量进行比较，以确定其量值的过程，其实质是将待测量与计量单位进行比较，并以计量单位的倍数作为被测的量值。检验是指确定测量对象是否在规定的极限范围内，不一定测出具体的数值的行为。测量和检验是对产品进行质量管理的重要手段，是贯彻标准的技术保证。只有严格、正确地进行测量和检验，才能保证产品质量，使其具有互换性。

##### 4、普通螺纹结合的基本要素？

答：（1）、可旋入性。指同一规格的内、外螺纹件在装配时不经挑选就能在给定的轴向长度全部旋合。（2）、连接可靠性。指用于连接和紧固时，应具有足够的连接强度和紧固性，确保机器或装置的使用性能。

##### 5、螺母和螺钉的装配要点？

答：(1)、螺杆不产生弯曲变形，螺钉头部、螺母底面应与连接件接触良好；(2)、被连接件应均匀受压，互相紧密贴合，连接牢固；(3)、成组螺栓或螺母拧紧时，应根据被连接件形状和螺栓分布情况，按一定的顺序逐次（一般为2—3次）拧紧螺母。在拧紧长方形布置的成组螺母时，应从中间开始，逐渐向两边对称地扩展，在拧紧圆形或方形布置的成组螺母时，必须对称地进行（如有定位销，应从靠近定位销的螺栓开始），以防止螺栓受力不致，甚至变形。拆卸顺序与拧紧相反。

6、 松键连接所用的键有哪几种？其特点是什么？

答：松键连接所用的键有普通平键、半圆键、导向平键及滑键等。特点是：靠键的侧面来传递扭矩，只能对轴上零件作周向固定，而不能承受轴向力。松键连接能保证轴与轴上零件的较高的同轴度，在高速精密连接中应用较多。

7、 装配前零件清洗时注意事项？

答：(1)、对于橡胶制品，如密封圈等零件，严禁用汽油清洗，以防发胀变形，而应使用酒精或清洗液进行清洗；(2)、清洗零件时应根据不同精度零件选用棉布或泡沫塑料擦拭。滚动轴承不能使用棉纱清洗；(3)、清洗后的零件应等油滴干后，再进行装配。

(4)、零件清洗分两次进行，第一次清洗后应检查零件配合面有无碰损和划伤，齿轮棱角有无毛刺；螺纹有无损坏。对有毛刺和轻微碰损的部位应进行修整，无问题后再进行二次清洗。

8、 设备拆卸的步骤和原则是什么？常用的拆卸方法有哪些？

答：为了拆卸工作顺利进行，必须在拆卸前熟悉待修设备的图样资料，分析了解设备的结构特点，传动系统，零、部件的结构特点和相互间的配合关系。明确它们的用途和相互间的作用，确定合适的拆卸方法，选用合适的拆卸工具。一般是从外部拆至内部，从上部拆到下部，先拆成部件或组件，再拆成零件的原则进行。常用的拆卸方法有击卸法、拉拔法、顶压法、温差法、破坏法等。

9、 拆卸滚动轴承时应注意的事项有哪些？

答：轴承的拆卸方法与其结构有关，对于拆卸后还要重复使用的轴承，拆卸时不能损坏轴承的配合面，不能将拆卸作用力加在滚动体上。圆柱孔轴承的拆卸，可以用压力机，也可以用拉出器。圆锥孔轴承直接装在锥形轴颈上，或装在紧定套上，可拧松锁紧螺母，然后利用软金属棒和手锤向锁紧螺母方向，将轴承敲出，装在退卸套上的轴承，先将螺母卸掉，然后用退卸母将退卸套从轴承座圈中拆出。

10、 为什么要调整滚动轴承的游隙？



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/677145023126010003>