



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 1257—2025

汽车用六角法兰面自排屑接地螺栓

Hexagon flange removing scraps and grounding bolt

2025-12-29 发布

2026-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式尺寸	1
5 技术条件	4
6 导电性能试验方法	4
7 产品编号	6
参考文献	7

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)提出并归口。

本文件起草单位：中国第一汽车股份有限公司、一汽解放汽车有限公司、长城汽车股份有限公司、北京汽车集团越野车有限公司、浙江裕泰汽车配件有限公司、四川航天世源科技有限公司。

本文件主要起草人：杨朝阳、孙超、石浩男、张虎、侯福鑫、荣雪东、栾俭新、汪斌、罗洪。

汽车用六角法兰面自排屑接地螺栓

1 范围

本文件规定了螺纹公称直径 $d=6\text{ mm}\sim 10\text{ mm}$ 的六角法兰面自排屑接地螺栓(以下简称“螺栓”)的型式尺寸、技术条件、产品编号,描述了导电性能试验方法。

本文件适用于汽车全钢结构接地连接点,如汽车动力总成接地线束、电容接地线束、仪表板接地线束等各类汽车电气系统部件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 90.1 紧固件 验收检查
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB/T 5779.1 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求
- QC/T 326 汽车标准件产品编号规则
- QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层
- QC/T 863 焊接方螺母

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

接地 **grounding**

将一个电路、设备、分系统与参考地连接,目的是提供一个等电位点或面。

注:汽车电子系统的参考地为车架或厢体,蓄电池负极线直接搭在车架或厢体上。

3.2

接地螺栓 **grounding bolt**

电路、设备、分系统的接地点与参考地的连接螺栓。

4 型式尺寸

六角法兰面自排屑接地螺栓的型式、尺寸见图 1、图 2、表 1。