



中华人民共和国国家标准

GB/T 25256—2026

代替 GB/T 25256—2010

光学功能薄膜 离型膜 180°剥离力和 残余黏着率测试方法

Optical functional films—Test method of peeling force at 180° angle and
subsequent adhesion for the release film

2026-03-31 发布

2026-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 25256—2010《光学功能薄膜 离型膜 180°剥离力和残余黏着率测试方法》，与 GB/T 25256—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了离型测试样条 180°剥离测试原理、控制带样条和残余黏着样条 180°剥离测试原理(见第 4 章)；
- b) 更改了“压辊为符合 GB/T 2792—2014 中 5.3.4 规定的圆柱体钢质压辊”，并增加了“其直径为 (85.0 ± 2.5) mm、表面包覆有约 6 mm 厚的橡胶，橡胶硬度为 (80 ± 5) 邵氏 A，无凸凹偏差，质量为 $(2\ 000 \pm 100)$ g”(见 5.1, 2010 年版的 5.1)；
- c) 增加了“制样平板/平台”要求(见 5.2)；
- d) 更改了“试验板可为符合 GB/T 2792—2014 中 5.3.3 规定的不锈钢薄板”，并增加了“其中不锈钢薄板应平整光滑、表面光亮、清洁无污点及划痕”的要求(见 5.3, 2010 年版的 5.2)；
- e) 更改了对拉力试验机的要求(见 5.6, 2010 年版的 5.5)；
- f) 增加了“于制样平板/平台上”制备离型测试样条内容及图示(见 6.3.2.1)；
- g) 增加了“样条应平整、无褶皱、无气泡”的要求(见 6.3.2.1、6.3.3、6.3.4)；
- h) 增加了“选取适当的最大负荷的拉力传感器”内容(见 8.1)；
- i) 增加了对不同样条的固定的描述(见 8.2)；
- j) 增加了对不同样条的连接的描述(见 8.3)；
- k) 增加了样条松弛状态调节要求(见 8.4)；
- l) 更改了“剥离试验”内容(见 8.5, 2010 年版的 8.3)；
- m) 增加了“有效数字保留至小数点后一位”的规定(见 9.1, 2010 年版的 9.1)；
- n) 更改了有效数字为“有效数字保留至小数点后一位”(见 9.2, 2010 年版的 9.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会(SAC/TC 431)归口。

本文件起草单位：合肥乐凯科技产业有限公司、中国乐凯集团有限公司、美信新材料股份有限公司、厦门祥福兴科技股份有限公司、江苏弘德光电材料科技有限公司、安徽省功能高分子材料分析研究有限公司、海安浩驰科技有限公司、宁波激智科技股份有限公司。

本文件主要起草人：赵保良、刘世军、齐海潮、刘长丰、孙璐阳、刘玉磊、李超、庞晓、黄建勇、剧君、陈维斌、吴礼银、丁清华、吴雄杰、高龙美、林春辉、胡金福。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。

光学功能薄膜 离型膜 180°剥离力和 残余黏着率测试方法

1 范围

本文件描述了离型膜 180°剥离力、离型膜残余黏着率的测试方法。

本文件适用于以塑料为基材的离型膜的 180°剥离力和残余黏着率的测试。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2792—2014 胶粘带剥离强度的试验方法

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

离型膜样条 test strips of release film

从整批离型膜材料中取材制成的,能代表整批离型膜性能的样条。

3.2

测试用压敏胶带 pressure-sensitive adhesive tapes

用于离型膜 180°剥离力测试的,具有一定宽度、厚度和黏合力的压敏粘接胶带。

3.3

离型测试样条 test strips for release force

离型膜样条和测试用压敏胶带黏合后用于 180°剥离测试的样条。

3.4

控制带样条 control strips

测试用压敏胶带与不作特殊处理的典型支持体黏合后用于 180°剥离测试的样条。

3.5

残余黏着样条 test strips for subsequent adhesion

离型测试样条经状态调节后,将测试用压敏胶带与离型膜完整分离并与不作特殊处理的典型支持体(同 3.4 中的典型支持体)黏合后用于 180°剥离测试的样条。

3.6

180°剥离力 peeling force at 180°angle

在剥离角度为 180°的剥离条件下,使一定宽度测试样条以一定速度连续剥离时所需要的载荷。

注:又称为 180°剥离强度,单位为毫牛每 25 毫米(mN/25 mm)。