



中华人民共和国国家标准

GB/T 28999—2026

代替 GB/T 28999—2012

重组装饰单板

Multilaminar veneer

2026-08-28 发布

2027-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类 2

5 要求 3

 5.1 外观质量 3

 5.2 规格尺寸及偏差 3

 5.3 理化性能 4

6 检验方法 5

 6.1 外观质量检验 5

 6.2 规格尺寸及偏差测量 5

 6.3 理化性能检验 5

7 检验规则 6

 7.1 检验分类 6

 7.2 抽样方案和判定规则 6

8 标志、包装、运输和贮存 8

 8.1 标志 8

 8.2 包装 9

 8.3 运输和贮存 9

附录 A（规范性） 耐光色牢度的测定和评定 10

 A.1 试验原理 10

 A.2 试验设备和仪器 10

 A.3 试件 10

 A.4 试验环境 10

 A.5 试验方法 10

 A.6 试验结果的评定和表示 11

参考文献 12

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 28999—2012《重组装饰单板》，与 GB/T 28999—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了术语和定义(见第 3 章,2012 年版的第 3 章)；
- b) 增加了按含水率分类(见第 4 章)；
- c) 更改了外观质量要求(见 5.1,2012 年版的 5.1)；
- d) 更改了产品规格尺寸(见 5.2,2012 年版的 5.2.1)；
- e) 删除了对角线长度之差的规定和相应的试验方法(见 2012 年版的 5.2.2 和 6.2.3)；
- f) 增加了产品甲醛释放量分级(见 5.3.1)；
- g) 增加了产品挥发性有机化合物释放量要求及其检测方法(见 5.3.2 和 6.3.4)；
- h) 更改了耐光色牢度测定方法和判定(见 6.3.5,2012 年版的 6.3.4)；
- i) 增加了附录 A 耐光色牢度的测定和评定(见附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)归口。

本文件起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司、浙江升华云峰新材股份有限公司、山东凯源木业有限公司、山东江河木业有限公司、茂友木材股份有限公司、江苏彩旭新材料有限公司、千年舟新材科技集团股份有限公司、山东新港企业集团有限公司、四川鲁丽木业有限公司、江西省百源木业有限公司、南京海关工业产品检测中心、德清县质量技术监督检测中心、北京建筑材料检验研究院股份有限公司、咸宁市产品质量检验检测所(湖北省森工板材产品质量检验检测中心)、浙江省轻工业品质量检验研究院、孔氏新材料有限公司、广西壮族自治区林业科学研究院、东北林业大学、河北农业大学、堡康新材(雄安)有限公司、山东省产品质量检验研究院、常州检验检测标准认证研究院、聊城市产品质量监督检验所、普洱市检验检测院、阜阳职业技术学院。

本文件主要起草人：李晓玲、高汝楠、宋满华、吴云刚、周鑫林、卓艳、周星来、孟令亚、王泽群、赵有科、安鑫、劳万里、陆铜华、钟文翰、肖少良、钟笃章、张彰、盛娜、喻国平、施晓宏、俞燕芬、金荣炜、彭国青、郑妮华、莫新谱、段昌强、陶静、王军锋、沈隽、孙照斌、柴东、何金牛、张健康、杨胜坤、孔玉、王景然、卢晓相、周月英、汪任山、顾强、李京蓉、张根成、乔惠、沈健、张训亚、郑洪连、周恩成。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2012 年首次发布为 GB/T 28999—2012；

——本次为第一次修订。

重组装饰单板

1 范围

本文件界定了重组装饰单板的术语和定义,规定了分类、要求、检验规则以及标志、包装、运输和贮存,描述了相应的检验方法。

本文件适用于重组装饰单板的生产、检验和贸易。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 730 纺织品 色牢度试验 蓝色羊毛标样(1~7)级的品质控制

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6151 纺织品 色牢度试验 试验通则

GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 17657—2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18259—2018 人造板及其表面装饰术语

GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 19367—2022 人造板的尺寸测定

GB/T 39600 人造板及其制品甲醛释放量分级

GB/T 44690—2024 人造板及其制品挥发性有机化合物释放量分级

FZ/T 01047 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件

3 术语和定义

GB/T 18259—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

重组装饰单板 multilaminar veneer; MV

重组装饰薄木

以旋切、刨切或锯切单板为主要原料,采用单板调色、层积、胶压成型制成木方,再将木方刨切或锯切制成的单板。

注:主要用于装饰作用。

[来源:GB/T 18259—2018,3.4.15,有修改]

3.2

径切花纹重组装饰单板 quarter-sawn grain MV

花纹呈近似平行线状排列,类似于木材径切花纹的重组装饰单板。