

铁路货车运用维修规程范文

第一章 总则

第一条 为了规范铁路货车运用维修工作，提高货车运用效率和安全性，确保货车运营正常进行，制定本规程。

第二条 本规程适用于所有铁路货车的运用维修工作。

第三条 货车运用维修应遵循“安全第一、预防为主、维修及时、保障运用”的原则。

第四条 货车运用维修工作应依法依规进行，建立健全的组织体系，确保工作的科学性和高效性。

第五条 货车运用维修应注重技术创新，推广运用新技术、新工艺，提高维修质量和效率。

第六条 货车运用维修应注重人员培养和队伍建设，提高技术水平和职业素养，合理配置和使用人力资源。

第七条 货车运用维修应注重设备管理和保养，确保设备的稳定性和可靠性，提高工作效率。

第八条 监管部门应加强对货车运用维修工作的监督和检查，发现问题及时处理，确保工作的顺利进行。

第二章 责任与权限

第九条 运输管理部门负责货车运用维修工作的组织和协调，制定相关政策和制度，以及维修计划。

第十条 技术管理部门负责货车运用维修技术规范的制定和宣传，组织技术培训和提供技术支持。

第十一条 货车运用维修人员负责货车的日常检查、保养和维修工作，遵守规章制度，确保作业质量。

第十二条 设备管理部门负责维护和管理维修设备，对设备进行定期检查和维修，确保设备正常运行。

第十三条 监管部门负责对货车运用维修工作进行监督和检查，及时发现和处理问题，确保工作的顺利进行。

第十四条 运输企业应建立健全货车运用维修责任制，明确各部门和人员的职责和权限。

第三章 维修工作流程

第十五条 货车运用维修工作应按照规定的流程进行，包括维修计划、维修准备、维修作业和维修记录等环节。

第十六条 维修计划应根据货车运营情况和维修需求确定，规定维修时间和维修内容。

第十七条 维修准备包括备件的采购和库存管理，设备的检查和保养等工作，确保维修工作顺利进行。

第十八条 维修作业应按照维修计划进行，采用合理的工艺和方法，保证维修质量和效率。

第十九条 维修记录应详细记录维修过程和结果，包括维修时间、维修人员、维修内容等信息，以便日后查询和分析。

第四章 质量管理

第二十条 货车运用维修工作应遵循质量管理的原则，确保维修质量和运用安全。

第二十一条 货车运用维修人员应具备相应的技术资质和职业素养，经过专业培训和考核合格后方可从事维修工作。

第二十二条 货车运用维修工作应遵循相关技术规范 and 标准，严格按照维修流程进行，禁止违规操作和使用低质量的备件和材料。

第二十三条 货车运用维修应加强质量检查和监控，及时发现和处理质量问题，确保维修质量达到标准要求。

第二十四条 货车运用维修应建立质量记录和档案，保存相关数据和资料，用于质量分析和事故调查。

第五章 安全管理

第二十五条 货车运用维修工作应遵守安全规程和操作规程，确保作业安全。

第二十六条 货车运用维修人员应穿戴个人防护用品，并接受安全教育和培训，提高安全意识和自我保护能力。

第二十七条 货车运用维修场所应符合安全要求，设备和工具应经过检测和验收，具备安全使用条件。

第二十八条 货车运用维修应加强对危险品的管理和处理，采取相应的防护措施，确保操作人员和货车运行安全。

第二十九条 货车运用维修应加强事故预防和应急处理，建立健全的事故预警和应急救援机制。

第六章 经济管理

第三十条 货车运用维修工作应合理控制成本，提高资源利用效率，确保运用经济效益。

第三十一条 货车运用维修应加强成本核算和分析，找出成本降低的途径，提高维修效益。

第三十二条 货车运用维修应注重节能减排，采用节能技术和方法，降低能耗和环境污染。

第三十三条 货车运用维修应加强与供应商的合作，确保备件和材料的质量和供应的稳定性。

第三十四条 货车运用维修应加强资源的优化配置和利用，提高设备的利用率和效益。

第七章 法律法规与政策

第三十五条 货车运用维修工作应严格遵守相关法律法规和政策，确保工作合法、合规。

第三十六条 货车运用维修应采取相应的安全管理措施，防范和遏制各类事故和违法行为。

第三十七条 监管部门应加强对货车运用维修工作的监督和检查，对违法违规行为依法处理。

第三十八条 货车运用维修应及时掌握和应用最新的法律法规和政策，提高工作的科学性和规范性。

第八章 附 则

第三十九条 对于本规程未涉及的问题，可参照相关行业标准和规范进行处理。

第四十条 本规程自发布之日起执行，原有规章制度和管理办法将被废止。

第四十一条 本规程解释权归铁道部所有，如有需要，可对规程进行修订和补充。

铁路货车运用维修规程范文（2）

第一章 总则

第1条铁路货车是铁路运输的重要装备。铁路货车运用维修(以下简称:货车运用)工作是铁路运输的重要组成部分,是确保铁路运输安全和畅通的重要环节。做好货车运用工作,是保证铁路行车安全,完成铁路运输任务的基础保障。为深入实践“高标准、讲科学、不懈怠”要求,满足铁路运输提速、重载需要,适应铁路货车新技术发展,统一技术要求和质量标准,规范货车运用管理,根据《铁路技术管理规程》及铁路货车专业技术管理有关要求,特制定本规程。

第2条货车运用工作由铁道部集中统一领导,统一管理,统一技术标准要求,并执行铁道部的统一技术政策。铁路货车原则上实行无固定配属管理,全国运行,安全实行区段负责制,质量实行追溯负责制。铁路局、车辆段必须树立全局观念,确保铁路货车“用、管、修”的协调一致。

第3条货车运用工作的指导方针是:牢固树立“安全第一、预防为主”的思想,坚持主动发现和及时处理铁路货车故障,积极应用先进的检查、检测和修理技术,不断优化列检布局,推进列检作业方式变革,全面采用科学管理手段,加强安全基础建设,提高人员素质,实现“布局合理、防范有力、技术先进、管理规范、素质过硬、安全稳定”的货车运用工作目标。

第4条货车运用工作实行铁道部、铁路局、车辆段三级管理,依据货车运用工作指导方针,明确铁路局和车辆段管理职能和工作标准,按照“逐级负责、领导负责、专业负责、分工负责、岗位负责”的要求,实施严格的管理和考核机制,提升货车运用管理水平,确保运输安全。

第5条货车运用工作应树立“以科技保安全，以创新促管理”的理念，利用信息网络、人工智能、自动检查检测、网络视频等现代化技术，推进列车技术检查自动化、制动机试验智能化、故障修理专业化、安全管理科学化、质量监控网络化、作业条件规范化，不断促进列检作业方式变革，提升货车运用管理、列检生产指挥、列车技术质量管理的现代化水平，满足装备现代化对货车运用工作提出的新要求，实现货车运用工作的全面突破和创新。

第6条货车运用工作须适应直达列车大量开行、机车长交路、路企直通运输、战略装卸车点建设及重载、提速、货运专线、客货共线和客运专线开行货物列车等运输组织变化，全面加强劳动组织、列检布局、作业方式、作业条件、人员素质及货车安全防范系统建设等方面的工作。

第7条货车运用车间是车辆段的主要生产车间，管辖一个或几个货车运用作业场，并负责货车安全防范系统探测站运用管理工作。货车运用作业场包括：列车技术检查修理作业场(以下简称：列检作业场)、装卸检修作业场、技术交接作业场、国境站技术交接作业场、整备作业场、站修作业场等。货车运用作业场的设置、撤销和变更须按规定进行管理，其单位编码由铁道部统一编制颁发。

站修作业场的技术管理按《铁路货车站修规程》执行。

第8条例检作业场的布局要满足铁路运输安全和畅通的需要，在编组站的车场及相应的区段站和中间站，根据列车运行图中编制的到达解体列车(以下简称：到达列车)、编组始发列车(以下简称：始发列车)、中转列车的对数，同时按照路企直通运输、战略装卸车点、机车

交路、运行工况、列检安全保证距离和铁路货车技术状态等合理设置。

第 9 条列检作业场的列车技术作业包括列车技术检查、列车自动制动机性能试验(以下简称：列车制动机试验)、铁路货车故障处置和修理(以下简称：铁路货车故障处理)等。列车技术检查作业方式分为：动态检查、人工检查、人机分工检查等。动态检查作业方式是动态检车员利用货车安全防范系统进行的列车不停车技术检查，负责范围是货车安全防范系统检查检测铁路货车配件时的可探测、可视部位；人工检查作业方式是现场检车员在作业线路上进行的列车停车技术检查，负责范围是现场检车员按规定的检查范围、质量标准、作业过程和位置检查铁路货车配件的可视部位；人机分工检查作业方式是以动态检查为主，人工检查为辅的列车技术检查，人工检查是对动态检查范围的补充。列检作业场列车技术检查作业方式的变化和调整须按规定进行管理。

第 10 条按照“强化两端、优化中间、把住干线入口关”的原则进行列检作业布局，全面强化路网性、区域性编组站的特级列检作业场及处在 500km 左右列检安全保证距离位置上和编组作业量较大、大量装卸货物车站的一级列检作业场的列车技术作业能力，确保货车运用质量全面达标；逐步优化处在列车运行间隔 500km 左右列检安全保证区段内的一级、二级列检作业场的中转列车作业方式、检查范围和质量标准，利用货车安全防范系统对直通货物列车进行通过作业，确保运输畅通高效；严格把住各支线进入干线的列车技术质量，在进入干线入口前的第一个列检作业场按照“全面检全面修”的检查范围和质量标准进行停车技术作业，确保铁路货车进入干线后的运行安全。

第 11 条按照“到达打基础、始发看重点、中转保畅通”的列车技术作业要求，强化到达作业发现故障和处理故障能力，为始发作业打好列车技术质量基础，确保始发作业和中转作业中不因到达作业漏检漏修影响运输秩序和运输安全。在到达作业的基础上明确始发作业重点检查范围和质量标准，提高中转作业列车队快速修理能力，保证列车安全正点和运输畅通高效。

第 12 条铁路货车故障处理是列车技术作业的重要组成部分，应根据铁路货车技术的发展和列检作业方式的变革，持续强化特级列检作业场及处在 500km 左右列检安全保证距离位置上一级列检作业场的铁路货车故障处理能力，重点推进其他货车运用作业场的铁路货车故障处理能力建设，规范故障处理的劳动组织、工具及机具、质量控制和修理标准及范围，检查、修理并重，全面满足适时快速处理故障的需要，适应列车提速重载对货车运用质量提出的更高标准要求。

列检作业场对列车技术作业中发现需摘车施修的技术状态不良车(含铁路交通事故和铁路行车设备故障造成的破损铁路货车)、定检到(过)期车，必须扣送至具备相应检修资质和能力的站修作业场、车辆段或车辆工厂施修。

第 13 条货车运用的主要工作是：

1. 负责货物列车技术检查和列车制动机试验，按规定发现铁路货车故障，并按要求彻底处理，消除安全隐患，保证列车技术质量符合规定的技术标准。

2. 负责定检到(过)期车、技术状态不良车(含沿途故障铁路货车)及事故车的扣送工作。

3. 负责货车安全防范系统的日常运用和日常管理。

4. 负责翻车机翻前卸后、散装货物解冻库(以下简称：解冻库)解冻后的铁路货车及铁路货车装前卸后的技术检查和故障处理，进出厂矿、港口和地方、合资、专用铁路等企业的铁路货车的技术交接和故障处理。

5. 负责国际联运货物列车的技术交接，企业自备铁路货车、自轮运转特种设备过轨技术检查及运用管理，备用基地的铁路货车备用及解除备用的技术检查和故障处理。

6. 负责固定配属管理的专用铁路货车的整备作业。

7. 负责运用铁路货车技术质量的分析、评价和管理，组织交接口和场际间货物列车技术质量监控；负责新造车、定检车和铁路货车主要配件的质量监督和反馈。

8. 负责爱护铁路货车(以下简称：爱车)工作，组织爱车宣传和“爱车周”活动，指导、监督和检查铁路货车的使用，制止损坏铁路货车的行为，负责损坏铁路货车的赔偿和管理。

9. 按规定监督指导地方、合资、专用和工程临管铁路的货车运用工作，负责铁路货车安全监督管理。

10. 参加相关的铁路交通事故的调查和事故救援，负责铁路货车交通事故的处理和管理，负责铁路货车行车设备故障的调查、处理和管理。

11. 按规定负责铁路货车新车型、新技术、新型配件运用考验的相关工作。

12. 按规定负责特种运输列车的技术检查及列车添乘等工作。

13. 铁道部规定的其他有关工作。

第 14 条货车运用工作各级管理部门应配备专职技术人员。动态检车员、现场检车员、列检值班检车员(以下简称:列检值班员)、列检工长等一线生产人员须具备铁路货车运用的基本知识和实作技能,经任职资格培训和技能鉴定,考试合格后持证上岗。货车运用其他工作人员的任职资格培训、技能鉴定和持证上岗要求由铁路局规定。

第 15 条货车运用作业场安装在线路上的设备应经铁道部批准后方可试用、使用。使用的设备须选用经铁道部定型的产品,设备安装调试合格后应进行运用验收,运用验收合格后方可投入正式使用。货车运用作业场设备的日常使用由货车运用车间负责,设备管理、定期检修和故障抢修由设备车间或动态检测设备车间负责。已投入使用的设备应按规定不断升级改进。

第 16 条货车运用作业场使用和储备的材料配件,由车辆段的材料主管部门负责供应。所使用的配件须是具有生产资质单位制造或修理,符合段修及以上标准,并经检查验收合格,有效期符合规定的产品。安装使用前须检查确认技术状态良好,符合要求。

第 17 条运用考验的新车型、新技术和新型配件,须按铁道部规定的检查范围、质量标准及配件故障处理等要求执行。

第 18 条自备铁路货车、自轮运转特种设备,应在具备铁路货车检查条件的线路,按规定进行过轨技术检查,检查合格后填发相应的过轨技术检查合格证。未经铁道部批准的铁路货车和自轮运转特种设备不办理过轨技术检查。

第 19 条既有线路和新建、改建的线路,须按运输组织和铁路货车运行安全的需要,设置货车运用作业场和货车安全防范系统。

第 20 条凡规定铁路局制定的标准、办法，均不得低于本规程相应的技术标准和要求的，保证运输安全。凡执行本规程的过程中，遇有本规程的规定不明确、无具体要求或与现场实际情况有出入时，由铁路局车辆处组织车辆段研究，在保证运输安全，且不低于本规程相应的技术标准和要求的的前提下，实事求是地予以解决，并逐级报铁道部。

第 21 条本规程是货车运用工作的主要依据。国家铁路(以下简称：国铁)及地方铁路、合资铁路、专用铁路、企业专用线和工程临管线等在中华人民共和国境内的铁路货车运用工作，均应执行本规程。

第 22 条自本规程实施之日起，前发规程、规则、文件、电报及技术标准与本规程相关内容有抵触时，均以本规程为准。

本规程由铁道部负责解释、修改。

第二章 基本要求

第 23 条货车运用作业场按规定的检查范围和质量标准，对货物列车或铁路货车进行技术作业后，须保证铁路货车相应部位的质量标准符合规定，并在正常使用条件下安全运行到下一个负责检查该部位的货车运用作业场，承担相应的安全与质量责任。

第 24 条列检作业场按规定的检查范围和质量标准技术作业后发出的列车，停车技术作业的安全保证距离原则上应为 500km 左右。高原、重载及长交路等运输有特殊要求的货物列车，根据运输组织、线路情况、铁路货车技术状态及列检作业布局，按铁道部的规定确定相应的安全保证距离。

第 25 条列检作业场须具备列车技术作业、生产组织、安全防护、配件储备等必要条件。按照“以列定组、以辆定人”的原则，配齐作业组数、作业人员，作业线路间须地面硬化，并有灯桥(灯塔)照明设

施，配备货车安全防范系统、微控制动机地面试验和监测装置、集控联锁安全防护脱轨器装置、列检作业信息发布采集装置、铁路货车故障修理机具、作业线路工具材料分存箱和铁路货车技术管理信息系统(HMIS)运用子系统的列车技术作业管理平台等，满足列车技术作业和列车运行安全的需要。

第 26 条列检作业场要按规定的作业性质、作业方式、检查范围和质量标准进行列车技术作业，积极组织在列车或车列(以下简称：列车队)中修理，减少摘车临修；充分利用列车技术作业时间(以下简称：技检时间)，在规定时间内完成列车技术作业，并保证发出的列车符合规定的质量标准。铁路局须在列车运行图中明确规定列检作业场的列车技术作业方案，对无列检作业场的车站始发列车应安排在途经第一个列检作业场进行列车技术作业。

第 27 条货车运用作业场要积极利用专用的修理机具在列车队中进行修理，修理后须达到相应的质量标准和要求。对符合摘车临修的铁路货车故障应扣入站修作业场进行修理。铁路货车因故障在沿途车站甩车时，应启动沿途铁路货车故障应急处理预案，制定就地抢修或回送修理方案。

要设置货车故障远程诊断指导组，以工人技师为主及列检作业场的管理、技术人员等组成，充分利用货车安全防范系统及信息化手段，对管辖区域内的车辆故障进行及时的远程诊断、处置指导及处置结果的确认。

第 28 条铁路货车配件磨耗、腐蚀、弯曲、变形、裂损、折断、破损、丢失、作用不良或位置不正等时，可采取紧固、恢复、调整、更换、补装、扣修等处理方式；装车配件的组装标准须符合站修相关技

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/687146066012010012>