

塔吊日检查表

塔式起重机日常检查表及交接班记录

日期。年 月 日。型号：

项目：金属结构及连接

项目内容：

- 1.确认塔身连接螺栓无松动、脱落现象。
- 2.确认各销轴连接及开口销连接可靠、完好无损。
- 3.确认金属结构无变形、开焊、裂纹现象。
- 4.检查附墙架及撑杆是否松动、变形、开焊。

项目：主要零部件

项目内容：

- 1.检查吊钩转动灵活，防脱装置有效。
- 2.检查钢丝绳是否有断丝和松股、挤压变形。
- 3.检查滑轮是否转动灵活，无过度磨损及破损。
- 4.检查制动器是否有影响制动性能的缺陷和油污。

项目：各机构工作情况

项目内容：

- 1.确认起升机构无异常现象。
- 2.确认变幅机构无异常现象。
- 3.确认回转机构无异常现象。

4.确认各机构轴承润滑良好。

项目：电气设备

项目内容：

1.确认电线、电缆无破损，连接处无松动。

2.确认接地保护可靠。

3.确认短路保护有效。

4.确认失压保护有效。

5.确认零位保护有效。

6.确认过流保护有效。

7.确认断错相保护有效。

项目：安全装置

项目内容：

- 1.确认起升高度限位可靠有效。
- 2.确认变幅机构限位可靠有效。
- 3.确认力矩限制器可靠有效。
- 4.确认起重量限制器可靠有效。
- 5.确认小车断绳保护装置可靠有效。
- 6.确认紧急断电开关可靠有效。
- 7.确认起升高度大于 50 米时风速仪有效。

存在问题：

塔吊司机：

整改情况：

维修人员：

备注：检查结果合格用“√”不合格用“×”不适用项目用“/”表示。

交班司机签字。接班司机签字。时间。时 分

塔式起重机日常检查表及交接班记录

日期：年 月 日。规格型号：

项目：金属结构及连接

- 1.检查塔身连接螺栓，应无松动、脱落现象。
- 2.检查各销轴连接及开口销，应连接可靠、完好无损。
- 3.检查金属结构，应无变形、开焊、裂纹现象。

4.检查附墙架及撑杆，是否松动、变形、开焊。

项目：主要零部件

- 1.检查吊钩转动灵活，防脱装置是否有效。
- 2.检查钢丝绳，应无断丝和松股、挤压变形。
- 3.检查滑轮，应转动灵活，无过度磨损及破损。
- 4.检查制动器，应无影响制动性能的缺陷和油污。

项目：各机构工作情况

- 1.检查起升机构，应无异常现象。
- 2.检查变幅机构，应无异常现象。
- 3.检查回转机构，应无异常现象。
- 4.检查各机构轴承，润滑良好。

项目：电气

- 1.检查电线、电缆，应无破损，连接处应无松动。
- 2.检查接地保护，应可靠。

- 3.检查短路保护，应有效。
- 4.检查失压保护，应有效。
- 5.检查零位保护，应有效。
- 6.检查过流保护，应有效。
- 7.检查断错相保护，应有效。

项目：安全装置

- 1.检查起升高度限位，应可靠有效。
- 2.检查变幅机构限位，应可靠有效。
- 3.检查力矩限制器，应可靠有效。
- 4.检查起重量限制器，应可靠有效。
- 5.检查小车断绳保护装置，应可靠有效。
- 6.检查紧急断电开关，应可靠有效。
- 7.检查起升高度大于 50 米时风速仪，应有效。

存在问题：（删去）

整改情况：（删去）

备注：检查结果合格用“√”不合格用“×”不适用项目用“/”表示。

交班司机签字。接班司机签字。时间：时 分

塔式起重机日常检查表及交接班记录

年月日。

规格型号。

项目。金属结构及连接

内容：

- 1.确认塔身连接螺栓无松动、脱落现象。
- 2.检查各销轴连接及开口销是否连接可靠、完好无损。
- 3.检查金属结构是否存在变形、开焊、裂纹现象。

4.检查附墙架及撑杆是否松动、变形、开焊。

项目。主要零部件

内容：

1.确认吊钩转动灵活、防脱装置有效。

2.检查钢丝绳是否有断丝和松股、挤压变形。

3.确认滑轮转动灵活、无过度磨损及破损。

4.检查制动器是否有影响制动性能的缺陷和油污。

项目。各机构工作情况

内容：

1.检查起升机构是否存在异常现象。

2.检查变幅机构是否存在异常现象。

3.检查回转机构是否存在异常现象。

4.确认各机构轴承润滑良好。

项目。电气

内容：

1.检查电线、电缆是否有破损，连接处是否有松动。

2.确认接地保护可靠。

3.确认短路保护有效。

4.确认失压保护有效。

5.确认零位保护有效。

6.确认过流保护有效。

7.确认断错相保护有效。

项目。安全装置

内容：

1.确认起升高度限位可靠有效。

2.确认变幅机构限位可靠有效。

3.确认力矩限制器可靠有效。

4.确认起重量限制器可靠有效。

5.确认小车断绳保护装置可靠有效。

6.确认紧急断电开关可靠有效。

7.存在问题：起升高度大于 50 米时风速仪应有效。

整改情况：

维修人员检查结果：合格用“√”不合格用“×”不适用项目用“/”表示。

交班司机签字。

接班司机签字。

时间。时分

塔式起重机日常检查表及交接班记录

年月日。

规格型号。

项目。金属结构及连接

- 1.确保塔身连接螺栓无松动、脱落现象。
- 2.各销轴连接及开口销应连接可靠、完好无损。
- 3.金属结构应无变形、开焊、裂纹现象。
- 4.检查附墙架及撑杆是否松动、变形、开焊。

项目。主要零部件

- 1.确保吊钩转动灵活，防脱装置有效。
- 2.钢丝绳应无断丝和松股、挤压变形。
- 3.滑轮应转动灵活，无过度磨损及破损。
- 4.制动器应无影响制动性能的缺陷和油污。

项目。各机构工作情况

1.起升机构无异常现象。

2.变幅机构无异常现象。

3.回转机构无异常现象。

4.各机构轴承润滑良好。

项目。电气

1.电线、电缆应无破损，连接处应无松动。

2.确保接地保护可靠。

3.确保短路保护有效。

4.确保失压保护有效。

5.确保零位保护有效。

6.确保过流保护有效。

7.确保断错相保护有效。

项目。安全装置

1.确保起升高度限位可靠有效。

2.确保变幅机构限位可靠有效。

3.确保力矩限制器可靠有效。

4.确保起重量限制器可靠有效。

5.确保小车断绳保护装置可靠有效。

6.确保紧急断电开关可靠有效。

7.起升高度大于 50 米时，确保风速仪有效。

塔吊司机。

整改情况。

维修人员。

备注：检查结果合格用“√”不合格用“×”不适用项目用“/”表示。

交班司机签字。

接班司机签字。

时间。时分

4 各机构轴承润滑良好

在日常检查中，塔式起重机的安全装置至关重要。起升高度限位、变幅机构限位、力矩限制器、起重量限制器、小车断绳保护装置和紧急断电开关等安全装置应可靠有效。此外，接地保护、短路保护、失压保护、零位保护、过流保护和断错相

保护等电气保护措施也应有效。在对金属结构及连接、各主要零部件、起升机构、变幅机构和回转机构等进行检查时，应注意是否存在松动、脱落、变形、开焊、裂纹、断丝、松股、挤压变形、过度磨损、破损、缺陷和油污等现象。若存在问题，应及时整改并记录。

塔式起重机日常检查表及交接班记录

年月日：_____ 规格型号：_____

项目：金属结构及连接

- 1.检查塔身连接螺栓，确保无松动、脱落现象。
- 2.检查各销轴连接及开口销，确保连接可靠、完好无损。
- 3.检查金属结构，确保无变形、开焊、裂纹现象。
- 4.检查附墙架及撑杆，确保无松动、变形、开焊现象。

项目：主要零部件

- 1.检查吊钩转动灵活，确保防脱装置有效。
- 2.检查钢丝绳，确保无断丝和松股、挤压变形。

- 3.检查滑轮，确保转动灵活，无过度磨损及破损。
- 4.检查制动器，确保无影响制动性能的缺陷和油污。

项目：各机构工作情况

- 1.检查起升机构，确保无异常现象。
- 2.检查变幅机构，确保无异常现象。
- 3.检查回转机构，确保无异常现象。
- 4.检查各机构轴承，确保润滑良好。

项目：电气安全装置

- 1.检查电线、电缆，确保无破损，连接处无松动。
- 2.检查接地保护，确保可靠。
- 3.检查短路保护，确保有效。
- 4.检查失压保护，确保有效。
- 5.检查零位保护，确保有效。
- 6.检查过流保护，确保有效。
- 7.检查断错相保护，确保有效。

项目： 安全装置

- 1.检查起升高度限位，确保可靠有效。
- 2.检查变幅机构限位，确保可靠有效。
- 3.检查力矩限制器，确保可靠有效。
- 4.检查起重量限制器，确保可靠有效。
- 5.检查小车断绳保护装置，确保可靠有效。
- 6.检查紧急断电开关，确保可靠有效。
- 7.检查起升高度大于 50 米时风速仪，确保有效。

存在问题： _____

塔吊司机： _____ 整改情况：

维修人员： _____ 备注： 检查结果

合格用 “√”不合格用 “×”不适用项目用 “/”表示。

交班司机签字：_____ 接班司机签字：_____ 时间：_____ 时分：_____

项目内容：

- 1.确保塔身连接螺栓无松动或脱落现象。
- 2.确保各销轴连接及开口销连接可靠、完好无损。
- 3.确保金属结构无变形、开焊、裂纹现象。
- 4.检查附墙架及撑杆是否松动、变形或开焊。

主要零部件：

- 1.确保吊钩转动灵活，并且防脱装置有效。
- 2.确保钢丝绳无断丝和松股、挤压变形。
- 3.检查滑轮是否转动灵活，无过度磨损和破损。
- 4.确保制动器无影响制动性能的缺陷和油污。

机构工作情况：

- 1.确保起升机构无异常现象。

- 2.确保变幅机构无异常现象。
- 3.确保回转机构无异常现象。
- 4.确保各机构轴承润滑良好。

电气：

- 1.确保电线和电缆无破损，连接处无松动。
- 2.确保接地保护可靠。
- 3.确保短路保护有效。
- 4.确保失压保护有效。
- 5.确保零位保护有效。
- 6.确保过流保护有效。
- 7.确保断错相保护有效。

安全装置：

- 1.确保起升高度限位可靠有效。
- 2.确保变幅机构限位可靠有效。
- 3.确保力矩限制器可靠有效。
- 4.确保起重量限制器可靠有效。

- 5.确保小车断绳保护装置可靠有效。
- 6.确保紧急断电开关可靠有效。
- 7.确保起升高度大于 50 米时风速仪有效。

存在问题：无。

塔吊司机：（签名）

整改情况：

维修人员：（签名）

备注：检查结果合格用“√”不合格用“×”不适用项目用“/”表示。

交班司机签字：（签名）

接班司机签字：（签名）

时间：（日期）（时间）

- 1.吊钩转动灵活，防脱装置有效，主要零部件应检查是否有问题。
- 2.钢丝绳应无断丝和松股，挤压变形不应存在。
- 3.滑轮应转动灵活，无过度磨损及破损。
- 4.制动器应无影响制动性能的缺陷和油污。
- 5.起升机构、变幅机构、回转机构各机构工作情况应正常。

6.电线、电缆应无破损，连接处应无松动，电气元件及控制器应无损坏。

7.接地保护应可靠，短路保护、失压保护、零位保护、过流保护、断错相保护应有效。

8.起升高度限位、变幅机构限位、力矩限制器、起重量限制器、小车断绳保护装置、紧急断电开关应可靠有效。

9.起升高度大于 50 米时风速仪应有效存在。

10.检查塔身连接螺栓、各销轴连接及开口销、金属结构、附墙架及撑杆是否存在松动、变形、开焊、裂纹现象。

存在问题：无。

整改情况：无。

备注：检查结果合格用“√”不合格用“×”不适用项目用“/”表示。

交班司机签字：_____。接班司机签字：_____。

时间：_____时_____分

塔式起重机日常检查表及交接班记录

规格型号：（填写具体型号）

金属结构及连接

- 1.确保塔身连接螺栓无松动、脱落现象。
- 2.检查销轴连接及开口销是否可靠、完好无损。
- 3.确认金属结构无变形、开焊、裂纹现象。
- 4.检查附墙架及撑杆是否松动、变形、开焊。

吊钩及钢丝绳

- 1.检查吊钩转动是否灵活，防脱装置是否有效。
- 2.确保钢丝绳无断丝和松股、挤压变形。
- 3.检查滑轮是否转动灵活，无过度磨损及破损。
- 4.检查制动器是否无影响制动性能的缺陷和油污。

机构运转

- 1.确认起升机构无异常现象，各机构工作情况正常。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/688107011137006047>