

一、建设项目基本情况

建设项目名称	富县融城投资发展有限责任公司再生资源综合利用建设项目		
项目代码	2210-610628-04-05-334816		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	陕西省延安市富县袁家村		
地理坐标	(<u>109</u> 度 <u>36</u> 分 <u>87.643</u> 秒, <u>35</u> 度 <u>93</u> 分 <u>89.421</u> 秒)		
国民经济行业类别	C4220 非金属废料和碎屑加工处理 C4210 金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业 85 金属废料和碎屑加工处理 421 非金属废料和碎屑加工处理 422
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	富县行政审批服务局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	富行审备（2022）66 号
总投资（万元）	15000	环保投资（万元）	100.0
环保投资占比（%）	0.67%	施工工期	2023.1-2024.12
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	33350
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	1、“三线一单”符合性分析			
	根据《延安市“三线一单”生态环境分区管控方案（延政发〔2021〕14号）》结合《延安市生态环境管控单元分布图》，本项目位于本项目位于重点管控单元。重点管控单元以提升资源利用效率、加强污染物减排治理为重点，解决突出生态环境问题。本项目产生的各项污染物均能得到合理处理与处置，可做到达标排放。综上，本项目符合生态环境分区管控的要求。 本项目“三线一单”符合性分析见表 1-1。			
	表 1-1 “三线一单”符合性分析表			
	序号	内容	本项目情况	符合性
	1	生态保护红线	本项目位于陕西省延安市富县袁家村，不在国家级和省级禁止开发区域（国家公园、自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等），不触及生态保护红线。	符合
	2	环境质量底线	根据陕西省生态环境厅办公室发布的《全省环境空气质量状况》可知，本项目所在区域属于达标区，区域环境质量良好，项目建成后废水、废气、噪声等采取相应措施，均可达标排放，不会触及环境质量底线。	符合
	3	资源利用上线	项目水能、电能等消耗以及土地资源占用量不大，不属于高耗能和资源消耗型企业。同时本项目采取了节能、降耗、减污等措施，可进一步控制资源利用水平，不会达到资源利用上线。	符合
	4	延安市生态环境准入清单 空间布局约束：坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展，严控“两高”行业产能。新建“两高”项目必须严格落实国家《产业结构调整指导目录》和《环境保护综合名录（2021年版）》要求。 污染排放管控：1、建立温室气体排放	本项目为废弃资源综合利用项目，不属于“两高行业” 本项目不涉及温室气体排放。	符合 符合

		控制制度，加强“减污降碳”统筹，排污许可制度和碳排放交易制度协同,实现大气污染排放和温室气体排放强度双降。 2、到2025年底，全市建成区实现污水全收集、全处理，城市污泥无害化处理率达到90%。		
		环境风险防控：延河、北洛河等主要河流干流沿岸,严格控制石油开采、石油加工、化学原料和化学制品制造、医药制造等环境风险项目,合理布局生产装置及危险化学品仓储等设施，防范环境风险。	本项目为废弃资源综合利用项目，不属于环境风险项目。	符合
		资源利用效率要求:争创黄河流域污水资源化利用示范城市。	本项目废水处理后排入市政污水管网。	符合

2、产业政策符合性分析

根据国家发改委颁布的《产业结构调整指导目录》（2019 年本），本项目不属于目录中的限制类、淘汰类项目，为鼓励类（四十三、环境保护与资源节约综合利用——27、废旧木材、废旧电器电子产品、废印刷电路板、废旧电池、废旧船舶、废旧农机、废塑料、废旧纺织品及纺织废料和边角料、废（碎）玻璃、废橡胶、废弃油脂等废旧物资等资源循环再利用技术、设备开发及应用）。

本项目不在《市场准入负面清单》（2022 年版）（发改体改委[2020]1880 号）及《陕西省限制投资类产业指导目录》（陕发改产业[2007]97 号）内，项目建设符合国家及陕西省现行的有关产业政策。项目已取得富县行政审批服务局《陕西省企业投资项目备案确认书》（见附件 2）。

综上所述，项目符合国家及地方产业政策。

	3、与相关环保管理政策的符合性分析			
	本项目与相关环保管理政策的符合性分析见表 1-2。			
	表 1-2 相关环保管理政策的符合性分析一览表			
	文件	文件中要求	本项目情况	符合性
	《陕西省蓝天保卫战 2022 年工作方案》	强化道路扬尘管控。加大工地、物料堆场等重要路段冲洗保洁力度。加强渣土车扬尘管理,保持行驶途中全密闭。	项目对运输道路采取洒水抑尘措施;车辆运输时苫盖篷布,行驶中保持密闭。	符合
		加强物料堆场扬尘管控。加强矿石等工业企业物料堆场的围墙、喷淋、覆盖和围挡等防风抑尘设施。	项目物料堆场为全封闭车间,不露天;对物料进行洒水抑尘措施。	
	《陕西省“十四五”生态环境保护规划》	加强固体废物源头减量和资源化利用,推广固体废物资源化、无害化处理处置新技术,创新大宗固体废物协同利用机制,最大限度减少填埋量。	本项目产生的固体废物全部合理处置。	符合
	《延安市国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》	强化施工扬尘管控。在传统能源企业、重点行业推行清洁技术或工艺改造。建立大气污染监测预警机制,加强市域大气污染治理联防联控,加快煤改电、煤改气步伐,持续推进工业污染源减排,推动冬季清洁取暖改造,全面控制二氧化硫排放量。	本项目严格管控施工扬尘。	符合
	延安市生态环境保护“十四五”规划	积极开展绿色工厂、绿色产品、绿色园区、绿色供应链创建工作,构建绿色工业体系集成农牧结合、种养配套、废物利用生态循环模式和养分替代、肥效提升、绿色防控、统防统治技术,引导种植业、养殖业、农产品加工及生物质能产业、农业废弃物循环利用产业、有机肥加工等产业循环链接,打造一批生态循环农业产业园。	本项目为废弃资源综合利用项目。	符合

	延安市 2021-2022 年 秋冬季大气 污染综合治 理攻坚行动 方案	强化扬尘综合治理。一是加强施工扬尘精细化管理。严格落实施工工地扬尘治理“六个百分之百”要求,全市范围内各类施工工地严格落实扬尘管控措施,达不到要求的依法整治,实现施工工地扬尘污染问题动态清零。施工工地在扬尘作业场所和工地车辆出入口安装扬尘在线监测和视频监控设施,并与延安市环境综合业务管理系统平台联网。	本项目施工期间严格落实“六个百分之百”。	符合
	《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》(公告 2013 年第 31 号)	对于含低浓度 VOCs 的废气,有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放;不宜回收时,可采用吸附浓缩燃烧技术,生物技术、吸收技术、等离子体技术活紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。	有机废气经集气罩收集后采用干式过滤器+活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒排放	符合
	表 1-3 项目与《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范》相符性分析			
序号	规范要求		项目落实情况	相符性
回收要求				
1	废塑料的回收应按原料树脂种类进行分类回收,并严格区分废塑料来源和原用途。不得回收和再生利用属于医疗废物和危险废物的废塑料。		项目废旧塑料来源于周边地区,项目仅回收废弃的 PP、PE、PET,不回收和再生利用医疗废物和危险废物的废塑料。	符合
2	废塑料的回收中转或贮存场所(企业)必须经过当地人民政府环境保护行政主管部门的环保审批,并有相应的污染防治设施和设备。		正在办理环评手续,本项目主体工程同时会配套建设相应的污染防治设施和设备。	符合
3	废塑料的回收过程中不得进行就地清洗,如需进行减容破碎处理,应使用干法破碎技术,并配备相应的防尘、防噪声设备。		本项目 PP、PE、PET 回收过程中,不进行就地清洗,仅人工就地去一些植物残体、石砾等大的杂质,不在现场减容破碎。	符合
4	废塑料的回收过程中应避免遗洒。		本项目废塑料回收过程中运输工具会进行封闭和遮盖,不会出现遗洒现象	符合

包装和运输			
5	废塑料运输前应进行包装，或用封闭的交通工具运输，不得裸露运输废塑料	本项目废塑料运输过程中采用防水包装，并采用密闭运输。	符合
6	废塑料包装物应防水、耐压、遮蔽性好，可多次重复使用；在装卸、运输过程中应确保包装完好，无废塑料遗洒。	本项目废塑料运输过程中采用防水包装，包装可多次重复使用，并对多次使用后破损的包装进行及时更换。	符合
7	包装物表面必须有回收标志和废塑料种类标志，标志应清晰、易于识别、不易擦掉，并应标明废塑料的来源、原用途和去向等信息。	本项目废塑料包装表面按要求设置有回收标志和废塑料种类标志，并会注明废塑料的来源、原用途和去向等信息。	符合
贮存要求			
8	贮存场所必须为封闭或半封闭型设施，应有防雨、防晒、防渗、防尘、防扬散和防火措施。	项目贮存场所为封闭式原料库和成品库房，贮存场地严禁烟火，配备灭火器等措施。贮存场具有防雨、防晒、防渗、防尘、防扬散和防火措施。	符合
9	不同种类、不同来源的废塑料，应分开存放。	本项目回收的塑料仅为废PP、PE、PET，在原料库中单独存放。	符合
预处理要求			
10	废塑料预处理工艺主要包括分选、清洗、破碎和干燥。	项目生产包括分选、清洗、破碎、干燥工序	符合
11	废塑料预处理工艺应当遵循先进、稳定、无二次污染的原则，应采用节水、节能、高效、低污染的技术和设备；宜采用机械化和自动化作业，减少手工操作。	项目清洗塑料废水经“初沉池+格栅+调节池+气浮沉淀+清水池”处理后循环利用；塑料熔融能源为电能，该项目生产线为机械化和自动化作业，采用的工艺在国内广泛应用	符合
12	废塑料的清洗方法可分为物理清洗和化学清洗，应根据废塑料来源和污染情况选择清洗工艺；宜采用节水的机械清洗技术；化学清洗不得使用有毒有害的化学清洗剂，宜采用无磷清洗剂。	项目废旧塑料采用物理清洗，用清水进行清洗，不添加任何清洗剂，清洗废水经“初沉池+格栅+调节池+气浮沉淀+清水池”处理后循环利用。	符合
13	废塑料的干燥方法可分为人工干燥和自然干燥。人工干燥宜采用节能、高效的干燥技术，如冷凝干燥、真空干燥等；自然干燥的场所应采取防风措施。	项目塑料清洗完成后采用机械设备脱水机进行甩干，为高效的干燥技术。	符合

再生利用			
14	废塑料应按照直接再生、改性再生、能量回收的优先顺序进行再生利用。	本项目对废塑料分选、清洗后，直接进行再生利用。	符合
15	不宜以废塑料为原料炼油。	项目废旧塑料进行再生造粒，生产再生颗粒、塑料瓶片。	符合
环境保护要求			
16	废塑料的再生利用项目必须经过县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门的环保审批，严格执行环境影响评价和“三同时”制度。未获环保审批的企业或个人不得从事废塑料的处理和加工	正在办理环评手续	符合
17	新建废塑料再生利用项目的选址应符合环境保护要求，不得建在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内	本项目不在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内。	符合
18	再生利用项目必须建有围墙并按功能划分厂区，包括管理区、原料区、生产区、产品储存区、污染控制区（包括不可利用的废物的贮存和处理区），各功能区应有明显的界线和标志	项目建设围墙，并设置有办公生活区、生产车间，分区明确，并设置独立的车间。	符合
污染控制要求			
19	废塑料预处理、再生利用等过程中产生的废水宜在厂区内处理并循环利用。	项目塑料清洗废水采用“初沉池+格栅+调节池+气浮沉淀+清水池”处理后循环利用；造粒冷却水循环利用，不外排	符合
20	预处理、再生利用过程中产生的废气，企业应有集气装置收集，经净化处理的废气排放应按企业所在环境功能区类别，应执行 GB16297 和 GB14554。	有机废气经集气罩收集后采用干式过滤器+活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒排放	符合
21	处理和再生利用过程中应控制噪声污染，排放噪声应符合 GB12348 的要求。	项目生产过程采取相应的隔音、消音、减振等措施，噪声符合 GB12348 的要求。	符合
22	废塑料预处理、再生利用等过程中产生的固体废物，包括分选出的不宜再生利用的废塑料，应按工业固体废物处置，并执行相关环境保	本项目一般工业固体废物进行处置，生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置，废滤网外卖，废活性炭送有危废资质的单位处理处置。	符合

		护标准		
	管理要求			
	2 3	废塑料的回收和再生利用企业应建立、健全环境保护管理责任制度，设置环境保护部门或者专（兼）职人员，负责监督废塑料回收和再生利用过程中的环境保护及相关管理工作。	本项目运营后设置有兼职的环境保护人员，负责建立、健全本厂的环境保护管理相关制度，并负责生产过程中的环境保护及环境管理工作。	符合
	2 4	废塑料的回收和再生利用企业应建立废塑料回收和再生利用情况记录制度，并做好月度和年度汇总工作。	本项目运营后会按要求制定废塑料生产全过程的记录。	符合
	2 5	废塑料的回收和再生利用企业应建立环境保护监测制度，废塑料的回收和再生利用企业应建立废塑料回收和再生利用企业建设、生产、消防、环保、工商、税务等档案台账，	本项目运营后会按环保要求委托有资质的检测机构对各污染物进行监测，并建立有相关的档案台账。	符合
	表 1-4 与废塑料加工利用污染防治管理规定的相符性分析			
	序号	管理规定内容	本项目情况	相符性
	1	禁止在居民区加工利用废塑料	本项目不在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内。	符合
	2	禁止利用废塑料生产厚度小于0.025mm的超薄塑料购物袋和厚度小于0.015mm超薄塑料袋。禁止利用废塑料生产食品用塑料袋	项目废旧塑料进行再生造粒，生产再生颗粒、塑料瓶片。	符合
	3	禁止无危险废物经营许可证从事废塑料类危险废物的回收利用活动，包括被危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物，废弃的一次性医疗用塑料制品（如输液器、血袋）等。	本项目回收加工利用的为废旧PP、PE、PET，不涉及加工利用危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物，废弃的一次性医疗用塑料制品（如输液器、血袋）	符合
	4	废塑料加工利用单位应当以环境无害化方式处理废塑料加工利用过程中产生的残余垃圾、滤网；	本项目一般工业固体废物进行处置，生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置，废滤网外卖，废活性炭送有危废资质的单位处理处置。	符合
	5	禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾	项目生产过程中的废滤网采用真空烧网机进行处理，真空烧网机产生的废气由项目有机废气处理装置进行处理	符合

表 1-5 与《废塑料综合利用行业规范条件》的相符性分析			
序号	规范内容	本项目落实情况	相符性
一、企业的设立和布局			
1	废塑料综合利用企业所涉及的热塑性废塑料原料,不包括受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物,以及氟塑料等特种工程塑料。	本项目回收加工利用的为废旧PP、PE、PET,不涉及加工利用危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物,废弃的一次性医疗用塑料制品(如输液器、血袋)	符合
2	新建及改造、扩建废塑料加工企业应符合国家产业政策及所在地区土地利用总体规划、城乡建设规划、环境保护、污染防治规划	本项目从事废塑料再生,属于国家颁布的《产业结构调整指导目录(2019年本)》中“鼓励类”,符合国家产业政策。本项目选址符合相关规划要求。	符合
3	在国家法律、法规、规章和规划确定或县级及以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内,不得新建废塑料综合利用企业	本项目选址不在自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区	符合
二、生产经营规模			
4	塑料再生造粒类企业:新建企业年废塑料处理能力不低于5000吨;已建企业年废塑料处理能力不低于3000吨。	本项目废旧塑料生产规模为3.5万吨。	符合
三、资源综合利用及能耗			
5	企业应对收集的废塑料进行充分利用,提高资源回收利用效率,不得倾倒、焚烧与填埋。	本项目对收集的废塑料进行再生造粒及生产塑料片,不存在倾倒、焚烧与填埋情况。	符合
6	塑料再生加工相关生产环节的综合电耗低于500千瓦时/吨废塑料。	本项目生产环节综合电耗为118千瓦时/吨废塑料,低于500千瓦时/吨废塑料的要求。	符合
7	塑料再生造粒类企业的综合新水消耗低于0.2吨/吨废塑料。	本项目再生造粒综合新水消耗量为0.144吨/吨废塑料,低于0.2吨/吨废塑料。	符合
三、工艺与装备			
8	塑料再生造粒类企业。应	本项目设置破碎机,造粒	符合

		具有与加工利用能力相适应的预处理设备和造粒设备。其中，造粒设备应具有强制排气系统，通过集气装置实现废气的集中处理；过滤装置的废弃过滤网应按照环境保护有关规定处理，禁止露天焚烧。	机，预处理设备和造粒设备可满足加工利用能力的要求，有机废气经集气罩收集后采用干式过滤器+活性炭吸附处理后由15m高排气筒排放；废滤网外卖。	
	四、环境保护			
	9	企业必须配备废塑料分类存放场所。本企业不能利用废塑料及不可利用废物贮存在具有防雨、防风、防渗等功能的厂房或加盖雨棚的专门贮存场地内，无露天堆放现象。企业厂区管网建设应达到“雨污分流”要求。	项目设有1处固废暂存间，做到分类存放，防雨、防风、防渗。本项目采取雨污分流措施，雨水收集后由雨水管排至厂外雨水沟渠。	符合
	10	企业应具有与加工利用能力相适应的废水处理设施，中水回用率必须符合环评文件的有关要求。废水处理后需要外排的废水，必须经处理后达标排放。企业应采用高效节能环保的污泥处理工艺，或交由具有处理资格的废物处理机构，实现污泥无害化处理。	项目采用废旧PP、PE、PET为原料，用清水清洗，不添加任何清洗剂，清洗废水经“初沉池+格栅+调节池+气浮沉淀+清水池”循环利用；	符合
	11	再生加工过程中产生废气、粉尘的加工车间应设置废气、粉尘收集处理设施，通过净化处理，达标后排放。	有机废气经集气罩收集后采用干式过滤器+活性炭吸附处理后由15m高排气筒排放	符合
	12	对于加工过程中噪音污染大的设备，必须采取降噪和隔音措施，企业噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》。	空压机选用减振、软管连接降噪措施；风机采用减振垫、软性接头、隔声罩等降噪效果；破碎机、摩擦干洗机、造粒机设置隔振基础或铺设减振垫	符合
	表 1-6 与《废塑料再生利用技术规范》（GB/T37821-2019）相符性分析			
	序号	规定内容	本项目情况	相符性

	1	破碎过程宜采用高效节能工艺技术与设备，干法破碎宜采用收尘措施；宜采用节水清洗工艺，清洗废水统一收集、分类处理或集中处理，处理后循环利用；塑料分选率大于90%，应采用节能熔融造粒技术。	采用节水清洗工艺，清洗废水统一收集，处理后循环利用；塑料分选率大于90%，采用节能熔融造粒技术。	符合
表 1-7 与关于《进一步加强塑料污染治理的意见》的相符性分析				
	序号	规定内容	本项目情况	相符性
	1	加强塑料废弃物回收和清运。结合实施垃圾分类，加大塑料废弃物等可回收物分类收集和处理力度，禁止随意堆放、倾倒造成塑料垃圾污染。建立健全废旧农膜回收体系；规范废旧渔网渔具回收处置。	本项目属于废旧塑料加工	符合
表 1-8 与《废钢加工行业准入条件》（工业和信息化部公告 2016 年 74 号）的相符性分析				
	序号	规定内容	本项目情况	相符性
	一	企业的设立和布局		
	1	废钢铁加工配送企业应符合有关法律法规规定，符合国家产业政策、土地供应政策及本地区土地利用总体规划、城乡建设规划和主体功能区规划的要求，企业建设应有规范化设计要求。	项目属于C4210金属废料和碎屑加工处理，符合国家产业政策。	符合
	2	建设废钢铁加工配送项目时，应根据环境影响评价结论，确定厂址及其与周围人群和敏感区域的距离。在国家法律、法规、规章和规划确定或县级及以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内，不得新建废钢铁加工配送企业。已在上述区域投产运营的废钢铁加工配送企业要根据该区域规划要求，在一定期限内，通过依法搬迁、转产等方式逐步退出。	本项目未建在城自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护域。	符合
	3	废钢铁加工配送企业应符合国家土地管理的相关政策和规定，应符合国家和本地区土地供应政策，以及禁止和限制用地项目目录、工业项目建设用	本项目符合国家土地管理的相关政策和规定，应符合国家和本地区土地供应政策，以及禁止和限制用地项目	符合

		地控制指标等相关土地使用标准的规定。	目录、工业项目建设用地控制指标等土地使用标准的规定	
	二	规模、工艺和装备		
	1	新建普碳废钢铁加工配送企业年废钢铁加工能力必须在15万吨以上；改造、扩建普碳废钢铁加工配送企业年废钢铁加工能力应达到10万吨以上；废旧不锈钢及其它废旧特种钢加工配送企业年加工能力应达到3万吨以上。	本项目为普碳废钢加工配送企业，年废钢铁加工能力为15万吨，能够满足准入条件年产15万吨的要求。	符合
	2	新建普碳废钢铁加工配送企业要求厂区面积不小于3万平米，作业场地硬化面积不小于1.5万平米；改造、扩建普碳废钢铁加工配送企业要求厂区面积不小于2万平米，作业场地硬化面积不小于1万平米；废旧不锈钢及其它废旧特种钢加工配送企业厂区面积不小于1万平米，作业场地硬化面积不小于5千平米。土地使用手续合法（若土地为租用，合同期限不少于15年）。	本项目厂区面积满足要求。	符合
	3	废钢铁加工配送企业应配有打包设备、剪切设备或破碎设备以及配套装卸设备和车辆等，必须配备辐射监测仪器、电子磅和非钢铁类夹杂物分类设备等。废旧不锈钢及其它废旧特种钢加工配送企业应配备成分检测设备。	本项目配备龙门剪、压块机以及配套装卸设备和车辆等，配备辐射监测仪器、地磅和磁选设备	符合
	4	废钢铁加工配送企业应选择生产效率高、加工工艺先进、能耗低、环保达标和资源综合利用率高高的加工生产系统。必须配套有粉尘收集、污水处理和噪音控制等环境保护设施，加工工艺和设备应满足国家产业政策、禁止和限制用地项目目录的有关要求。	本项目选择生产效率高、加工工艺先进、能耗低、环保达标和资源综合利用率高高的加工生产系统。配套有降尘、和噪音控制等环境保护设施。满足国家产业政策、禁止和限制用地项目目录的有关要求。	符合
	三	产品质量		
	1	废钢铁加工产品达废钢铁国家标准和行业标准。不得销售给生产建筑用钢的工频炉、中频炉企业，以及使用30吨及以下	本项目产品达废钢铁国家标准和行业标准。不销售给生产建筑用钢的工频炉、中频炉企	符合

		电炉（高合金电炉除外）等落后生产设备的企业。	业，及使用30吨及以下电炉（高合金电炉除外）等落后生产设备企业。	
	2	废钢铁加工配送企业应配备专职质量管理人员，建立质量管理体系。应通过ISO质量管理体系认证。	企业配备专职质量管理人员，建立质量管理体系。	符合
	四	能源消耗和资源综合利用		
	1	废钢铁加工配送企业加工生产系统综合电耗应低于30千瓦时/吨废钢铁，新水消耗应低于0.2吨/吨废钢铁。	本项目生产系统综合电耗低于30千瓦时/吨废钢铁，新水消耗低于0.2吨/年废钢铁。	符合
	2	对加工废钢铁过程中产生的各种夹杂物，如有色金属、塑料、橡胶、木块、纤维、渣土、机油、汽油、氟利昂、电池等，应有相应的回收、处理措施和合法流向、避免二次污染。	具有利用价值的，收集后出售给废品回收站，其他固废分类收集，及时清运。	符合
	五	环境保护		
	1	废钢铁加工配送企业应按照《建设项目环境保护管理条例》，严格执行环境影响评价制度、环境保护“三同时”制度和排污许可制度等环境保护要求。应按照规定申领排污许可证，经有管辖权的环境保护行政主管部门审核同意、领取排污许可证后，方可排污。	本项目严格执行环境影响评价制度，按照环境保护主管部门的相关规定报批环境影响评价文件。按照环境保护“三同时”的要求建设配套的环境保护设施并依法申请项目竣工环境保护验收，经环保部门验收合格后，方投入生产。	符合
	2	按照环境保护主管部门和相关制度规定依法履行环境保护义务，应通过ISO环境管理体系认证。	本项目按照环境保护主管部门和相关制度规定依法履行环境保护义务，进行ISO环境管理体系认证。	符合
	3	废钢铁加工配送企业应有雨水、生产废水、生活废水的收集和循环利用系统，废水经无害化处理后达标排放，或者排入城市污水集中处理系统处理；应有废油回收储存设备和相关处理措施。废钢铁加工配送企业应有突发环境事件或污染事件应急设施和处理预案，消防设施应达到国家相关要求。	项目不产生生产废水。	符合

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/695020113100011124>