

国开电大《数控机床》形考任务四参考答案

试题 1

() 检验又称静态精度检验，是综合反映机床关键零部件经组装后的综合几何形状误差。

选择一项：

- a.几何精度
- b.以上都不对
- c.定位精度
- d.切削精度

正确答案是：几何精度

试题 2

数控机床精度检验中，() 的检验是表明所测量的机床各运动部位在数控装置控制下，运动所能达到的精度。

选择一项：

a.以上答案都不对

b.定位精度

c.切削精度

d.几何精度

正确答案是：定位精度

试题 3

下列（ ）检验属于定位精度检验。

选择一项：

a.直线运动轴机械原点的返回精度

b.主轴在 Z 轴方向移动的直线度

c.X、Y、Z 坐标轴的相互垂直度

d.主轴轴向及径向跳动

正确答案是：直线运动轴机械原点的返回精度

试题 4

对加工中心的（ ）检验，属于定位精度检验。

选择一项：

- a.圆弧铣削精度
- b.工作台面的平行度
- c.回转轴原点的返回精度
- d.X、Y、Z 坐标轴的相互垂直度

正确答案是：回转轴原点的返回精度

试题 5

数控机床几何精度检查时首先应该进行（ ）。

选择一项：

- a.连续切削试验
- b.数控系统功能试验

c.安装水平的检查与调整

d.连续空运行试验

正确答案是：安装水平的检查与调整

试题 6

对数控铣床的（ ）检验，属于切削精度检验。

选择一项：

a.回转轴原点的返回精度

b.斜线铣削精度

c.直线运动重复定位精度

d.X、Y、Z 坐标轴的相互垂直度

正确答案是：斜线铣削精度

试题 7

图 1 所示（ ），可用于数控机床的直线运动定位精度检验。

图 1

选择一项：

a.三坐标测量机

b.激光干涉仪

c.精密水平仪

d.球杆仪

正确答案是：激光干涉仪

试题 8

图 2 所示 () 的工作原理是将其两端分别安装在机床的主轴与工作台上(或者安装在车床的主轴与刀塔上)，测量两轴插补运动形成的圆形轨迹，并将这一轨迹与标准圆形轨迹进行比较，从而评价机床产生误差的种类和幅值。

图 2

选择一项：

a.球杆仪

b.三坐标测量机

c.精密水平仪

d.激光干涉仪

正确答案是：球杆仪

试题 9

将被测物体置于图 3 所示（ ）的测量空间，可获得被测物体上各测点的坐标位置，根据这些点的空间坐标值，经计算可求出被测的几何尺寸、形状和位置。

图 3

选择一项：

a.精密水平仪

b.三坐标测量机

c.球杆仪

d.激光干涉仪

正确答案是：三坐标测量机

试题 10

数控机床的使用条件有明确的要求，与数控机床的基本使用条件不符的是（ ）。

选择一项：

- a.地基牢靠，有隔震措施
- b.稳定的供电电源，有抗干扰措施
- c.保证一定的环境温度和湿度
- d.无需保护接地

正确答案是：无需保护接地

试题 11

在数控生产技术管理中，除对操作、刀具、维修人员的管理外，还应加强对（ ）的管理。

选择一项：

- a.编程人员
- b.采购人员

c.后勤人员

d.职能部门

正确答案是：编程人员

试题 12

按报警号分类，数控系统的报警可分为（ ）和用户报警两大类。

选择一项：

a.系统故障

b.可重复故障

c.机械故障

d.可恢复性故障

正确答案是：系统故障

试题 13

数控机床的故障按故障内容分类，可分为（ ）和电气故障两大类。（

选择一项：

- a.随机性故障
- b.可恢复性故障
- c.系统故障
- d.机械故障

正确答案是：机械故障

试题 14

数控机床的故障按故障特征分类，可分为（ ）和有报警故障两大类。

选择一项：

- a.随机性故障
- b.机械故障
- c.无报警故障
- d.可恢复性故障

正确答案是：无报警故障

试题 15

数控机床的故障按故障现象分类，可分为（ ）和随机性故障两大类。

选择一项：

a.机械故障

b.系统故障

c.可重复故障

d.可恢复性故障

正确答案是：可重复故障

试题 16

数控机床的故障按故障性质分类，可分为（ ）和不可恢复性故障两大类。

选择一项：

a.机械故障

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/695312144234011132>