



第一章 铸铁的起源与发展



铸铁的生产工艺

原料准备

选用高质量生铁和 废钢作为主要原料

浇注

将熔化的铁液倒入 模具中进行成型

后续处理

对铸件进行清理、回火等工艺处理

熔炼

将原料在高温条件下熔化并除去杂质











铸铁作为重要的工程材料,在工业生产和社会发展中扮演着不可或缺的角色。未来,随着技术的进步和材料科学的发展,铸铁将迎来新的发展机遇,更加智能化、绿色化的发展模式必将成为铸铁产业的主流方向。





第2章 铸铁的分类与特性





铸铁的力学性能分析

抗拉强度

影响材料的抗拉能





衡量材料延展性





材料开始变形的能

7













第3章 铸铁的表面处理技术



喷丸处理技术

清洁和强化

喷丸通过喷射高速 流体清洁铸铁表面 并增强其强度 增强表面粗糙 度

喷丸处理后,铸铁表面的粗糙度会提高

去除氧化皮和 污垢

喷丸处理可以有效 去除铸铁表面的氧 化皮和污垢









铸铁表面处理方法总结

喷丸处理技术

用于清洁和强化铸 铁表面

涂层技术

通过涂覆特定涂料 改善产品性能

镀层技术

形成保护性层提高 防腐蚀性和抗磨损 性







第四章 铸铁的应用领域





以上内容仅为本文档的试下载部分,为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文,请访问: https://d.book118.com/696000100030010104