



安全生产安全技术交底桥涵



安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称		分部分项名称	桥涵工程
交底内容	电焊	接受交底班组	电、气焊工
交 底 内 容	1 . 电焊机应安设在干燥、通风良好的地点，周围严禁存放易燃、易爆物品。 2 . 电焊朵外壳，必须接地良好，其电源的装拆应电电工进行。 3 . 电焊机应设置单独的开关箱，开关应放在防雨的闸箱内，拉合时应戴手套侧向操作。 4 . 焊钳与把线必须绝缘良好，连接牢固，更换焊条应戴手套。 5 . 在潮湿地点工作台，电焊机应放在木板上，操作人员应站在绝缘胶板上或木板上。 6 . 严禁在带压力的容器和管道上施工焊。焊接带电设备时，必须先切断电源。 7 . 贮存过易燃、易爆、有毒物品的容器或管道，焊接前必须清洗干净，将所有孔口打开，保持空气流通。 8 . 在密闭的金属容器内施焊时，容器必须可靠接地，必须开设进、出风口，通风良好，严禁向容器内输入氧气，并应有人监护。容器内照明电压不得超过 36V 。焊工身体应有绝缘材料与容器壳体隔离开。施焊过程中每隔半小时至一小时外出休息 10~15min ，并应有安全人同在现场监护。 9 . 焊接预热工件时，应有石棉布或挡板等隔热措施。 10 . 把线、地线不得与钢丝绳、各种管道、金属构件等接触，更不得用钢丝绳或机电设备代替零线，所有地线接头，必须连接牢固。 11 . 更换场地、移动电焊机时，必须切断电源、检查现场、清除焊渣。 12 . 清除焊渣、采用电弧刨清根时，应戴防护眼镜或面罩，防止铁渣飞溅伤人。 13 . 多台焊机在一起集中施焊时，焊接不台或焊件必须接地，并应有隔板。 14 . 在高空焊接时必须系好安全带，焊接周围应备有消防设备。不得手持把线爬梯登高。 15 . 焊接装好模板的钢筋、钢板时，施焊部位下面应垫石棉板或铁板。 16 . 钍钨极要放置在密闭铅盒内，磨削钍钨极时，必须戴手套、口罩，并将粉尘及时排除。 17 . 二氧化碳气体预热器的外壳应绝缘，端电压不应大于 36V 。 18 . 雷雨时，应停止露天焊接作业。 19 . 施焊场地周围应清除易燃易爆物品，或进行覆盖、隔离。 20 . 必须在易燃易爆气体或液体扩散区施焊时，应经有关部门检试许可证，方可施焊。 21 . 工作结束，应切断焊机电源，并检查操作地点，确认无起火危险后，方可离开。		

施工员		安全员		交底日期	
-----	--	-----	--	------	--

接收交底人	
-------	--

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称	龙山洗洛至里耶公路改建工程	分部分项名称	桥涵工程
交底内容	气焊	接受交底班组	电、气焊工
交 底 内 容	1 . 气焊作业应遵守有关电焊的规定。 2 . 乙炔发生器应采用定型产品，必须具备具有灵敏可靠的防止回火的安全装置，保险链；球式浮筒必须有防爆球；胶皮薄膜必须装置设厚度为 1~1.5mm ，直径不少于浮桶断面积的 60~70% 。 3 . 氧气瓶，氧气表及焊割工具上，严禁沾染油脂。 4 . 乙炔发生器的零件和管路接头，不得采用紫铜制作。 5 . 高、中压乙炔发生器，应可靠接地。压力表及安全阀应定期校验。 6 . 碎电石应掺在小块电石中使用，夜间添加电石，严禁用明火照明。 7 . 乙炔发生器应每天换水，严禁在浮桶上放置物料，不准用水在浮桶上加压或摇动。添加电石时严禁明火照明。 8 . 乙炔发生器不得放置在电线的正下方，与氧气瓶不得同放一处，距易燃、易爆物品和明火的距离，不得少于 10 米。检验是否漏气，要用肥皂水，严禁用明火。 9 . 氧气瓶应有防震胶圈，旋紧安全帽，避免碰撞和剧烈震动，并防止曝晒，冻结应用热水加热，不准用火烤。 10 . 乙炔气管用后需清除管内积水，胶管，防止回火的安全装置冻结时，应用热水或蒸汽加热解冻，严禁用火烘烤。 11 . 点火时，焊枪口不准对人，正在燃烧的焊枪不得放在工件或地面上，带有乙炔和氧气时，不准放在金属容器内，以防止气体逸出，发生燃烧事故。 12 . 不得手持连接胶管的焊枪爬梯、登高。 13 . 严禁在带压的容器或管道上焊、割，带电设备应先切断电源。 14 . 在贮存过易燃、易爆及有毒物品的容器或管道上焊、割时，应先清除干净，并将所有扔孔、口打开。 15 . 电石应放在通风良好、不漏雨、干燥的地主方，移动或搬运应将桶上的小盖打开，轻搬轻放。开桶时，头部要闪开，不得用金属工具敲击桶盖。		

16 . 铅焊时，场地应通风良好，皮肤外露部分应涂护肤油脂。工作完毕应洗漱。

17 . 乙炔发生器与氧气瓶不得同放一处，距易燃易爆品不得少于 10m 。严禁用明火检验是否

	漏气，氧气、电石应随用随领，下班后送回专用库房。 18 . 氧气瓶、乙炔发生器受热不得超过 350C ，防止火花和锋利物件碰撞胶管气焊枪点火时应按“先开乙炔，先关乙炔”的顺序作业。 19 . 施焊时，场地应通风良好。施焊完毕，应将氧气阀门关好，拧紧安全罩。				
施工员		安全员		交底日期	
接收交底人					

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称		龙山洗洛至里耶公路改建工程		分部分项名称		桥涵工程	
交底内容		钢筋机械		接受交底班组		钢筋班、机务班	
交底内容		1 . 进入施工现场必须戴好安全帽，高空作业必须系好安全带，严禁酒后作业。 2 . 钢材、半成品等应按规格、品种分别堆放整齐。 3 . 钢筋施工场地应满足作业需要，机械设备的安装要牢固、稳定，作业前应对机械设备进行检查，照明灯具必须加网罩。 4 . 钢筋调直及冷拉场地应设置防护挡板，拉筋沿线 2m 区域内禁止行人。拉直钢筋，卡头要卡牢，地锚要结实牢固。人工绞磨拉直，不准用胸肚接触推杠，并缓慢松解，不得一次松开。 5 . 展开盘圆钢筋要一头卡牢，防止回弹，切断时要用脚踩紧。 6 . 人工断料，工具必须牢固。掌克子和打锤要站成斜角，注意扔锤区域内的人和物体，切断小于 30cm 的短钢筋，应用钳子夹牢，禁止用手把扶，并在外侧设置防护箱笼罩。 7 . 采用人工锤击切断钢筋时，钢筋直径不宜超过 20mm，使锤人员和把扶钢筋、剪切工具人员身位要错开，并防止断下的短头钢筋弹出伤人。 8 . 钢筋切断机作业前，应先进行试运转，检查刃口是否松动，运转正常后，方能进行切断作业，切长料时应有专人把扶，切短料时要钳子或套管夹牢。不得因钢筋直径少而结束切割。 9 . 多人合运钢筋，起落、转、停运作要一致，人工上下传送不得在同一垂直线上，钢筋堆放要分散、稳当，防止倾倒和塌落。					
施工员			安全员		交底日期		
接收交底人							

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称		龙山洗洛至里耶公路改建工程		分部分项名称	桥涵工程
交底内容		钢筋调直机		接受交底班组	钢筋班、机务班
交底内容		1 . 安装承受架时，承受架料槽中心线对准导向筒，调直筒和下切刀孔的中心线。 2 . 安装完毕后，应行检查电气系统及其元件不无损坏，机器连接零件是否牢固可靠，各转动部分是否灵活，确认各部分正常后，方可进行试运转。试运转中应检查轴承温度，查看锤头，切刀及剪切齿轮等工件是否正常。确认无异常状况时，方可进料，试验调节器直和切断。 3 . 按所需调直钢筋的直径，选用适当的调直块，曳引轮及伟动速度。调直块的孔径应比钢筋直径大 2-5mm ，曳引轮槽宽，应和所需调直钢筋的直径相符。 4 . 必须注意调整调直块，调直筒内，一般设有五全调直块，第 1.5 两个调直块 4 须放在中心线上，中间三个可偏离中心线，先使钢筋偏移 3mm 左右的偏移量，经过试调直，如钢筋仍有慢弯，逐渐加大偏移量直到调直为止。 5 . 切断三、四根钢筋后，停机检查其长度是否合适。如长度有偏差，可调整限位开关或定尺板。 6 . 导向筒前部，应安装一根长度为 1m 左右的钢管。需调直的钢筋应先穿过该钢管，然后穿入导向筒和调直筒，以防止每盘钢筋接近调直完毕时其端头弹出伤人。 7 . 在调直块未固定，防护罩未盖好前，不得穿入钢筋，以防止开动机器后调直块飞出伤人。 8 . 机械上不准堆放物体，以防机械震动落入机体。 9 . 钢筋装入压滚，手与滚筒应保持一定距离，机器运转中不得调整滚筒。严禁带手套操作。 10 . 钢筋调直到末端时，人员必须躲开，以防甩动伤人。			
施工员			安全员		交底日期

接收交底人	
-------	--

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标
监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称	龙山洗洛至里耶公路改建工程	分部分项名称	桥涵工程
交底内容	钢筋切割机	接受交底班组	钢筋班、机务班
交 底 内 容	1 . 使用前应查看刀片安装是否正确。固定刀与活动刀间水平间隙以 0.5~1mm 为宜。 2 . 必须确认空载试运转正常后方能投入使用。 3 . 断料时，必须将钢筋握紧，应在活动刀向后退时，把钢筋送入刀口，以防止钢筋端摆动或弹出伤入。 4 . 切短钢筋时，必须用钳子夹紧送料。铁屑、铁末等脏物不得用手抹除。 5 . 严禁切断规定范围内的钢材，烧红的钢筋以及超过刀刃硬度的材料。 6 . 机械运转正常，方准断料。断料时，手与刀口距离不得少于 15cm 。活动刀片前进时禁止送料。 7 . 切断钢筋禁止超过机械的负载能力，切断低合金钢筋等特种钢筋应用高硬度刀片。 8 . 切长钢筋应有专人扶住，操作时动作要一致，不得任意拖拉。切短钢筋须用套管或钳子夹料，不得用手直接送料。 9 . 切料机旁应设放产台，机械运转中严禁用手直接清除刀口附近的短头和杂物。 10 . 接磅料工作台面应砌下部保持水平，工作台的长度可根据加工材料长度决定。 11 . 启动前，必须检查切刀应无裂纹，刀架螺栓紧固，防护罩牢靠。然后用手转动皮带轮，检查齿轮啮合间隙，调整切刀间隙。 12 . 切断短料时，手和切刀之间的距离应保持 150mm 以上，如手握端小于 400mm 时，应用套管或夹具将钢筋短头压住或夹牢。 13 . 发现机械运转不正常有异响或切刀歪斜等情况，应立即停滞不前机检修。 14 . 作业后，用钢刷清除切刀间的杂物，进行整机清洁保养。		

施工员		安全员		交底日期	
接收交底人					

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称	龙山洗洛至里耶公路改建工程	分部分项名称	桥涵工程
交底内容	钢筋弯曲机	接受交底班组	钢筋班、机务班

交底内容	1 . 使用前，应对钢筋弯曲机进行全面检查，并进行空载试运转。 2 . 机身应有接地或接零，电源不允许直接接在按钮上，应另装开关箱。 3 . 不准在动转中更换中心轴，工作盘转方向配合，运转过程中加油或按抹机床。 4 . 钢筋的放置要和挡铁轴，工作盘旋转方向配合，不要放反。 5 . 不直的钢筋，禁止在弯曲机上弯曲，以防发生事故。 6 . 变曲钢筋时，严禁超过本机规定的钢筋直径，根数及机械转速。 7 . 严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定销的一侧站人，弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。 8 . 钢筋要巾紧挡板，注意放入插头的位置和回转方向，不得开错。 9 . 弯曲长钢筋，应有专人扶住，并站在钢筋弯曲方向的外面，互相配合，不得拖拉。 10 . 调头弯曲，防止碰撞人和物，更换插头，加油和清理，必须停机后进行。 11 . 工作台和弯曲机台面要保持水平，并准备好各种芯轴及工具。 12 . 加工钢筋的直径和弯曲半径的要求装好芯轴、成型轴、挡铁轴或可变挡架，芯轴直径应为钢筋直径 2.5 倍。 13 . 检查芯轴、挡块、转盘应无损坏和裂纹，防护罩坚固可靠，经空动转确认正常后，方可作业。 14 . 作业时，将钢筋零弯的一头插在转盘固定销的间隙内，另一端紧靠机身固定销，并用手压紧，检查机身固定销子确实安在挡住钢筋的一侧，方可开动。 15 . 作业中，严禁更换芯轴，销子和弯换角度，以及调速等作业，亦不得加油或清扫。 16 . 弯曲钢筋时，严禁超过本机规定的钢筋的直径，根数及机械转速。 17 . 弯曲高强度钢筋时，应按机械铭牌规定换算是大限制直径并调换相应的芯轴。 18 . 严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定销的一侧站人，弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。 19 . 转盘换向时，必须在停稳后进行。				
施工员		安全员		交底日期	
接收交底人					

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称		龙山洗洛至里耶公路改建工程		分部分项名称		桥涵工程		
交底内容		钢筋绑扎		接受交底班组		钢筋班		
交 底 内 容		钢筋绑扎时应注意以下几点：						
		1．在高空、深坑绑扎钢筋和安装骨架，须搭设脚手架和马道。柱、梁板钢筋绑扎时，作业人员须有可靠稳妥的平台栏护，并系好安全带。						
		2．绑扎立柱、梁、钢筋，不得站在钢筋骨架上和攀登骨架上下，柱筋在 4 主以内，重量不大，可在地面上绑扎，整体竖起；柱筋在 4 米以上，应搭设工作台，柱梁骨架，应用临时支撑拉牢，以防倾倒。						
		3．绑扎基础钢筋时，应按施工设计规定摆放钢筋支架或马登架起上部钢筋，不得任意减少支架或马登。						
		4．高处作业（ 2m 以上 ）绑扎柱、梁，桥面钢筋时，需搭设脚手架、操作台或搭设外挂架或安全网后方继续施工。						
		5．起吊钢筋骨架，下方禁止站人，必须待骨架降落到离地 1m 以内始准靠近，就位支撑好方可摘钩。						
施工员			安全员			交底日期		
接收交底人								

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称	龙山洗洛至里耶公路改建工程	分部分项名称	桥涵工程
交底内容	电弧焊	接受交底班组	钢筋班、机务班
交 底 内 容	1 . 焊接设备上的电机、电器、空压机等。并有完整的防护外壳，一、二次接线柱处应有保护罩。 2 . 现场使用的电焊应设有可防雨、防潮、防晒的机棚，并备有消防用品。 3 . 焊接时，焊接和配合人员必须采取防止触电、高空坠落、瓦斯中毒和火灾等事故的安全措施。 4 . 严禁在运行中的压力管道、装有易燃易爆物品的容器和受力构件上进行焊接和切割。 5 . 焊接铜、铝、锌、锡、铅等有色金属时，必须在通风良好的地方进行，焊接人员应戴防毒面具或呼吸滤清器。 6 . 在容器内施焊时，必须采取以下措施：容器上必须有进、出风口并设置通风设备；容器内的照明电压不得超过 12 伏，焊接时必须有人在场监护，严禁在已喷涂过油漆或资料的容器内焊接。 7 . 焊接预热焊件时，应设挡板隔离焊件发生的辐射热。 8 . 高空焊接或切割时，必须挂好安全带，焊件周围和下方应采取防火措施并有专人监护。 9 . 电焊线通过道路时，必须架高或穿入防护管内埋设在地下，如通过轨道时，必须从轨道上面穿过。 10 . 接地线及手把线都不得搭在易燃、易爆和带有热源的物品中，接地线不得接在管道、机床设备和建筑物金属构架或轨道上，接地电阻不大于 4Ω。 11 . 雨天不得露天电焊。在潮湿地带作业时，操作人员应站在铺有绝缘物品听地方并穿好绝缘鞋。 12 . 长期停用的电焊机，使用时，须检查其绝缘电阻不得低于 0.5M Ω,接线部分不得有腐蚀和受潮现象。 13 . 焊钳应与手把线连接牢固，不得用胳膊夹持焊钳。清除焊渣时，面部应避开被清的焊缝。 14 . 在载荷运行中，焊接人员应经常检查电焊机的温度，如超过 A 级 60℃、B 级 80℃ 时，必须停止运转并降温。		

15 . 施焊现场的 10m 范围内,不得堆放氧气瓶、乙炔发生器、木材等易燃物。

16 . 作业后,清理场地、灭绝火种,切断电源,锁好电闸箱,消除焊料余热后,方可离开。

施工员		安全员		交底日期	
接收交底人					

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称	龙山洗洛至里耶公路改建工程	分部分项名称	桥涵工程
交底内容	对焊机	接受交底班组	钢筋班、机务班

交 底 内 容	1 . 对接机应安置室内，并有可靠的接地（接零）。 2 . 作业前，检查对焊机的压力机构应灵活，夹具应牢固，气、液压系统无泄漏，确认正常后，方可施焊。 3 . 焊接前，应根据所焊钢筋截面，调整二次电压，不得焊接超过对焊机规定直径的钢筋。 4 . 断路器的接触点、电极应定期光磨，二次电路全部连接螺栓应定期坚固。冷却水温度不得超过 400C ；排水量应根据温度调节。 5 . 焊接较长钢筋时，应设置托架。配合搬运钢筋的操作人员，在焊接时要注意防火花烫伤。 6 . 闪光区应设挡板，焊接时无关人员不得入内。					
	施工员		安全员		交底日期	
	接受交底人					

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称	龙山洗洛至里耶公路改建工程	分部分项名称	桥涵工程
交底内容	气焊	接受交底班组	钢筋班、机务班
交 底 内 容	1 . 乙炔发生器（站）、氧气瓶及软管、阀、表均应齐全有效，紧固牢不可破靠，不得松动，破损和漏气。氧气瓶及其附件、胶管、工具上均不得沾染油污。软管接头不得用铜质材料制作。 2 . 乙炔发生器、氧气瓶和焊炬间的距离不得小于 10m，否则应采取隔离措施。同一地点有两个以上乙炔发生器时，其间距不得小于 10m。 3 . 乙炔发生器的压力要保持正常，压力超过 147Kpa(1.5gf/cm²)时应停用。用水必须清洁。发生室内壁不得用含铜材料制作，温度不得超过 80℃（水入式发生器，其冷却水温不得超过 50℃，浮桶式发生器水温不得超守 650℃）。当温度超过规定时应停止作业，并用冷水喷射降温 and 加入低温的冷却水。不得以金属棒等硬物敲击乙炔发生器的金属部分。 4 . 乙炔发生器应放在操作地点的上风处，不得放在高压线及一切电线的下面，不得放在强烈日光下曝晒。四周应设围栏、悬挂“严禁烟火”标志。 5 . 新橡胶软管必须经压力试验。未经压力试验的或代用品及变质、老化、脆裂、漏气及沾上油脂的胶管均不得使用。 6 . 不得将橡胶软管放在高温管道和电线上，或将重物或热的物件压在软管上，更不得将软管与电焊用的导线敷设在一起，软管经过车行道时应加护套或盖板。 7 . 氧气瓶应与其他易燃气瓶、油脂和其他易燃、易爆物品分别存放，也不得同车运输。氧气瓶应有防震圈和安全帽。应平放不得倒置，不得在强烈日光下曝晒。严禁用行车或吊车吊运氧气瓶。 8 . 开启氧气瓶阀门时，应用专用工具，动作要缓慢，不得面对减压器，应观察压力表指针是否灵敏正常。氧气瓶中的氧气不得全部用尽，至少应留 49Kpa（0.5gf/cm²）的剩余压力。 9 . 严禁使用未安装减压器的氧气瓶进行作业。 10 . 安装减压器时，应先检查氧气瓶阀门接头不得有油脂，并略开氧气瓶阀门吹除污垢，然后安装减压器，人身或面部不得正对氧气瓶阀门出气口，关闭氧气瓶阀门时，须先松开减压器的活门螺丝（不可紧闭）。 11 . 点燃焊（割）炬时，应先开乙炔阀点火，然后开氧气阀调整火焰。关闭时应先关闭乙炔阀，再关闭氧气阀。 12 . 在作业中，如发现氧气阀门失灵或损坏不能关闭时，应让瓶内的氧气自动逸尽后，再行拆卸修理。 13 . 发现乙炔发生器因漏气着火燃烧时，应立即把乙炔发生器朝安全方推倒，并用黄沙扑灭火种，不得堵塞或拔出浮筒。		

14 . 乙炔软管、氧气软管不得错装。使用中氧气软管着火时，不得折弯软管断气，应迅速关

闭氧阀门，停止共氧。乙炔软管着火时，应先关熄炬火，可用弯折前面一段软管的办法来将火熄灭。 15 . 不得将橡胶软管背在背上操作。焊枪内若带有乙炔、氧气时不得放在金属管、槽、缸、箱内。					
施工员		安全员		交底日期	
接受交底人					

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称	龙山洗洛至里耶公路改建工程	分部分项名称	桥涵工程
交底内容	混凝土机械	接受交底班组	混凝土班
交底内容	机务班和砼工在浇灌砼时应注意以下几点： 1．搅拌机的操作人员上下班时必须交接清楚，严禁酒后操作。 2．搅拌机的操作人员严禁坐或站在围栏上，上下搅拌机的操作平台时必须注意自身安全，必须检查操作平台是否可靠，确保安全可靠后方可使用。 3．所有用电设备的操作人员，用电完毕后，必须关闭电源。如发生突然停电，应先切断各自电源，防止突然来电造成机械伤人。 4．现场电工在下班时，必须关闭所有用电设备电源，并将配电箱锁好，防止下班时非操作人员乱开设备，造成人身安全。 5．搅拌机应设置在平坦的位置，用方木垫起前后轮轴，空试转作一切正常方可使用，使用停机后，鼓筒清洗干净，筒内无积水。 6．使用平板震动棒的作业人员就穿胶鞋戴绝缘手套，震捣设备应有开关箱，有漏电保护器。 7．车子向料斗倒料，应有挡车措施，不得用力过猛和撒把。 8．浇筑砼所使用的溜槽及串筒节间必须连接牢固。操作部位应有防身栏杆，严禁直接站在溜槽帮上操作。 9．用输送泵输送混凝土，管道接头，安全阀必须完好，管理的架子必须牢固，输送前必须试送，检修必须卸压。 10．浇灌框架，梁、柱砼，应设操作台，不得直接站在模板或支撑上操作。 11．浇捣拱形结构，应自两边拱脚对称同时进行，浇梁，洞口临边应设防护措施，搭设操作平台，以防坠落。 12．使用震动棒应穿胶鞋，湿手不得接触开关，电源线不得有破皮漏电。 13．夜间浇灌砼时应有足够的照明设备。 14．操作人员必须注意自身安全。 15．向搅拌机内倾倒水泥时，为减少粉尘飞扬应加设护板，水泥纸片及线绳应清理干净。 16．机械上料时，在铲斗（或拉铲）移动范围内不得站人。铲斗下方严禁有人停留和通过。 17．结束作业时，应将料斗放下，落放斗坑或平台上。 18．汽车吊或桅杆吊斗灌筑砼时，运送、卸料，应由专人指挥。		
施工员		安全员	交底日期

接受交底人	
-------	--

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称	龙山洗洛至里耶公路改建工程	分部分项名称	桥涵工程
交底内容	搅拌机	接受交底班组	混凝土班
交 底 内 容	1．新机使用前应按照混凝土搅拌机使用说明书的要求。对各系统和部件逐项进行检验及必要的试运转。空车运转，检查搅拌筒或搅拌叶的转动方向，各工作装置的操作，制动，确认正常，方可作业。 2．搅拌站应按设计要求，安装在具有足够承载力，坚固、稳定的基座上，当长期使用时，应埋制地脚螺栓，如短期使用，可在机座下铺设木枕或找平放稳。操作处应设作业平台及防护栏杆。 3．搅拌站的电气设备和线路，应绝缘良好。机械设备外露的转动部分，应设防护装置。 4．对于移动式砼搅拌机，应安装在平坦坚硬的地坪上用方木或撑架架牢，并保持水平而轮胎下受力。如果使用时间超过三个月以上时，应将轮胎卸下。 5．搅拌站的机械设备安装完毕后，要检查离合器、制动器。升降器是否灵活可靠；轨道滑轮是否良好，钢丝绳有无断裂或损坏等，并经过试转，全部机械达到正常后，方可作业。 6．砼搅拌机启动后，应使用搅拌筒达到正常动转后进行上料，上料后要及时加水，添加新料必须先将搅拌机内原有的混凝土全部卸了出后才能进行。不得中途停机或满载荷时启动搅拌机，反转出料者除外。 7．在砼搅拌机使用中，切勿使砂石落入机器运转部分中去，以免使运转部件卡住损坏。 8．作业中，如发现故障不能运转时，应立即切断电源，将搅拌筒内混凝土消除干净，然后进行检修。 9．作业后，应对搅拌机进行全面清洗，操作人员如需要进入筒内清洗时必须切断电源，设专人在外监护，或卸去熔断器并锁好电闸箱，然后方可进入。 10．斗的摇把，应用销子固定，以免入进到筒内清洗时，身体碰触摇把使料斗提升，以生挤压事故。 11．作业后，应将料斗降落到料斗坑，如须升起则应用链条扣牢。 12．搅拌的混凝土骨料应严格筛选，最大粒径不得超过允许值，以防卡料。每次搅拌时加入搅拌筒贩物料，不应超过规定的进料容量，以免动力过载。 13．搅拌叶片和搅拌筒底及侧壁的间隙，应经常检查是否符合规定要求。当间隙超过标准时，会使用筒壁和筒底粘结的残料层过厚，增加清洗时困难并降低搅拌效率，如搅拌叶片磨损，应及时调整，修补或更换。		

施工员		安全员		交底日期	
-----	--	-----	--	------	--

接受交底人	
-------	--

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称	龙山洗洛至里耶公路改建工程	分部分项名称	桥涵工程
交底内容	输送泵	接受交底班组	混凝土班
交 底 内 容	1 . 砼泵（泵车）应设置在作业棚内，安装应稳定、牢固，泵车安设未稳前，不得移动布料杆。作业前，应检查输送泵，电气设备是否正常、灵敏、可靠。 2 . 泵送前，应检查管路、管节、管卡及密封圈的完好程序，不得使用有破损、裂缝、变形和密封不合格的管件，并应符合下列要求。 3 . 管路布设要平顺，在高处，转角处应架设牢固，防止串动、移位。 4 . 管路应设专人经常检查，有变形、破裂时，应及时更换，防止崩裂。 5 . 砼在动转时发生故障，应立即停机检查，不得带病作业。 6 . 砼输送泵车操作人员，应熟悉和遵守泵车的操作规程和安全技术规定。 7 . 拆卸管路接头前，应把管办剩余压力排除干净，防止管内存有压力而引起事故。 8 . 在五级以上大风时，泵车不得使用布料杆作业。 9 . 砂石粒径，水泥标号及配合比应按出厂说明书要求满足泵机可泵性的要求职。 10 . 泵达设备的各部停车制动和锁紧制动应同时使用，轮胎应楔紧，水泵供应正常和水箱应储满清水，料斗内应无杂物，各润滑点应润滑正常。 11 . 泵送设备的各部螺栓应紧固，管道接头应紧固密封，防护装置应齐全可靠。 12 . 各部位操纵开关，调整手柄，手轮、控制杆，旋塞等均应在正确位置。液压系统应正常无泄漏。 13 . 准备好清洗管，清洗用品接球器及有关装置。作业前必须用按规定值配制的水泥砂浆润滑管道。无关人员必须离开管道。 14 . 支腿应全部伸出并支固，未支固前不得启动布料杆。布料杆升离支架后方可回转。布料杆伸出时庆按顺序进行，严禁用布料杆起吊或拖拉物体。 15 . 当布料杆处于全伸状态时，严禁移动车身。作业中需要移动时，应将上段布料杆折叠固定，移动速度不超过 10km/h 。布料杆不得使用超过规定直径的配管，装接的软管应系防脱安全带。 16 . 应随时监视各种仪表和指示灯，发现不正常时，及时调整或处理。如出现输送管堵塞时，		

应进行逆向运转使砗回料斗，必要时应拆管排除堵塞。

17 . 泵送工作应连续作业，必须暂停时应每隔 5-10m 的泵送一次，若停止较长时间后泵送时，

应逆向运转一至二个行程，然后顺回泵送，泵送时料斗内保持一定量的砼，不得吸空。应保持水箱内储满清水，发现水质混浊，并有较多砂粒时应及时检查处理。 18．泵送系统压力时，不得开起任何输送管道和液压管道。液压系统的安全阀不得任意调整。蓄能器只能充入氮气。 19．作业后，必须将料斗内和管道内的泵全部输出，然后对泵机、料斗，管道进行清洗。用压缩空气冲洗管道时，管道出口端前方 10m 内不得站人，并应用金属网蓝等收集冲出的泡沫橡胶及砂石粒。 20．严禁用压缩空气冲洗布料杆配管。布料杆的折叠收缩区按顺序进行。 21．各部位操纵开关，调整手柄，手轮、控制杆，旋塞等无应复位。液压系统卸荷。					
施工员		安全员		交底日期	
接受交底人					

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称		龙山洗洛至里耶公路改建工程		分部分项名称		桥涵工程	
交底内容		振捣器		接受交底班组		混凝土班	
交 底 内 容		1．插入式震捣器电动机电源上，应安装漏电保护装置，熔断器选配应符合要求，接零应安全可靠。电动机未接零严禁开机使用。 2．大林体积砼中作业时，电源总开关应放置在干燥处，多台震捣器同时作业，应设集中开关箱，并由专人负责看管。配电盘（箱）的接线宜使用电缆线。 3．操作人员应掌握一般安全用电知识，操作振捣器作业时，应穿戴好胶鞋和绝缘橡皮手套。 4．振捣器停止使用时，应立即关闭电动机。搬动振捣器时，应切断电源，以确保安全。不得用软管和电缆线拖拉，扯动电动机。电缆线上不得有裸露之处，电缆线必须放置在干燥，明亮处，不允许电缆线上堆放其他物品，也不允许车辆在其上面直接通车，更不允许用电缆线吊挂振捣器等物。 5．振捣器作业时，软管弯曲半径不得小于 50m，软管不得有断裂。 6．振捣器起动时，必须由操作人员掌握，不得将启振的振捣棒平放在钢板或水泥板等坚硬物上，以免损坏发生危险。 7．严禁杉振捣棒拔钢筋和模板，或将振动棒当大锤使用，操作时勿使振捣棒头夹到钢筋里或其他硬物而受损坏。 8．用绳拉平板振捣器时，拉绳应干燥绝缘，移动或转向时，不得用脚踢电动机。振捣器与平板应保持紧固，电源线必须固定在平板上，电器开关应装在手把上。 9．在一个构件上同时使用几台附着式振捣器工作时，所有振捣器的频率必须相同。 10．作业后，必须做好清洗，保养工作，振捣器要放在干燥处。					
施工员			安全员		交底日期		
接受交底人							

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称		龙山洗洛至里耶公路改建工程		分部分项名称		桥涵工程	
交底内容		振捣器		接受交底班组		混凝土班	
交底内容		1．插入式震捣器电动机电源上，应安装漏电保护装置，熔断器选配应符合要求，接零应安全可靠。电动机未接零严禁开机使用。 2．大林体积砼中作业时，电源总开关应放置在干燥处，多台震捣器同时作业，应设集中开关箱，并由专人负责看管。配电盘（箱）的接线宜使用电缆线。 3．操作人员应掌握一般安全用电知识，操作振捣器作业时，应穿戴好胶鞋和绝缘橡皮手套。 4．振捣器停止使用时，应立即关闭电动机。搬动振捣器时，应切断电源，以确保安全。不得用软管和电缆线拖拉，扯动电动机。电缆线上不得有裸露之处，电缆线必须放置在干燥，明亮处，不允许电缆线上堆放其他物品，也不允许车辆在其上面直接通车，更不允许用电缆线吊挂振捣器等物。 5．振捣器作业时，软管弯曲半径不得小于 50m，软管不得有断裂。 6．振捣器起动时，必须由操作人员掌握，不得将启振的振捣棒平放在钢板或水泥板等坚硬物上，以免损坏发生危险。 7．严禁杉振捣棒拔钢筋和模板，或将振动棒当大锤使用，操作时勿使振捣棒头夹到钢筋里或其他硬物而受损坏。 8．用绳拉平板振捣器时，拉绳应干燥绝缘，移动或转向时，不得用脚踢电动机。振捣器与平板应保持紧固，电源线必须固定在平板上，电器开关应装在手把上。 9．在一个构件上同时使用几台附着式振捣器工作时，所有振捣器的频率必须相同。 10．作业后，必须做好清洗，保养工作，振捣器要放在干燥处。					
施工员				安全员			
						交底日期	

接受交底人	
-------	--

安全技术交底

施工单位：华盟路桥建设有限公司合同号：A7 标

监理单位：江苏兆信工程咨询监理有限公司编号

工程名称	龙山洗洛至里耶公路改建工程	分部分项名称	桥涵工程
交底内容	机械操作与保养	接受交底班组	各施工班组

交底内容	1 . 建立和执行专人专机负责制，并定期检查和维修保养。 2 . 对电气设备不带电的外露导电部分，应做保护接零，对产生振动的设备其保护零线的连接点不少于两处。 3 . 每一台电动建筑机械或手持电动工具的开关箱内，应装设过负荷、短路、漏电保护装置。 4 . 焊接机械应放置在防雨和通风良好的地主。焊接现场不准堆放易燃易爆物品，进线处必须设置防护罩，使用焊接机械必须按规定穿戴防护用品。 5 . 机械操作=要束紧袖口。机械和动力机的机座必须稳固，转动的危险部位要安设防护装置。 6 . 电动设备和线路必须绝缘良好，电线不得与金属物绑在一起，设置单一开关，遇有临时停电或停工休息时，必须拉闸加锁。 7 . 施工机械工和电气设备不得带病运转和超负荷作业。发现不正常情况应停滞不前机检查，不得在运转中修理。 8 . 施工机械和电气设备不得带病运转和超负荷作业。发现不正常情况应停机检查，不得在动转中修理。 9 . 电气仪表，管道和设备试运转应严格按照单项安全技术措施进行，运转时不准清洗，修理时严禁将头手伸机械行程范围内。 10 . 受压容器应有安全阀，压力表，并避免暴晒，氧气瓶严防沾染油脂，乙炔发生器，液化石油气，必须有防止回火的安全装置，乙炔与氧气瓶间距不得小于 5m，与动火间隔不小于 10m。 11 . 各机械操作人员，必须严格遵守各机械操作规程，严禁酒后操作，上班前要严格检查防护装置和机械运转是否良好，合格后方可操作。 12 . 建立交接班和机组负责制。 13 . 加强日常保养，班后例行清洗加润滑油，紧固螺丝的日常保养。 14 . 对各种动转机械必须根据各种机械定期的动转保养时间进行保养，必要时强行停机保养。 15 . 各类机械安装后必须经过验收和技术交底后方可使用。 16 . 机械修理时，应选择平坦坚实地点、停放、支撑牢固和楔紧，使用千斤顶时，必须用支架垫稳。 17 . 多保操作的工作台，中间应设防护网，对面方向操作时应错开。 18 . 检修中的机械应有“正在修理、禁止开动”的标志示警，非检修人员，一律不准发动或转动。检修中准将手伸进齿轮箱或用手指找下对孔。 19 . 试车时应随时注意各种仪表、声响等，发现不正常情况，应立即停车。 20 . 施工机械必须执行定机、定人、定保养。				
施工员		安全员		交底日期	

接受交底人	
-------	--

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/698111130077007007>