



中华人民共和国国家标准

GB/T 702—2008

代替 GB/T 702—2004、GB/T 704—1988、GB/T 705—1989、GB/T 911—2004

热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差

Hot-rolled steel bars—Dimensions, shape, weight and tolerances

(ISO 1035-1:1980, ISO 1035-2:1980,
ISO 1035-3:1980, ISO 1035-4:1980, MOD)

2008-08-05 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的圆钢尺寸修改采用国际标准 ISO 1035-1:1980《热轧钢棒 第 1 部分:圆钢尺寸》、方钢尺寸修改采用 ISO 1035-2:1980《热轧钢棒 第 2 部分:方钢尺寸》、扁钢尺寸修改采用 ISO 1035-3:1980《热轧钢棒 第 3 部分:扁钢尺寸》、圆钢、方钢、扁钢、热轧六角钢和热轧八角钢的尺寸允许偏差修改采用 ISO 1035-4:1982《热轧钢棒 第 4 部分:尺寸偏差》。

本标准与 ISO 1035-1:1980 的主要技术性差异为:

- 圆钢直径系列,国际标准有两个系列,本标准仅一个系列;
- 圆钢直径范围,由国际标准的 8 mm~220 mm 扩大至 5.5 mm~310 mm。

本标准与 ISO 1035-2:1980 的主要技术性差异为:

- 方钢边长系列,国际标准有两个系列,本标准仅一个系列;
- 方钢边长范围,由国际标准的 8 mm~120 mm 扩大至 5.5 mm~200 mm;
- 未规定方钢圆角最小直径。

本标准与 ISO 1035-3:1980 的主要技术性差异为:

- 扁钢尺寸系列,国际标准有两个系列,本标准仅一个系列;
- 扁钢尺寸范围,国际标准的扁钢范围为宽度 20 mm~150 mm,厚度 5 mm~50 mm。本标准的扁钢范围为宽度 10 mm~200 mm,厚度 3 mm~60 mm。

本标准与 ISO 1035-4:1982 的主要技术性差异为:

- 本标准适用范围增加了热轧工具钢扁钢;
- 增加截面尺寸为 135 mm、145 mm、155 mm、165 mm、260 mm、270 mm、280 mm、290 mm、300 mm、310 mm 热轧圆钢和方钢的尺寸允许偏差;
- 圆钢和方钢的长度允许偏差未分级,本标准的规定相当于国际标准的 L₃ 级;
- 圆钢不圆度严于国际标准的规定。

本标准代替 GB/T 702—2004《热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差》、GB/T 704—1988《热轧扁钢尺寸、外形、重量及允许偏差》、GB/T 705—1989《热轧六角钢和八角钢尺寸、外形、重量及允许偏差》和 GB/T 911—2004《热轧工具钢扁钢尺寸、外形、重量及允许偏差》。

本标准与 GB/T 702—2004、GB/T 704—1988、GB/T 705—1989、GB/T 911—2004 相比,主要变化如下:

- 增加截面尺寸 135 mm、145 mm、155 mm、165 mm 的热轧圆钢和方钢,增加截面尺寸 260 mm、270 mm、280 mm、290 mm、300 mm、310 mm 的热轧圆钢;
- 增加截面尺寸 135 mm、145 mm、155 mm、165 mm、260 mm、270 mm、280 mm、290 mm、300 mm、310 mm 热轧圆钢和方钢的尺寸允许偏差及理论重量;
- 对热轧圆钢的通常长度做了调整;
- 增加热轧扁钢、热轧六角钢、热轧八角钢和热轧工具钢扁钢的尺寸、外形、重量及允许偏差;
- 热轧扁钢宽度由 10 mm~150 mm,修改为 10 mm~200 mm;热轧工具钢扁钢厚度由 6 mm~100 mm,修改为 4 mm~100 mm;
- 增加热轧扁钢短尺长度要求及宽度 150 mm 以上弯曲度要求。

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

GB/T 702—2008

本标准起草单位：东北特殊钢集团有限责任公司（北满）、冶金工业信息标准研究院、江阴兴澄特种钢有限公司、本溪特钢公司、首钢特钢公司。

本标准主要起草人：王红军、冯超、李国忠、梁启华、谷强、任翠英、冯春雨。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 702—1965、GB/T 702—1972、GB/T 702—1986、GB/T 702—2004；
- GB/T 704—1983、GB/T 704—1988；
- GB/T 705—1983、GB/T 705—1989；
- GB/T 911—1966、GB/T 911—2004。

热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差

1 范围

本标准规定了热轧钢棒(圆钢、方钢、扁钢、六角钢、八角钢)的截面形状、截面尺寸、重量及允许偏差、长度及允许偏差、外形、标记示例等。

本标准适用于直径为 5.5 mm~310 mm 的热轧圆钢和边长为 5.5 mm~200 mm 的热轧方钢;厚度为 3 mm~60 mm,宽度为 10 mm~200 mm,截面为矩形的一般用途热轧扁钢;对边距离为 8 mm~70 mm 的热轧六角钢和对边距离为 16 mm~40 mm 的热轧八角钢;厚度为 4 mm~100 mm,宽度为 10 mm~310 mm,截面为矩形的热轧工具钢扁钢。

2 截面形状

2.1 热轧圆钢和方钢的截面形状见图 1。

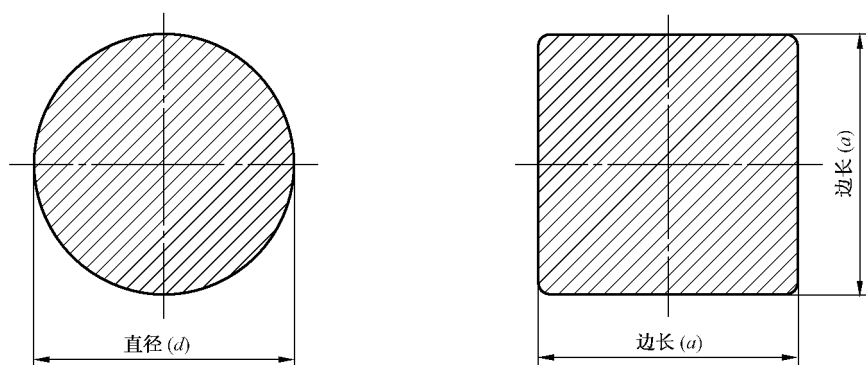


图 1

2.2 热轧扁钢及热轧工具钢扁钢的截面形状见图 2。

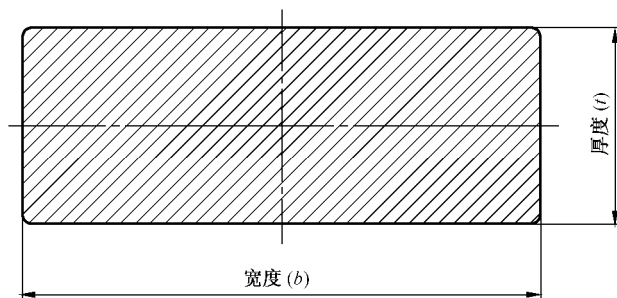


图 2

2.3 热轧六角钢和热轧八角钢的截面形状见图 3。