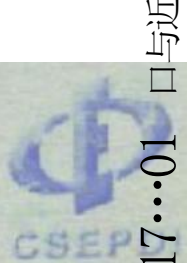


预埋铁件图集

TD-T10-01



3177①617...01 □与近

2004

跟多资料加微信公众号jianzhul18

预埋件图集

TD-T10-01 中南电力设计院 编制

批 泪吴帆
审 或周=论
校 核贺丹
设 王米银银

录

1. 总说明	2	S. 一般预埋铁件(梁侧底扁钢)	36
2. 一般预埋铁件(钢板	8	7、一般预埋铁件板中受压钢板	383
3. 一般预埋铁件(角钢	27	8. 一般预埋铁件(板中受拉钢板	40
4. 一般预埋铁件(扁钢)	30	9. 环形(矩形)洞口埋件	41
5. 一般预埋铁件(梁侧底角钢)	32		

跟	多资料加微信公众号 jianzhu118	20 04	
---	----------------------	----------	--

总说明

一、适用范围：

- 1. 本图集适用于排地震区和地震区火力发电厂建(构)筑物中的混凝土构件，
- 2. 在下列情况下，必须根据专门的规范，规程和技术规定重新验算预埋件。

(1)用于轻质混凝土时；

(2)处于浸理环境中的结构；

(3) 表面温度高于B0°C;

(4)承受振动荷载时；

- 3. 本图集不适用于流凝土厚度小于50mm 的薄壁构件，截面宽度小于100mm 的小构件及混凝土强度等级低于C20 的构件

二、设计依据：

- 1.<<混凝土结构设计规范>> (GB50010-2002)
- 2. <<钢结构设计规范>> (GB50017-2003)
- 3.<<解结构工程施工质量验收规范>> (GB50205-2001)
- 4.<<混凝土结构工程施工质量验收规范>> (G350204-2002)

三、采用材料：

- 1. 钢板和型钢：Q235-B 级 钢

2. 钢 篇： Φ -HPB235
-HRB335

3. 焊条采用E43XX

四.方：

1. 本图集中受力预埋件所标定的荷载值(承载力)均为荷载的设计值，

2. 孙塑件荷载计算：

(1) 受拉预埋件((图一)：

$$N<0.8*da*@b*fy*As——(1)$$

式 中：

N: 法向拉力设计值

d。： 固长度折减系数

$$a。=La/L。;且0.5<a\leqslant 1$$

@b: 锚板的弯由变形折减系数

$$@s=0.6+0.25t/d\leqslant 1$$

t 错板厚度，t≥0.6d,b/8 及 6mm;

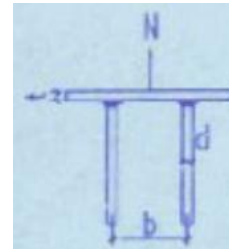
d: 诺筋直径；

通腿 2004	总 说 明		
------------	-------	--	--

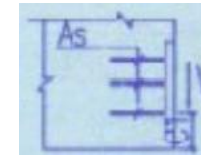
f_y : 锚筋抗拉强度设计值 ($f_y < 300 \text{ N/mm}^2$);

A_s : 全部锚筋面积;

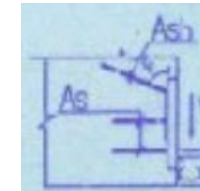
b : 做筋的间距(见图一);



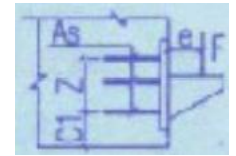
图一



图二



图三



图四

(2) 由钢板和直锚筋(对称于剪力作用线配置)组成的受剪预埋件(图二):

$$V \leq \alpha_r \alpha + f_y A_s \quad (2)$$

式中:

V : 受剪承载力设计值

α_r 锚筋层数的影响系数; 当等间距配置时: 二层取1.0;

三层取0.9; 四层取0.85;

α 锚筋的受剪承载力系数

$$\alpha = (4 - 0.08d) / f_c / i_y \quad \text{且 } 0 < \alpha < 0.7$$

d : 锚筋直径;

f_c : 混凝土轴心抗压强度设计值;

f_y, A_s 意义同(1)式

$$V < (1.25 \times d_w \times f_y A_s + f_y A_{sb}) / 1.4$$

——(3) 式中: V, f_y , 意义同(2)式)。

A_{sb} : 全部弯折钢筋面积;

跟多资料加微信公众号jianzhul18

(3) 由钢板(角钢)和弯折锚筋及直锚帖(对称于剪力作用线配置)组成的受剪预埋件(图三):

($45^\circ < \alpha < 15^\circ$)

As: 直锚篇面积，当其按构造要求设置时应取As=0;

(4)受弯矩和剪力共同作用的埋件(一般矩形埋件，对称于弯矩作用平面)(见图四)

F 同时满足下列式，取两式中的小值：

$$F < \frac{f_y \cdot A_s}{\frac{1}{\alpha_r \cdot \alpha_r} + \frac{e}{1.3 \alpha_b \cdot \alpha_r \cdot \alpha_o \cdot z}}$$

(4)

$$F \leq \frac{0.4 \alpha_b \cdot \alpha_r \cdot \alpha_o \cdot z \cdot f_y \cdot A_s}{e}$$

(5)

z: 沿剪力作用方向最外层锚固中心线之间的距离.

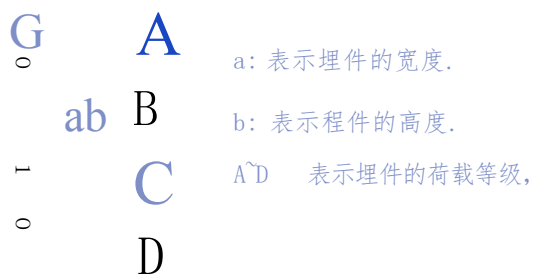
其余同前式.

7. 当有两个或两个以上相同预埋件，预埋件方位一又紧靠在一起
拼接埋设时， 所表示方法如下图七，如埋设方位一致但不条拿
在一起时，表示方法如下图八

五 . 选用说明:

1. 构件混凝土强度等级不应低于C20.
2. 预埋件的受力性能与焊于其上的传力件的位置有关，因此选月时必须核对
传力件的位置与本图集集中的计算规定一致时才能选用， 否则需自行验算后选用
3. 本图集中受拉， 受剪， 受弯剪的承载力均指一个传力件的荷载设计值.
4. 框架节点预埋件选用时， 按设计荷载设计值考大25%后选用例如： 荷载受拉
设计值为70k N, 需要 3 0 0X400, 查表荷载值5 0 (1 + 2 5 %) = 8 7 . 5kN
从表中查得T3040A 预埋件承载力设计值为97kN, 敏选用T3C40A 埋 件
5. 预埋件位置， 标高， 编号， 标注方法(图七， 图八):

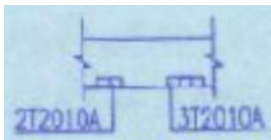
矩形钢板预埋件:



6. 若用多个小埋件拼接成一个较大的埋件时， 为防上传力件作用于板缝或局部
埋件上， 应将锚板做成整体， 锚能可按原来各个小埋件的锚筋拼接面成，

跟多资料加微信公众号jianzhul18

通用圈 2004	总 说 明		



困 七

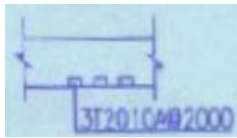


图 八

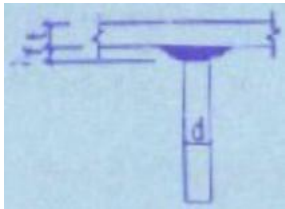
8. 本图集在编制过程中，为了埋件编号的连续性及制表方便，对于正方形埋件进行了两火编写或增加了E,F,G,H 四个等级，对增加的四个等级埋件加大了 堪抵的厚度以适应工艺的设计要求，设计者可根据需要选用，

六 . 制作与安装：

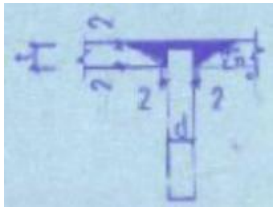
1. 预埋件中钢板与锚筋的连接：

1). 丁型接(图九

当锚筋直径小于或等于20mm 时，应优先采用压力埋裹焊；当铺筋直径大 于 2 0mm 时，宜果用穿孔塞焊，若因施工条件限制必须采用手工焊时，必须 严态保证焊接质量，焊缝高度hf 应大于6mm 及 0 . 5d(HPB235 级钢脑)或0. 6d (对HRB335 级钢部)



压 力 埋 得



穿孔塞焊

图九

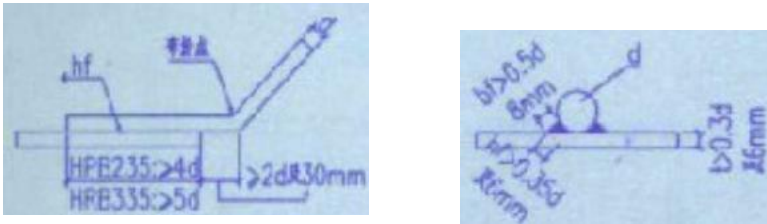
2). 当采月弯折谐船和钢饭按焊时, 夸折钢能的弯折角采用 $15^{\circ} \sim 45^{\circ}$ 并应使弯折点离开焊缝距离大于 $2d$ 和 30mm , 图集中锚筋和钢板采用两条焊的

搭接电弧焊(均为注明焊缝符号,图十),应满足:

焊缝宽度: $\geq 0.5d; > 8\text{mm};$

焊缝高度 $h \geq 0.35d$; $\geq 5\text{mm}$;

焊缝长度: HPB235:L:>4d

HRB335:L: ≥ 5 d.

图十

3). 受力预埋件采用直锚筋与钢板T形焊接时, 不得采用弯成90角的形或形锚筋替换

3. 为保证预埋件位置准确及砼表面的平整, 建议预埋件四角应适当开小孔, 以便用钉子或螺栓与模板固定

4. 较大尺寸的预埋件位于构件砼浇筑的顶面时，应在钢板中间设置排气孔，以保证混凝土浇筑面密实

日 夕 次 刻 加 站 在 八 人 口 : : - - - 1 - - 1 1 0

2. 埋件在制作完成后应及时标注埋竹的编号, 以方便施工

5. 预埋件的锚临未注明间距为均匀排列

6. 构件或工艺安装完毕后，预埋并外露部位的(除设计特殊要求外)除锈，涂装应按

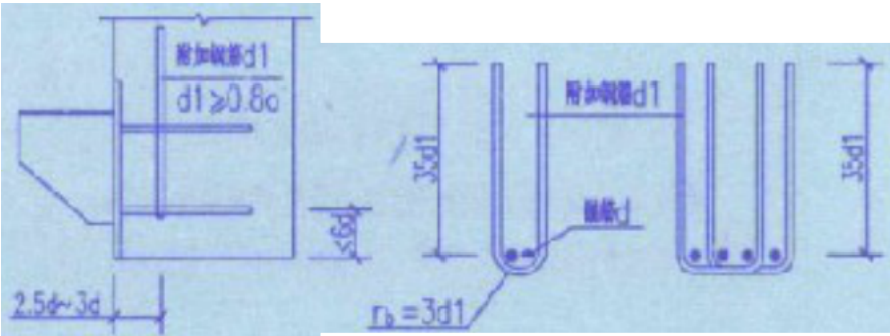
所在工程中对钢结构的要求执行；者设计中无相应要求时，应不低于<<钢结构工程施工质 量验收规

范>>中的第14.2节的有关要求。

7. 施工中应严格保证焊缝高度，焊缝长庭及锚筋位置。

8. 错板尺寸宜采用负公差，以便于放入模板内。

9. 当颈埋件描筋距离构件边距不足6d 及 7 0mm 时，应采取如下加强措施；

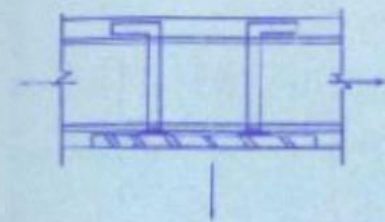


图十一

10. 预埋件安装应满足下列构造要求：

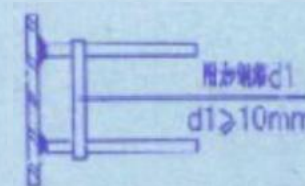
1). 预埋件的罐筋应放在构件最外排主篮的内侧，不得放在保护层内。

2). 当预埋件谨临足够长时应伸至构件对面纵南钢筋外侧后再弯折，附图十二，



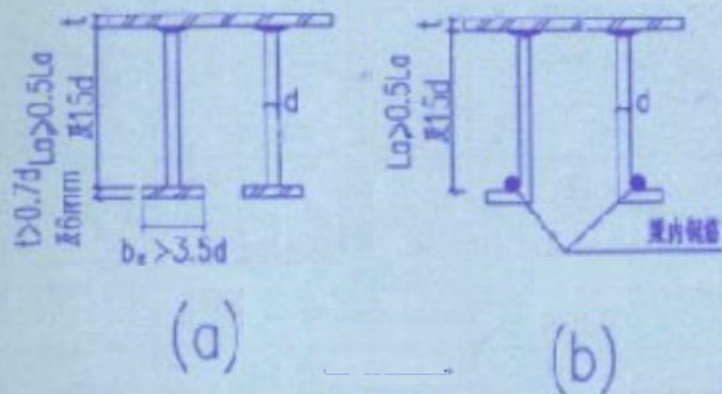
图十二

12. 当工程所在地区的抗震设防烈度不小于8度时，在预埋件靠近锚板的锚筋根部，宜设置一根直径不小于10mm 的封筒德筋，并与锚筋贴紧扎牢，以提高受剪承载力和约束端部混凝土的作瓦，见附图十三：



圈十三

(3). 安装预埋件时，应避免锚筋与构件主筋相碰，且锚筋不得露至构件表面，当构件厚度满足不了选用预埋件锚筋的锚固长度时，应采取在锚固端头加锚板或与梁内钢格相绑扎，并满足附图(a)，(b) 中的构造要求，



附图

七其它：

1. 本图集未尽事宜应按国家现行有关规范，规程严格执行，
2. 本图集使用期间，所依据的规范，规程可能有新版本，此时应按新版本进行相应的验算，调整，不应与新版本相悖，

11. 对于设置在构件无配筋部分的预埋件，应在构件素流凝土中增配局部构造钢筋：双向

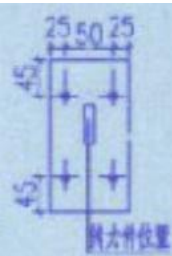
中6@100的钢路网片，且不少于4根，网片长(贵)=理件长()+190mm,

通肥图 2004	总 说 明		

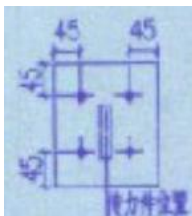
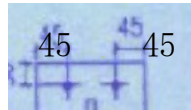
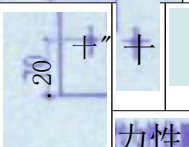
跟多资料加微信公众号jianshu118

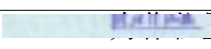
库号	埋件代号	用 途	备 注		序号	埋 件 代 号	用 途	备
1	B G ab C D	适用于各专业的 矩形钢板埋件	a:埋件宽度(厘米) b:埋件长度(厘米) A~H表示荷载等级			G ≡ abK (abJ	适用于各专业的 板中受压(拉)埋件	0:埋件宽度(毫米) b:埋件宽度(毫米)
2	C 0() H	适用于各专业的 角钢埋件	:等边角钢胶长(考米 解长度(厘米) ~C表示荷英等级		8	「△ 0A	双T板之间, 双T模与梁间 拼接用埋件	T△A:用于双T板 T△B:用于梁
3	9.....0 01	适用于各专业的 扁钢埋件	0:扁钢宽度(毫米) :扁蜗长度(厘米) A~D表示荷载等级		9	□	环形洞口埋件	洞口尺寸见布置图 0:销筋长度(厘米)
4	9...1 AL] BL L(1) CL DL	适用于各专业的 梁侧底角钢埋件	L:等边角钢肢长(毫米) :角解长度(厘米) AL, BL, CL表示荷戴等级		10	0	矩形洞口埋件	洞口尺寸见右置图 A, B表示型号 等边角制皮长(意米)
5	3c...13 如名名 L(1)	适用于各专业的 梁侧底扁钢埋件	L:扁钢宽度(毫米) I:扁钢长度(厘米) AY~DY表示荷载等级					

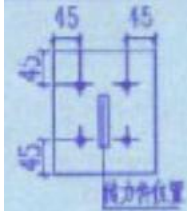
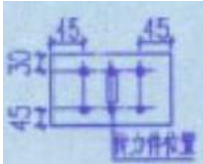
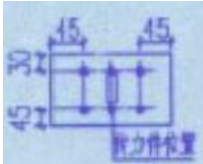
备注： G---月于机务，化水专业埋件代号 T---用于土建专业 ---用于电气热控专业埋件代号 Q---用于上煤除灰爱通专业埋件代号			
--	--	--	--

件 加		钢 板 mn			筋		焊 缝 高 度	重 量 (Kg)			埋件草图	受 拉		受 剪										备 注
		O	长	厚	百			钢	锚的	总重 每件)						C20				C30				
												C20	C30	C20	C30	e=200	e=400	e=600	1e=800	F=200	e=400		e=800	
												N	kN)	V	(cN)	F (kH)				(kN)				
G D 1010 0	A	100	100	8	48	250	6	0.6	D.4	1.0		32	41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
	B			10	488	250	6	08	D.4	12		35	44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
	C			10	49*0	250	6	08	D.6	1.4		41	53	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
	D			12	492	300	8	0.S	1.1	2.0		59	77	0.0	0.0	0.0	00	0.0	00	0.0	00	0.0	0.0	
G D 1015 T Q	A	100	150	8	498	250	6	0.9	D.4	1.3		32	41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
	B			10	48	250	6	1.2	D.4	1.6		35	44	0.0	D.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	00	0.0	0.0	
	C			10	490	250	6	1.2	0.6	18		41	53	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
	D			12	4012	300	8	1.4	1.1	2.5		59	77	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
G D 1620 0	A	100	200	8	488	250	6	1.3	0.4	1.7		32	41	0.0	0.0	0.0	00	0.0	00	0.0	00	0.0	0.0	
	B			10	498	250	6	1.6	0.4	2.0		35	44	0.0	0.0	0.0	00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		
	C			10	490	250	6	1.6	0.6	2.2		41	53	0.0	D.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	00	0.0	0.0	
	D			12	492	300	8	1.9	1.1	3.0		59	77	0.0	0.0	0.0	00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
G D 1025	A	100	250	8	488	250	6	1.6	0.4	2.0		32	41	0.0	0.0	0.0	00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		

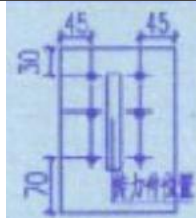
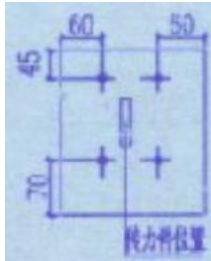
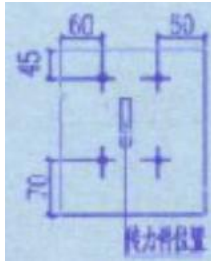
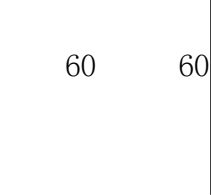
[illegible]

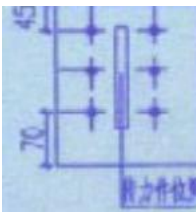
件号			钢板 mm						量			埋件草图			受拉		受剪		C22								注			
			宽口	Φ	厚						总重 每件				C20	C30	C20	C30	e=200	e=400	e=600	e=800			e=600					
												N(<N)		V (kN)		F (kN)				(kN)										
G D 1515 0	A	150	150	8	4910	250	6	1.4	0f	2.0		38	50	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0							
	B			10	4910	250	6	1.8	0.6	2.4	41	53	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	0.0	0.0	0.0								
	C			10	4912	3CC	8	1.8	1.1	2.8	56	73	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0								
	D			12	4412	3C0	8	2.1	1.1	3.2	59	77	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0								
G D 4520	A	150	200	8	4910	250	6	1.9	0.6	2.5		38	50	53	65	10	5	3	2	13	6	4	3							
	B			10	4410	250	6	2.4	0.6	3.0	41	53	53	65	10	5	3	3	13	7	4	3								
						22ML ⁴	242	1	34J	56	73	73	90	14	7	5	4	18	9	6	5									
G T 1525 0	C	150	250	12	414	350	9	2.8	1.7	4.5		77	100	95	116	19	10	6	5	25	13	8	6							
	A			8	4410	250	6	2.4	0.6	3.0		38	50	53	65	14	7	5	4	19	9	6	5							
	B			10	4410	250	6	2.9	0.6	3.6	41	53	53	65	15	8	5	4	20	10	7	5								
	C			10	412	300	8	2.9	1.1	4.0	56	73	73	90	21	11	7	5	27	14	9	7								
	D			12	4914	350	9	3.5	1.7	5.2	77	100	95	116	29	14	10	7	38	19	13	9								
	G 0			A			8	610	250	6	2.8	0.9	3.8		57	75	72	88	26	13	9	7	34	17	11	8				

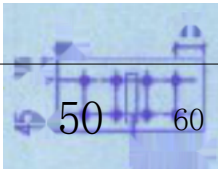
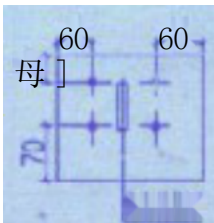
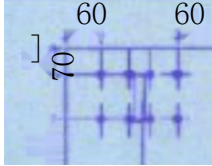
T Q	1530	日	150	300																				
					10	6410	250	6	3.5	0.9	4.5		61	80	72	88	28	14	9	7	36	18	12	9
					10	612	300	8	3.5	1.6	51		84	103	99	12!	38	19	13	9	49	25	16	12
					12	6414	350	9	4.2	2.5	6.8		115	150	128	156	52	26	17	13	68	J4	23	17
5 4 T Q	1535	A	150	350	8	6410	250	6	3.3	0.9	4.2		57	75	72	88	33	16	11	3	42	21	14	11
		8			10	6410	250	6	4.1	0.9	5.0		置 E1	80	72	88	35	17	12	9	45	23	15	11
		C			10	6412	300	8	4.1	1.6	5.7		84	109	99	121	47	24	16	12	62	31	21	15
		0			12	6914	350	9	4.9	25	7.5		115	150	12B	156	65	33	22	16	85	42	28	21
跟多资料加微信公众号 j i a n z h u 1 1 8																								
																		通用属 2004			般预埋件(钢板			

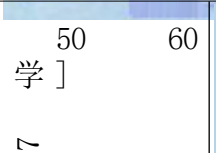
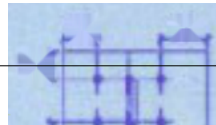
件号		钢 板 (mm)			锚 筋		焊 好 地	重 量 (Kg)			埋 件 草 图	受 拉		受 剪		C20								备 注	
		宽 口	大 口	厚	量 经	长度 每根		间度 min	钢 收	塑 性		总重 每件	C20	C30	C20	C30	e=200	e=400	e=600	e=800	e=200	e=400	e=600		e=800
Ni	kN)	V	(kN)	F (kN)																					
G D 1515 Q	A	150	150	8	4210	250	6	1.4	0.6	2.0		39	50	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
	B			10	4210	250	6	1.8	0.6	2.4		41	53	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		
	C			10	4212	300	8	1.8	1.1	2.8		56	73	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			
	D			12	4412	300	8	2.1	1.1	3.2		59	77	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			
G 2015 T Q	A	200	150	8	6奶	250	6	1.9	0.6	2.5		49	61	46	54	6.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		
	B			10	6B	250	6	2.4	0.6	2.9		53	66	46	54	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			
	C			10	6种10	250	6	2.4	0.9	3.3		62	80	69	84	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			
	D			12	6412	300	8	2.8	1.6	4.4		89	115	94	115	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			
G 2515 0	A	250	150	10	6AB	250	6	2.4	0.6	2.9		49	61	46	54	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		
	B			10	6410	250	6	2.9	0.9	3.9		62	80	69	84	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			
	C			10	6412	300	8	2.9	1.6	4.5		84	110	94	115	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			
	D			12	6412	300	8	3.5	1.6	5.1		89	115	94	115	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			
G 3015	A	300	150	8	88	250	5	2.8	0.8	3.6		66	82	62	72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	0.0	0.0	0.0		

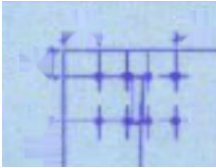
0																									
	B			10	8410	250	6	3.5	1.2	4.8			82	107	92	112	00	0.0	C.0	00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	C			10	8412	300	8	3.5	2.1	5.7		8I 60 60	112	146	125	153	00	0.0	0.0	00	0.0	00	0.0	0.0	0.0
	D			12	812	300	8	4.2	2.1	6.4		8I 60 60	118	154	125	153	00	0.0	C.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
T 3515 D	A	350	150	10	848	250	6	4.1	0.8	4.9	8I 60 60	71	88	62	72	0.0	0.0	C.0	0.0	0.0	G.0	0.0	0.0	0.0	
	B			10	841C	250	6	4.1	1.0	5.1		82	07	92	112	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	C.0	0.0	0.0	0.0	
	C			10	8412	300	8	4.1	2.1	6.2		112	146	125	153	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
	D			12	8412	300	8	4.9	2.1	7.1		118	154	125	153	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
通用留 2004																									
																			一般预埋件(钢板)		TD-T10-01				

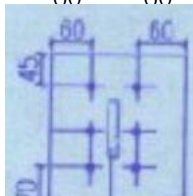
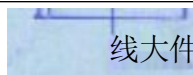
图 编		件 号	钢 板 mm			锚 筋 mm		中 言 句	重 量 (Kg)			埋 件 草 图	受 拉		受 剪		受 弯 受 剪								备 注
			宽 a	长 b	厚	数量 直径	长度 每根		钢 板	锚 筋	总重 每件		C20	C30	C20	C30	C20				C30				
																	c=200	e=400	e=600	e=800	e=200	e=400	e=600	e=800	
												N kN)		V kN)		F (kN)				F (kN)					
G D 1540 Q	A	150	400	8	6910	250	6	3.8	0.9	4.7		57	75	72	68	39	20	13	10	51	25	17	13		
	B			10	6410	250	6	4.7	0.9	5.6		61	80	72	83	42	21	14	10	54	27	18	14		
	C			10	6412	300	8	4.7	1.5	6.3		84	109	99	121	57	28	19	14	74	37	25	19		
	D			12	614	350	9	5.7	2.5	8.2		115	150	128	156	78	39	26	20	101	51	34	25		
G D 2020 Q	A	200	200	10	4410	250	6	3.1	0.6	3.8		41	53	53	65	9	4	3	2	11	6	4	了		
	B			10	4412	300	8	3.1	1.1	4.2		56	73	53	65	9	5	3	2	12	6	4	了		
	B			12	4412	300	8	3.8	1.1	4.8		59	75	73	30	13	6	4	3	16	8	5	4		
	D			12	4414	350	9	3.8	1.7	55		77	100	35	116	16	8	5	4	21	11	7	5		
G D 2025 Q	A	200	250	10	4410	250	6	3.9	0.6	45		41	53	53	65	14	7	5	3	18	9	6	5		
	B			10	4412	300	8	3.9	1.1	5.0		56	73	73	90	19	9	5	5	25	12	8	5		
	C			12	412	300	8	4.7	1.1	58		59	76	73	90	20	10	7	5	26	13	9	6		
	D			12	414	350	9	4.7	1.7	6.4		77	100	95	116	26	13	9	7	34	17	11	8		
G D 2030	A	200	300	10	610	250	6	4.7	0.9	5.6		61	80	80	9B	26	13	9	6	33	17	11	8		

Q																								
	B			12	610	250	6	5.7	0.9			6.6	65	84	S0	9B	27	14	9	7	35	18	12	9
	C			12	612	300	8	5.7	1.6			7.2	88	115	110	135	37	18	12	9	48	24	16	12
	D			12	614	350	9	5.7	2.5			8.2	115	150	142	174	48	24	16	12	63	31	21	16
G D 2035 0	A	200	350	10	6410	250	6	5.5	0.9	6.4		61	80	72	88	33	16	11	8	42	21	14	11	
	B			12	6410	250	6	6.6	0.9	7.5		65	84	72	88	34	17	11	9	45	22	15	11	
	C			12	6412	300	8	6.6	1.6	B.2		88	115	99	121	47	23	16	12	61	30	20	15	
	D			12	6414	350	9	6.6	2.5	9.1		115	150	128	156	61	31	20	15	79	40	26	20	
																通用图 2004		一般预埋件 钢板			TD-T10-01 页码 11			

埋端		钢 板 mm			储 筋 (mm)		中	重 量 (Kg)			埋 件 草 图	受 拉		受 剪		C20								备 注
		和	长 9	厚	数量 直径	长度 每根		≦ 11	钢 权	埋 埋		总重 每件	C20	C30	C20	C30	e=200	e=400	e=600	e=BD0	e=200	=400e=600	e=B00	
													N (kN)	V (kN)		F (<N		F (kN)						
T O	A	400	50	12	648	250	6	5.7	0.8	6.4	 50 60 8I 1 我力件位置	75	94	52	72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	C.0	0.0	
	B			12	8410	250	6	5.7	1.2	6.9		87	113	92	112	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
	C			12	8412	300	8	5.7	2.1	7.8		118	154	125	153	0.0	9.0	0.0	0.0	0.0	0.0	C.0	0.0	
	D			14	8412	300	8	6.6	2.1	8.7		124	161	125	153	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	C.0	0,C	
G D T 2020 Q	A	200	20C	10	4410	250	6	3.1	0.6	3.8	 60 60 母] 70	41	53	53	65	9	4	3	2	11	6	4	3	
	B			10	4412	300	6	3.1	1.1	4.2		56	73	53	65	9	5	3	2	12	6	4	3	
	C			12	4412	300	8	3.8	1.1	4.8		59	76	73	90	13	6	4	3	16	8	5	4	
	D			12	4414	350	9	3.8	1.7	5.5		77	100	95	116	16	8	5	4	21	11	7	5	
G D 2520 C D 0	A	250	200	10	648	250	6	3.9	0.6	4.5	 60 60 70	53	66	46	54	10	5	3	2	12	6	4	3	
	B			10	6410	250	6	3.9	0.9	48		62	80	69	84	11	6	4	3	14	7	5	4	
	C			12	6412	300	8	4.7	1.6	6.3		89	115	94	115	16	8	5	4	21	10	7	5	
	D			14	6414	350	9	5.5	2.5	8.0		121	157	121	148	22	11	7	5	28	14	9	7	
G D 3020	A	300	200	12	648	250	6	4.7	0.6	5.3		53	66	46	54	10	5	3	2	12	6	4	3	

Q																							
	B			12	6410	250	6	5.7	0.9	6.6		65	85	69	84	12	6	4	3	15	8	5	4
	C			12	6412	300	8	5.7	1.6	7.2		89	115	94	115	16	8	5	4	21	10	7	5
	D																						
G D 3520 0	A	350	200	10	848	250	6	5.5	0.6	6.1		71	88	62	72	13	6	4	3	17	8	6	4
	B			12	8410	250	6	6.6	1.2	7.8		87	113	92	112	16	B	5	4	20	10	7	5
	C			12	8412	300	8	6.6	2.1	8.7		118	154	125	153	21	11	7	5	28	14	9	7
	0			14	8414	350	9	7.7	3.4	11.1		161	209	162	197	29	15	10	7	38	19	13	9
跟多资料																							
												通用图 2CC4				般预埋件(铺板				TD-T10-01			
加 微 信 公 众 号 j i a n z h u 1 1 8																							



件号		钢 板 mm			锚 筋 (mm)		蓬 高 度	重 量 (Kg)			埋件草图	受 拉		受 剪										备 注
		宽 口	长 o	厚	数量 直径	长度 每根		钢 板	锚 筋	总重 每件						C20								
												C20	C30	C20	C30	c=200l	e=400	e=600	e=8					
G 0 T 2040	A	200	400	10	6910	250	6	6.3	0.9	7.2		61	80	72	88	39	19	13	10	50	25	17	13	
	B			12	6910	250	6	7.5	0.9	8.5		65	84	72	88	41	21	14	10	53	27	18	13	
	C			12	6412	300	8	7.5	1.6	9.1		88	115	99	121	56	28	19	14	73	36	24	18	
	D			12	6414	350	9	7.5	2.5	10.1		115	150	128	156	73	36	24	18	95	47	32	24	
	G T 2050 0	A	200	500	10	6410	250	6	7.9	0.9		8.B		6i	80	72	88	46	23	15	11	59	30	
B		12			6910	250	6	9.4	0.9	10.3	55	84		72	E8	48	24	16	12	62	31	21	16	
C		12			6412	300	8	9.4	1.6	11C	88	115		99	121	66	33	22	16	85	43	29	21	
0		12			6414	350	9	9.4	2.5	12.0	115	150		128	156	86	43	29	21	109	56	37	28	
G 0 T 2525 0	A	250	250	10	E8	250	6	4.9	D.6	5.5		53	66	54	63	22	11	7	5	28	14	9	7	

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/706040112210011101>