

焊接场地安全培训



目录

Contents

- 焊接场地安全概述
- 焊接场地安全操作规程
- 焊接场地安全事故预防
- 焊接场地安全培训内容
- 焊接场地安全培训效果评估

01

安全规定和标准



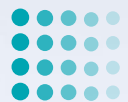
焊接场地安全规定

根据国家和地方的安全法规，制定焊接场地的安全规定，包括作业人员资质、作业许可、安全防护措施等。



安全标准遵循

确保焊接场地符合国家和地方的安全标准，如工作场所的防火、防爆、防电击等标准。



焊接作业的危险性



焊接烟尘和有毒气体的危害

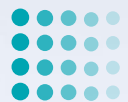
焊接过程中会产生大量的烟尘和有毒气体，长期吸入会对人体造成伤害。

弧光辐射和热辐射的危害

焊接过程中会产生强烈的弧光辐射和热辐射，长时间暴露会对眼睛和皮肤造成伤害。

火灾和爆炸的风险

焊接过程中可能引发火灾和爆炸，对人员和财产造成严重威胁。



安全培训的重要性

01



提高安全意识



通过安全培训，使作业人员了解焊接作业的危险性和安全规定，提高安全意识。

02



掌握安全操作技能



培训应包括焊接设备的正确使用、安全防护措施的正确佩戴、紧急情况的处置等操作技能。

03

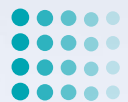


确保工作场所安全



通过培训，确保作业人员遵守安全规定，采取必要的安全措施，保障工作场所的安全。

02



焊接设备安全操作

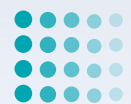


焊接设备应由专业人员操作，非专业人员禁止操作。

焊接设备应定期进行检查和维护，确保设备正常运转。



在使用焊接设备前，应先检查设备的电源线是否完好，防止漏电、短路等事故发生。



焊接作业安全防护



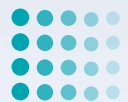
焊接作业时应佩戴防护眼镜、手套、口罩等防护用品，防止飞溅物和有害气体对人体的伤害。



在焊接作业时，应注意周围的环境，避免在易燃易爆的环境中进行焊接作业。



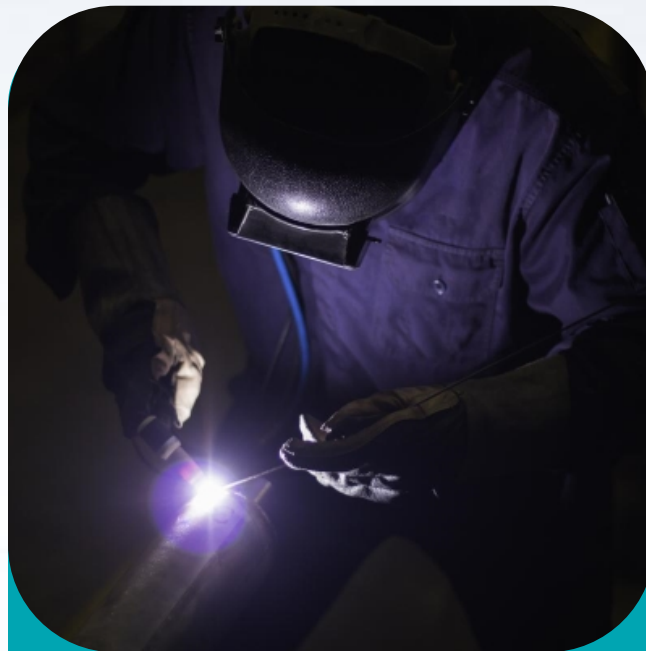
在焊接作业时，应注意自身的姿势和动作，避免因操作不当而造成伤害。



焊接场地安全检查



在焊接作业前，应对焊接场地进行检查，确保没有易燃易爆物品存在。



在焊接作业中，应随时检查焊接设备的温度、电流、电压等参数，确保设备正常运转。



在焊接作业后，应对焊接场地进行清理，确保没有残留的火源和飞溅物存在。

03

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/707053100160006050>