



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 1254—2025

汽车用 B 型焊接圆螺母

Round weld nuts for vehicle, type B

2025-12-29 发布

2026-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式与尺寸	1
5 技术条件	2
6 产品编号	3
附录 A(资料性) 汽车用B型焊接圆螺母用底板板厚及孔径	4

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)提出并归口。

本文件起草单位：吉利汽车研究院(宁波)有限公司、浙江裕泰汽车配件有限公司、芜湖强振汽车紧固件有限公司、广州汽车集团股份有限公司汽车工程研究院、合创汽车科技有限公司、安徽江淮汽车集团股份有限公司。

本文件主要起草人：杨智清、唐俊、曹玲玲、程海峰、杨莉、沈雅迪、叶忠财、李海亮、钱武、杨相勇、王威、康逊、孙海燕。

汽车用 B 型焊接圆螺母

1 范围

本文件规定了汽车用 B 型焊接圆螺母的型式与尺寸、技术条件和产品编号。

本文件适用于螺纹规格为 M5~M12,机械性能等级为 8 级、10 级,产品等级为 A 级的汽车用 B 型焊接圆螺母。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 90.1 紧固件 验收检查
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注
- GB/T 5779.2 紧固件表面缺陷 螺母
- GB/T 30512 汽车禁用物质要求
- QC/T 326 汽车标准件产品编号规则
- QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 型式与尺寸

汽车用 B 型焊接圆螺母的型式与尺寸见图 1 和表 1,尺寸代号和标注应符合 GB/T 5276 的规定。