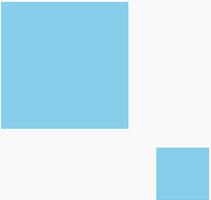


20XX

刀片电池的制造流程



目录

01 准备原材料

02 电芯化成

03 电池组装

04 检测和测试

05 包装和配送

刀片电池的制造流程



刀片电池的制造流程
主要包含以下步骤



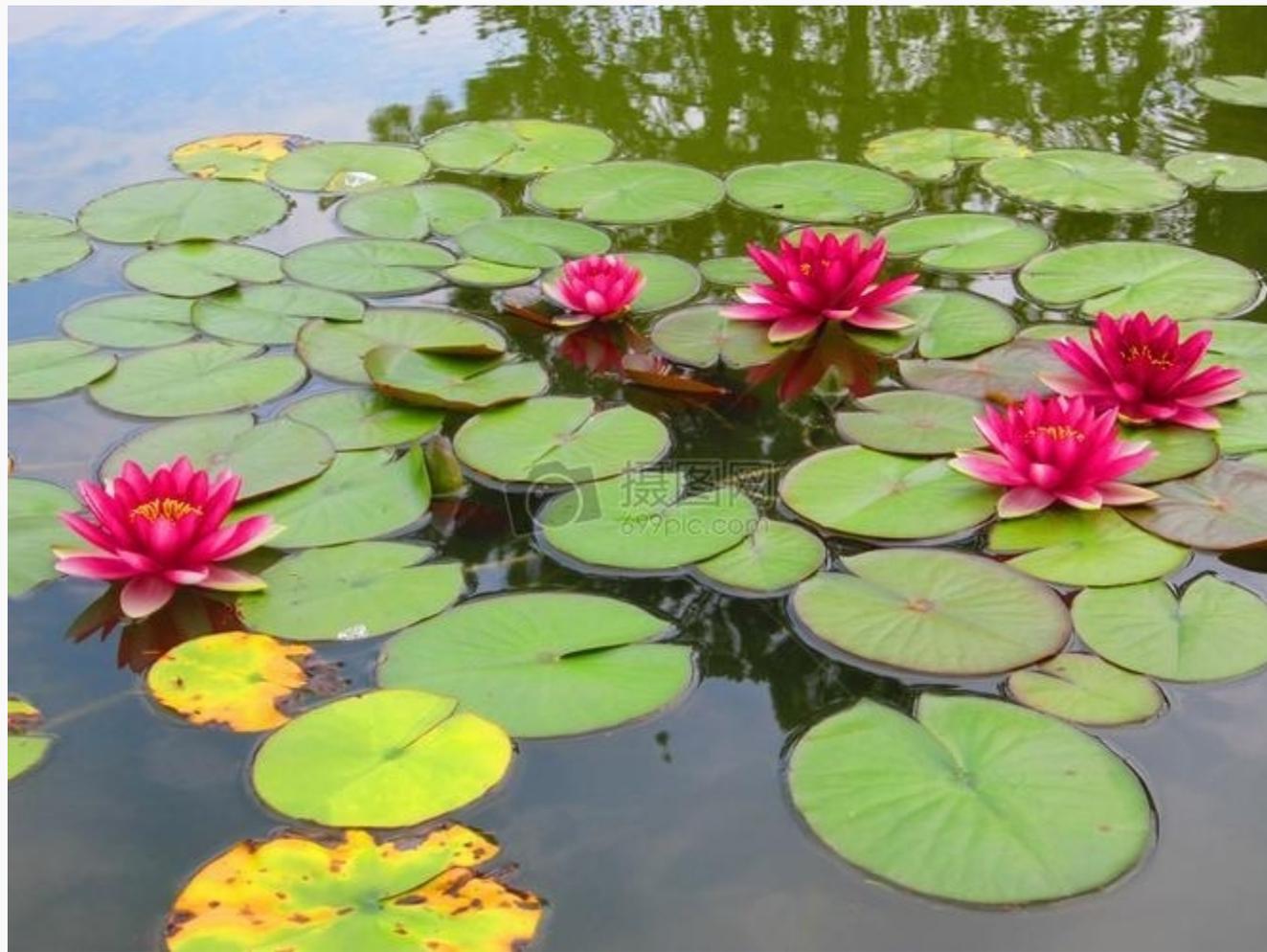
Part 1

准备原材料

准备原材料

1.1 采购电芯

刀片电池的核心部分是电芯，需要从供应商处采购。采购的电芯应符合一定的规格和性能要求，例如电压、容量、能量密度等



准备原材料



1.2 采购电池壳体和盖板

电池壳体和盖板也是从供应商处采购的。这些部件也需要符合一定的质量和性能要求，以确保电池的可靠性和安全性

Part 2

电芯化成

电芯化成

2.1 电芯称重和测量

每个电芯都有一定的重量和体积限制，因此在化成之前需要进行称重和测量，以确保每个电芯都符合要求



电芯化成

2.2 电芯极耳焊接

在电芯的两端焊接极耳，以便在电池组装过程中连接正负极。焊接过程需要保证质量和安全性



电芯化成

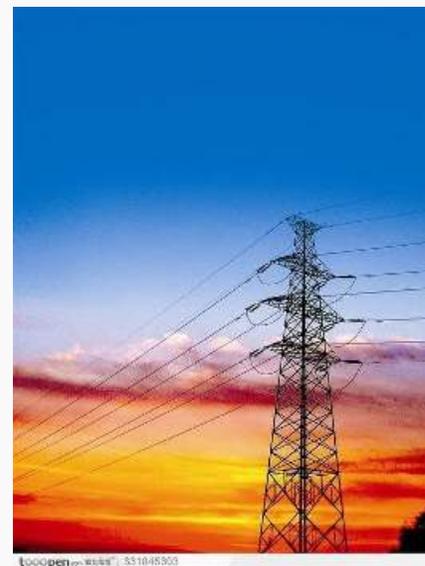


2.3 电芯入壳

将焊接好的电芯放入电池壳体中。这个过程需要保证电芯和壳体之间的配合精度

2.4 电芯盖板装配

将盖板装配到电池壳体上，形成一个完整的电池单元



Part 3

电池组装

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/715122241021011141>