

# 2023 年版河北熔化焊接与热切割 考试 [内部] 培训模拟题库含答案 全考点

1. 【单选题】化学物质或油脂污染的设备都应()动火。(A)

A、酸洗后

B、水洗后

C、清洗中

2. 【单选题】表示金属材料伸长率的符号是()。(B)

A、Z

B、A

C、R

3. 【单选题】下列情况不属于高处坠落事故原因的是()。(B)

A、施工人员患有不适合高处作业的疾病,如高血压、心脏病、贫血等

B、未安装防雷装置

U 洞口、临边防护措施不到位

4、【单选题】下列选项中不属于职业病诊断医师需具备的条件是()。

(C)

A、具有执业医师资格

B、经培训、考核合格,并取得省级卫生行政部门颁发的资格证书

C、从事职业病诊疗相关工作 10 年以上

5、【单选题】下列选项中属于防灼伤措施的是()。(A)

A、焊工焊接时必须正确穿戴好焊工专用防护工作服、绝缘手套和绝缘鞋

B、对在临近运行的生产装置区、油罐区内焊接作业,必须砌筑防火墙

C、加强焊工个人防护,工作时戴防护口罩

6、【单选题】不属于预防触电事故的措施是()。(B)

A、电箱门要装锁,保持内部线路整齐按规定配置保险丝,严格一机一箱一  
闸一漏配置

B、施工现场可稍微高出标准高度搭建机械设备

C、建筑物或脚手架与户外高压线距离太近的,应按规范增设保护网

A、电动机械设备按规定接地接零

B、危险地段或坑井边、陡坎处增设警示、警灯、维护栏杆,夜间增加施工照明亮度

C、提升机具要经常维修保养、检查,禁止超额定违章作业

8、【单选题】与氢氧化钠混合能产生剧热的是()。(C)

A、硝酸钾

B、氯化铁

C、乙醇

9、【单选题】二氧化碳焊在室外作业时,风速一般不应超过()。(C)

A、4.5m/s 至 5m/s

B、2.5m/s 至 4m/s

C、1.5m/s 至 2m/s

10、【单选题】关于《中华人民共和国职业病防治法》,下列说法正确的是()。(B)

A、2000年5月1日通过

B、2002年5月1日起施行

C、2001年10月27日起实施

11. 【单选题】关于固定式排烟罩下列说法错误的是()。(B)

A、这类排气装置有侧抽、上抽和下抽三种

B、上抽的排气装置操作方便,排气效果也较好

U 适合于焊接操作地点固定、焊件较小情况下采用

12. 【单选题】冷补焊铸铁时,焊缝为非铸铁型焊缝,所采用的焊接材料是()。(C)

A、灰铸铁

B、同质焊接材料

C、异质焊接材料

13. 【单选题】压力焊中最早的半机械化焊接方法是()。(A)

A、缝焊

B、点焊

C、对焊

A、氧化、分解

B、挥发

C、燃烧

15、【单选题】埋弧焊时,熔化的金属形成()。(A)

A、熔池

B、熔渣

C、渣壳

16、【单选题】埋弧焊时,采用()时,不同的极性将产生不同的工艺效果。

(A)

A、直流

B、交流

C、脉冲电流

17、【单选题】堆焊层金属产生开裂时,母材与堆焊层金属成分()。(B)

A、相同

B、相差较大

18、【单选题】堆焊属于()。(A)

A、熔焊

B、压焊

C、钎焊

19、【单选题】对于多数熔化焊设备而言,电力变压器是否合适的决定性因素是()。(A)

A、允许的电压降

B、允许的电流值

U 允许的发热程度

20、【单选题】对焊缝金属没有特殊要求情况下,管极氮弧焊的填充金属不可以用()。(B)

A、母材剪下的一定规格的条料

B、成分与母材完全不同的标准焊丝

C、成分与母材相当的标准焊丝

21、【单选题】对金属材料进行极氧弧焊时,焊接接头的熔深()。(A)

A、小

B、大

C、一般

22、【单选题】当焊丝直径为 1.5mm~2.2mm 时启动埋弧堆焊的送丝速度为()。(C)

A、100 m/h 至 220m/h

B、80m/h 至 200m/h

C、60m/h 至 180m/h

23、【单选题】我国目前试行的高频电磁场卫生学参考标准磁场为()A/m。(B)

A、3

B、5

U7

24、【单选题】氢氧化钠的性质不包括()。(C)

A、腐蚀性

B、吸水性

U 脱水性

25、【单选题】氧气能有效地隔绝周围空气,它本身,不溶于金属,但()。

(A)

A、不与金属反应

B、与金属反应

C、两者都有可能

26、【单选题】深熔激光焊时,保护气体的作用不包括()。(B)

A、保护被焊部位免受氧化

B、冷却

C、抑制等离子云的负面效应

27、【单选题】激光防护面罩实际上是带有激光防护眼镜的面罩主要用于防()。(C)

A、红外线

B、可见光

U 紫外激光

28、【单选题】火灾使人致命的最主要原因是()。(A)

A、窒息

B、被人践踏

C、烧伤

29、【单选题】焊接操作现场应该保持必要的通道,人行通道的宽度不得小于()m。(B)

A、1.0

B、1.5

C、2.030、【单选题】焊接结构中应用最广泛的铝合金是()。(A)

A、防锈铝

B、锻铝

C、硬铝 31、【单选题】焊接速度高,以 12mm~1.6mm 厚度的钢板对接焊为例,

单丝埋弧焊可以采用的速度焊接为()m/h。(B)

A、20

B、50

C、8032、【单选题】爆炸下限较低的可燃气体、蒸汽或粉尘,危险性()。(B)

A、较小

B、较大

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/727102130012006060>