

供应商大会发言稿

供应商大会发言稿 1

尊敬的__电信有限公司领导、尊敬的各位业界同仁：

大家晚上好！非常高兴能出席本次盛会。能够与诸位欢聚一堂，并接受主办方的荣誉奖项，本人深感荣幸！

首先，我代表__公司，感谢__电信有限公司给予鄙公司的殊荣。能够得到客户的信任和肯定，是一个企业的最高荣誉；__公司和我本人为能获得__电信文秘书版权所有公司授予的“战略合作伙伴”资质及“度优秀供应商”荣誉奖项，深感荣幸和自豪。

__电信公司先进的经营理念、强烈的创新意识和优秀的企业文化，对合作供应商有着良好的示范和带动作用。__公司作为坚持自主研发、致力技术创新的系统集成公司，通过与__电信公司的合作，得到了自身综合能力的大幅提高，在此，由衷的向__电信公司表示感谢。

__公司与众多合作伙伴在共同服务__电信公司、支持通信事业的过程中，建立了良好的合作关系。我也想借此机会，表达对众多合作伙伴的感谢！

“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索”，在__电信公司的带动下，我们将会和众多合作企业一道，秉承创新、合作、共赢的理念，配合__电信公司，助力__电信公司的高速发展。

瑞雪兆丰年，值此新年之际，祝__电信公司蓬勃发展，祝合作伙伴事业昌盛！并提前给大家拜个早年！

谢谢！

供应商大会发言稿 2

尊敬的各位来宾：

大家好！

首先我代表__X公司质保部欢迎大家的到来，同时也感谢一直以来与__X风雨同舟的各位供应商朋友对__X产品质量工作的长期支持与付出的辛苦努力！

今天很高兴有这样一个机会能在这里和大家一道交流，我相信，以后这样的机会还会更多！

__X公司在林总的英明带领及公司各级领导辛勤管理下，已经走出了一条不平凡路。当然，前面林总也详细分析了当前的整体经济形势和企业发展趋势。这里，我又想起北京大学教授、著名经济学家厉以宁曾在一句话里说道：“市场竞争中只有最优没有次优，次优同样会被淘汰，最优才有前途，才能够闯出去占稳脚跟”我的理解就是：企业要发展、产品要站稳市场，必须要有好的品质作支撑。

这也印证了一句老话：“质量，是企业的生命”！现在企业的竞争，更核心的是产品质量的竞争。

优秀的产品需要好的原材料和外购件，这就与我们各位供应商朋友密不可分。大家知道，产品质量的好坏是决定企业成本及市场竞争的关键，而供应商的品质对我们有着至关重要的影响；我们是血脉相连的兄弟，互惠互利的同盟，那么就会唇寒齿亡……

接下来我对公司目前供应商整体质量状况及今后质量工作重点作一个简单汇报

一：现阶段面临的问题

总结目前供应商质量状况，总体说来：品质较为稳定、能够不断持续改善、有良好的服务等优秀的供应商不乏其人。但仍面临很多实际的问题亟需改善

1、来料合格率情况：

截止本年度 10 月份，总来料平均合格率为 83.7%，达不到 95%的初步品质目标。部分供应商来料合格率甚至远远低于平均值，主要不合格项为：产品外观质量不合格占 60%，尺寸不合格占 35%（未按__X技术图纸加工）其余 5%为产品性能不合格、送错货（与采购状态不符）。

2、质量问题持续改善理念不足：

对产品质量问题不够重视，缺少主动分析改善，同类品质不良连续几批不能得到有效改善，导致我司生产计划无法顺利进行，最终被迫特采（让步）使用，严重降低了生产效率和增加了质量成本。

3、部分供应商不能从整体上建立有效的质量管控系统，从而使品质问题不能从根本上得到解决。产品质量问题频发而不能杜绝控制。在这点上希望各位供应商朋友多多投入一些精力，如果有需要我们协助的地方请多联系。

二：近期工作重点

针对以上存在的几点和从根本上改善品质，我们近期将重点做以下的品质管控：

1、质量问题及时反馈：来料检验发现品质问题后会在第一时间通过物控部把质量问题反馈给供应商进行分析改善，以杜绝同类问题重复发生；

2、每个月对来料进行合格率统计，对不达标的发展正预防措施报告给供应商进行分析改善，若连续三个月不能达到我司质量目标的将暂时停止供货，直到贵司以书面形式通知我司改善合格，并经我司确认合格后方可正式供货；

3、加强与各位供应商合作和沟通力度：比如：共同分析存在的问题，协助大家建立品质管理体系，提高产品质量稳定性，降低质量损失及质量成本从而提升双方利润空间；达到双方互利共赢；

三：工作计划

随着__X不断的发展和壮大，市场和客户也对我们的产品提出了更高的要求（前面营销总监也强调了），所以我们__X产品质量也必须迈向一个更高的台阶，提升产品质量势在必行。这就对我们供应商产品质量提出了更高的要求。

:

1：三统一：统一标准、统一量具及检测手段。

2：来料合格率目标 $\geq 98\%$ 。

3：建立完善供应商考评制度，会同公司相关部门对供应商进行考核

4：我部建立抽查机制，对关键零部件供应商过程控制进行飞行检查，以确保产品品质稳定性。

5：全面推进产品质量预防控制机制，与供应商一道确定品质预防。品质保障措施及典型质量问题应急预案。

6：提高为供应商服务的意识，努力为供应商排忧解难，使供应商对我部的满意度 $\geq 90\%$ 。

四：质保部的承诺

我们承诺做到行为规范，公平，公正，决不允许出现刁难现象，廉洁自律，并不断提高办事效率和服务质量，接受供应商朋友的监督，建议，意见，不断改进我们的工作。

总之，相信各位在以后的时间里能够更好地建立品质管理体系，加强品质管控、提升产品合格率，确保每批货都能按时按质按量的交付给__X公司，同时也希望各位在以后的工作中及时沟通，因为沟通是更好合作的有效方式。为了我们共同的目标，让我们共同努力，只有这样才能更好的促使双方互惠互利的良性发展，很多人都说客户是上帝，但我坚信我们是兄弟。

另：为了促使我们双方切实的把控好产品质量，促使我们的产品质量稳步提升，我们草拟了《产品质量保证协议书》讨论稿，希各供应商朋友多提宝贵意见。

最后，祝各位领导、各位来宾身体健康、工作顺利，阖家幸福！祝各供应商企业、事业蒸蒸日上！

供应商大会发言稿 3

尊敬的各位领导、各位供应商朋友：

大家上午好！非常荣幸能邀请到各位供应商朋友前来参加此次盛会，请允许我代表__X全体同仁对你们的到来表示热烈的欢迎。

一路走来，__的发展离不开在坐朋友长期以来的大力支持，是你们陪着__攀山越岭、一步步壮大，无论是风雨还是晴天，你们都坚定不移地一路相随，见证__成长的同时也为__的发展提供了助力。岁月匆匆，时光如梭，我们的合作关系越发稳固，我们的友谊也越发深厚。

随着公司持续发展及精益化管理的要求，近年来，公司加强了对供应商、供应链的整合管理，建立了相对科学规范、公平透明的供应商选拔机制。通过整合，我们与大多数供应商建立了更加持久、紧密的伙伴关系，通过整合，也为实现我公司与供应商共同成长、互利双赢打下坚实的基础。同时，新的管理模式也为产品质量优良、供应能力突出、价格合理的供应商提供了良好的发展环境。

__公司组织召开本次供应商大会，主要目的是加深供需双方的沟通，为今后的业务合作打下更加坚实的基础。作为生产型企业，供需双方是一个利益共同体，在市场竞争日趋残酷今天，这个利益共同体更加需要通力合作，你们的物资供应，很大程度上决定了我们产品的品质和竞争力，我们的产品能拿下多少市场份额，也直接决定了对你们的采购需求量。

下面我先介绍一下__公司整体生产情况、销售情况，采购概况、方向及未来合作的要求。

公司介绍-__生产基地

__现有 X个生产基地，分布在__，后续计划增加国内 X个基地、国外 X个基地。目前在建的场口智能工厂，产能和技术要求都将提升到一个更高的层次，对供应商的选择要求也将更加严格，同时也会进一步开发更多的优质供应商。

公司介绍-__客户群

现在展示的是我们的部分乘用车客户群，包括__X等这样的自主品牌。__等是我们销售团队正在开发中的客户。

公司介绍-__客户群

这一页是我们的部分商用车客户群，包括__等。随着我们技术力量的提升，我们的客户群几乎已经遍布全球。

采购概况及方向

随着销售量的逐年增长，原辅材料采购量也呈阶梯式增长，18 年预计增长 20%左右，目前我们主要原材料是钢材，随着产品质量和技术含量的提升，我们的原材料也从普通的热轧板向高强钢方向发展。目前原材料占我们总采购量的 75%左右，其中车轮钢、高强钢的占取比例越来越大，其次是我们的辅料及物流。

面对种类繁多的采购需求，首先我们要分析现有物料的风险及支出，比如日常物料，我们要集中采购，杠杆物料，我们要运用优势、降低成本。其次我们要有好的采购措施及方式，比如：

- 1、坚持计划、生产等部门和单位互相配合，强化采购部与财务、计划、法律事务等部门的协调，从而建立起快速有效的联动反应机制，及时根据市场变化制定相应采购策略和方案

2、从原材料_____、生产工艺，制作费用等方面对其进行成本分析，与价格较低的同类产品进行对比，综合考虑产品推广使用后成本呈下降趋势的因素。

3、把握价格下降的有利时机，通过在淡季以较低的价格提高库存，在旺季就能够生产供应“不断顿”，实现全年采购成本下降。

4、有效管理供应商，减少供应商数量，去除无业绩的供应商，与优秀的供应商建立战略合作伙伴关系

5、建立无纸化、网络招标流程，去除暗箱操作，使招标过程公开、透明化。

除了风险分析，有效的采购方式，作为生产制造型企业，库存控制尤为重要，所以我们向 JIT 进军，JIT 要求每个环节是零库存，物料需要的时候才出现，不仅生产环节、采购环节、销售环节，它要求整个供应链实现即时供应，这也包括在坐的你们，我们的供应商。这需要我们共同努力才能实现。

物流运输模式

随着市场大环境的变化与国家政策的调控，我们的运输从传统的单一公路运输逐步在转换，“水水联运，海铁联运，公铁联运”这样的新概念运输概念逐渐替代传统运输理念，我们热烈欢迎我们的供应商可以给我们多种运输方案，在紧跟市场需求的脚步下同时抓住国家宏观调控政策，合理利用资源，降本共赢。

在未来的仓储模式里面，我们会引进“三方配送模式”，合理利用三方资源。

未来合作-质量交期

____对产品的质量、生产过程中的安全尤为重视，同样这也是对广大供应商的要求，产品质量的优劣对一个企业发展和品牌形象的形成与信誉的累积起着至关重要的作用。在现代企业管理中，搞管理的人都知道一个最基本的事实；一个产品质量不可靠的企业是没有发展前途的，也不被消费者信任，而一旦出了质量事

故对企业造成的冲击力也将是巨大的，质量是企业的生命，后面我们质量总监李总会

总会对质量要求方面做一个详尽的报告。

诚，即真诚、诚实；信，即守承诺、讲信用。在新的历史条件下，诚信和信用是对个人的道德评价，是企业经营运作的评价，也是对社会运行体系的价值评价，对于一个企业来说，诚信是立足发展的基石。比如：交期对客户来说是非常重要的，只是是答应客户的，想尽一切办法也要达到。

未来合作-安全管理

安全环保方面，__始终遵守国家及地方的法律法规。

通过改善生产工艺、机器换人、提升安全减少隐患。

在环保方面加大投入，对三废处理设施升级改造，确保达标排放。

在明年，我们将继续努力，建立健全安全环保管理体系，推动并通过二级机械安全标准化建设，废水处理投入在线监测系统。

在供应商安全管理方面，我们将推动进一步合作，签订《安全、环保、职业健康管理协议书》，落实安全培训，加强过程中的指导与现场监督。希望供应商朋友认真学习这份安全协议书，对在__施工的员工宣贯到位。

我们坚信，通过大家的共同努力，一定能将安全环保工作共同提升，履行应尽的社会责任。

未来合作-信息化管理

今天我跟在做的供应商朋友分享一下__的信息化建设，这在我们以后的合作中也是紧密相连的，目前__正在向中国制造逐步推进，智能工厂、ERP等项目的建设，在不断提高__生产效率同时，也提高了__在客户和供应商中的知名度。在明年，__还准备启动 PLM ERP三期等项目，要将研发与业务打通，为合作伙伴提供更加精确的基础数据。

我们坚信，信息化在传统行业的应用，会缩短我们彼此之间的距离。

未来合作-战略合作

最后，我们希望在坐的供应商，都能与我们实现深度合作，能够彼此帮助，进一步提升整体运营效率、降低运营成本、改善提升产品的工艺技术、产品质量等，实现双方未来的市场扩张策略并获得市场份额，为双方创造更大的商业价值。

各位嘉宾，__公司的昨天感谢你们的支持，__公司的明天更需要你们的协助。我们坚信，随着__公司的不断发展壮大，__与各位来宾的合作一定会收获更加丰硕的果实，我们一定能共创更加美好的未来！我的讲话到此结束，谢谢大家的聆听！

供应商大会发言稿 4

尊敬的上海泰昌公司各位领导、尊敬的各位业界同仁：

大家好！非常高兴地出席本次供应商大会，能够有机会与诸位欢聚一堂，总结我们合作的经验和体会，展望未来的发展美景，本人深感荣幸之至！

首先，我代表南通神龙公司感谢上海泰昌健身器材有限公司给予本公司的充分信任和大力支持。能够得到客户的信任和肯定，是一个企业的最高荣誉；本公司和我本人为能获得上海泰昌健身器材有限公司授予的“度优秀供应商”荣誉奖项，深感荣幸和自豪。

上海泰昌健身器材有限公司先进的经营理念、强烈的创新意识和优秀的企业文化，对我们这些合作供应商有着良好的示范和带动作用。泰昌公司作为坚持自主研发、致力技术创新的足浴器行业的领军企业，各项管理给我们树立了榜样，是我们学习的典范，我们为能与这样的优秀企业合作共事而感到骄傲和自豪，同时，也带动和促进了本公司的建设和发展，在此，表示由衷的感谢！

新的一年，我们决心乘这次会议的东风，贯彻落实这次会议精神，坚持客户至上的原则，想为客户所想，急为客户所急，狠抓产品质量，提高产品供应及时率和服务质量，和上海泰昌公司一起进步，共同发展，实现双赢。

本公司与在座的各位同仁在共同服务上海泰昌公司的过程中，建立了良好的合作关系。我也想借此机会，对关心和支持本公司建设和发展的各位同仁表示衷心的感谢！

最后，衷心地祝愿泰昌公司繁荣昌盛，兴旺发达！祝愿泰昌公司的各位领导和在座的各位同仁家庭幸福，宏图大展！

谢谢大家！

、4、17

5

各位供应商同仁们：

大家上午好！

今天有机会能和各位做在一块，这是一个机会，相信以后这样的机会还会更多。

作为我们公司质检部的一员，今天在这里主要就__年供应商的产品质量与大家交换一下意见。

在__年，我们公司圆满的完成了全年的生产任务，达到了年初制定的预期目标，这其中离不开我们在坐的单位的积极支持和配合，我们公司主机的国产化、新型机型的研发及顺利投产，都预示着__年我们公司将有更好的发展前景，也和大家有更多的合作机会。

只有过硬的质量，我们才能在日益激烈的市场竞争中脱颖而出，成为压缩机行业中具有品牌的一个企业。

在__年的产品质量工作中，我希望能与在坐的各位一起做到以下几点！

总体目标：保持产品质量稳定性

1、加强产品过程控制

产品是生产出来的，不是检验出来的。只有在设计中预防，加强生产过程控制，才能确保生产出来的产品是合格品，而通过检验来把关的产品质量控制方法，是最初级的也是最不见效的质量管理方法。

在__年，我们要求我们的供应商必须加强生产过程的控制，包括从生产设备，工艺方法，工装，关键工序等方面进行全面把关，必要时候我们会到贵公司共同参与及监督检查生产过程的控制

2、加强检验

只要有生产就会有不合格品，所以检验在每个企业都是必不可少的，我们希望我们的供应商也能够保证公司中有检验队伍，来对产品质量进行把关，你们的出货检验必须要按照我们的要求对产品进行检验及把关。

在加强检验过程中，有些必要的检验设备，该配的还是要配上，比如要做硬度检验却没有硬度计，一直在用的游标卡尺从来没有检定过，这些都不能保证检验的顺利进行。

3、提供检验数据

数据是判断的基储也是科学决策的依据，所有的产品质量都必须以数据说话。所以我们要求提供给我们的产品必须有相关的检验数据。当然这些数据不是凭空想象出来或者按按照技术要求填出来的，而是通过实际的测量，真实的记录产品信息的数据。

4、及时沟通

由于我们地理位置上的原因，公司组织结构上的差异，各公司对质量负责的部门都是不一样的，有的是质量部，有的在技术部门。我们希望与我们的供应商之间，有确定的产品质量负责人，在有质量问题上，我们能及时联系到你们，不要最后弄的一会叫生产的人来联系，一会又来技术的人员，到现场又是一售后人员，最后谁也弄不清楚谁才是质量负责人。

，我们之间的密切配合，虽然在生产过程中出现了或多或少的问题，大家都还是挺过来了，在__年，通过大家的更深层次的合作，我们产品质量要上一个台阶，在做的各企业的产品质量同样也要上一台阶。

最后预祝我们新一年的合作更加顺利，也祝各位新年快乐！

6

尊敬的彭董，各位领导、亲爱的各位同仁，各位来宾：

大家晚上好！（鞠躬）

非常高兴能出席今天的盛会，能够与诸位欢聚一堂，本人深感荣幸！作为一个企业，能够得到客户的信任和肯定，是他最高的荣誉；通过去年的努力，我们公司取得了骄人的成绩，今天，新大兴集团公司授予硕磊商贸公司“度优秀供应商”荣誉奖项，我心情激动，深感荣幸和自豪。新大兴公司坚持“以情育商，以诚待客”的企业宗旨、先进的经营理念、强烈的创新意识和优秀的企业文化，对合作供应商有着良好的示范和带动作用。新大兴这个品牌在涪陵乃至重庆都家喻户晓，为库区的发展作出了巨大贡献。俗话说“背靠大树好乘凉”我们能依托这样的公司发展，倍感欣慰和自豪，也更显自信。

通过与新大兴公司的合作，得到了自身综合能力的大幅度提高，在此，我代表重庆市硕磊商贸有限公司由衷的向新大兴公司表示感谢。向尊敬的彭董表示感

. 我也想借此机会，表达对众多合作伙伴的感谢！表达对工作在一线员工的感谢！

重庆市硕磊商贸公司成立于，旗下有伊利液态奶，金角牛肉干，金锣火腿肠，光能苏打水等多个国内知名品牌商品。

我承诺：在新的一年里，硕磊公司用实实在在的服务、货真价实的产品，与新大兴集团携手迈向美好的明天.！

我坚信：在新大兴集团公司的带动下，我们将会和众多合作伙伴一道，秉承创新、合作、共赢的理念，助力新大兴公司的高速发展。

最后，让我们共同祝愿新大兴集团更加繁荣昌盛，我们的事业更加辉煌！全体员工的生活更加美好！。

谢谢大家！（鞠躬）

7

尊敬的各位来宾、大家好！

首先我代表__X公司质保部欢迎大家的到来，同时也感谢一直以来与__X风雨同舟的各位供应商朋友对__X产品质量工作的长期支持与付出的辛苦努力！

今天很高兴有这样一个机会能在这里和大家一道交流，我相信，以后这样的机会还会更多！

__X公司在林总的英明带领及公司各级领导辛勤管理下，已经走出了一条不平凡路。当然，前面林总也详细分析了当前的整体经济形势和企业发展趋势。这里，我又想起北京大学教授、著名经济学家厉以宁曾在一句话里说道：“市场竞争中只有最优没有次优，次优同样会被淘汰，最优才有前途，才能够闯出去占稳

我的理解就是：企业要发展、产品要站稳市场，必须要有好的品质作支撑。这也印证了一句老话：“质量，是企业的生命”！现在企业的竞争，更核心的是产品质量的竞争。

优秀的产品需要好的原材料和外购件，这就与我们各位供应商朋友密不可分。大家知道，产品质量的好坏是决定企业成本及市场竞争的关键，而供应商的品质对我们有着至关重要的影响；我们是血脉相连的兄弟，互惠互利的同盟，那么就会唇寒齿亡……

接下来我对公司目前供应商整体质量状况及今后质量工作重点作一个简单汇报

一：现阶段面临的问题

总结目前供应商质量状况，总体说来：品质较为稳定、能够不断持续改善、有良好的服务等优秀的供应商不乏其人。但仍面临很多实际的问题亟需改善

1. 来料合格率情况：

截止本年度10月份，总来料平均合格率为83.7%，达不到95%的初步品质目标。部分供应商来料合格率甚至远远低于平均值，主要不合格项为：产品外观质量不合格占60%，尺寸不合格占35%（未按__X技术图纸加工）其余5%为产品性能不合格、送错货（与采购状态不符）…

2. 质量问题持续改善理念不足：

对产品质量问题不够重视，缺少主动分析改善，同类品质不良连续

几批不能得到有效改善，导致我司生产计划无法顺利进行，最终被迫特采（让步）使用，严重降低了生产效率和增加了质量成本。

3. 部分供应商不能从整体上建立有效的质量管控系统，从而使品质问

题不能从根本上得到解决。产品质量问题频发而不能杜绝控制. 在这点上希望各位供应商朋友多多投入一些精力，如果有需要我们协助的地方请多联系。

二:近期工作重点

针对以上存在的几点和从根本上改善品质,我们近期将重点做以下的品质管控:

1. 质量问题及时反馈: 来料检验发现品质问题后会在第一时间通过物控部把质量问题反馈给供应商进行分析改善, 以杜绝同类问题重复发生;
2. 每个月对来料进行合格率统计, 对不达标的发展纠正预防措施报告给供应商进行分析改善, 若连续三个月不能达到我司质量目标的将暂时停止供货, 直到贵司以书面形式通知我司改善合格, 并经我司确认合格后方可正式供货;
3. 加强与各位供应商合作和沟通力度: 比如: 共同分析存在的问题, 协助大家建立品质管理体系, 提高产品质量稳定性, 降低质量损失及质量成本从而提升双方利润空间; 达到双方互利共赢;

三:工作计划

随着__X不断的`发展和壮大,市场和客户也对我们的产品提出了更高的要求(前面营销总监也强调了), 所以我们__X产品质量也必须迈向一个更高的台阶, 提升产品质量势在必行。这就对我们供应商产品质量提出了更高的要求。

:

1: 三统一: 统一标准、统一量具及检测手段

2: 来料合格率目标 $\geq 98\%$,

3:建立完善供应商考评制度,会同公司相关部门对供应商进行考核 4:我部建立抽查机制,对关键零部件供应商过程控制进行飞行检查,以确保产品品质稳定性.

5:全面推进产品质量预防控制机制,与供应商一道确定品质预防.品质保障措施及典型质量问题应急预案.

6:提高为供应商服务的意识,努力为供应商排忧解难,使供应商对我部的满意度 $\geq 90\%$

四:质保部的承诺

我们承诺做到行为规范,公平,公正,决不允许出现刁难现象,廉洁自律,并不断提高办事效率和服务质量,接受供应商朋友的监督,建议,意见,不断改进我们的工作。

总之,相信各位在以后的时间里能够更好地建立品质管理体系,加强品质管控、提升产品合格率,确保每批货都能按时按质按量的交付给__X公司,同时也希望各位在以后的工作中及时沟通,因为沟通是更好合作的有效方式。为了我们共同的目标,让我们共同努力,只有这样

才能更好的促使双方互惠互利的良性发展,很多人都说客户是上帝,但我坚信我们是兄弟。

另:为了促使我们双方切实的把控好产品质量,促使我们的产品质量稳步提升,我们草拟了《产品质量保证协议书》讨论稿,希各供应商朋友多提宝贵意见。

最后,祝各位领导、各位来宾身体健康、工作顺利,阖家幸福!祝各供应商企业、事业蒸蒸日上!

谢谢大家!

__X公司质保部

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/728132062142006111>