

ICS 91.060
Q 73

JG

中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 138—2010
代替 JG 138—2001

建筑玻璃点支承装置

Point supporting device for architectural glass

2010-04-14 发布

2010-08-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类、命名和标记	3
5 要求	6
6 试验方法	8
7 检验规则	9
8 产品标志、产品合格证、产品使用说明书	10
9 包装、运输及贮存	11
附录 A (资料性附录) 驳接头构造	12
附录 B (资料性附录) 爪件构造	15
附录 C (资料性附录) 爪臂数量和形状	16
附录 D (资料性附录) 玻璃夹具构造	17
附录 E (资料性附录) 点支承装置力学性能的设计选用方法	20
附录 F (规范性附录) 驳接头受拉试验方法	21
附录 G (规范性附录) 驳接头受压试验方法	23
附录 H (规范性附录) 驳接头受弯试验方法	25
附录 I (规范性附录) 爪件受拉试验方法	27
附录 J (规范性附录) 爪件受压试验方法	30
附录 K (规范性附录) 爪件受弯试验方法	33
附录 L (规范性附录) 玻璃夹具受拉试验方法	35
附录 M (规范性附录) 玻璃夹具受弯试验方法	38

前 言

本标准代替 JG 138—2001《点支式玻璃幕墙支承装置》。

本标准与 JG 138—2001 相比主要变化如下：

- 标准名称改为《建筑玻璃点支承装置》，扩大了点支承装置的适用范围；
- 重新对驳接头、爪件进行分类、标记，增加了夹边式驳接头和玻璃夹具产品；
- 对驳接头及爪件的外观、结构、加工要求等相关规定作了部分修改；
- 重新规定了点支承装置力学性能要求和试验方法；
- 增加了标准附录。

本标准附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E 为资料性附录；附录 F、附录 G、附录 H、附录 I、附录 J、附录 K、附录 L、附录 M 为规范性附录。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：广东坚朗五金制品有限公司、中国建筑标准设计研究院。

本标准参加起草单位：广东省建筑科学研究院、中国建筑科学研究院、深圳市新山幕墙技术咨询有限公司、上海市建筑科学研究院、深圳市三鑫特种玻璃技术股份有限公司、珠海市晶艺玻璃工程有限公司、北京中新方建筑科技研究中心、珠海市红海幕墙有限公司、北京德宏幕墙工程技术有限公司。

本标准主要起草人：周臣、张绍良、厉敏、石民祥、王洪涛、顾泰昌、包毅、左蔚雯、花定兴、王德勤、刘忠伟、廖似雷。

本标准于 2001 年 11 月首次发布，本次为第一次修订。

建筑玻璃点支承装置

1 范围

本标准规定了建筑玻璃点支承装置的术语和定义、分类、命名和标记、要求、试验方法、检验规则、产品标志、产品合格证、产品使用说明书、包装、运输及贮存。

本标准适用于点支承玻璃幕墙、采光顶、雨篷和护栏等建筑用玻璃点支承装置,其他板材用点支承装置可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 197—2003 普通螺纹 公差

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 2100 一般用途耐蚀钢铸件

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.15 紧固件机械性能 不锈钢螺母

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 4226 不锈钢冷加工钢棒

GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 4238 耐热钢钢板和钢带

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量

GB/T 9969.1 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10125—1997 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 20878 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

YS/T 420 铝合金韦氏硬度试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

点支承装置 point supporting device

以点连接方式直接承托和固定玻璃面板,并传递玻璃面板所承受的荷载或作用的组件。

注:点支承装置由驳接头和爪件组成,或指玻璃夹具。