

电焊工证上岗证考试试题考试题库【3套练习题】模拟训练含答案

答题时间：120 分钟 试卷总分：100 分

姓名：_____ 成绩：_____

第一套

一. 单选题(共 20 题)

1. 在金属容器内焊接时，工作行灯的电压不得超过（）。

A. 60V

B. 12V

C. 36V

D. 20V

2. 一般成人能自己摆脱的工频电流为（）mA

A. 80

B. 10

C. 50

D. 100

3. 乙炔瓶受热或猛烈震动或撞击，瓶内填料下沉超过()有爆炸危险。

A. 100ml

B. 150ml

C. 200ml

4. 乙炔的自然点低，点火能量小，所以当温度达到()℃时，压力增加到 0.15Mpa 以上时，自行即能爆炸，所以使用时应格外注意安全。

A. 300

B. 580

C. 120

5. 可燃气体与氧气或空气混合后能引起爆炸的范围称()

A. 爆炸下限

B. 爆炸上限

C. 爆炸极限

6. 可燃物质（气体、蒸汽、粉尘）与空气混合而发生爆炸的最低、最高浓度范围称为（）。

A. 爆炸上限

B. 爆炸下限

C. 爆炸极限

7. 频率为（）的交流电对人体的伤害最大，是最危险的频率。

A. 20~25Hz

B. 25~300Hz

C. 300~500Hz

8. 工伤保险条例规定：用人单位应当为本单位全部职工或者雇工缴纳（）费

A. 社会保险

B. 工伤保险

C. 人寿保险

D. 健康保险

9. 在触电方式中，最危险的是（）

A. 单相触电

B. 双相触电

C. 跨步电压触电

10. 乙炔燃烧着火时绝对禁止使用（）灭火器灭火。

A. 四氯化碳

B. 干粉

C. 泡沫

11. 我国规定工频安全电压的限值不超过（）。

A. 50V

B. 36V

C. 12V

12. 我国规定直流电压的安全限值不超过（）。

A. 120V

B. 50V

C. 42V

13. 石油气点火顺序为()

A. 先点燃引火物后开气

B. 先开气后点燃引火物

14. 臭氧是电气焊产生的有毒气体之一，国家标准规定其最高允许浓度为()

A. 0.3 毫克/米³

B. 4 毫克/米³

C. 30 毫克/米³

15. 进行氧-炔水下焊割时，其水深不应超过（）m

A. 10

B. 5

C. 20

D. 1

16. 冬季使用氧气瓶时，如瓶阀有冻结现象时，可用()解冻。

A. 热水或水蒸气

B. 火焰烘烤

C. 铁器撞击

17. 国内使用的手工割炬多数为（）。

A. 射吸式

B. 等压式

18. 国产焊机空载电压一般在()左右

A. 220V

B. 380V

C. 50~90V

D. 36V

19. 电流通过人体最危险的途径是()

A. 手到手

B. 手到脚

C. 脚到脚

20. 欧姆定律是表示电压、电流和（）三个基本物理量之间的关系。

A. 电阻率

B. 电阻

C. 电动势

二. 多选题(共 10 题)

1. 氩弧焊影响人体的有害因素主要是()。

A、放射性

B、高频电磁场

C、有害气体

D、飞溅灼伤

2. 射吸式焊割炬使用前应检查()。

A、射吸性能是否正常

B、各接头是否漏气

C、新旧程度

3. 焊接常用的低碳钢有()。

A、Q235

B、20g

C、16Mn

D、20R

4. 在焊工作业时主要需预防的职业病危害是()。

A、防尘

B、防毒

C、放射线和噪声

D、皮肤病

5. 燃料容器管道焊补主要应预防()。

A、火灾爆炸

B、触电

C、中毒

D、电弧辐射

6. 手工电弧焊应主要预防哪些危害因素()。

A、火灾爆炸

B、触电

C、烟尘毒气

D、弧光辐射

7. 碳素钢按含碳量的多少可分为()。

A、低碳钢

B、中碳钢

C、高碳钢

D、合金钢

8. 发生燃烧同时具备的条件()。

A、可燃物质

B、助燃物质

C、着火源

9. 下列哪些属于燃料容器或管道()。

A、汽油桶

B、柴油箱

C、二氧化碳储气罐

D、煤气管道

10. 电流对人全危害的形式有()。

A、电击

B、电伤

C、电磁生理伤害

三. 判断题(共 10 题)

1. 焊接电缆可以直接横过马路或通路。
2. 为防止触电，在更换焊接、切割设备的接头时，应停电进行。
3. 焊接电缆长度一般不低于 20~30 米。
4. 安全生产法规定了从业人员的五项权利，却只有四项义务，因此说权利与义务是不对等的。
5. 焊补燃料容器及管道前，必须按照规定的要求和程序办理动火审批手续。
6. 使用埋弧焊机时，要清除焊机行走通道上的金属构件，以免造成短路。
7. 水能扑灭各种原因引起的火灾。
8. 焊工的手套应经常保持干燥和绝缘可靠。
9. 邻近效应是指当高频电流在两导体中彼此正向流动，或在一个往复导体中流动时，电流集中流动于导体邻近侧的一种奇异现象。
10. 在进行密封容器的维修时，应首先测定容器内物质蒸汽浓度，合格时不必要对容器进行开孔。

第一套参考答案

一. 单选题

1. 【正确答案】B
2. 【正确答案】B
3. 【正确答案】B
4. 【正确答案】B
5. 【正确答案】C
6. 【正确答案】C
7. 【正确答案】B

8. 【正确答案】 B
9. 【正确答案】 B
10. 【正确答案】 A
11. 【正确答案】 A
12. 【正确答案】 A
13. 【正确答案】 A
14. 【正确答案】 A
15. 【正确答案】 B
16. 【正确答案】 A
17. 【正确答案】 A
18. 【正确答案】 C
19. 【正确答案】 B
20. 【正确答案】 B

二. 多选题

1. 【正确答案】 ABC
2. 【正确答案】 AB
3. 【正确答案】 ABD
4. 【正确答案】 ABC
5. 【正确答案】 ABC
6. 【正确答案】 ABCD
7. 【正确答案】 ABC
8. 【正确答案】 ABC
9. 【正确答案】 ABD
10. 【正确答案】 ABC

三. 判断题

1. 【正确答案】 错
2. 【正确答案】 对
3. 【正确答案】 错
4. 【正确答案】 错
5. 【正确答案】 对
6. 【正确答案】 对
7. 【正确答案】 错
8. 【正确答案】 对
9. 【正确答案】 错
10. 【正确答案】 错

第二套

一. 单选题(共 20 题)

1. 乙炔瓶的表面温度不应超过（）℃。

A. 30~40

B. 50~60

C. 50 以上

2. 乙炔气体比重与空气相比（）

A. 重

B. 轻

C. 一样

3. 我国的火警报警电话是()

A. 110

B. 119

C. 120

4. 使用乙炔发生器与明火、火花点、高压线等距离不得小于（）

A. 5m

B. 10m

C. 3m

5. 国标规定氧气胶管的工作压力为（）Mpa。

A. 2

B. 1.5

C. 0.15

6. 气焊（）时，在焊接区会产生对人体有害的锌烟。

A. 铝

B. 黄铜

C. 不锈钢

7. 熔化极气体保护焊英文表示为“GMAW”，英文“MAG”则表示（）。

A. 实心焊丝惰性气体保护电弧焊

B. 实心焊丝氧化性混合气体保护电弧焊

C. 管状焊丝气体保护焊

8. 溶解乙炔瓶内的乙炔不能全部用完，当高压表读数为 0，低压表读数为（）时，应停止使用

A. 0.01MPa

B. 0

C. 0.03MPa

D. 0.01~0.03MPa

9. 焊接电缆用一根电缆为宜，若需接长，接头不得超过（）

A. 1

B. 2

C. 3

D. 4

10. 带压不置换焊补的关键是容器必须经连续保持稳定的()。

A. 正压

B. 负压

C. 常压

11. 等离子弧焊割时，最主要的防护应是()

A. 电击防护

B. 高频电辐射防护

C. 噪声防护

12. 劳动法规定：用人单位对从事有职业危害作业的劳动者，应当定期进行（）
检查

A. 学习

B. 技术

C. 健康

D. 视力

13. 氧气瓶一般使用几年后应进行复验()

A. 一年

B. 二年

C. 三年

14. 焊工在离地面()米以上的地点进行焊接与切割操作称为高处（或登高）焊接与切割作业。

A. 5

B. 4

C. 3

D. 2

15. 长期吸入超过规定浓度的、能引起肺组织纤维化的粉尘所致的疾病为（）。

A. 焊工金属热

B. 尘肺

C. 锰中毒

16. 国标规定乙炔胶管的工作压力为（）Mpa。

A. 0.01

B. 0.1

C. 0.3

17. 在潮湿而触电危险较大的环境，安全电压规定为（）。

A. 22 伏

B. 12 伏

C. 18 伏

D. 10 伏

18. 我国现阶段所使用的钨极共有三种，分别是，纯钨、钍钨和铈钨，使用效果各有千秋。从空载电压考虑，纯钨要求（）。

A 高

B 较低

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/735022200100011132>