



中华人民共和国国家标准

GB/T 8814—2026

代替 GB/T 8814—2017

门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

Unplasticized polyvinyl chloride(PVC-U) profiles for the doors and windows

2026-07-30 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 8814—2017《门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材》，与 GB/T 8814—2017 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了基材材料要求(见第4章,2017年版的第4章)；
- 更改了壁厚分类(见5.1.2,2017年版的5.1.2)；
- 更改了老化时间分级(见5.2.2,2017年版的5.2.2)；
- 更改了保温性能的分级(见5.2.3,2017年版的5.2.3)；
- 更改了壁厚要求(见6.2.2,2017年版的6.2.1)；
- 更改了密度要求(见6.8,2017年版的6.8)；
- 更改了剥离强度要求(见6.12,2017年版的6.12)；
- 更改了颜色要求(见6.15.1,2017年版的6.15.1)；
- 更改了焊角的受压弯曲性能要求(见6.17.1,2017年版的6.16.1)；
- 更改了剥离试样的尺寸要求(见7.13,2017年版的7.13)；
- 增加了湿热老化试验方法(见7.17)；
- 更改了焊角的受压弯曲性能的测试方法(见7.18.1,2017年版的7.17)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：北京工商大学、中石化(北京)化工研究院有限公司、中国塑料加工工业协会、大连实德科技发展有限公司、海螺(安徽)节能环保新材料股份有限公司、浙江中财型材有限责任公司、山西中德塑钢型材有限责任公司、河南科饶恩门窗有限公司、西安高科建材科技有限公司、新疆蓝山屯河型材有限公司、安徽广德金鹏新材料制造有限公司、哈尔滨中大型材科技股份有限公司、山东金昌树新材料股份有限公司、浙江宏天新材料科技有限公司、轻工业塑料加工应用研究所。

本文件主要起草人：李田华、胡孝义、胡嘉伟、李静霞、程先胜、唐圣奎、潘力群、张明亭、陈明辉、王永兵、杨永杰、吴春涛、宗小丹、史海平、朱小云、张丽萍、孙健、慈文荣、于海彪、苗小冬、王龙洋、李本立、沈辰、李永泉、吴海巍。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1988年首次发布为 GB/T 8814—1988,1998年第一次修订为 GB/T 8814—1998,2004年第二次修订为 GB/T 8814—2004,2017年第三次修订为 GB/T 8814—2017；
- 本次为第四次修订。

门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

1 范围

本文件规定了门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材的材料、分类、分级与标记、要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了试验方法。

本文件适用于以未增塑聚氯乙烯为主要材料的门、窗用型材的生产、检验和销售。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件
GB/T 1043.1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分:非仪器化冲击试验
GB/T 1633 塑料 热塑性塑料 维卡软化温度(VST)的测定
GB/T 1766—2008 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
GB/T 7122 高强度胶粘剂剥离强度的测定 浮辊法
GB/T 8484—2020 建筑外门窗保温性能检测方法
GB/T 9286 色漆和清漆 划格试验
GB/T 9341 塑料 弯曲性能的测定
GB/T 11186 涂膜颜色测量方法
GB/T 12000 塑料 暴露于湿热、水喷雾和盐雾中影响的测定
GB/T 16422.2—2022 塑料 实验室光源暴露试验方法 第2部分:氙弧灯
GB/T 33284 室内装饰装修材料 门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材有害物质限量
JG/T 176 塑料门窗及型材功能结构尺寸
JG/T 451 建筑塑料门窗型材用未增塑聚氯乙烯共混料
QB/T 5080 未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材专用彩色共挤料技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

型材 profile

经挤出成型、具有特定截面形状的产品。