



# 中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 111—2000

---

## 铝塑复合管用卡套式铜制管接头

Polyethylene/aluminum/polyethylene composite pipe  
briet type copper tube fitting

2000-04-04 发布

2000-10-01 实施

---

中华人民共和国建设部 发布

## 前 言

本标准参照采用美国材料与试验协会标准 ASTM F1281:1998《交联聚乙烯-铝-交联聚乙烯复合压力管》、ASTM F1282:1998《聚乙烯-铝-聚乙烯复合压力管》。

本标准以 ASTM F1281:1998、ASTM F1282:1998 标准中铝塑复合压力管的管接头的性能要求和试验方法为依据而编写。

本标准与 ASTM F1281:1998、ASTM F1282:1998 的主要差异是产品结构、尺寸、卫生要求等方面执行我国有关的国家标准。

本标准的附录 A 为标准的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准由浙江枫叶管业有限公司负责起草。

本标准主要起草人：傅志权、朱世民、吴劭莹、徐梓荣、吕仲法。

## 1 范围

本标准规定了建筑用铝塑复合管用卡套式铜制管接头的(以下简称管接头)产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于管材外径为 12~32 mm 的铝塑复合管管路系统的管接头。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 196—1981 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
- GB/T 197—1981 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB/T 1176—1987 铸造铜合金技术条件
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1804—1992 一般公差 线性尺寸的未注公差
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 5232—1985 加工黄铜—化学成分和产品形状
- GB/T 7307—1987 非螺纹密封的管螺纹
- GB 15558.2—1995 燃气用埋地聚乙烯管件
- GB/T 15820—1995 聚乙烯压力管材与管件连接的耐拉拔试验
- GB/T 17219—1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- HG/T 2811—1996 旋转轴唇形密封圈橡胶材料

## 3 产品分类

### 3.1 管接头按外部型式分为:

S 型(直通)、L 型(弯头)、T 型(三通)、X 型(四通)、D 型(堵头)。

### 3.2 管接头按用途分为:

燃气用——工作压力为 0.4 MPa;

冷热水用——工作压力为 1.0 MPa。

管接头以密封圈的颜色作为区分用途的方法。

### 3.3 管接头的结构和基本尺寸见附录 A(标准的附录)。

### 3.4 产品标记

#### 3.4.1 产品型号