茶叶生产加工。

- 一、绿茶
- 二、黄茶
- 三、红茶
- 四、白茶
- 五、青茶
- 六、黑茶
- 七、普洱茶

绿茶

摊青-杀青-揉捻-干燥

摊青:将鲜叶在一定温度、湿度环境下自然摊晾。

作用: 散发部分水分, 让鲜叶变软, 利于杀青, 防止杀青时叶片碎裂,

同时散发部分青草气,以利于香气的形成。

一般鲜叶都需要或萎凋或摊青(摊晾),各地说法不一。



• 萎凋是红茶的工艺,萎凋是指将进厂鲜叶, 过一段时间失水,使一定硬脆的梗叶呈萎蔫凋 谢状况的过程. 萎凋既有物理方面的失水作用, 也有内含物质的化学变化的过程。是红茶初制 的第一道工序, 也是形成红茶品质的基础工序 萎凋的目的,其一是蒸发部分水分,降低 茶叶细胞的张力, 使叶梗由脆变软, 增加芽叶 的韧性, 便于揉捻成条; 其二是由于水分的散 失而引起茶梢中的内含物质的一系列化学变化, 为形成红茶色香味的特定品质, 奠定物质变化 的基础。萎凋需要适宜的温度、湿度和空气流 通等条件

萎调

- 时间: 6-12小时
- 目的:散失部分水分,使 鲜叶变软,以便于揉捻。 散失部分青草气。同时内 部开始发酵(产生一部分 化学变化,为红茶品质奠 定基础,
- 厚度: 需要一定厚度,挤压发热,以利于前期发酵。

摊青 (摊晾)

- 时间: 0.5-1小时
- 目的: 散失部分水分,散失部分青草气。
- 厚度: 尽量摊开,避免发酵。

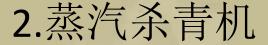


- 杀青:通过高温破坏和钝化鲜茶叶中的氧化酶活性,抑制鲜叶中的茶多酚等的酶促氧化,蒸发鲜叶部分水分,使茶叶变软,便于揉捻成形,同时散发青臭味,促进良好香气的形成的一种制茶步骤。
- 杀青方式: 炒青、蒸青两种。
- 少量鲜叶采取人工锅炒杀青,大量则采取机器杀青。
- 杀青原则:
- 高温杀青、先高后低;
- 老叶嫩杀、嫩叶老杀;
- 抛闷结合、多抛少闷。





- 茶叶杀青机械
- 1.滚筒杀青机





4.微波杀青机











- 揉捻的目的,一是初步做形,二是使叶细胞破碎,提高成品茶的滋味浓度。在绿茶加工中,除少数名优绿茶外,揉捻一般是不可缺少的工序。龙井不做揉捻。
- 揉捻原则: 1. "老叶热揉, 嫩叶冷揉 "。老叶叶质差,在叶温较高的情况, 可塑性好, 热揉有利于成条。嫩叶叶质 好,杀青叶冷却后揉捻,有利于保持良 好的色泽和香气。2.加压掌握"轻、重、 轻"。为防止茶条松散和扁条碎末茶产 生,加压要遵循"先轻后重,逐步加压, 轻重交替,最后不加压"的原则。3.揉 捻时间和投叶量要适宜。揉捻时间嫩叶 可相对短一些, 老叶要长一些; 投叶量 与揉筒容积密切相关,由于嫩叶容重大, 老叶容重小, 嫩叶可适当多投, 老叶少 投。







干燥:去除多余水分,阻止内部物质变化,利于茶叶存储。



• 干燥方式: 炒青、烘青、晒青。



四青

- 炒青: 杀青方式、干燥方式。
- 烘青: 干燥方式。
- 蒸青: 杀青方式。
- 晒青: 萎调方式、干燥方式。

四绿

- 炒青绿茶以其采用炒青方 式干燥而得名
- 烘青绿茶以其采用烘青干燥而得名
- 蒸青绿茶以其采用蒸青杀 青方式而得名
- 晒青绿茶以其采用晒青干燥方式而得名



黄茶

- 摊青-杀青-揉捻-闷黄-干燥
- 闷黄:将杀青或揉捻或初烘后的茶叶趁热堆积, 以湿热作用使茶叶内含成分发生一定的化学变化, 使茶坯在湿热作用下逐渐黄变的特有工序。按茶 坯含水量的不同又分为湿坯闷黄和干坯闷黄。
- 叶子含水量的多少和叶表温度是影响闷黄的主要因素。湿度和温度越高,变黄的速度越快。闷黄是形成黄茶金黄的色泽和醇厚茶香的关键工序。





红茶

- 萎调-揉捻(揉切)-发酵-干燥
- 萎凋:在一定的温度、湿度条件下均匀摊放,使适度促进鲜叶酶的活性,内含物质发生适度物理、化学变化,散发部分水分,使茎、叶萎蔫,色泽暗绿,青草气散失。
- 萎凋三种形式:
- 自然萎调-将鲜叶均匀摊放于竹帘或竹筛上,置空气流通,阴凉干燥处进行;
- 萎凋日光萎调-将鲜叶均匀摊放于日光下萎凋萎;
- 凋槽萎凋-将鲜叶均匀摊放在萎凋槽上进行萎凋。

• 自然萎凋

• 日光萎凋



• 萎凋槽(热风萎调)



红碎茶揉切

- 揉切是三种红茶之一——红碎茶特有工序。
- 揉切主要分为传统制法,转子制法,C·T·C制法,L·T·P制法四种。

• 2.转子制法

是指在揉切工序中使用转子机切碎的红碎茶。 我国转子机制法系于70年代先后在广东英德、 江苏芙蓉等地率先采用的, 英德仿照洛托凡机制 制出我国第一批转子型红碎 江苏芙蓉参照绞肉机原理制成的转子切茶机 相继问世。制法上均系先平揉后切碎,后来卧式 部分厂(场)联装成自动流水线, 萎叶进卧式揉捻机 "打条",再经转子机切碎, 避免平面揉捻机不利联装的缺点。 亦生产叶茶、碎茶、片茶、 重实匀齐, 其中碎茶外形紧卷呈颗粒状, 润或棕黑油润, 内质汤色浓亮, 香味浓较鲜, 有较强的刺激性,叶底匀齐红亮。 形美观和色泽乌润的优点外,内质浓强度较传统 红碎茶好,而且成本较低。现我国大部分国营茶 茶厂都按此法生产。洛托凡制法属此类。



3.C·T·C制法红碎茶

- 是指揉切工序采用C·T·C切茶机切碎制成的红碎茶。C·T·C切茶机(Crushing Tearing Curling)系英国W·麦克尔彻(W·Mckercher)于1930年发明的一种切茶机,1959年引进两台,因缺少配套机械,未能制成正式C·T·C产品。1982年海南岛南海茶厂引进整套C·T·C制法的机械,正式开始我国C·T·C红碎茶的生产。70年代末和80年代初期,我国开始制造C·T·C类机,但尚未能大面积地推广。
- C·T·C制法红碎茶无叶茶花色。碎茶紧实呈粒状,色棕黑油润,内质香味浓强鲜爽,汤色红艳,叶底红艳匀齐,是国际卖价较高的一种红茶。

- 4.L·T·P制法红碎茶
- 是指用劳瑞式(Laurie Tea Processer)的锤击机切碎的红茶。L·T·P茶机的结构,主要由机芯、机座和传动三部分组成。机芯上装有转盘和9组刀片、31组锤片,每组刀、锤片均为4块,共160块,机芯主轴以2300转分的高速旋C转进行锤切作业。当萎凋叶进入机腔破碎区后,受40组刀锤片强烈的锤切而被击成粉末状,并在机腔内旋转形成胶结颗粒后喷出机腔。L·T·P茶无叶茶。碎茶颗粒紧实匀齐,色泽棕红,欠油润,中低档茶显枯滞。香味鲜爽欠浓强,叶底红艳细匀,漂水时,散成细小粉末。
- 很多人以为红碎茶就是茶叶制作工程中的茶末,其实并不然,专业正宗的红碎茶也是经过复杂的制作工艺加工而成的,茶叶特征各异。



红茶发酵

- 发酵:发酵,俗称"发汗",是最为重要的一个环节。是指将揉捻好的茶胚装在篮子里,稍加压紧后,盖上温水浸过的发酵布,以增加发酵叶的温度和湿度,促进酵素活动,缩短发酵时间,一般在5~6小时后,叶脉呈红褐色,即可上焙烘干。发酵的目的,在于使茶叶中的多酚类物质在酶的促进作用下发生氧化作用,使绿色的茶坯产生红变。
- 发酵主要化学变化:茶多酚(主要是儿茶素)→茶 黄素类→茶红素→茶褐素。

红茶干燥 (二次干燥)

采用二次干燥的原因:

干燥过程中,失水也有先快后慢的变化规律。因为在整个干燥过程中, 先是蒸发茶叶表层水,后蒸发里层水,特别是嫩茎里的水分,还要经茎、 脉输导组织转运到叶片,通过表层才能蒸发。所以,红茶干燥一般分为 **毛火和足火**两次干燥,中间经过摊凉。

毛火阶段是蒸发表层水,因此要采用"**高温快烘**"使水分大量散失,迅速破坏酶的活性,停止多酚类的酶促氧化。

摊凉过程使茎梗里层的水分转移,重新在叶内均匀分布后,再通过足火采用**"低温长烘"**,避免外干内湿,甚至内湿外焦现象发生,达到足干的要求,这样不但有益于发展香气,而且耐贮藏,冲泡时叶底也容易"开张"。

• 高温烘干是在高温条件下,以最快 速度达到破坏酶的活性。但温度不 可过高,否则芳香物质挥发散失,咖 啡碱升化,以及产生外干内湿的现 象。高温破坏酶的活性,蒸发大量 水分之后,就不能持续高温;在第二 次干燥过程中,逐渐降低。并且在 二次烘干之间,要进行适当的摊晾, 使叶内水分重新分布,以利均匀干 燥。切细红茶是细颗粒,叶内水分 易蒸发,因此,可一次烘干。

红茶烘干 (二次干燥)

干燥目的:

- 1.制止酶的活性,停止发酵(主要是第一次)
- 2. 蒸发水分,缩小体积,固定外形,便于贮藏和运输防止霉变
- 3. 散发大部分低沸点青草气味,激化并保留高沸点芳香物质,获得红茶特有的甜香

烘干是红茶初制最后的一道工序,也是固定和发展红茶品质的过程。发酵结束后,首先要利用高温破坏酶的活性,制止发酵,固定发酵过程中形成的色香味。并在干热作用下,加以发展。其次蒸发水分和发展香气。因此,技术上采取"高温烘干,先高后低"的原则和多次干燥,在二次干燥中间进行适当的摊晾。



以上内容仅为本文档的试下载部分,为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文,请访问: https://d.book118.com/738130107104006060