

T/CGCC

团 体 标 准

T/CGCC 11—2018

食用方冰制冰机

Edible ice cube machine

2018-02-12 发布

2018-03-01 实施

中国商业联合会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国商业联合会提出并归口。

本标准起草单位：广州科勒尔制冷设备有限公司、广州市标准化研究院、标准联合咨询中心股份公司。

本标准起草人：彭光辉、杨晓峰、范志广、冯文希、卢成绪。

食用方冰制冰机

1 范围

本标准规定了食用方冰制冰机的术语和定义、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于食用方冰制冰机生产企业的产品指导,以及食用方冰制冰机选用单位的选用参考。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 5083 生产设备安全卫生设计总则

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7284 框架木箱

GB 9237 制冷和供热用机械制冷系统安全要求

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12464 普通木箱

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18517 制冷术语

GB/T 18925 滑木箱

JB/T 4330 制冷和空调设备噪声的测定

3 术语和定义

GB/T 18517 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

食用方冰制冰机 edible ice cube machine

一种以电动机驱动的采用蒸汽压缩制冷循环将饮用水间歇式地制成方形冰块的设备,由制冷系统、供水装置、出冰装置和电气控制系统等组成。以下简称“方冰机”。

3.2

制冰量 ice making capacity

在给定工况条件下,方冰机 24 h 内生产方冰的质量,单位:吨/天(t/d)。

3.3

名义制冰量 nominal ice making capacity

在名义工况下,方冰机 24 h 内生产方冰的质量,单位:吨/天(t/d)。