

# 大面积防静电环氧自流平一次成活 施工新工艺

---

汇报人：

2024-01-07

# 目录

- **施工前准备**
- **防静电环氧自流平材料介绍**
- **施工工艺流程详解**
- **质量控制与验收标准**
- **安全防护措施与环保要求**
- **案例分析：成功应用案例展示**

01

施工前准备

# 场地勘察



01

## 地面状况评估

检查地面是否平整、有无油污、裂缝、起砂等缺陷，确保地面符合施工要求。

02

## 环境条件确认

评估施工环境的温度、湿度等条件，确保符合环氧自流平施工的环境要求。

03

## 安全隐患排查

检查场地内有无安全隐患，如易燃易爆物品、裸露电线等，确保施工过程安全。

# ●●●●● 材料准备

01



## 环氧自流平材料



根据地面面积和施工要求，准备足够数量的环氧自流平材料，包括底漆、中涂、面漆等。

02



## 防静电添加剂



选择符合要求的防静电添加剂，确保地面的防静电性能达到标准。

03



## 施工工具



准备施工所需的刮板、滚筒、搅拌器等工具，确保施工顺利进行。



# 施工队伍组织



## 人员配备

根据施工规模和进度要求，合理配置施工人员，包括项目经理、技术负责人、施工工人等。

## 技术培训

对施工人员进行技术培训，确保他们熟练掌握环氧自流平施工的技能 and 操作方法。

## 安全教育

对施工人员进行安全教育，提高他们的安全意识，确保施工过程的安全。

02

防静电环氧自流平材料  
介绍

# ●●●● 材料组成

## 环氧树脂

主要成膜物质，具有优异的附着力、耐化学腐蚀性和电绝缘性。

## 助剂

改善涂层性能，如流平剂、消泡剂等。

## 固化剂

与环氧树脂发生化学反应，形成三维网状结构，使涂层具有优异的物理机械性能和耐化学腐蚀性。

## 导电填料

赋予涂层导电性能，降低静电积累。

## 溶剂

调节涂层粘度，改善施工性能。





# 材料性能特点



## 良好的自流平性

涂层具有优异的流平性，能够自动找平地面，形成平整光滑的表面。



## 耐化学腐蚀性

能够抵抗多种化学物质的侵蚀，保持涂层完好。



## 环保无害

采用环保型原材料，无毒无害，符合环保要求。



## 耐磨耐压

涂层具有较高的硬度和耐磨性，能够承受重物的压力和摩擦。



## 优异的防静电性能

通过添加导电填料，使涂层具有稳定的导电性能，有效防止静电积累。





# 材料选用依据



## 地面状况

根据地面的平整度、硬度、含水率等因素选择合适的材料和施工工艺。

## 使用环境

考虑地面所在环境的温度、湿度、化学物质种类等因素，选择相应的材料和防护措施。

## 导电性能要求

根据实际需求选择具有合适导电性能的材料，以达到预期的防静电效果。

## 环保要求

优先选择环保型原材料和施工工艺，减少对环境和人体的危害。

03

施工工艺流程详解



# 基层处理及要求

## ● 清除基层表面杂物

使用专业工具清除基层表面的油污、灰尘、松散物等杂质。

## ● 修补基层缺陷

对基层的裂缝、凹坑等缺陷进行修补，确保基层平整。

## ● 干燥处理

确保基层充分干燥，含水率符合要求。



# 底涂层施工方法



## 底漆配比与搅拌

按照厂家提供的配比，将底漆主剂和固化剂充分搅拌均匀。



## 底漆涂装

采用滚涂或刷涂的方式，将底漆均匀涂装在基层上，确保无漏涂、无流挂。



## 底漆养护

底漆涂装完成后，需进行一定时间的养护，确保底漆充分固化。



# 中涂层施工方法

1

## 中涂层配比与搅拌

按照厂家提供的配比，将中涂层材料充分搅拌均匀。

2

## 中涂层刮涂

采用专用刮板将中涂层材料刮涂在底涂层上，形成平整的中涂层。

3

## 中涂层打磨

在中涂层干燥后，使用打磨机对中涂层进行打磨，确保表面平整光滑。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/745121014223011241>