



中华人民共和国国家标准

GB/T 8814—2017
代替 GB/T 8814—2004

门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

Unplasticized polyvinyl chloride(PVC-U)profiles for the doors and windows

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8814—2004《门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材》。

本标准与 GB/T 8814—2004 相比,主要技术差异如下:

- 在术语和定义及分类、分级与标记中增加了通体型材和装饰型材;
- 将 B 类型材非可视面的壁厚应不小于 2.0 mm 修改为应不小于 2.2 mm;
- 取消了 C 类型材;
- 增加了主型材的落锤冲击分级Ⅲ级;
- 增加了密度的要求;
- 将维卡软化温度(VST)应不小于 75 ℃修改为应不小于 78 ℃;
- 增加了拉伸屈服应力及拉伸断裂应变的要求;
- 增加了短期焊接系数的要求;
- 增加了主型材的传热系数的要求;
- 增加了有害物质限量的要求;
- 增加了通体型材和装饰型材的相关要求及试验方法;
- 将 GB/T 8814—2004 中的资料性附录 A《本标准章条编号与 EN 12608:2008 章条编号对照》替换为《型材颜色偏差》,删除了 GB/T 8814—2004 中的附录 B 和附录 C。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:北京工商大学轻工业塑料加工应用研究所、中国塑料加工工业协会异型材及门窗制品专业委员会、国家化学建筑材料测试中心(材料测试部)、大连实德科技发展有限公司、芜湖海螺型材科技股份有限公司、浙江中财型材有限责任公司、天津开发区金鹏塑料异型材制造有限公司、西安高科建材科技有限公司、山西中德塑钢型材有限责任公司、哈尔滨中大型材科技股份有限公司、保定宝硕新型建筑材料有限公司、南充华塑建材有限公司、东营大明新型建材有限责任公司、华之杰塑料建材有限公司。

本标准主要起草人:凌伟、王存吉、胡孝义、杨飞虎、程建军、高元杰、范理、王永兵、张军、宗小丹、姚红彬、黄小燕、常春娜、牛建华、李生德、孙健、唐圣奎、潘力群、王建志、李本立、马瑞峰、胡森、王志斌、王荣辉、李荣顺、李永泉、孟川。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8814—1988、GB/T 8814—1998、GB/T 8814—2004。

门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

1 范围

本标准规定了门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材的基材材料、分类、分级与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以未增塑聚氯乙烯为主要材料的门、窗用型材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 1033.1—2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
- GB/T 1040.2—2006 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1043.1—2008 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分:非仪器化冲击试验
- GB/T 1633—2000 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定
- GB/T 1766—2008 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 6739—2006 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 7122—1996 高强度胶粘剂剥离强度的测定 浮辊法
- GB/T 8484—2008 建筑外门窗保温性能分级及检测方法
- GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9341—2008 塑料 弯曲性能的测定
- GB/T 11186.2 涂膜颜色的测量方法 第二部分:颜色测量
- GB/T 11186.3 涂膜颜色的测量方法 第三部分:色差计算
- GB/T 16422.2—2014 塑料 实验室光源暴露试验方法 第2部分:氙弧灯
- GB/T 33284 室内装饰装修材料 门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材有害物质限量
- JG/T 176 塑料门窗型材功能结构尺寸
- JG/T 451—2014 建筑塑料门窗型材用未增塑聚氯乙烯共混料

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

型材 profiles

经挤出成型、具有特定截面形状的产品。

3.2

白色型材 white profiles

整体材料一致,颜色在 CIE 1976(L^* a^* b^*)色度空间中 $L^* \geq 82$ 、 $-2.5 \leq a^* \leq 5$ 、 $-5 \leq b^* \leq 15$ 范