

机械技术员上半年工作总结（通用30篇）

机械技术员上半年工作总结 篇1

1、工作概况

感谢车间的领导都非常的信任我，支持我，给予我这么一个舞台去施展自己的才华。作为维修中心的一名机械技术员，我主要工作是负责选矿系统三个车间的设备相关技术工作。包括设备的现场维修，设备技术的改造，修旧利废、挖潜增效；规范设备的维修作业标准和维修技术标准；制作件的CAD出图、设备零部件的测绘、CAD出图，整理本车间的设备资料，设备档案以及检修记录，并申报车间每月的材料备件计划，以及生产中的一线操作、现场的技术指导等等。面对在理论和生产实践中遇到的种种陌生和难解决的技术工作，我和技术组的全体同事以及维修工人一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。

在这高科技快速的发展中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。虽然在工作中犯了些错误，但是从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。对我以后的工作提供了宝贵的经验参考。

2、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的难题。

在平时的的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合作，在碎尾车间的柱塞泵喷水环改造项目中，由于喷水环是柱塞泵柱塞组件中重要的零件，其安装于密封填料盒的内面，承担着对柱塞的清洗及依靠高压水对柱塞的密封，以防矿沙进入填料盒而对填料组件及柱塞表面造成损伤。在喷水环的内腔有一道水环槽，当通入高压清水时，使水环与柱塞表面形成一道环水膜，喷射进入泵腔，得以实现对柱塞表面的清洗、密封及润滑。喷水环槽距另一端面为60mm，由于距离过长，尾端形成的环水膜不厚实，托不起柱塞，使得喷水环尾端磨偏，造成填料组件损伤，柱塞表面拉伤，频繁更换柱塞及填料组件。大大增加了维修成本、提高了维修劳动强度。

通过我们技术组和维修工人的共同谈论下，我们最后拿出了改造方案，在喷水环的环水槽另一端(距尾端20mm处)开一道水环槽，再从进水孔引一道竖槽，连通新的环水槽。环槽、竖槽均为宽5mm，深3mm。这样使得柱塞表面形成厚实的环水膜，充分保护柱塞及填料组件。柱塞的使用寿命大大延长；柱塞泵的故障大大减少，维修费用大幅下降；没有因柱塞泵而影响选矿系统生产。柱塞泵每年可节约维修成本37万元。

从实践中得到经验。像这样的难题，我们克服了一个又一个。对磨浮车间除杂箱的改造，解决了渣浆泵经常有杂物，加快过流件的磨损、甚至泵卡死，导致停产的难题；对排矿箱的改造，解决了球磨机排矿不急和频繁焊补管道的难题；碎尾车间的柱塞泵挺杆卡子的改造，解决了柱塞、挺杆、阀箱频繁维修、更换，成本的难题等等。所以我们一直坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不主张个人主义，因为个人能力是有限的，团队的能力才大。

在这半年里，使我在工作上思想上都有了很大的进步。成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。当然我还有很多不足，理论知识还远远不够，实践经验也不丰富，因为技术在更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。我还须在工作经验的积累中，逐步培养自己处理设备故障的能力；能够做到随时发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力得到锻炼和提高。

机械技术员上半年工作总结 篇2

我来公司上班有三年了，我一直在维修中心车间工作，从一名见习生到一名机械技术员，我学到了好多，使我的专业技能得到了全面的进步。在车间领导和同事们的关心和支持下，我通过努力工作，为企业做出了应有的贡献，也有许多做得不足。现将20xx年上半年来工作总结如下：

1、工作概况

感谢车间的领导都非常的信任我，支持我，给予我这么一个舞台去施展自己的才华。作为维修中心的一名机械技术员，我主要工作是负责选矿系统三个车间的设

备相关技术工作。包括设备的现场维修，设备技术的改造，修旧利废、挖潜增效；规范设备的维修作业标准和维修技术标准；制作件的CAD出图、设备零部件的测绘、CAD出图，整理本车间的设备资料，设备档案以及检修记录，并申报车间每月的材料备件计划，以及生产中的一线操作、现场的技术指导等等。面对在理论和生产实践中遇到的种种陌生和难解决的技术工作，我和技术组的全体同事以及维修工人一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。

在这高科技快速的发展中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。虽然在工作中犯了些错误，但是从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。对我以后的工作提供了宝贵的经验参考。

2、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的难题。

在平时的的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合作，在碎尾车间的柱塞泵喷水环改造项目中，由于喷水环是柱塞泵柱塞组件中重要的零件，其安装于密封填料盒的内面，承担着对柱塞的清洗及依靠高压水对柱塞的密封，以防矿沙进入填料盒而对填料组件及柱塞表面造成损伤。在喷水环的内腔有一道水环槽，当通入高压清水时，使水环与柱塞表面形成一道环水膜，喷射进入泵腔，得以实现对柱塞表面的清洗、密封及润滑。喷水环槽距另一端面为60mm，由于距离过长，尾端形成的环水膜不厚实，托不起柱塞，使得喷水环尾端磨偏，造成填料组件损伤，柱塞表面拉伤，频繁更换柱塞及填料组件。大大增加了维修成本、提高了维修劳动强度。

通过我们技术组和维修工人的共同谈论下，我们最后拿出了改造方案，在喷水环的环水槽另一端(距尾端20mm处)开一道水环槽，再从进水孔引一道竖槽，连通新的环水槽。环槽、竖槽均为宽5mm，深3mm。这样使得柱塞表面形成厚实的环水膜，充分保护柱塞及填料组件。柱塞的使用寿命大大延长；柱塞泵的故障大大减少，维修费用大幅下降；没有因柱塞泵而影响选矿系统生产。柱塞泵每年可节约维修成本37万元。

从实践中得到经验。像这样的难题，我们克服了一个又一个。对磨浮车间除杂箱的改造，解决了渣浆泵经常有杂物，加快过流件的磨损、甚至泵卡死，导致停产的难题；对排矿箱的改造，解决了球磨机排矿不急和频繁焊补管道的难题；碎尾车间的柱塞泵挺杆卡子的改造，解决了柱塞、挺杆、阀箱频繁维修、更换，成本的难题等等。所以我们一直坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不主张个人主义，因为个人能力是有限的，团队的能力才大。

在这半年里，使我在工作上思想上都有了很大的进步。成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。当然我还有很多不足，理论知识还远远不够，实践经验也不丰富，因为技术在更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。我还须在工作经验的积累中，逐步培养自己处理设备故障的能力；能够做到随时发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力得到锻炼和提高。

机械技术员上半年工作总结 篇3

1、20xx上半年工作概况

因工程处只有我一个技术员，我负责工程处的机械技术工作。安装班现场技术指导、施工材料预算、请购、跟催及验收；非标制作、金加工班技术指导、材料预算、请购、跟催及验收；叉车维修班零配件请购、跟催及检验；工程处外协项目的监理；因没有电器技术员，还兼综合班电器维修技术指导，电源改造、现场亮度改善、空调维保等技术指导及材料请购、跟催、外协验收等工作。面对一系列繁忙的日常工作任务及繁重的外协监理、验收任务；面对一项项陌生的技术工作。我和工程处全体员工一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。

2、加强理论知识学习，将学习心得写成课件，提高了自己的技术水平和业务水平也提高了职工的理论水平和操作水平

在20xx上半年的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力

做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。通过学习总结，结合公司实际，编写了《电机外协管理细则》、《车辆检点保养及安全操作细则》，结合目前间车工人工作的需要，编写出课件《钳工基础知识》、《金加工基础知识》及《内燃机叉车检点保养及安全操作》。

认真学习相关的管理和技术知识，加强《程序文件》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照设备管理的要求，编制出本部门的《设备管理A、B、C分类》、《设备台帐》、《设备润滑五定表》、《设备保养检点标准》。为了使公司OHSAS18000的论证顺利通过，按照计划组织本部门的内审工作，组织车间有关人员对车间的危险源和环境因素，进行了重新辨识和完善，对相关的法律法规的适宜性进行评估。对我处的员工和来我处工作的临时员工，传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全方面的有关要求。

3、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的难题

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不独断专行，从而较圆满完成车间的各项生产任务。在工程部全体同仁及主管的大力支持下，较顺利地完成了《自动卷取百页车改善》的QCC资料发布。公司共购制428部PCR百页车，因设计、制造、使用等各方面的原因，没有一部能直接适用于自动卷取，而且故障率高达29%以上，经过几次的改造和反复的试验、改进，才有80多部能勉强适应自动卷取，但故障率居高不下。我成为工程处机械技术员后，与工装维修工人一道反复研究、总结、试验，根据自动卷取的各个动作的位置，设定百页车改进项目，多方征求操作机手、生管部现场管理的意见，将PCR百页车容易损坏项目及不能适应自动卷取的原因，归纳出50多条因素。通过2个多月的现场观察、验证，找前任主管请教，开小组会讨论，最后找出主要因素30条，针对30条主要因素，制订出10项维修改造项目。凡按要求维修改造后的PCR百页车，都能适应自动卷取，并且能将故障率低至5%以下。在公司发布QCC《自动卷取百页车改善》时，又经公司高管吴总、余总及陈总的点评，更加完善地确定了造成PCR百页车故障率过高的主要因素，进一步确定和规范了PCR百页车在维修过程中的改善项目。将PCR百页车的维修改造工作提高到理论的层面，更好地指导维修工作。降低了维修成本，规范了维修项目和维修标准。

4、较好地完成了工程处各班组的材料请购计划及车间难加工零配件的作业指导书的编写和技术指导工作

半年以来，我根据各维修技术人员提供的图纸及其它部门提出的改造加工项目，认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了现场维修、改造，使所需的材料能及时提供。尤其是技术部的口型板生产计划，根据金加工刨床的产能，在满足配合现场维修的同时，定量生产口型板，并申购合适的口型板毛坯。在外协加工的2#胎面、5#胎面及2#、3#、4#胎侧口型板不能及时提供时，及时安排部分给金加工班自制，保证了口型板的生产需求。由于2#、5#口型板是三组合型的口型板，加工精度要求较高，车间一直没有办法加工出合格的产品，2#、3#、4#口型板是比较薄又较长的，及易变形，合格率低，只有靠外协提供，在外协遇到困难时就束手无策了。自从我到工程处做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，是可以做出符合要求的口型板的，于是和刨工、铣工、磨床、班长一起分析，重新制订加工工艺路线，并写出作业指导书，使一些较难加工的，长期外协加工的口型板材料自己也能加工，极大的保障了口型板的及时提供。

今年x月分，硫化机维修时，侧翼大齿轮轴磨损严重，须车削加工后重新配轴瓦铜套。因齿轮尺寸大(约1.6米外径)，重量又重(约2吨)，而且偏心严重，属曲柄机构齿轮。在莆田没有能修复这么大齿轮轴的维修厂家，要运到原硫化机生产厂家去修复。路途遥远，往返运费昂贵。修复费用估计需8000元左右，而且需要周期长，最少一个月时间。因公司生产任务特别紧，要求自行想办法修复，我接到任务后，经过反复研究、论证，认为我公司那台落地式车可以用来修复此齿轮轴，因车间没有加工修复大型工件的相关经验，也没有有相关经验的员工，都没有把握修复，不敢试加工。再加上那台老式机床，多年没有维护保养，考虑精度也会达不到要求。我多次跟车间技术工人交流，解释公司要求，并写出修复加工工艺、机床精

度校正方法进行讲解，在各方的共同努力下，终于成功将齿轮轴修复，外协维修单位都赞口说：“这是佳通公司其它厂家都没有办法办到事，你们办到了！”今年已经完成了多台硫化机齿轮轴的修复加工，为厂里节约了维修成本，缩短了维修时间。

5、工作认真仔细、吃苦耐劳，坚持原则不计个人得失

在过去的半年里，感谢公司领导的支持理解，无论是在施工监理过程中，还是在项目竣工验收、零配件的质量验收过程中，我都做到认真仔细，坚持原则，严格按照规范和要求进行。如：叉车配件的验收，下面反映仓库配件验收工作，一直是走过场，有时看都没有看，见单就照签，直接送到现场安装。我接管配件验收工作后，每样零配件都按相关要求，认真验收每个项目。在得不到理解的情况下，坚持原则，做不懈的解释工作：设备配件质量的好坏，不能用简单的价格和使用寿命直接地比较，一是维修频率增多，增加了人工成本，增加了停机时间；二是使相关件提前损坏，如：用了不合格的空气滤芯，因它的过滤只有正品的十分之一左右，而使相关的气缸、活塞、活环等提前损坏；用了不合的液压油、机油等，使相关的液压缸、密封件、连杆瓦等提前损坏，甚至于一个不合格的零配件尺寸公差符合要求，会将相连接的其它零配件拉变形、拉裂；三是使整机性能下降，或使机架、机体永久变形不能修复，使车辆提前报废等。

在监理外协项目过程中，亲力亲为，认真负责，不论是负压通风工厂房顶，还是碳黑库地下室，或是五号路E库，都持天天巡查，对每个关键工序严格把关，发现问题即立要求返工，并向相关主管及时沟通、汇报，使整个施工过程完全处于受控状态，使每个工程项目都能顺利验收。

6、小结

上半年，我在工作上思想上都有了很大的进步。当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。要使工程施工，技术和质检工作能贯穿始终，还须在工作经验的积累中，逐步培养自己的预见性；不断在现场检查、监督中随时发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力不断的得到锻炼和提高。

机械技术员上半年工作总结 篇4

在20xx年上半年里，作为一名机械技术员，在公司领导及部门同事的关照和帮助下，我有了许多收获。在自己成长的同时，尽自己绵薄之力，希望公司飞速发展、壮大！

以下对上半年的一个总结：

1. 对新产品编制程序，制作程序卡、刀具卡。提前做好加工准备工作，减少占机调试时间。
2. 优化产品数控加工程序切削参数十余种，其中程序优化效果明显，程序没有显著提高，下步打算通过更改刀具方式提高加工效率。
3. 编制常规产品数控刀具调整卡、数控加工程序卡，整理刀具。
4. 针对细长杆零件车削加工时抖刀严重，影响质量、效率，通过对刀具、装夹方式改进、更改切削参数、达到稳定生产，保证质量。
5. 优化工艺，减少不必要工序，减少装夹次数，降低劳动强度，提高班产。
6. 增添工艺、工艺。
7. 新产品立加加工调试，对于个别换胎调试复杂、耗时长的老产品进行换胎调试，打破旧工时。
8. 保障立加换胎调试时的程序准备，刀具准备、检查、刃磨，部分卧加程序和刀具准备。
9. 查看常用刀具库存及工位使用、损坏情况，对于损坏刀具进行收集，申报新刀具、损坏刀具配件。
10. 编制入库及外观检验规程。参与卧加工序转立加，提出改进意见。
12. 参与，改进上道工序操作方法。外协，跟随指导作业。

下面是我来到技术部发现的一些问题，提出的个人见解。对于数控技术迅猛发展的今天，传统的试切流程占用设备耗时长，程序正确率低，设备安全性差，调试成本高等弊端已显现。提高机床利用率、降低成本成为了我公司当务之急。我建议改进产品试切流程（尤其新产品）应该引入数控仿真，通过数控仿真模拟实际加工中

容易出现的问题，如刀具选型，夹具合理性，检测工件周围临界碰撞状态、刀具干涉和旋转工作台同机床附件之间的干涉碰撞问题。在正式加工前解决发现的不足，改进生产条件。这样可以消除程序中的错误，如切伤工件、损坏夹具、折断刀具、碰撞机床，提高CNC生产效率，缩短生产周期，提高企业竞争力。

传统试切流程：

以上是我半年来工作的总结，在接下来的工作当中不断提升自己能力，为公司发展增砖添瓦。

机械技术员上半年工作总结 篇5

20xx年至20xx年即在xx大桥工地重点负责直径1.8m的大孔径钻孔桩施工的技术工作。并直接参与了加筋土路堤施工、双导梁架梁和20m后张法预应力梁的施工。三年中，由于自己的积极工作，为大桥的顺利完工做出了应有的贡献。特别是当1.5T重的钻头因突发洪水而被塌孔埋在孔内16m深处时，没有因此而变更设计，而是采取了一套特殊的处理方法，终于将钻头打捞上来，受到了业主的高度称赞。加筋土路堤施工中，我们发现了采取不同的设计理论就会有不同的设计结果，后经与设计单位联系，结合现场实际情况，重新进行了检算，部分管段的路堤内减少了大量的拉带数量，为企业增加了效益。岷江大桥被业主评为优质工程和优秀管理奖。由于本人的积极工作，xx年被破格晋升为工程师。

在二期工程中，我任九队技术主管，直接参与了铁道部科研项目16mSRC型钢梁的施工，积累了大量的资料和经验。特别是在济南东站(原北关站)站场改造中，设计要求在保证既有线通车的条件下，对既有桥墩台进行加高并撤换部分梁体，这是一项十分艰巨的工程。由于施组编制的合理，现场组织有力，即保证了安全质量，也保证了工期，创出了较好的经济效益。

在铁路xx大桥施工中，我对墩帽模板采取了特殊设计，利用墩身上的预留螺栓建立工作平台，不设地面支撑，而且砣内不设一根拉筋，减少了劳动强度，提高了工作效率，增加了砣的表面光洁度。

菏日复线施工中，身为总工程师，主持了全标段58.4km包括180座桥涵工程、路基工程、轨道工程、给排水工程、房建工程、通信信号工程、电力工程等全面的技术工作，主持编写了全标段的实施性施工组织设计和三个站场改造，三处换边的过渡方案的制定。

在xx大桥板式墩身模板设计中，采用技术手段，砣内不设一根拉筋，增加了外观美，也为创建精品工程创造了必要的条件。针对全标段46座顶进涵桥的施工，分别采取了不同的施工方案，从技术角度来保证施工始终处于控制状态。

菏日复线五处管段只有一孔12m梁和一孔8m梁需现场预制，制作一套模板成本很高，我就四处打听，终于在兰烟线兄弟单位找到了同型号模板，为企业节约了资金。

在河二号特大桥26~30墩明挖基础施工中，由于遇到了表层为3~4米厚的中砂层，下部为砂岩，且地下水极其丰富的老河床，地质条件较为复杂，使施工一再受阻。该种条件下钢板桩因进不了砂岩而无能为力；大开挖、草袋围堰又因地下水极其丰富，砂层淤积而无法开挖，砣沉井又因基础尺寸过大而无法实施。最后通过试验采用了利用现有的长12.5m的I50工字钢围堰下沉的施工方法，限度地加快了施工进度，降低了成本，保证了工程质量。

机械技术员上半年工作总结 篇6

我叫，大学文化，20xx年大学毕业进入XX集团公司炼钢厂上班，所学专业机械设计制造及其自动化专业，现在是设备技术员。自参加工作以来，在政治上积极上进，始终以一个进步青年的标准要求自己，在平凡的工作岗位上的一丝不苟、兢兢业业，认真完成领导分配的各项任务，得到了领导和同事们的一致好评。主要工作表现在以下几个方面：

一、勤勤恳恳、一丝不苟地完成工作任务

自进厂几年来，先是在连铸作业区维修班干钳工工作，我出色的工作和成绩得到领导和员工的好评与肯定。20xx年x月份经分厂决定，调到动力作业区除尘工段从事钳工工作，20xx年x月份提升为除尘维修安全员兼技术员。主要任务是维修班组的安全工作、班组建设工作、设备的日常维修工作、以及设备备件机加工制图等工作，XX年转为专职技术员，主要负责转炉一次除尘系统。至今我在自己的岗位上通过提高自己的综合能力，满足工作需要，不断学习、不耻下问，得到同事们的一

致好评。近年来，随着炼钢产量的不断攀升，技改项目的增多，对每位员工的工作质量和效率提出更高的要求。面对除尘效果不良，设备运转周期短而造成的紧张局面没有丝毫怨言，而是以更加饱满的热情，更加昂扬的斗志，经常提前上班，推迟下班时间，甚至放弃休息时间，一丝不苟地干好每项工作，从未发生过影响生产的情况。

二、主要事迹简介

XX年各期转炉系统排污不集中，管道易锈蚀砂眼，阀门不易维护易损坏，作业环境复杂，安全系数低等情况，我提出集中排污技改项目，并全身心投入技改工作中，这项工作的完成首先改善岗位及维修人员的作业环境，方便操作及润滑，同时为公司节约更换费用3500元/月。

XX年x月x日晚上10点，因二期1#泥浆泵出口阀门坏，2#泥浆泵皮带老掉，无法正常送泥，可能导致压池情况。当班班长向我反映情况后，我立即从家里赶到车间，两个小时后问题解决，当我回到家已是凌晨2点多，第二天按时上班。把厂和车间当作自己第二个家，把设备看作自己的亲人，这种敬业精神值得肯定，也为员工做了很好的榜样。

XX年x月参与炼钢1#连铸技改工作，主要负责动力水泵安装及管网走向，以及1#连铸二冷室管网及机加工制图等工作，被分厂评为突出贡献个人。

XX年提出并实施板框水回收工作，利用酸碱中和原理降低一次除尘水硬度，极大地改善了转炉除尘水质，并且月节约药剂费用3.39万，被分厂评为将成本突出个人。

XX年x月至x月底参与炼钢2#转炉扩容技改工作，重点负责部分图纸的制作及施工监督，以及一次除尘系统设备安装。在这过程中他根据现场实际设计提出多项技改方案，如：重力脱水器底面容易积泥加冲洗水；原设计检修人孔不合理进行统一规范；锤陀支架没有适合现场实际的，他自行设计一套支架等。为2#转炉扩容技改工作做出了突出贡献，被分厂评为突出贡献个人。

XX年x月参与炼钢1#炉扩容技改工作，重点负责图纸设计，完善1#炉施工过程遗留问题，目前除尘系统他负责项目全部准备到位，达到各项施工标准，为1#转炉在年底顺利完成技改铺平道路。

XX年x月至x月原设计二次除尘2#炉炉前、炉后吸尘罩在安装时无控制阀门，且申报划赶不上周期，为保证各炉除尘效果，需对2#炉炉前、炉后吸尘罩状态进行控制，所以我提出并设计制作气动双翻板阀，设计思路：主要是回收利用三个气动装置，通过连杆机构使得双翻板阀达到同步灵活开关的目的，并实现2#炉前、炉后吸尘罩气动双翻板阀单独可控。该项目实施后使炉前炉后在不同时期吸尘可控，对多炉同时吹炼时保证除尘效果，使风量设到均衡控制，降低除尘风机负荷，达到设计目的，且一次节约费用达到18.5万元左右。

三、勤奋好学、自我加压

工作中没有压力就没有动力，没有困难就不可能磨练人坚强的意志，我就是这样一位知难而进、自我加压，在工作中磨砺成长的年青人。随着炼钢生产能力的不断扩大，对安全、维修、技能提出了新的更高的要求，针对新的要求，我报名集团公司电大专升本学习，并利用业余时间对自己缺乏的知识进行自学，并自修了《钢铁厂设计原理》及《风机安装运行与维修》等丛书，积极探索新问题，总结新经验，对自己所从事的各项工作每月都有详细的总结，不断提高自己的业务素质。

四、积极组织、精心选题

针对目前维修存在的问题，为了进一步提高员工的维修技能，增强团队精神和协作精神，我积极组织维修人员进行了多次技术大比武。能够结合岗位实际进行命题，以理论与实践相结合，在提高员工技能的同时也提高了自己的能力。

面对已取得的成绩，我表示在成绩面前戒骄戒躁，以更严的要求，更高的标准，干好本职工作，为企业，为自己努力工作。

机械技术员上半年工作总结 篇7

时间总是在不经意间就这样溜走，回顾20xx我感慨万千。这一年是有意义、有价值、有收获的一年；一年，同样也是我人生道路上的一个转折点；这一年，我找到了自我人生高度的另一个启极点；一年有辛苦、有劳累；有成功、有失败；有付出、有收获；有感悟、有心得。作为西石的一名员工，我深知自己的责任和使命。过去的一年，在领导和同事的悉心照顾和指导下，通过自身的不懈努力，我在工作上也

取得了一定的成果，同时也看到了自己的不足。新的一年，我将扬长避短，去劣取优，尽自己最大的努力去完成好每一项工作。以下是我对20xx年工作的总结：

实习生活，难忘的经历

20xx年，我有幸成为西石公司的一员。进入公司的第一天我就告诉自己，一定要脚踏实地的好好干，多学、多看。以百分百的热情和信心去迎接属于我的明天。

刚进公司，对于我来说主要就是熟悉工作环境。所以，公司先安排我在车间熟悉生产流程，学习产品工艺。车间的工作虽然有些苦、有些累，有时候还会有危险。日复一日的重复同样的工作，让我有些浮躁。

可每次看到老师傅们孜孜不倦、埋头苦干，沉着、冷静的面对这一切的时候，我就告诫自己：你浮躁什么？连这点苦都吃不了，那么

你还有什么资格生活在这个环境下。这样的自己只会被社会淘汰。如果能战胜自己，那么以后的路就不会那么艰难。

我不断的给自己加油，鼓励。在以后的工作中，我时刻以师傅的一言一行为榜样，他们能做的，我相信自己也能做到，只要能克服自己的浮躁。工作中自己能干的争着干，自己没干过的学着干，自己不懂得向师傅们请教。把自己所学的充分运用到实践当中。

短暂的实习生活很快就过去了，我也收获了许多，对我们的产品也有了充分的了解，同样也对自己有了更新的认识。但这不代表停止，短暂的实习生活将成为我走向工作的铺路石。

岗位实战，技术领先

实习生活结束后，我被分在技术部。主要工作就是图纸整理与设计。在半年的工作当中，我积极学习，虚心向前辈们请教，不断的提升自己，不论是从工作还是生活方面。

在他们的指导和帮助下，完成了5151洒水车、5162洒水车、5吨吸污车、8吨吸污车、21方运油车、21方运水车和5120沙漠地震车7个产品的图纸整理与更新工作。配合生产部完成了8吨解放车泵油车、16立方加油车以及下寺湾21方运水车换泵工作。并完成了对新开发的21方下灰车全套图纸的整理、改进工作。

经过实战的磨练，让我懂得了技术的重要性，也让我认识到了自己知识的欠缺。在新的一年里，我将对自己严格要求，刻苦钻研，做好现有产品的更新改进工作已适应市场，让用户买的'放心，用的舒心！

同时要作好新产品的开发工作，最大限度利用现有的生产力为企业创造更大的经济效益！

能成为西石的一员，我深感荣幸。在西石的这一年里，我也成长了许多。这里，我要感谢领导对我的栽培，以及同事们对我的关怀。

20xx全新的一年，也是自我挑战的一年，我将努力改正过去一年工作中的不足，把新一年的工作做好，以百分百的热情投入到工作中去，为公司的发展尽一份力。

机械技术员上半年工作总结 篇8

紧张而又繁忙的20xx年即将过去了。过去的一年是不平凡的一年，对公司来说也是不平凡的一年，也是我个人专业技能全面进步的一年。在过去的一年之中作为一名技术员，在公司领导和工友们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献，也有许多做得不足的一面。现将一年来的工作总结如下：

1、20xx年工作概况

作为一名刚从学校毕业出来的我，对于公司里面的员工，设备仪器等等都是陌生的。但公司的领导都非常的信任我，支持我，给予我这么一个舞台去施展自己的才华。整个20xx年度我主要负责柳工产品的相关技术工作。包括新图纸的画图、审核、工艺、产品的重量计算；生产中的一线操作、现场的技术指导，有时材料零件的准备，到后期的跟踪检验，零部件的请购等。面对一系列繁忙的日常工作任务及生产任务、有时的检验任务；面对在理论和生产实践中遇到的种种陌生和难解决的技术工作。我和技术部的全体同事以及生产工人一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。虽然在工作中犯了些错误，但是从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。对我以后的工作提供了宝贵的经验参考。

2、加强理论知识学习，将学习心得写成工作小结，提高了自己的技术水平也

提高了工人的理论水平

在20xx年度的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。

认真学习相关的管理和技术知识，以及ISO9000质量认证体系的标准。加强《设计手册》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照标准设计，按照标准做事。为了公司顺利的通过ISO9000质量管理体系的论证，按照公司领导的要求和体系的认证标准开展工作，对公司的相关的技术文件，工艺，资料的管理，设备保养文件等进行了完善，并参与了车间的整理，整改工作，对车间的危险源和环境因素，进行了重新完善，对相关的法律法规的适宜性进行评估。参与了对公司的员工进行了传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全方面的有关要求。通过公司全体员工的不懈努力，顺利的通过了认证。

3、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的`难题

在平时的的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不主张个人主义，因为个人能力是有限的，团队的能力才大。油箱一直是我们对柳工的输出产品，也是我们的一个需以解决和完善的技术问题。从我们接到柳工油箱的第一张订单起，我们就开始为“做好每一台油箱”的理念而努力着。刚开始时我们对做油箱特别是柴油箱和液压油箱都没有什么经验和技能，但是我们发挥了不怕苦，多动手，多试验，多讨论，与主机厂多沟通的理念；从实验中得到经验，从失败中得到教训，终于把柴油箱做稳了下来，并从生产实践中得到了许多宝贵的经验，把工装，工艺基本上完善了，形成了小规模的生产。

将PCR百页车的维修改造工作提高到理论的层面，更好地指导维修工作。降低了维修成本，规范了维修项目和维修标准。

4、较好地完成了工程处各班组的材料请购计划及车间难加工零配件的作业指导书的编写和技术指导工作

一年以来，我根据各维修技术人员提供的图纸及其它部门提出的改造加工项目，认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了现场维修、改造，使所需的材料能及时提供。尤其是技术部的口型板生产计划，根据金加工刨床的产能，在满足配合现场维修的同时，定量生产口型板，并申购合适的口型板毛坯。在外协加工的2#胎面、5#胎面及2#、3#、4#胎侧口型板不能及时提供时，及时安排部分给金加工班自制，保证了口型板的生产需求。由于2#、5#口型板是三组合型的口型板，加工精度要求较高，车间一直没有办法加工出合格的产品，2#、3#、4#口型板是比较薄又较长的，及易变形，合格率低，只有靠外协提供，在外协遇到困难时就束手无策了。自从我到工程处做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，是可以做出符合要求的口型板的，于是和刨工、铣工、磨床、班长一起分析，重新制订加工工艺路线，并写出作业指导书，使一些较难加工的，长期外协加工的口型板材料自己也能加工，极大的保障了口型板的及时提供。

今年5月分，硫化机维修时，侧翼大齿轮轴磨损严重，须车削加工后重新配轴瓦铜套。因齿轮尺寸大（约1.6米外径），重量又重（约2吨），而且偏心严重，属曲柄机构齿轮。在莆田没有能修复这么大齿轮轴的维修厂家，要运到原硫化机生产厂家去修复。路途遥远，往返运费昂贵。修复费用估计需8000元左右，而且需要周期长，最少一个月时间。因公司生产任务特别紧，要求自行想办法修复，我接到任务后，经过反复研究、论证，认为我公司那台落地式车可以用来修复此齿轮轴，因车间没有加工修复大型工件的相关经验，也没有有相关经验的员工，都没有把握修复，不敢试加工。再加上那台老式机床，多年没有维护保养，考虑精度也会达不到要求。我多次跟车间技术工人交流，解释公司要求，并写出修复加工工艺、机床精度校正方法进行讲解，在各方的共同努力下，终于成功将齿轮轴修复，外协维修单位都赞口说：“这是佳通公司其它厂家没有办法办到事，你们办到了！”今年已经完成了多台硫化机齿轮轴的修复加工，为厂里节约了维修成本，缩短了维修时间。

5、工作认真仔细、吃苦耐劳，坚持原则不计个人得失

在过去的一年里，感谢公司领导的支持理解，无论是在施工监理过程中，还是

在项目竣工验收、零配件的质量验收过程中，我都做到认真仔细，坚持原则，严格按照规范和要求进行。如：叉车配件的验收，下面反映仓库配件验收工作，一直是走过场，有时看都没有看，见单就照签，直接送到现场安装。我接管配件验收工作后，每样零配件都按相关要求，认真验收每个项目。在得不到理解的情况下，坚持原则，做不懈的解释工作：设备配件质量的好坏，不能用简单的价格和使用寿命直接地比较，一是维修频率增多，增加了人工成本，增加了停机时间；二是使相关件提前损坏，如：用了不合格的空气滤芯，因它的过滤只有正品的十分之一左右，而使相关的气缸、活塞、活环等提前损坏；用了不合的液压油、机油等，使相关的液压缸、密封件、连杆瓦等提前损坏，甚至于一个不合格的零配件尺寸公差不符合要求，会将相连接的其它零配件拉变形、拉裂；三是使整机性能下降，或使机架、机体永久变形不能修复，使车辆提前报废等。

机械技术员上半年工作总结 篇9

个人总结

时间总是在不经意间就这样溜走，回顾20__我感慨万千。这一年是有意义、有价值、有收获的一年；一年，同样也是我人生道路上的一个转折点；这一年，我找到了自我人生高度的另一个启极点；一年有辛苦、有劳累；有成功、有失败；有付出、有收获；有感悟、有心得。作为西石的一名员工，我深知自己的责任和使命。过去的一年，在领导和同事的悉心照顾和指导下，通过自身的不懈努力，我在工作中也取得了一定的成果，同时也看到了自己的不足。新的一年，我将扬长避短，去劣取优，尽自己最大的努力去完成好每一项工作。以下是我对20__年工作的总结：

实习生活，难忘的经历

20__年，我有幸成为西石公司的一员。进入公司的第一天我就告诉自己，一定要脚踏实地的好好干，多学、多看。以百分百的热情和信心去迎接属于我的明天。

刚进公司，对于我来说主要就是熟悉工作环境。所以，公司先安排我在车间熟悉生产流程，学习产品工艺。车间的工作虽然有些苦、有些累，有时候还会有危险。日复一日的重复同样的工作，让我有些浮躁。

可每次看到老师傅们孜孜不倦、埋头苦干，沉着、冷静的面对这一切的时候，我就告诫自己：你浮躁什么？连这点苦都吃不了，那么

你还有什么资格生活在这个环境下。这样的自己只会被社会淘汰。如果能战胜自己，那么以后的路就不会那么艰难。

我不断的给自己加油，鼓励。在以后的工作中，我时刻以师傅的一言一行为榜样，他们能做的，我相信自己也能做到，只要能克服自己的浮躁。工作中自己能干的争着干，自己没干过的学着干，自己不懂得向师傅们请教。把自己所学的充分运用到实践当中。

短暂的实习生活很快就过去了，我也收获了许多，对我们的产品也有了充分的了解，同样也对自己有了更新的认识。但这不代表停止，短暂的实习生活将成为我走向工作的铺路石。

岗位实战，技术领先

实习生活结束后，我被分在技术部。主要工作就是图纸整理与设计。在半年的工作当中，我积极学习，虚心向前辈们请教，不断的提升自己，不论是从工作还是生活方面。

在他们的指导和帮助下，完成了5151洒水车、5162洒水车、5吨吸污车、8吨吸污车、21方运油车、21方运水车和5120沙漠地震车7个产品的图纸整理与更新工作。配合生产部完成了8吨解放车泵油车、16立方加油车以及下寺湾21方运水车换泵工作。并完成了对新开发的21方下灰车全套图纸的整理、改进工作。

经过实战的磨练，让我懂得了技术的重要性，也让我认识到了自己知识的欠缺。在新的一年里，我将对自己严格要求，刻苦钻研，做好现有产品的更新改进工作已适应市场，让用户买的放心，用的舒心！

同时要做好新产品的开发工作，最大限度利用现有的生产力为企业创造更大的经济效益！

能成为西石的一员，我深感荣幸。在西石的这一年里，我也成长了许多。这里，我要感谢领导对我的栽培，以及同事们对我的关怀。

20__全新的一年，也是自我挑战的一年，我将努力改正过去一年工作中的不

足，把新一年的工作做好，以百分百的热情投入到工作中去，为公司的发展尽一份力。

员工：魏锋

机械技术员上半年工作总结 篇10

20__年即将结束。这一年是不平凡进出，对公司来说也是不平凡的一年，也是我个人专业技能进步的一年。在这一年之中作为一名技术员，在公司领导和工友们的关心和支持下，为公司做出了应有的贡献，也有许多做得不足的一面。工作总结如下：

作为一名_月份进厂的员工，得到公司的领导都非常的信任我，支持我，给予我这个空间。20__年我主要负责加工工艺及外部维修相关技术工作。包括新图纸的画图、审核、工艺、产品的难度加工，维修的一线操作、现场的技术指导，有时材料零件的准备，零部件的请购等。面对在理论和生产实践中遇到难解决的技术工作。我和全体同事以及生产工人一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的完成了一项又一项的任务。虽然在工作中犯了些错误，但是从这些工作实践当中，这些工作当中积累了大量的经验。对我以后的工作提供了宝贵的经验参考。

在20__年度的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平。

认真学习相关的管理和技术知识，按照公司领导的要求，对公司的相关的技术文件，工艺，资料的管理，设备保养文件等，并参与了车间的整理，整改工作，对车间环境因素，进行了重新完善。

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与同事既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，因为个人能力是有限的，团队的能力才大。我们发挥了不怕苦，多动手，多试验，多讨论。从生产实践中得到了许多经验，把维修，工艺基本上完善。维修改造工作得到提高，更好地指导维修工作。降低维修成本，规范了维修项目和维修标准。

一年以来，根据各维修提供的图纸及其客户提出的改造加工项目。认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了现场维修、改造，使所需的材料能及时提供。在外协遇到困难时就及时帮助。我做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，于是跟员工一起分析，重新制订加工工艺，并作业指导。那些老式机床，多年没有维护保养，考虑精度也会达不到要求。

在这一年里，感谢公司领导的支持理解，无论是维修过程中，还是在验收过程中，我都做到认真仔细，坚持原则，严格按照规范和要求进行。在得不到理解的情况下，坚持原则，做不懈的解释工作。在维修过程中，亲力亲为，认真负责，对每个关键工序严格把关，发现问题即立要求返工，使每个工程项目都能顺利验收。

在这一年里，使我思想上都有了进步。当然成绩只代表过去，在以后的工作中努力，争取做的更好。因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，脚踏实地的作风，才能作用好自己的工作，要使工程维修，技术和质检工作，还须在工作经验的积累中，逐步培养自己的预见性；不断在现场发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力不断的得到锻炼和提高。

机械技术员上半年工作总结 篇11

在20xx年上半年里，作为一名机械技术员，在公司领导及部门同事的关照和帮助下，我有了许多收获。在自己成长的同时，尽自己绵薄之力，希望公司飞速发展、壮大！

以下对上半年的`一个总结：

1. 对新产品编制程序，制作程序卡、刀具卡。提前做好加工准备工作，减少占机调试时间。

2. 优化产品数控加工程序切削参数十余种，其中程序优化效果明显，程序没有显著提高，下步打算通过更改刀具方式提高加工效率。

3. 编制常规产品数控刀具调整卡、数控加工程序卡，整理刀具。

4. 针对细长杆零件车削加工时抖刀严重，影响质量、效率，通过对刀具、装夹方式改进、更改切削参数、达到稳定生产，保证质量。

5. 优化工艺，减少不必要工序，减少装夹次数，降低劳动强度，提高班产。

6. 增添工艺、工艺。

7. 新产品立加加工调试，对于个别换胎调试复杂、耗时长的老产品进行换胎调试，打破旧工时。

8. 保障立加换胎调试时的程序准备，刀具准备、检查、刃磨，部分卧加程序和刀具准备。

9. 查看常用刀具库存及工位使用、损坏情况，对于损坏刀具进行收集，申报新刀具、损坏刀具配件。

10. 编制入库及外观检验规程。参与卧加工序转立加，提出改进意见。

12. 参与，改进上道工序操作方法。外协，跟随指导作业。

下面是我来到技术部发现的一些问题，提出的个人见解。对于数控技术迅猛发展的今天，传统的试切流程占用设备耗时长，程序正确率低，设备安全性差，调试成本高等弊端已显现。提高机床利用率、降低成本成为了我公司当务之急。我建议改进产品试切流程（尤其新产品）应该引入数控仿真，通过数控仿真模拟实际加工中容易出现的问题，如刀具选型，夹具合理性，检测工件周围临界碰撞状态、刀具干涉和旋转工作台同机床附件之间的干涉碰撞问题。在正式加工前解决发现的不足，改进生产条件。这样可以消除程序中的错误，如切伤工件、损坏夹具、折断刀具、碰撞机床，提高CNC生产效率，缩短生产周期，提高企业竞争力。

机械技术员上半年工作总结 篇12

从x月初到现在，我已经在公司工作x个月了。这段时间我收获了很多，对于一个管理员到一个技术工作者来说是一个极大的转变这将是我的职业生涯中具有重要意义。作为一名技术员，我现将我技术员个人工作总结如下，敬请各位领导及同事提出宝贵意见及建议。

作为一个初来公司，刚开始很担心不知如何与同事共处、如何做好工作。因为我负责的主打业务公司尚未上马，其间要接触一些我所不是很专业的工作。但是这两个月以来，在公司宽松融洽的工作氛围下，经过部门领导和同事的悉心关怀和耐心指导，我很快完成了两种工作的相互学习提高，在较短的时间内适应了公司的工作环境，也基本熟悉了部门的工作流程，最重要的是接触和学习了不少的相关业务知识，很好地完成了公司交予的任务，做好了本职工作，使我的工作能力和为人处世方面都取得了不小的进步。

在这里对两个月的工作和生活做一下总结，可从中发现自己的缺点和不足，在以后的工作中加以改进，以提高自己的工作水平。

x月15日，我正式成为罗仕拿新员工，参加了公司组织的新员工入职培训。通过这次培训，了解了罗仕拿公司的发展历程、企业文化、产业结构和相关制度，学习如何成为一个优秀的技术指导人员。通过几个学时的培训，我感受到公司对每个员工的关怀，感谢公司领导们为帮助新员工走好踏上工作岗位所做的努力。

x月份，我参加了公司新产品的开发，我积极配合公司领导和开发工程师们开发改良产品。并多次提住有效的意见并采纳。刚到公司，部门主管Jacky多次指导并给我推荐了大量的相关资料和文档，并指导我尽快地适应公司的工作，与如何去与相关部门沟通处理问题。

从x月份开始，我开始接触三楼生产部的生产指导，Jacky安排同事于海生带我进入熟悉新工作，并适当给予支持指导。以后的时间里部门根据我的实际情况，合理的给我安排了任务，让我从基本做起，并逐步深入地接触工作流程，锻炼了我的工作能力，增加了我干好工作的信心。

我主要负责生产线日常的跟进和数据上报、报表填写，设备的调试。由于我们的工作对生产非常看重，所以在Jacky的带领下我们开动脑筋想尽方法，争取把工作做到最好。最后生产部对我们的工作表示满意并，我们的工作得到了肯定。其间我还负责即将投产的邦定生产线的设计，规划，并极时安排人员装配，调试。现只等相关辅助设备到位就可投产运作。

在这两个月的工作和生活中，我一直严格要求自己，遵守公司的各项规章制度。尽心尽力，履行自己的工作职责，做好个人工作计划，认真及时做好领导布置的每一项任务。当然我在工作中还存在一定的问题和不足，比如：对业务不太熟悉，处理问题不能得心应手，工作经验方面有待提高；对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多；需要继续学习以提高自己的知识水平和业务能力，加强分析和解决实际问题的能力；同时团队协作能力也需要进一步增强

等。

对于这些不足，我会在以后的日子里虚心向周围的同事学习，专业和非专业上不懂的问题虚心请教，努力丰富自己，充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作动手能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高。也希望请领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的适应工作需要。

这里我要特别感谢公司领导和我的入职老师主管Jacky、同事于海生对我的入职指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。在工作中难免出现一些差错需要领导的批评和监督。但这些经历也让我不断成熟，在以后处理各种问题时考虑得更加全面，慎重，对待问题更加严谨。现在的我同老员工相比，在工作经验和能力上都有不少差距，工作和生活上不懂的问题应虚心向同事请教学习，以不断充实自己。

在公司的这段时间里，我学到了很多，感悟了很多，工作之余看了很多书，须然也有辉煌以前，现在也不尽人意，但还是那句歌曲人生豪迈，从新头来过，一定做好公。看到公司良好的发展势头，我深深地感到骄傲和自豪，因此我更加迫切的希望能以一名正式员工的身份为公司工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的价值，和公司共同成长。我一定会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

机械技术员上半年工作总结 篇13

从x月初到现在，我已经在公司工作x个月了。这段时间我收获了很多，从一个管理员到一个技术工作者来说是一个极大的转变这将是我的职业生涯中具有重要意义。作为一名技术员，我现将我技术员个人工作总结如下，敬请各位领导及同事提出宝贵意见及建议、作为一个初来公司，刚开始很担心不知如何与同事共处、如何做好工作。因为我负责的主打业务公司尚未上马，其间要接触一些我所不是很专业的工作。但是这两个月以来，在公司宽松融洽的工作氛围下，经过部门领导和同事的悉心关怀和耐心指导，我很快的完成了两种工作的相互学习提高，在较短的时间内适应了公司的工作环境，也基本熟悉了部门的工作流程，最重要的是接触和学习了不少的相关业务知识，很好地完成了公司交予的任务，做好了自我的本职工作，使我的工作能力和为人处世方面都取得了不小的进步。

在这里对两个月的工作和生活做一下总结，可从中发现自己的缺点和不足，在以后的工作中加以改进，以提高自己的工作水平。

x月15日，我正式成为罗仕拿新员工，参加了公司组织的新员工入职培训。通过这次培训，了解了罗仕拿公司的发展历程、企业文化、产业结构和相关制度，学习如何成为一个优秀的技术指导人员。通过几个学时的培训，我感受到公司对每个员工的关怀，感谢公司领导们为帮助新员工走好踏上工作岗位所做的努力。

x月份，我参加了公司新产品的开发，我积极配合公司领导和开发工程师们开发改良产品。并多次提住有效的意见并采纳。刚到公司，部门主管jacky多次指导并给我推荐了大量的相关资料和文档，并指导我尽快地适应公司的工作，与我如何去与相关部门沟通处理问题。

我主要负责生产线日常的跟进和数据上报、报表填写，设备的调试。由于我们的工作对生产非常看重，所以在jacky的带领下和指导我们开动脑筋想尽方法，争取把工作做到最好。最后生产部对我们的工作表示满意并，我们的工作得到了肯定。其间我还负责既将投产的邦定生产线的设计，规划，并极时安排人员装配，调试。现只等相关辅助设备到位就可投产运作。

在这两个月的工作和生活中，我一直严格要求自己，遵守公司的各项规章制度。尽心尽力，履行自我的工作职责，做好个人工作计划，认真及时做好领导布置的每一项任务。当然我在工作中还存在一定的问题和不足，比如：对业务不太熟悉，处理问题不能得心应手，工作经验方面有待提高；对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多；需要继续学习以提高自己的知识水平和业务能力，加强分析和解决实际问题的能力；同时团队协作能力也需要进一步增强等。对于这些不足，我会在以后的日子里虚心向周围的同事学习，专业和非专业上不懂的问题虚心请教，努力丰富自己，充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作动手能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高。也希望请领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的

适应工作需要。

在公司的这段时间里，我学到了很多，感悟了很多，工作之余看了很多书，虽然也有辉煌以前，现在也不尽人意，但还是那句歌曲人生豪迈，从新头来过，一定做好公。看到公司良好的发展势头，我深深地感到骄傲和自豪，因此我更加迫切的希望能以一名正式员工的身份为公司工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的价值，和公司共同成长。我一定会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

机械技术员上半年工作总结 篇14

于20xx年7月离开学校，在公司设备部简单的实习后，担任机械技术员。主要负责现场部分设备的管理，现场主要有电动单梁起重机、龙门吊、蒸汽锅炉、高频振动器等大小型设备，尽管在学校学的是机械专业，但是对于现场的机械设备还是所知甚少，因此一切还需要从头开始学。

对于这个不足，除了请教老师、听取老师意见之外，我应该一方面提高计算的精确程度，一方面增加自身的经验积累，让自己能够尽快应对更复杂的情况以及新的难题的挑战。

在这里对两个月的工作和生活做一下总结，可从中发现自己的缺点和不足，在以后的工作中加以改进，以提高自己的工作水平。

现场机械设备起着举足轻重的作用，机械设备运转良好情况不仅直接影响现场的生产进度，大型设备还存在着一定的安全风险，因此机械设备的管理也甚为重要。让我这刚毕业的女生来讲感觉到肩上的担子很重，压力很大，还有就是艰苦的工作环境，一度让我有退缩的心理，为了磨练自己和多学点东西，最终选择了坚持下来。

最后一晚，甚至加班至天亮，方在工人撤离当天，完成变更平面图、系统图，与施工人员、甲方共同进行现场签证。

在这段时间里我也认识到做任何工作都要认真、负责、细心，以及处理好同事间的关系和各部门之间联系的重要性。

我每天的工作是到现场，将所有设备巡视一遍，检查有没有故障或者隐患存在，如果存在故障，赶紧电话联系当场的维修工，立即处理，在最短的时间保证设备正常运转，这看似很轻松的活，但事实上并没有那么简单，因为设备的运转是否良好密切影响着生产，甚至会带来很大的经济损失。在众多设备中最让我提心吊胆的是电动单梁、龙门吊和蒸汽锅炉这三种大型设备，我每天神经都紧绷着，为了减少故障和及早发现隐患，对这大型设备每天检查，组织人员定时进行润滑保养，每月进行安全检查，并做好相关的记录，在同事和工友的帮助下，由刚开始很陌生逐渐熟悉，再加上现场有许多经验丰富的老工人把手，我紧绷的弦终于稍微放松，但是现场的设备还是会经常故障，特备是电动单梁，电动单梁在运行过程中经常脱轨，一部分是由于轨道安装不平的原因，还有一部分在于操作手操作时注意力不集中，根据故障原因，逐一进行处理，并加强检查和保养力度，后来工作逐渐上手，电动单梁等设备发生故障的次数也慢慢减少，确保了现场设备的正常运转。

东北的冬天来得特别早，因此在10月份我就得顶着寒风踏着白雪，从办公室到生产地，虽然距离不远，但是还是不想离开暖和的办公室，但是想到身上的责任，我必须要去现场，不情愿的穿着很厚的衣服，踏着厚厚的积雪，艰难的向现场迈去。记忆很深的是有一次龙门吊由于工人违规操作，将龙门吊脱轨滑出好几米，龙门吊钢架都被拉出裂痕，已接到龙门吊故障的电话，赶紧往现场跑去，到了现场才发现事情比我想的严重，顿时手足无措，不知道咋办才好，还好修理工经验丰富很镇定的指挥着现场的工人忙这忙那，我跑前跑后帮他们取需要的工具，忙到下午很晚，才将龙门吊恢复正常，终于舒了一口气，在往办公室走的路上突然感觉到脚好疼，原来是长时间站在雪地里脚冻疼了，这时眼泪不争气的哗哗下流.....

这半年时间虽然过得辛苦，但是感觉很值得，首先让我们这一直生活在温室的花朵得到了一定的锻炼，知道了生活的艰辛，磨练了我吃苦的意志，这是我毕业后收获的第一笔很大的财富，这也会成为我人生旅程中又一转折点。

由于气候原因，冬休了3个月，到20xx年3月份才又开始上班，我转为设备部的内业员，主要负责现场机械设备运转台班资料的收集整理、整理机械设备台帐合同等，在办公室呆着不用风吹日晒了，刚开始长时间呆在办公室，我还很不适应，老

感觉在办公室没有在现场学到的东西多，心里还失落了一阵子，但是在后来慢慢习惯了这种生活，才知道做内业员也有很多东西需要学习，一样能了解到现场设备的使用情况。现在在办公室呆着干完手里的工作后还有很多空闲时间，可以学学其他自己感兴趣的東西，慢慢喜欢上了这种懒散自由的生活。但是去年的那段工作磨练一直藏在心底，激励我要不断学习。

XX年提出并实施板框水回收工作，利用酸碱中和原理降低一次除尘水硬度，极大地改善了转炉除尘水质，并且月节约药剂费用3.39万，被分厂评为将成本突出个人。

在金融危机的影响下，党支部及时调整战略，紧紧围绕降低成本工作广泛进行艰苦奋斗教育，并组织党员开展修旧利废和科技降低成本等活动，使我公司的经济效益大大提高。

时间飞逝，去年的一切还历历在目，但是距现在已有一年的间隔，我已由刚踏出校门无知无畏的黄毛丫头转变为稳重踏实的丫头，回想这一年的旅程，途中有酸甜苦辣，有哭有笑，似乎很平坦，但是也充满着一点点荆棘，不过也是顺顺利利的，这只是一个开始，以后的路还很长，也有很多未知在等待着我，以后不管是生活中，还是在工作上，我都还需不断学习，不懈努力，不断完善自我，在人生旅程中体现我的人生价值！

针对目前维修存在的问题，为了进一步提高员工的维修技能，增强团队精神和协作精神，我积极组织维修人员进行了多次技术大比武。能够结合岗位实际进行命题，以理论与实践相结合，在提高员工技能的同时也提高了自己的能力。

机械技术员上半年工作总结 篇15

本人1976年12月至1978年12月在哈尔滨铁路工程学校机械专业学习，后于84年9月至87年6月在哈尔滨职大铁道工程专业学习。

1988年至1990年即在四川岷江大桥工地重点负责直径1.8m的大孔径钻孔桩施工的技术工作。并直接参与了加筋土路堤施工、双导梁架梁和20m后张法预应力梁的施工。三年中，由于自己的积极工作，为大桥的顺利完工做出了应有的贡献。特别是当1.5t重的钻头因突发洪水而被塌孔埋在孔内16m深处时，没有因此而变更设计，而是采取了一套特殊的处理方法，终于将钻头打捞上来，受到了业主的高度称赞。加筋土路堤施工中，我们发现了采取不同的设计理论就会有不同的设计结果，后经与设计单位联系，结合现场实际情况，重新进行了检算，部分管段的路堤内减少了大量的拉带数量，为企业增加了效益。岷江大桥被业主评为优质工程和优秀管理奖。由于本人的积极工作，90年被破格晋升为工程师。

在济南北环二期工程中，我任九队技术主管，直接参与了铁道部科研项目16msrc型钢梁的施工，积累了大量的资料和经验。特别是在济南东站(原北关站)站场改造中，设计要求在保证既有有线通车的条件下，对既有桥墩台进行加高并撤换部分梁体，这是一项十分艰巨的工程。由于施组编制的合理，现场组织有力，即保证了安全质量，也保证了工期，创出了较好的经济效益。

在胶黄铁路胶州大桥施工中，我对墩帽模板采取了特殊设计，利用墩身上的预留螺栓建立工作平台，不设地面支撑，而且砣内不设一根拉筋，减少了劳动强度，提高了工作效率，增加了砣的表面光洁度。

荷日复线施工中，身为总工程师，主持了全标段58.4km包括180座桥涵工程、路基工程、轨道工程、给排水工程、房建工程、通信信号工程、电力工程等全面的技术工作，主持编写了全标段的实施性施工组织设计和三个站场改造，三处换边的过渡方案的制定。

在洮赵新河大桥板式墩身模板设计中，采用技术手段，砣内不设一根拉筋，增加了外观美，也为创建精品工程创造了必要的条件。针对全标段46座顶进涵桥的施工，分别采取了不同的施工方案，从技术角度来保证施工始终处于最佳控制状态。

荷日复线五处管段只有一孔12m梁和一孔8m梁需现场预制，制作一套模板成本很高，我就四处打听，终于在兰烟线兄弟单位找到了同型号模板，为企业节约了资金。

在胶新线潍河二号特大桥26#~30#墩明挖基础施工中，由于遇到了表层为3~4米厚的中砂层，下部为砂岩，且地下水极其丰富的老河床，地质条件较为复杂，使施工一再受阻。该种条件下钢板桩因进不了砂岩而无能为力；大开挖、草袋围堰又因地下水极其丰富，砂层淤积而无法开挖，砣沉井又因基础尺寸过大而无法实施。最

后通过试验采用了利用现有的长12.5m的i50工字钢围堰下沉的施工方法，最大限度地加快了施工进度，降低了成本，保证了工程质量。

进入桥墩台身施工后，为了保证创优目标的实现，桥墩台的外观质量又成了重点难点。在指挥部的大力支持下，高精度的模板和先进的机械设备已经为创优工程奠定了坚实的基础，施工工艺的优化成了关键。为此，我组织参建单位的施工、技术人员到邻近的兄弟单位参观学习，在原材料的选取、模板的加固及接缝的处理上动心思，组织技术人员成立了墩台混凝土外观质量控制qc小组，并亲任组长，对模板的接缝处理提出一个又一个优化方案。调查选取了新材料dbf高性能矿物超细粉做为混凝土的外加剂，此新材料减少了混凝土水化热，增加了混凝土的密实度；还设计采用了柴油、机油、液压油混合液配置的模板隔离剂；同时对模板接缝采用强力胶粘贴6mm厚、9cm宽橡胶条外附双面胶条2-3层，保证了接缝严密不漏浆。这些措施的采用保证了混凝土的外观质量。

机械技术员上半年工作总结 篇16

从5月初到现在，我已经在公司工作两个月了，机械技术员个人工作总结。这段时间我收获了很多，对于从一个管理员到一个技术工作者来说是一个极大的转变这将是我的职业生涯中具有重要意义。作为一名技术员，我现将我技术员个人工作总结如下，敬请各位领导及同事提出宝贵意见及建议。

作为一个初来公司，刚开始很担心不知如何与同事共处、如何做好工作。因为我负责的主打业务公司尚未上马，其间要接触一些我所不是很专业的工作。但是这两个月以来，在公司宽松融洽的工作氛围下，经过部门领导和同事的悉心关怀和耐心指导，我很快的完成了两种工作的相互学习提高，在较短的时间内适应了公司的工作环境，也基本熟悉了部门的工作流程，最重要的是接触和学习了不少的相关业务知识，很好地完成了公司交予的任务，做好了本职工作，使我的工作能力和为人处世方面都取得了不小的进步。

在这里对两个月的工作和生活做一下总结，可从中发现自己的缺点和不足，在以后的工作中加以改进，以提高自己的工作水平。

5月15日，我正式成为罗仕拿新员工，参加了公司组织的新员工入职培训。通过这次培训，了解了罗仕拿公司的发展历程、企业文化、产业结构和相关制度，学习如何成为一个优秀的技术指导人员。通过几个学时的培训，我感受到公司对每个员工的关怀，感谢公司领导们为帮助新员工走好踏上工作岗位所做的努力，个人工作总结《机械技术员个人工作总结》。

5月份，我参加了公司新产品的开发，我积极配合公司领导和开发工程师们开发改良产品。并多次提住有效的意见并采纳。刚到公司，部门主管jacky多次指导并给我推荐了大量的相关资料和文档，并指导我尽快地适应公司的工作，与我如何去与相关部门沟通处理问题。

从6月份开始，我开始接触三楼生产部的生产指导，jacky安排同事于海生带我进入熟悉新工作，并适当给予支持指导。以后的时间里部门根据我的实际情况，合理的给我安排了任务，让我从基本做起，并逐步深入地接触工作流程，锻炼了我的工作能力，增加了我干好工作的信心。

我主要负责生产线日常的跟进和数据上报、报表填写，设备的调试。由于我们的工作对生产非常看重，所以在jacky的带领下和指导我们开动脑筋想尽方法，争取把工作做到最好。最后生产部对我们的工作表示满意并，我们的工作得到了肯定。其间我还负责既将投产的邦定生产线的设计，规划，并极时安排人员装配，调试。现只等相关辅助设备到位就可投产运作。

在这两个月的工作和生活中，我一直严格要求自己，遵守公司的各项规章制度。尽心尽力，履行自己的工作职责，做好个人工作计划，认真及时做好领导布置的每一项任务。当然我在工作中还存在一定的问题和不足，比如：对业务不太熟悉，处理问题不能得心应手，工作经验方面有待提高；对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多；需要继续学习以提高自己的知识水平和业务能力，加强分析和解决实际问题的能力；同时团队协作能力也需要进一步增强等。对于这些不足，我会在以后的日子里虚心向周围的同事学习，专业和非专业上不懂的问题虚心请教，努力丰富自己，充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作动手能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高。也希望请领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的

适应工作需要。

机械技术员上半年工作总结 篇17

时光匆匆流去，转眼间从配电室调出来工作将近一年。在这短短一年时间里，我在厂部和科室领导们的正确带领和关心支持下，在工友们的帮助和体贴下，本着积极向上的工作态度和充满热情的服务精神，一边尽己所能地完成每一项工作程序，一边虚心认真地学习各种知识。踏踏实实的工作，我终于为机电组和科室做了一些实实在在的事情，并且取得了不错的成绩。虽然工作中还存在一些不足，但我相信只要我努力，是可以提高和改进的。现将一年来的工作，总结如下：

一、工作内容

我的工作内容大致分为机电组工作和设备科科室工作。

机电组工作

1. 组织班组成员做好车间设备的巡检、维护和维修工作；
2. 参与巡检和重点维护、维修工作；
3. 负责机电组和变配电室的现场规范和管理；

科室工作

1. 安全工作：填写安全检查记录、安全整改记录、安全月报表、安全季报表；
2. 质量工作：整理维护设备档案资料；收集整理冰机、锅炉、变配电运行记录、设备用油记录和车间设备保养记录；统计设备完好率和监视测量装置有效率；
3. 完成领导安排的其他工作；协助工友们完成所有项目。

二、主要成绩

1. 在机电组规范了个人用品的摆放，如：茶杯、工作鞋等；
2. 组织机电组成员及时完成车间设备的巡检、维护和维修，保障了车间生产设备的正常运行；
3. 组织班组顶酷暑参与车间新设备安装、放线、接线及调试等工作，为新设备早日投产作好准备；同时也会注意储备量，及时补货。
4. 在q10机液位控制系统故障时，实现了q10机的液位控制系统的改造、并修复原液位控制器，恢复原控制器控制液位后运行正常，至今无异常；
5. 完成车间设备巡检表的更改，加大了设备巡检力度；
6. 做好安全工作的各种记录、报表；并做出总结表；
7. 做好设备档案的维护和设备运行、设备用油、车间保养记录的收集；做好设备完好率和监视测量装置有效率的统计；

三、经验体会

1. 刻苦钻研，进一步提高专业技能

作为一名技术人员，专业技术水平是根本。搞技术是学无止境的，还要发扬吃苦耐劳的精神。不光要学习书本上的理论知识，还要联系实际，在实际中不断摸索、不断积累。同时，也要虚心求教，掌握各种相关专业知识和经验。并将专业知识进行分类整理，以便有需要时能快速灵活地运用。除此之外，业余时间还应该全面学习其它知识，提高自己的综合实力和自身素质。

2. 踏实认真，进一步提高管理能力

对于刚从事机电组管理工作的我来说，面对的一切都是崭新而富有挑战的。就需要充实自己，我经常用业余时间，看些与管理相关的书籍，或者上网查一些管理方面的资料及前辈们的管理心得。而运用这些管理知识到工作中才是最重要的，否则就是“纸上谈兵”了，我在这方面还做得不够，还需加大力度。

对于不同问题，要善于用不同的方法去解决。有时候对于同一个问题，有的人处理得比较恰当，而有些人就处理得相对草率。因此作为一名管理者，就要养成勤思考的习惯，善于倾听他人的意见，同时也要加上自己的思考，作出合理化相对公平化的决定。这样一来，既能得民心，又能锻炼出自己的能力。

在接下来的工作中我会继续取长补短，做好每一项工作，并带领我的团队，用实力和毅力，走向更美好的明天！

机械技术员上半年工作总结 篇18

在过去的一年之中作为一名机械技术员，在公司领导的正确带领下，在同事们的关心和帮助下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献，但也有许多做得不足的一面。现将一年来的工作总结如下：

1、20__年工作概况。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/745244031023012003>