

ICS 77.120.70
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 915—1995

铋

Bismuth

1995-10-17 发布

1996-03-01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 产品分类	1
4 技术要求	1
5 试验方法	2
6 检验规则	2
7 标志、包装、运输及贮存	4
附录 A(标准的附录)双乙醛草酰二脲分光光度法测定铜量	5
附录 B(标准的附录)1,10-二氮杂菲分光光度法测定铁量	5
附录 C(标准的附录)原子吸收光谱法测定银量	6
附录 D(标准的附录)原子吸收光谱法测定锌量	7
附录 E(标准的附录)砷钼蓝分光光度法测定砷量	7
附录 F(标准的附录)苯茚酮分光光度法测定锡量	9
附录 G(标准的附录)电热原子吸收光谱法测定镉量	11
附录 H(标准的附录)电热原子吸收光谱法测定镍量	13
附录 J(标准的附录)冷原子吸收分光光度法测定汞量	15

前 言

本标准是根据国际铋学会为其成员国提供的药用铋质量证明书及墨西哥 PENOLE 公司标准对 GB 915—84 进行修订的。新增加的 Bi99.997 牌号铋中的 11 个技术指标与国际铋学会所规定的药用铋技术指标等同。新增加的铋小锭、铋针,其物理规格与墨西哥 PENOLE 公司标准等效。标准的编写格式和编写方法是依据 GB/T 1.1—93 的规定执行。这样更有利于增强铋的国际贸易。

修订 GB 915—84 时,除仍保留实践证明适合我国铋的生产和使用的那些内容外,另增加三章:第 1 章范围;第 2 章引用标准;第 3 章产品分类。并将“试验方法和检验规则”一章分成“试验方法”独立章及“检验规则”独立章,各章中的条号及内容有较大改变。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E、附录 F、附录 G、附录 H、附录 J 都是标准的附录。

本标准 1966 年首次制定;1984 年第一次修订。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 915—84。

GB 8220—87《铋化学分析方法》修订后,本标准的附录 A 至附录 J 同时终止执行。

本标准由中国有色金属工业总公司提出。

本标准负责起草单位:株洲冶炼厂。

本标准起草单位:株洲冶炼厂。

本标准主要起草人:施惠婧、钟鸣、王锡仁、朱丽娟、杨名臣。

中华人民共和国国家标准

GB/T 915—1995

铋

代替 GB 915—84

Bismuth

1 范围

本标准规定了铋的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于火法精炼或电解精炼所生产的铋。该产品主要用于医药、化工、冶金添加剂及低熔点合金等。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1250—89 极限数值的表示方法和判定方法

GB 8170—87 数值修约规则

GB 8220—87 铋化学分析方法

3 产品分类

按化学成分铋分成三个牌号:Bi99.997、Bi99.99、Bi99.95。

4 技术要求

4.1 化学成分

4.1.1 铋的化学成分应符合表1规定。

4.1.2 需方如对铋的化学成分有特殊要求时,可由供需双方商定。

4.2 物理规格

4.2.1 铋呈长方形和长方梯形锭状,或呈针状。长方形锭单重为15~16 kg,长方梯形锭单重为4~5 kg。铋针直径约3 mm。

4.2.2 铋锭表面应平整,不得有熔渣及外来夹杂。铋针不得夹带水及外来杂物。

4.2.3 需方如对铋的物理规格有特殊要求,可由供需双方商定。

表 1

牌号	化学成分, %														
	铋 不小于	杂质含量不大于													
		铜	铅	锌	铁	银	砷	碲	铋	氯	锡	镉	汞	镍	总和
Bi99.997	99.997	0.0003	0.0007	0.0001	0.0005	0.0005	0.00005	—	0.0003	—	0.0002	0.0001	0.00005	0.0005	0.003
Bi99.99	99.99	0.001	0.001	0.0005	0.001	0.004	0.0003	0.0003	0.0005	0.0015	—	—	—	—	0.010

国家技术监督局1995-10-17批准

1996-03-01实施