



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9101—2017  
代替 GB/T 9101—2002

---

## 锦纶 66 浸胶帘子布

Polyamide 66 dipped tyre cord fabric

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 9101—2002《锦纶 66 浸胶帘子布》。本标准与 GB/T 9101—2002 相比,主要技术变化如下:

- 增加了部分引用文件(见第 2 章,2002 年版的第 2 章);
- 增加了术语和定义(见第 3 章);
- 产品分类中,在原有的组织规格中删除了个别规格(见第 4 章,2002 年版的第 3 章);
- 对组织规格中部分布长进行了调整(见第 5 章,2002 年版的第 3 章);
- 定负荷伸长率性能指标进行了调整(见 6.2,2002 年版的 4.1);
- 粘着强度改为粘合强力,并提高了粘合强力的要求(见 6.2,2002 年版的 4.1);
- 断裂强力和断裂伸长率的不匀率更改为变异系数(见 6.2,2002 年版的 4.1);
- 增加回潮率物理性能指标和试验方法(见 6.2、7.11);
- 增加耐热性能指标和试验方法(见 6.2、7.12);
- 干热收缩率分别给出烘箱法(处理条件 150 °C × 30 min)、干热收缩仪法(处理条件 177 °C × 2 min) 的物理性能指标;
- 对浸胶帘子布外观质量要求进行了修改(见 6.3,2002 年版的 4.2);
- 增加了试样制备方法(见 7.3);
- 拉伸性能、粘合强力、附胶量、捻度以及热收缩率的仪器法的试验方法直接引用相关标准(见第 7 章,2002 年版的第 5 章);
- 对测试粘合强力所用的胶料配方进行调整(见 7.6,2002 年版的 5.2.3.2.1);
- 浸胶布质量结算由商业重量结算改为按实际净质量结算(见 8.4,2002 年版的 6.6.3);
- 删除了原标准中的 6.7.4,增加浸胶布有效期为自生产日期起 12 个月(见 9.4.3,2002 年版的 6.7.4);
- 对包装材料和包装要求进行了修改(见 9.2,2002 年版的 8.1)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:神马实业股份有限公司、杭州帝凯工业布有限公司、江苏百利达股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国平煤神马能源化工集团有限责任公司。

本标准主要起草人:常梅英、何泽涵、徐小波、刘国、李红杰、李新、张小彦、段文亮、李晓辉、张鲁亚。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9101—1988、GB/T 9101—2002。

# 锦纶 66 浸胶帘子布

## 1 范围

本标准规定了锦纶 66 浸胶帘子布的术语和定义、产品分类、产品组织规格要求、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于锦纶 66 浸胶帘子布。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2942 硫化橡胶与纤维帘线静态粘合强度的测定 H 抽出法

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分:纤维和纱线

GB/T 3291.2 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 2 部分:织物

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分:通用

GB/T 4146(所有部分) 纺织品 化学纤维

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 6503 化学纤维 回潮率试验方法

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

GB/T 14345 化学纤维 长丝捻度试验方法

GB/T 30310 化学纤维帘线、纱线和线绳附胶量测定的试验方法

GB/T 30312 浸胶纱线、线绳和帘线热收缩试验方法

GB/T 32108 浸胶线绳、纱线和帘线拉伸性能的试验方法

## 3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.2、GB/T 3291.3、GB/T 4146(所有部分)界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**粘合强力(H-抽出) H-pull test adhesive strength**

帘子线从 H 形橡胶——帘子线试验片中拉出时所需的力。

### 3.2

**附胶量 dipped solids pick-up**

浸胶帘子线中的浸胶组分物质质量与白坯帘子线质量之比,以百分率表示。

### 3.3

**耐热强力保持率 strength retentivity at high temperature**

浸胶帘子线在规定条件下热处理后的断裂强力与处理前的断裂强力的比值,以百分率表示。