



中华人民共和国国家标准

GB/T 26522—2026

代替 GB/T 26522—2011

精制氯化镍

Refined nickel chloride

2026-03-31 发布

2026-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26522—2011《精制氯化镍》，与 GB/T 26522—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,2011 年版的第 1 章)；
- b) 删除了硫酸盐的要求及分析方法(见 2011 年版的 4.2、5.12)；
- c) 更改了锌、铁、铜、铅、砷的要求,并删除了等级及一等品要求(见 5.2,2011 年版的 4.2)；
- d) 增加了钙、镁、钠、pH 的要求和分析方法(见 5.2、6.4、6.5、6.9)；
- e) 更改了电热恒温干燥箱的精度要求(见 6.3.1.3.2、6.3.2.2.7、6.8.3.2,2011 年版的 5.4.1.4、5.4.2.2.7、5.9.3.2、5.9.4)；
- f) 更改了钴、锌、铁、铜、铅、镉、铬、锰、砷、汞含量的分析方法(见 6.4、6.6、6.7,2011 年版的 5.5～5.8、5.10、5.11)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国化学标准化技术委员会(SAC/TC 63)归口。

本文件起草单位：金川集团镍盐有限公司、衢州华友资源再生科技有限公司、格林美股份有限公司、中海油天津化工研究设计院有限公司、吉林吉恩镍业股份有限公司、广东光华科技股份有限公司、湖南福尔程新材料科技有限公司。

本文件主要起草人：龚继宝、李艳、许开华、张凯、闻松、黄新梅、姚扬、董存武、覃慧、王雅宁、赵超越、陈彩津、韩俊文、沈宇坤、沈艳玲、王奉海、王莹。

本文件于 2011 年首次发布,本次为第一次修订。

精制氯化镍

1 范围

本文件规定了精制氯化镍的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输和贮存。
本文件适用于精制氯化镍的生产、检验和销售。
注：本产品主要用于电镀、化学镀镍、催化剂、陶瓷与玻璃、防腐剂及电子化学品等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2025 包装储运图形符号标志

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 23769 无机化工产品 水溶液中 pH 值测定通用方法

HG/T 3696.1 无机化工产品 化学分析用标准溶液、试剂及制品的制备 第 1 部分：标准滴定溶液的制备

HG/T 3696.2 无机化工产品 化学分析用标准溶液、试剂及制品的制备 第 2 部分：杂质标准溶液的制备

HG/T 3696.3 无机化工产品 化学分析用标准溶液、试剂及制品的制备 第 3 部分：试剂及制品的制备

JJG 768 发射光谱仪

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分子式和相对分子质量

分子式： $\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$

相对分子质量：237.68（按 2022 年国际相对原子质量）

5 要求

5.1 外观：绿色或草绿色单斜棱柱状结晶。

5.2 精制氯化镍按本文件规定的试验方法进行应符合表 1 的规定。