ICS 91.080.10
P 26

JG

中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 381—2012

建筑结构用冷成型焊接圆钢管

Cold-formed welded circular tubes for building structures

2012-05-03 发布　　2012-10-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部　　发布

目　　次

前言 …… Ⅰ
1　范围 …… 1
2　规范性引用文件 …… 1
3　术语和定义 …… 1
4　标记及示例 …… 2
5　一般要求 …… 2
6　要求 …… 3
7　试验方法 …… 5
8　检验规则 …… 6
9　订货内容 …… 6
10　标志、包装和质量证明书 …… 7
附录A（资料性附录）　钢管整体冷弯可不进行热处理的限值条件 …… 8
附录B（规范性附录）　钢管规格系列及截面特性 …… 9

前　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中冶建筑研究总院有限公司。

本标准参加起草单位：中国钢结构协会、江苏沪宁钢机股份有限公司、合肥紫金钢管有限公司、浙江东南网架股份有限公司、番禺珠江钢管有限公司、浙江精工钢结构有限公司、宝钢钢构有限公司、宝钢建筑工程设计研究院、上海宝冶集团有限公司、中国京冶工程技术有限公司、浙江杭萧钢构股份有限公司、中建钢构有限公司、湖南华菱湘潭钢铁有限公司、福建铭林钢塔钢构制造有限公司。

本标准主要起草人：柴昶、吴明超、刘迎春、石荣金、刘志东、黎剑峰、贺明玄、周观根、廖世安、吴宏根、郁竑、高良、肖瑾、杨强跃、欧阳超、曹志强、林潮。

建筑结构用冷成型焊接圆钢管

1 范围

本标准规定了建筑结构用冷成型焊接圆钢管的术语和定义、标记及示例、一般要求、要求、试验方法、检验规则、订货内容及标志、包装和质量证明书。

本标准适用于工业与民用建筑及构筑物所用的冷成型直缝焊接圆钢管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 246 金属管 压扁试验方法

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 5313 厚度方向性能钢板

GB/T 11345 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级

GB/T 13793 直缝电焊钢管

GB/T 19879 建筑结构用钢板

GB/T 21835 焊接钢管尺寸及单位长度重量

GB 50205 钢结构工程施工质量验收规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

冷成型直缝焊接圆钢管 cold-formed welded circular tubes

将钢板(带)冷弯成型，并经直缝对接焊接制成的圆钢管(简称钢管)。

3.2

卷弯钢管 bengding roll tubes

钢板经一次或多次卷曲成为圆形管坯后，再经直缝埋弧焊接制成的钢管。

3.3

压弯钢管 bengding tubes

钢板经渐进式成型机压折弯曲成为圆形管坯后，再经直缝埋弧焊接制成的钢管。