

无锡大昌机械工业

生产安全事故综合应急预案

编制：

审核：

同意：

7 月 20 日

生产安全事故综合应抢救援预案公布令

《无锡大昌机械工业生产安全事故综合应抢救援预案》是依据《中国安全生产法》、《中国消防法》、《生产安全事故应急预案管理措施》、《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》等法律、法规及指导性文件相关要求制订。

《无锡大昌机械工业生产安全事故综合应抢救援预案》包含应急体系、应急功效、应急程序、应急方法和支持附件等内容，是无锡大昌机械工业在突发安全生产事故时，为保护职员生命安全，降低财产损失，规范指导应抢救援工作法规性文件，已于 07 月 20 日经企业审议经过，现予公布施行。企业全部部门和全体职员，均应严格遵守实施。

总经理：百石 克巳

二〇一四年七月二十日

目 录

1 总则	5
1.1 编制目标	5
1.2 编制依据	5
1.2.10 其它相关法律法规及相关要求	5
1.3 适用范围	5
1.4 应急预案体系	5

1.5 应急工作标准	6
2 危险性分析	7
2.1 无锡大昌机械工业概况	7
2.2 危险源和风险分析	7
3 组织机构和职责	10
3.1 应急组织体系	10
3.2 领导小组组成	10
3.3 领导小组职责	10
3.4 领导小组下设应抢救援办公室，设在安全生产委员会。	11
3.5 领导小组人员分工	11
3.6 应抢救援专业小组组成及任务	11
4 预防和预警	12
4.1 危险源监控	12
4.2 预警行动	15
4.3 信息汇报和处理	16
5. 应急响应	17
5.1 生产安全事故分类	17
5.2 响应分级	18
5.3 响应程序	18
5.4 应急结束	18
6 信息公布	19
6.1 新闻讲话人	19
6.2 信息公布标准	19
6.3 信息公布形式	19
7 后期处理	19
7.1 现场后期处理	19
7.2 情况汇报	19
7.3 应急总结	20
8 保障方法	20
8.1 通信和信息保障	20
8.2 应急队伍保障	21
8.3 应急物资装备保障	21

8.4 经费保障	21
8.5 其它保障	21
9 培训和演练	22
9.1 培训	22
9.2 演练	22
10 奖惩	22
11 附则	23
11.1 术语和定义	23
11.2 应急预案立案	23
11.3 制订和解释	23
11.4 应急预案实施	24
12 专题方案	24
12.1 附件：现场处理方案	24
附件 A 机械伤害事故现场处理方案	24
附件 B 高处坠落事故现场处理方案	25
附件 C 起重机械伤害事故现场处理方案	27
附件 D 火灾事故现场处理方案	29
附件 E 触电事故现场处理方案	31
12.2 附图：	34
12.2.1 无锡大昌机械工业人员救援、撤离路线图；	34
12.2.2 无锡大昌机械工业消防设施部署图	34
12.2.3 无锡大昌机械工业总平面图	34
12.2.3 无锡大昌机械工业地理位置图	34
12.2.4 无锡大昌机械工业工艺步骤图	36
12.2.5 无锡大昌机械工业应急响应步骤图	34

生产安全事故综合应急预案

1 总则

1.1 编制目标

为全方面落实落实“安全第一，预防为主，综合治理”方针，规范企业应急管理工作，提升应对和防范风险和事故能力，立即、有效地组织对企业突发生产安全事故采取应抢救援行动，最大程度地降低人员伤亡、财产损失和社会危害，特制订本预案。

1.2 编制依据

1.2.1 《中国安全生产法》（主席令70号）

1.2.2 《中国劳动法》（1994 年主席令 28 号）

1.2.3 《中国消防法》（主席令〔1998〕第 4 号）

1.2.4 《生产安全事故汇报和调查处理条例》（国务院令第 493 号）

1.2.5 《特种设备安全监察管理条例》（国务院令 373 号）

1.2.6 《劳动保护用具监督管理要求》（国家安监总局令 1 号）

1.2.7 《生产安全事故应急预案管理措施》（国家安监总局令 17 号）

1.2.8 《江苏省安全生产条例》

1.2.9 《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（AQ/T9002-）

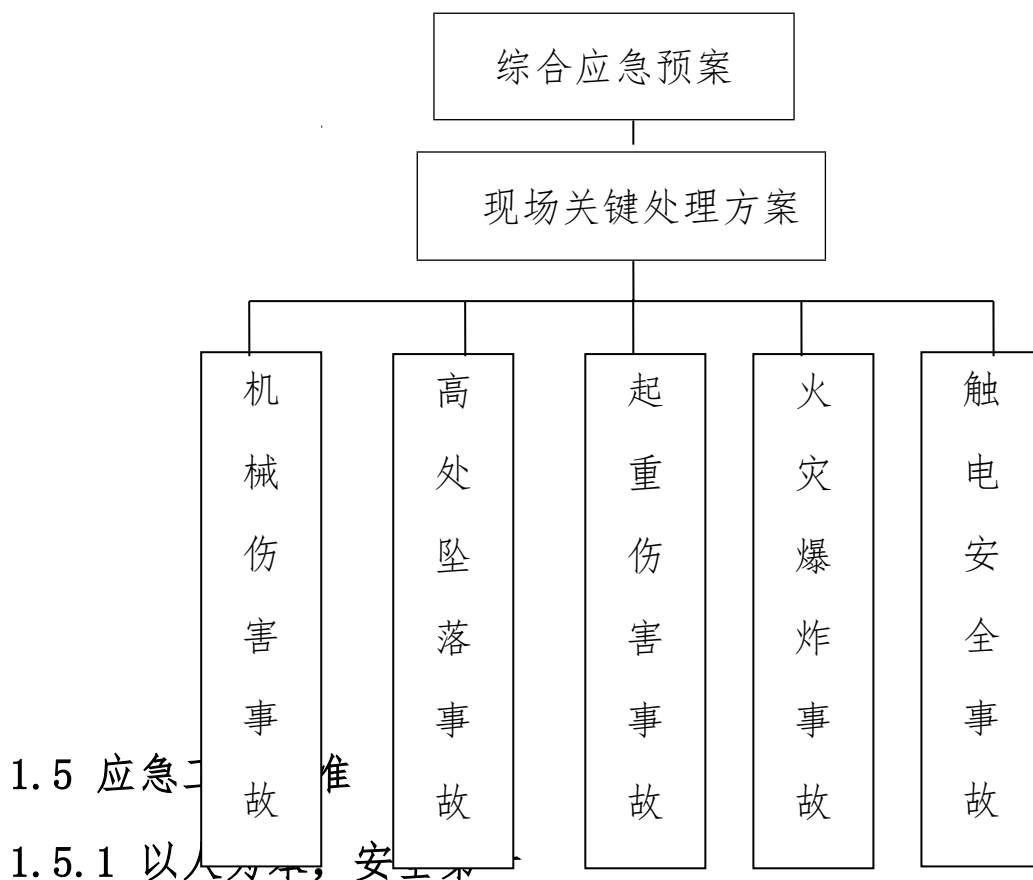
1.2.10 其它相关法律法规及相关要求

1.3 适用范围

本预案适用于无锡大昌机械工业生产过程中发生机械伤害、起重伤害、火灾爆炸、触电、车辆伤害、高温、自然灾害等危险、有害原因造成事故。

1.4 应急预案体系

依据企业安全生产实际情况和风险评定结果，建立全生产事故应急预案体系，应急预案体系由无锡大昌机械工业 1 个综合应急预案、5 个现场处理方案组成。（见下图）



1.5 应急管理

1.5.1 以人为本，安全第一

把保障职员生命安全和身体健康、企业财产安全作为应抢救援工作出发点和根本点，以最大程度地降低安全生产事故灾难造成人员伤亡作为首要任务。

1.5.2 统一指挥，分级负责

企业负责统一协调、指导应抢救援工作，各部门根据各自职责和权限，负责相关安全生产事故灾难应急处理工作。

1.5.3 属地为主，分级响应

在生产安全事故发生后，事故部门必需快速做出反应，果断采取应对方法，组织应抢救援，全力控制事态发展，同时立即向企业主管部门汇报。企业主管部门依据事故情况做出判定，决定响应行动。

1.5.4 预防为主，平战结合

落实落实“安全第一，预防为主，综合治理”方针，坚持事故灾难应抢救援和日常演练相结合，做好预防、估计、预警和预报工作，做好常态下风险评定、队伍建设、完善装备、预案演练工作。

1.5.5 采集信息，科学决议

依靠科技进步，采取优异技术，多元化获取事故多种信息、数据，科学决议，依法决议，提升应抢救援处理能力。

2 危险性分析

2.1 无锡大昌机械工业概况

无锡大昌机械工业关键经营：制位杆、汽车门锁、背门锁、引擎盖锁、背门铰链等汽车零部件

我们企业在无锡市滨湖区经济开发区高运路 135 号

机构设置：品证部、生产部、生产管理部、技术部、调达管理部、业务管理部等；基层单位为各班组等。

2.2 危险源和风险分析

2.2.1 危险源：关键危险源为机械伤害、起重伤害、火灾、触电、噪声振动、高处坠落、车辆伤害、粉尘、自然灾难等。

2.2.2 关键危险原因分析

2.2.2.1 高处坠落事故危害分析

平台设备操作、维修平台、防护栏、踢脚板若不符合国家相关要求，或维护不立即，在平台上作业人员易发生坠落伤害事故。检修时，脚手架搭设不牢，高空作业不佩戴安全带也易发生高处坠落伤害事故。

2.2.2.2 机械伤害事故危害分析

机械、传送带等设备外露传动部分防护装置不健全或有缺点，不按操作规程操作，不按要求正确穿戴劳动防护用具发生绞伤事故。

2.2.2.3 触电事故危害分析

电气设备因维护、保护不妥，安全管理不严，非电工作业人员装修电器设备和线路，违反操作规程，检修前不验电及悬挂标志牌制度等极易发生触电事故。

2.2.2.4 火灾事故危害分析

电路老化或电器使用不妥和职员不正常操作可能会引发火灾事故。

2.2.2.5 车辆伤害事故危害分析

企业内运输车辆易发生车辆碰撞、挤轧、擦刮设备、管线等事故，同时也有可能发生人员受到车辆伤害危险。常见车辆伤害事故有：车辆行使中引发挤压、撞车或倾覆等造成人身伤害；车辆运行中碰撞建筑物、构筑物、堆积物引发建筑物坍塌、物体飞溅下落和挤压地面而产生物体飞溅等造成人身伤害。

2.2.2.6 起重伤害事故危害分析

企业有三台起重设备，关键因为重物坠落、碰撞、脱钩、钢丝绳折断、安全装置失灵、高处坠落、触电等原因会造成起重伤害。

2.2.2.7 噪声危害分析

机械加工过程或机械设备运转过程所产生噪声而引发危害。

机械设备引发噪声包含：

（1）机械性噪声。因为机械撞击、摩擦、转动而产生噪声，如吹扫、切削机床在加工过程中发出噪声。

（2）电磁性噪声。因为电机中交变力相互作用而发生噪声，如电动机、配电柜等在运转过程中发出噪声等。

2.2.2.8 粉尘危害分析

指机械部件在生产过程中产生多种粉尘引发危害。粉尘起源包含：焊接作业中，形成金属烟尘。

2.2.2.9 自然灾害危害分析

自然环境条件中对生产装置及其相关设施能够造成危险原因关键包含地震、雷击、气温、风、暴雨等。

（1）地震

强烈地震能对建（构）筑物、设备和管道造成破坏。

（2）雷击

建筑及设备缺乏防雷电设施就有可能遭受雷电侵袭破坏，电器设备火灾爆炸、人身伤害等。

缺乏避雷设施或避雷设施接地不良，防静电接地电阻过大，全部可能遭到雷击或雷电感应放电。

（3）气温

在高温环境下，生产人员在高温环境中易出现操作失误。严寒有可能造成设备、管道、阀门冻坏破裂，并造成物质泄漏和人员冻伤。

（4）风

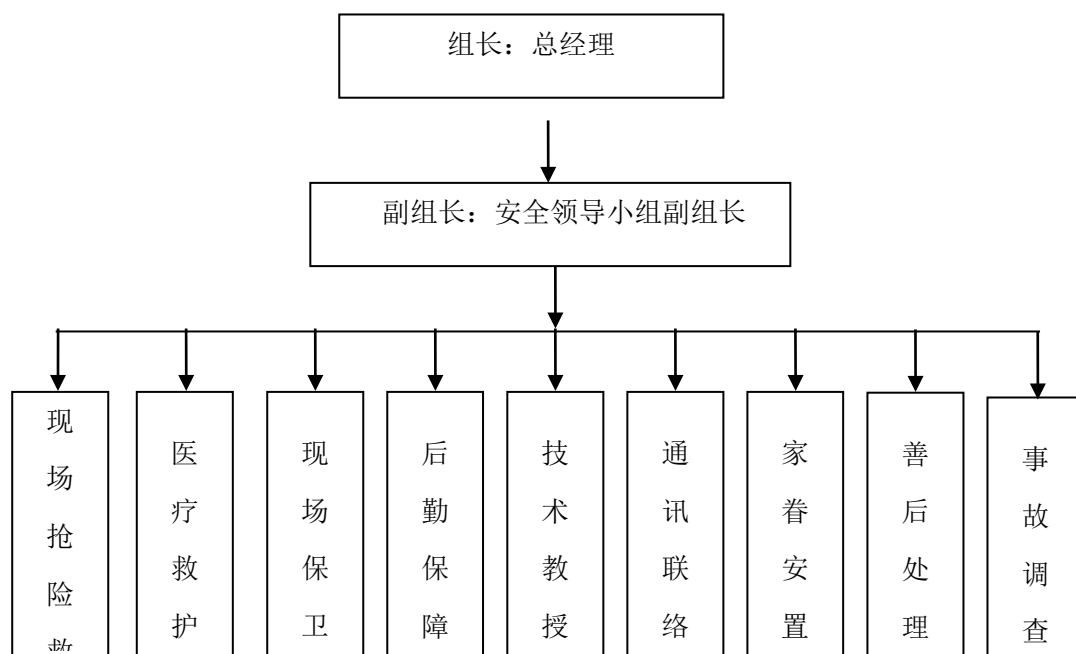
室外高大设备若基础固定不牢靠等原因，遇强风可能造成高大设备坍塌，人员作业时受到危害。

(5) 暴雨

夏季时节，往往伴有暴雨，若厂区防洪及排水设施不良，会对仓库、生产区等造成影响。

3 组织机构和职责

3.1 应急组织体系



3.2 应急领导小组组成

企业责任人：白石 克巳

企业领导小组组长：白石 克巳

副组长：岡崎 利也

企业防火委员会组员：陈新才、田中 俊克、万海涛、江支厚、徐文俊

3.3 应急领导小组职责

- a) 决定所发生事故是否开启应抢救援预案；
- b) 制订和修订生产安全事故应急预案；
- c) 组建应急处理队伍，组织实战训练和演练，督促检验安全事故预防方法和应急处理各项准备工作；
- d) 公布和解除应急指令，组织指挥应急队伍和应抢救援行动，现场紧急处理突发事故，必需时请相关方面支援；
- e) 组织调查事故发生原因，总结事故应急经验教训；
- f) 作好事故善后处理工作。

3.4 领导小组下设应抢救援办公室，设在安全生产委员会。

由安全生产委员会关键责任人兼任应抢救援办公室主任。组员由各部门领导组成。

关键职责：负责应抢救援日常管理工作，传达领导小组指令，负责召集协调各应急专业队伍统一行动，立即了解、掌握、汇报事故抢险进展情况，帮助组长做好调度指挥及协调工作。

3.5 领导小组人员分工

组 长：组织指挥安全事故应急预案。

副组长：帮助组长工作，负责向上级汇报事故，调度事故应抢救援专业技术预案，协调事故应急处理统一抢险，帮助组长做好抢险施救工作现场指挥。

各部门负责各自职责范围内人员调动及组织工作。

3.6 应抢救救援专业小组组成及任务

3.6.1 事故现场抢险救援组：由事故所发部门负责人牵头，人事课、总务课、安全环境课责任人组成，其关键任务是负责对现场受伤人员救助，控制事故现场。

3.6.2 医疗救护组：由事故所发部门负责人通知，安全环境课牵头，财务课责任人组成。关键任务是组织事故单位和医护人员对伤者进行救治。

3.6.3 现场保卫组：由领导小组办公室牵头，安全环境课及事故所发部门负责人组成。其任务是负责事故现场保卫工作、组织保卫部疏导交通和围观人员、预防事故扩大和次生灾难发生。

3.6.4 后勤保障组：总务课牵头，组织车辆及相关财务等提供救援应急处理财物。

3.6.5 技术教授组：由领导小组办公室牵头、设备技术课、品证部、事故所发部门负责人组成。其关键任务是估计事故发展趋势，立即提出抢险救援和应急处理及预防发生二次事故对策，为领导小组决议提供科学依据。

3.6.6 通讯联络组：由领导小组办公室负责上下通讯联络工作，确保一切救援人员对事故进行救援工作信息汇报和通畅。

3.6.7 家眷安置组：由领导牵头、人事课配合，关键是负责做好事故受伤人员家眷解释，抚慰工作，并安排好家眷生活。

3.6.8 善后处理组：由工会牵头，各相关部门及科室配合组成，关键负责事故遇难者善后处理。

3.6.9 事故调查组：由领导小组办公室牵头，各相关职能科室、安全责任人及相关教授组成，负责或配合上级相关部门调查事故发生原因，并做好责任界定，事故处理和责任追究上报等工作。

4 预防和预警

企业应从制度建立、技术实现、业务管理等方面建立健全各项生产经营活动安全预防和预警机制。加强对安全防护工作和日常生产安全教育和应急处理准备工作监督检查，做到早发觉、早汇报、早处理。

4.1 危险源监控

4.1.1 危险源监控方法、方法

从以下多个方面进行：

1. 技术控制

建立重大事故隐患及重大危险源管理系统，为安全生产管理部门管理和决议提供正确、全方面、形象信息、依据手段。

2. 人员管理

人员控制首先是加强教育培训，做到人员安全，其次是操作安全。对危险源监控关键由企业所属车间负责，企业定时或不定时对所属车间危险源监控情况进行监督检查。

3. 管理控制

可采取以下管理方法，对危险源实施控制：

(1) 建立健全危险源管理规章制度

(2) 明确责任、定时检验

(3) 加强危险源日常管理

(4) 抓好信息反馈，立即整改隐患

4.1.2 多种事故预防方法

4.1.2.1 机械伤害事故预防方法：

①按技术性能要求正确使用机械设备，随时检验安全装置是否失效。

②按操作规程进行机械操作。

③运行和运转中机械严禁进行维修、保养或调整等作业。

④按时进行保养，发觉有漏保、失修或超载带病运转等情况时停止其使用。

4.1.2.2 高处坠落及物体打击事故预防方法：

①认真落实实施相关安全操作规程。

②起重机械作业人员必需持证上岗。

③高空作业要有效可靠防护设施。

④起重设备配置齐全有效限位装置。运行前，对超高限位、制动装置、断绳保险等安全设施进行检验。吊钩要有保险装置。

⑤吊运工作要确保物料捆绑牢靠。严格实施“十不吊”。

⑥ 严禁操作故障设备。

4.1.2.3 火灾事故预防方法：

①对车间、仓库、生活区、食堂等进行常常性安全防火检验。

②配置安装短路器和漏电保护装置。必需场所安装带报警装置漏电保护器。

③对车间、仓库易燃区域安装火灾报警装置及火灾喷淋装置。

④严格控制明火作业和杜绝吸烟现象。

⑤定时对高大设备防雷接地进行检验、检测。

⑥存放易燃气体、易燃物仓库内电气装置采取防爆型装。

4.1.2.4 触电伤害事故预防方法

①用电设备及用电装置根据国家相关规范进行设计、安装及使用。

②非电工人员严禁安装、接拆电气用电设备及用电装置。

③严格对不一样环境下安全电压进行检验。

④带电体之间、带电体和地面之间、带电体和其它设施之间、工作人员和带电体之间必需保持足够安全距离，进行隔离防护。

⑤在有触电危险处所设置醒目标文字或图形标志。

⑥设备金属外壳采取保护接地方法。

⑦供电系统正确采取接地系统，工作零线和保护零线区分开。

⑧漏电保护装置必需定时进行检验。

⑨手持电动工具应安装漏电保护器。

4.1.2.5起重伤害事故防范方法

加强对新进厂人员安全教育和安全技能培训，提升素质，使职员遵章守纪、文明生产，深入明确师傅安全工作责任，做好传帮带工作。行车工、起重工要紧密配合，协调一致，严格按起关键求统一用口哨加手势指挥信号进行起重作业，配合专用起吊索具，按要要求选择钢丝绳，行车工在载重运行中必需按安全电铃警示，在确定安全情况下，才能吊运或落钩。

4.1.2.6 车辆伤害事故预防方法

加强安全知识教育，确保作业人员精力集中、不麻痹大意，作业条件符合安全要求和确保运输设备和运输工具没有缺点。

4.1.2.7噪声危害预防方法

①对工作场所机械采取消声方法。

②对工作场所消声装置进行维修和更换。

③在工作场所噪声区佩戴听觉保护装置。

4.1.2.8 粉尘危害防范方法

制订防尘计划和各项规章制度；对新从事粉尘作业职员，必需进行健康检验；对在职从事粉尘作业职员，必需定时进行健康检验，发觉不宜从事接尘工作职员，要立即调离，使用个人防尘用具，做好个人防护；应配置防尘设备设施，并做到完好有效。

4.1.2.9 自然灾害防范方法

①防雷，采取避雷针、避雷带方法，引下线不少和两根，并沿建筑物四面均匀对称部署，接地电阻小于 $30\ \Omega$ 。

②抗震。依据地震烈度和设备摆动，相关设备底座加固处理；压缩空气管道采取必需耐振连接方法。

③防暑防寒。为预防夏季暑热，在生产厂房内采取自然通风换气方法。冬季低温，关键建筑物、厂房内设供暖设施。另外，对贮存、输送水或压缩空气介质设备及管道采取保温和抗振动方法。

④其它。为预防不良地质对建筑物破坏，对关键生产建筑物基础采取加固方法。为预防内涝，厂内设置对应排水系统。

4.2 预警行动

对企业职员进行预警培训。发觉险情后，立即通知现场责任人，现场责任人应快速采取方法，撤离人员、确定可能波及范围并设置警戒，同时汇报车间责任人及应急指挥领导小组办公室值班人员，并依据现场情况向企业领导、上级安全监管部门和当地政府主管部门汇报和求得援助。

从外部获取相关自然灾害、周围险情后，获取人应立即向企业责任人汇报。企业责任人确定信息属实，立即、快速地通知全体作业人员，并组织对应预警行动。

4.3 信息汇报和处理

4.3.1 信息汇报和通知

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/757061042110006066>