

汽车修理安全生产岗位责任制

矿灯房班长安全生产责任制

- 一、矿灯房班长对本班组现场安全工作负直接责任。
- 二、认真执行煤矿“三大规程”及矿灯房的各项管理制度，严禁违章指挥、违章作业、违反劳动组织纪律。
- 三、加强对矿灯的日常检查维护工作，确保矿灯完好。严禁失爆。
- 四、负责本班矿灯收发管理，人为原因造成矿灯损坏或丢失的要及时查出责任人，并报队处理。
- 五、收发矿灯要“二对号”，即矿灯与灯牌对号，充电架与矿灯对号。每次接班后两小时必须把没有还灯人员的____报告队值班室。

六、对矿灯的日常检查维护工作要作好详细的记录。

七、自觉遵章守纪，发现“三违”要及时制止。

电工班班长安全生产责任制

- 一、必须熟悉业务范围内高低压系统供电状况。
- 二、随时掌握供电系统负荷变化情况，做好负荷调整工作。
- 三、要有超前意识，准备好易损易坏配件。
- 四、负责本队的人身工作安全及管辖范围内设备运行安全。
- 五、严格本班人员管理，杜绝“三违”现象。
- 六、严格执行停送电制度及停送电操作规程。
- 七、每周组织一次本班人员进行安全知识学习并做好记录。

八、加强设备的巡视检查工作，提出检修计划、人员组织等工作。

九、对供电系统出现的事故、机电人员的安全负直接责任。

机修班长安全生产责任制

一、监督检查“三违”，发现后给予处理。

二、做到自己不违章指挥，不违章作业。

三、熟悉掌握所管范围内的设备性能、工作原理。

四、加大对各主要设备的维修保养工作的力度，保证设备的正常运转。

五、对常用及易损坏部件，负责提前计划和加工工作，以备急需。

六、负责本班人员的班次安排，不得出现无人上班和空岗情况。

七、做好每次维修记录，尤其大型维修，加强本班人员的技术交流，提高整体维修水平。

电话班班长安全生产责任制

一、必须熟悉业务范围内通讯设备和网络分布状况。

二、监督检查“三违”，发现后给予处理。

三、要有超前意识，准备好易损易坏配件。

四、负责本队的人身工作安全及管辖范围内设备运行安全。

五、负责本班组人员的班次安排，严格本班人员管理，杜绝“三违”现象。

六、发现事故隐患，不能及时排除的，应立即向值班室和分管领导汇报。

七、每周组织一次本班人员进行安全知识学习并做好记录。

八、加强设备的巡视检查工作，提出检修计划、人员组织等工作。

九、对通讯系统出现的事故、电话检修人员的安全负直接责任。

变电所班长安全生产责任制

一、监督检查“三违”，发现后给予处理。

二、做到自己不违章指挥，不违章操作。

三、熟悉本变电所的供电示意图，熟知各电气设备的设备性能。

四、能够处理日常工作中出现的小故障。

五、发现事故隐患，不能及时排除的，应立即向值班室和分管领导汇报。

六、负责本班组人员的班次安排，不得出现无人上班和空岗情况。

七、负责室内设备、地板以及室外卫生的清洁工作，并要求各小班人员保持。

八、随时翻查各种记录本，监督当班人员将记录记清楚、准确。

绞车房班组长安全生产责任制

一、监督检查“三违”，发现后给予处理。

二、做到自己不违章指挥，不违章操作。

三、必须熟练掌握本提升系统各电气设备的基本性能和工作原理。

四、能够处理日常工作中出现的小故障。

五、发现事故隐患，不能及时排除的，应立即向值班室和分管领导汇报。

六、负责本班组人员的班次安排，不得出现无人上班和空岗情况。

七、负责绞车房周围的工业卫生，室内的地板、玻璃以及设备卫生要监督各小班人员打扫。

八、随时翻查各种记录本，要求清楚、准确。

风机房班长安全生产责任制

一、监督检查“三违”，发现后给予处理。

二、做到自己不违章指挥，不违章作业。

三、熟悉掌握本系统的设备性能、工作原理。

四、监督检查各当班人员的巡视次数，全面掌握供风情况，保证井下的正常生产。

五、能够排除简单故障，对重大隐患要及时向值班室和上级领导汇报。

六、负责监督搞好本班范围内的卫生清洁工作。

七、负责本班人员的班次安排，不得出现无人上班和空岗情况。

岗位安全生产责任制

充电工安全生产责任制

一、充电工对所在岗位的安全负责任。

二、严格执行充电工操作规程。

三、自觉遵守充电工岗位责任制。

四、严格执行现场交接班制度，认真填写交接班记录。交接班人必须互相交接清楚有关问题及注意事项。

五、加强对充电设备的巡回检查，发现问题及时处理并向队汇报，严禁因假充电而导致影响生产的事故发生。充电工对失爆矿灯入井直接责任。

六、积极参加事故分析和队组织的安全活动，从中吸取经验教训。

电工安全生产责任制

一、电工对所在岗位的安全负责任。

二、严格执行电工操作规程。

三、自觉遵守电工岗位责任制。

四、严格执行停送电制度及停送电操作规程。处理故障时，必须严格按照停电、验电、对地放电、挂接地线、停电装置悬挂“有人工作，严禁合闸”警告牌等步骤进行操作，确保施工安全。

五、必须熟悉业务范围内的高低电压供电系统。做到“熟知本岗、牢记系统”。

六、加强以业务范围内的高低电压供电系统的巡回检查，发现问题，及时处理并汇报队，努力将事故处理于萌芽状态。

七、及时处理生产过程中出现的各类机电事故，将影响降到最低限度。

八、对供电系统的合理性提出合理化建议。

九、认真搞好机电质量标准化工作。

十、积极参加事故分析追查及安全活动，从中吸取经验教训。

机修工安全生产责任制

一、机修工对所在岗位的安全负责任。

二、严格执行机修工操作规程。

三、自觉遵守机修工岗位责任制。

四、加强对业务范围内的机电设备的巡回检查及日常检修维护工作，发现问题及时处理并向队汇报，努力把各类机电事故消灭在萌芽状态。

五、及时准确处理生产中出现的各类机电事故，将影响降到最低限度。

六、对业务范围内的工作提出自己的合理化建议。

七、认真搞好机电质量标准化工作。

八、积极参加事故追查分析及安全活动，以便从中吸取经验教训。

电话工安全生产责任制

1.对班长负责，对本岗位安全生产工作负直接责任，有权拒绝违章指挥；

2.认真遵守和执行各种规程，规章制度，积极参加班各种技术学习和安全活动，不断增强技术素质和安全意识；

3.按照设备大修，维护，保养周期，在班长领导和安排下，负责保质保量的完成，并保证施工现场工完、料净、场地清。

4.认真完成队里交给的各项生产任务和临时性生产任务，做到不折不扣，不应付了事。

5.严格认真地对各通信设备和通信网络，进行巡回检查，发现问题及时处理，处理不了的应向班长或队里汇报，保证通信系统处于完好状态。

6.积极参加事故追查分析及安全活动，以便从中吸取经验教训。

绞车司机安全生产责任制

一、对本岗位的安全工作负责任。

二、严格执行绞车司机操作规程。

三、自觉遵守绞车司机岗位责任制。

四、自觉遵守各项管理制度，杜绝安全责任事故的发生。

五、加强对绞车的巡回检查工作，发现问题必须及时处理，处理不了的要及时汇报队。问题没解决严禁开车。

六、对绞车各项安全保护进行认真的检查和试验，若发现保护不灵敏的要及时向队汇报，不准甩掉保护开车。

七、严格按照规定对绞车的各项安全保护进行检查试验，并认真作好记录。安全保护失效的要及时汇报队进行处理，待处理好后才准开车。

八、要监督信号工，把钩工正常使用好“一坡三挡”，“一坡三挡”装置不完善严禁开车。

九、配合维护人员搞好绞车的维护、维修工作。

十、严格执行现场交接班制度，并认真作好交接班记录，交班人必须向接班人交待清楚有关注意事项。

十一、配合信号工，做好大型设备的运送工作时要严格按措施要求进行下放或提升。

十二、积极参加队组织的安全及事故分析活动，做好本岗位的安全工作。

主扇风机司机安全生产责任制

一、主扇风机司机对本岗位安全工作负责任。

二、严格执行主扇风机司机操作规程。

三、自觉遵守主扇风机司机岗位责任制。

四、严格执行现场交接班制度，认真填写交接班记录，交班人必须向接班人交待清楚上班遗留的各种问题及有关注意事项。两班岗位工同时向矿调度和队调度汇报，队值班人员做好记录。

五、加强对主扇风机的巡回检查，发现问题及时处理并向队汇报，严禁主扇带病运转。

六、雨季“三防”期间，因雷电造成停电而停风机时，待送电后要及时恢复主扇运转，严禁因主扇不能及时恢复运转而造成井下排瓦斯事故的发生。

七、密切配合维护人员对主扇风机进行检修维护。

八、积极参加事故分析及队组织的安全活动，从中吸取经验教训。

地面变电工安全生产责任制

一、地面变电工对本岗位的安全工作负责任。

二、严格执行地面变电工操作规程。

三、自觉遵守地面变电工岗位责任制。

四、严格执行现场交接班制度，并认真作好交接班记录。交班人必须向接班人交待清楚上个班遗留的各种问题。两班岗位工同时向矿调度和队调度汇报，队值班人员做好记录。

五、严格执行停送电制度，停送电必须有操作票，变电工必须严格按操作票内容进行操作。

六、按时认真读取有关仪表数据，正确填写地面 6kv 变电所运行记录。

七、停电检修或处理供电系统故障时，对所需停电的配电柜必须悬挂“有人工作，严禁合闸”警告牌。

八、严格遵守各项管理制度，安全责任事故的发生。

九、配合维护人员，定期对变电所进行检查维护。

十、积极参加队组织的安全事故分析活动，认真做好本职岗位上的各项安全工作。

汽车修理安全生产岗位责任制（二）

____年____月

安全生产管理制度	4
1 汽车修理工安全操作规程	4
车辆维修档案管理制度	
汽车进厂检验制度	
汽车维修竣工检验制度	
1 汽车维修质量承诺制度	
1 汽车维修竣工出厂合格证管理制度	
1 汽车零件材料管理制度	
1 汽车维修作业各环节检验制度	
1 汽车维修设备管理及维护制度	
1 汽车维修人员培训制度	
1 汽车修理各工种安全操作规程	
1 车体矫正架安全操作规程	
2 电焊机安全操作规程	
2 轮胎拆装机、平衡机操作规程	
2 空气压缩机安全使用操作规程	
2 四轮定位仪操作规程	
2 举升机安全操作规程	
2 制冷剂回收充注设备安全操作规程	26
汽车修理作业环境保护条例	27

安全生产管理制度

一、认真贯彻执行“安全第

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/758020062055007003>