

你家的厨房需要什么样的橱柜？对首次购买的人来说，首先想到也许是设计、风格等外观的装饰性；但对二次装修的人而言，他们考虑常会是如何耐脏、怎样防潮或避免油污。经常听到有经验的家庭主妇感叹，橱柜买了不到3年、5年，但柜体已经发黄变脏，水槽下方也潮湿发霉，到处都像蒙着一层油腻。厨房免不了煎炒油炸，橱柜如果太娇贵，犹如美人迟暮一样，再漂亮也是白搭。

如果按8~10年一个装修周期计算，2000年以前首批推出的商品房，目前已经开始大规模进入翻修阶段。俗话说，吃一堑，长一智。随着二次装修的增多，越来越多人逐渐认识到，橱柜至少要用上8年。在此之前，哪些细节为我们所忽视了？哪些设计是华而不实？

面板是橱柜外观和总体质量的最关键部分。目前市面上的面板种类繁多，常见如实木板、烤漆板、吸塑板、防火板、水晶板、树脂板等，令人看得眼花缭乱。到底，这些面板的背后有些什么特点和优势，该怎样选购合心水的面板？记者在走访欧派、博洛尼、尚品宅配、康耐登、皮阿诺等橱柜企业的专业人士后，简单归纳梳理如下。

### 烤漆板

烤漆板基材为密度板，表面经过6次喷涂进口漆（三底、二面、一光）高温烤制而成。表面经过打磨、上底漆、烘干、抛光而成，分普通烤漆、钢琴烤漆、金属烤漆3种。

优点：色泽鲜亮，表面平整、抗污能力强，易清理；表面烤漆能够有效防水、防潮、不需封边；不渗油，不褪色。

缺点：怕磕碰和划痕，损坏后很难修补；经过光源的照射颜色会慢慢变淡或变黄，在油烟较多的厨房中易出现色差。

选择和保养：选择时要看喷漆是否均匀，边框是否里出外进。擦拭时一定不能用钢丝球，必须用清洁棉布，如有划痕无法恢复且会藏污，影响光洁度，以后再清洁时会很难。使用清洁剂擦洗过后一定要用清水擦净，否则时间长了会造成偏色。

UV漆是Ultraviolet Curing Process的英文缩写。即紫外光固化油漆，也称光引发涂料、光固化涂料。与PU（聚氨脂漆）、PE（聚脂漆）、NC（硝基漆）等油漆以成膜物质命名方式不同，UV漆是以油漆的固化方式命名的。它是通过机器设备自动辊涂、淋涂到家具板面上，在紫外光的照射下促使引发剂分解，产生自由基，引发树酯反应，瞬间固化成膜。使用寿命更加长久，不易变色。

烤漆简单地说就是在基材上打三遍底漆、四遍面漆，每上一遍漆，都送入无尘恒温烤房烘干。就是一遍一遍地上漆，然后打磨。

### 水晶板

水晶板由基材加白色防火板加亚克力制成。由于水晶片加热可弯曲，易造型，具有施工安装快捷简便等特点。

优点：色彩艳丽、表面平滑，防水、防潮、防油烟污渍，清洁打理极其简便。

缺点：表层容易脱落，且类似烤漆板易划伤，在常温空气中会发生氧化而变色，光泽度保持时间短。

选择和保养：购买时要留意区别，规范的厂家用的是亚克力，小作坊的厂家用的是有机玻璃，如果是有机玻璃，则更容易变形变色。作为烤漆板、水晶板的替代材料，经过紫外线光固化的 UV 板不易褪色、更加耐磨，但不可以做造型、售价也更高。

### 树脂板

树脂板是指门板包覆镜面或磨砂树脂材质的门板，通常硬度比烤漆要高。树脂板多采用着色喷漆处理，整板原装进口，也是制作高档眼镜的材质，性价比高。

优点：颜色丰富、透光时尚可无限加厚。防潮性能优越，不易变形。抗冲击力及承重性高于玻璃 200 多倍，安全系数高。

缺点：耐高温性能较差，容易刮花。

选择和保养：空间较小的厨房，柜门可以选择树脂材质，可以增加空间的通透感。树脂材料比较容易附着油污，清洁时注意不宜使用钢丝球，否则会造成起毛现象。

### 实木板

实木板分两种，一是由多块实木拼接而成，二是密度板表面贴实木皮。其门框多为实木，以樱桃木色、胡桃木色、橡木色为主。特点是造型古典气派，充满自然气息。

优点：是一种纯天然的材料，环保、质感较好、纹理自然，与其他材质相比导热系数小。

缺点：一般价格较高，颜色因由树种决定，可选择性少。过于干燥和潮湿的环境也都不适合实木，所以保养起来比较麻烦，耐酸碱性差。

选择和保养：选择时要警惕商家以次充好，防水性能很大程度取决于表面封闭漆处理。使用时切忌用硬质百洁布、钢丝球、化学剂擦拭或钢刷磨洗，否则会造成刮痕或侵蚀。厨房操作完毕后应尽快将积水、水渍擦干，避免长期浸水导致变形。

### 双饰面门板（MELAMINE 简称 MFC ）

双饰面板通常以刨花板为基材，经过三聚氰胺处理的面层覆贴而成（也称三聚氢氨板）。具备有耐磨、耐高温、耐腐蚀，抗渗透、易清洗的特点，表面类似于复合木地板。适应厨房的特殊环境，更迎合厨柜“美观实用”的需求。且表面平整、不易变形等优点，所以被厨柜业广泛使用，是理想的厨门及箱体用材，是当今厨柜的主流类型。

优点：表面平整耐磨、耐酸碱、耐高温，防潮性能好，且非常环保，坚硬、不易变形。

缺点：封边易崩边、胶水痕迹较明显、颜色较少、表面不能做雕刻造型。

选择和保养：挑选时要看贴边是否贴合、牢靠。使用时要注意不要长时间被水浸泡，以免封边开裂。

较为知名的进口品牌有：奥地利爱格板（EGGER）、比利时优耐板（UNLIN）；这些板材的木材来自于欧洲未经污染的森林区，整个生产过程都有严密的监控措施，其产品都经过专门机构的测定，符合欧洲环保 E1 级标准。

### 吸塑板

又称 PVC 板或模压板，基材为密度板，表面经真空吸塑而成或采用一次无缝 PVC 膜压成型工艺。它分亚光和高光两大类，可加工成各种形状，目前是最成熟的橱柜材料。PVC 是一种合成材料，中文名为聚氯乙烯。

优点：色彩丰富，木纹逼真，立体造型最丰富。它比烤漆更坚韧、耐磨，而且不会开裂变形。一般都不需封边，可减少受潮藏污的机会。

缺点：其 PVC 膜一旦受热，容易脱落；造型比较复杂，表面不易清洁。

选择和保养：吸塑板分国产和进口两大类，国产的容易剥裂、起皮，但进口的较贵一般小品牌的几乎都不用进口的。吸塑板可以满足对于板材造型有较高要求人群的需求，造型非常丰富。在厨房中最好不要吸烟，烟头的温度会灼伤板材表面薄膜。

### 防火板

防火板是由表层纸+色纸+多层牛皮纸构成的，其基材是刨花板或是中纤板，经过高温压贴后制成。它的种类很多，有金属、亮光、亚光等，具有耐磨、耐高温、耐划、抗渗透、易清洁的特征。

优点：价格较为便宜，色泽鲜艳、不褪色，耐刮，触感细腻。

缺点：防火板是热压成型，所以防水性能差。与烤漆、树脂材质相比，色彩和时尚感稍差。可塑性差，无法创造凹凸的立体效果。

选择和保养：如果门板反面贴平衡板或厚度不够，易造成应力不均而导致变形。由于技术、所用材料等因素，一般的防火板容易开胶、开裂，如果封边不好，容易受潮藏污。清洁时一定不能用钢丝球，必须用清洁棉布，否则表面划伤不易修复。

防火板与三聚氰氨板的区别：

防火板、三聚氰氨板是目前橱柜市场上常见的橱柜门板材料，但许多业主朋友并不了解两种材料的区别，不少产品从外表看来几乎没有区别,而有些厂家的销售

人员也有意混淆这两种材料，将三聚氰氨板说成防火板来卖。事实上，这两种材料是有一定区别的。

三聚氰氨板：也称双饰面板。这种板材就是把印有色彩或仿木纹的纸，在三聚氰胺透明树脂中浸泡之后，贴于基材表面热压成形。三聚氰氨树脂固化后使贴面具有较好的耐磨、耐划等物理性能，并且有一定的耐明火性能,及优良的化学性能,因此比较适于作为厨房家具的要求。这种板材的贴面是由板材厂家在出厂的时候就一次性热压好的,橱柜厂家不需二次加工，只要裁板封边就可以，比较经济实惠。

防火板：它的标准名称是耐火板。但它可不是真的不怕火，只是具有一定的耐火性能。防火板门板，是用防火板做贴面，刨花板做基材（也有用密度板的），经过橱柜工厂压贴后制成.与三聚氰氨板比起来,防火板加工更麻烦一些。三聚氰氨板可以直接裁板，而防火板需要喷胶后，压或冷压成型，才能下料使用。

防火板贴面，一般是由表层纸、色纸、基纸（多层牛皮纸）三层构成的。表层纸与色纸经过三聚氰氨树脂成分浸染，使耐火板具有耐磨、耐划等物理性能。多层牛皮纸使耐火板具有良好的抗冲击性、柔韧性。

防火板贴面是三层，比较厚（美国威盛亚优质防火板，厚度在 0.8mm 以上），而三聚氰氨板的贴面只有一层，相对较薄。所以，一般来说防火板的耐磨、耐划等性能要好于三聚氰氨板，而三聚氰氨板价格上低于防火板。两者虽然在贴面材

料都含有相同的树脂，但厚度、结构的不同，导致性能上有所差别,需要注意的是,市场上一些劣质的防火板性能未必经三聚氢氨板好,广大业主请视需要选购。

## PET 板

PET 材料，其化学名称是聚对苯二甲酸乙二酯。分子结构高度对称，具有很好的光学性能和耐侯性，PET 做成的各种材料均具有强度大、透明性好、无毒、防渗透、高环保等优点。因此，被广泛应用在各类食品、药品、无毒无菌的包装材料，包装瓶，电子电器，汽车配件等方面。

PET 板材是目前最为环保的橱柜、衣柜门板用材料之一，其性能解析如下：

### 一、材料解析：

PET 材料因其高环保性、无毒、达到食品级（PET 材料具有强度大、透明性好、无毒、防渗透、高环保等优点，被广泛应用在各类食品、药品、无毒无菌的包装材料：像保鲜膜、饮料瓶、食用油包装瓶均是由 PET 材料做成）而广泛受到国内外装饰业界的关注，这也是 PET 材料的最大卖点。因为现在的消费者越来越关注环保，也愿意为这类产品多花价钱买单。现在国内知名品牌像海尔高端 F0 橱柜 (即海尔零甲醛橱柜门板全面选用 PET) 的 PET 产品也已全面上市。

### 二、面材构成：

表层材料由两层构成，上层采用 PET 材料（表面透明部分），下层为 PVC 颜色膜材料。采用当今世界耐磨、耐污的美国杜邦化工原料进口添加剂，使用当今流行的德国真空覆膜技术制作而成，具有耐磨、耐压、耐高温、抗腐蚀、耐老化等特点；基材为经过国家环保认证的高环保型 E0/E1 级优质中密度纤维板。

### 三、辅料特点：

所用胶剂，非普通白乳胶或万能胶，而是高环保型材料专用胶（无甲醛释放），这样整块大板即为高环保产品。另外，专用胶与本表层和基材均起化学反应，三者密切交联到一起，加上系统的涂胶、压板技术，在使用过程中，极少出现开胶、起泡等现象。

### 四、产品性能：

本产品具有高环保，无毒、基本无色差，不褪色，不变色，不炸裂，易加工，易清洁等优势。对于店面销售而言：高环保达到食品级（PET 做成的材料具有强度大、透明性好、无毒、防渗透、高环保等优点。因此，被广泛应用在各类食品、药品、无毒无菌的包装材料：像保鲜膜、饮料瓶、医用包装瓶均是由 PET 材料做成），这也是 PET 材料的最大卖点，因为现在的消费者越来越关注环保，也愿意为这类产品多花价钱买单。

对于橱柜加工厂而言：生产过程中，所用原料没有甲醛、甲苯、二甲苯等物质，无刺激性或不良气味挥发；具有易加工、不炸裂、无色差（不同批次货无色差，大板利用率增加，售后有保障，无形中降低了生产成本），耐碰撞（加工、搬运、安装过程易于操作）等，是理想的 UV 替代产品，“今天的特色就是明天的主流”新产品、市场空间广，利润体系丰厚。

什么是微晶板？

微晶板是由其生产工艺为玻璃在结晶的方式，所以没有任何放射性，不对环境造成污染。

微晶板是在与天然花岗岩形成条件类似的高温下，经烧结晶化而成的材料。尽管抛光板的表面光洁度远高于石材，但是由于其特殊的微晶结构，光线不论由任何角度射入，都产生均匀和谐的漫反射效果，形成自然柔和的质感。

什么是金属质感板（金属拉丝）？

金属质感门板是欧洲最新流行色，大胆前卫极具个性化风采与时代感，冷静气质给烦劳的厨房生活带来清凉气息。其结构为中密度板上贴经特殊氧化处理，精细拉丝打磨，表面形成致密保护层的金属板或仿金属板，工艺和西德板差不多，区别在于西德板要进行2次加工（防火板贴面），而金属质感门板是直接一次加工成型的。金属质感门板具有极好的耐磨、耐高温、抗腐蚀性能且日常维护简单，纹理细腻，极易清理，寿命长。随着金属流行风的盛行，这种经过磨砂、镀铬等工艺处理过的高档金属质感门板日益成为世界橱柜门板的新宠，其中铝饰面凸凹面板，是目前最高档的一种门板。是目前在成型板上最好最高档的一种。缺点：价格昂贵，适合追求与世界流行同步的超高档装修。

什么是包复框型？

包复框型门板门框基材为中密度板，外包PVC，门芯板为德国爱家装饰板或防火板等双饰板，由橱柜公司自行再加工拼接；它的优点是色彩丰富，边框与双饰板任意搭配，充分体现个性时尚，日常维护清理方便、简洁，而且边框加芯板结构稳定、不变形且无需封边。此门板体现了是现代人的理想选择。

密度板、高密度板

密度板（英文：High Density Board (wood)）也称纤维板，是将木材、树枝等物体放在水中浸泡后打碎压制而成，是以木质纤维或其他植物纤维为原料，施加脲醛树脂或其他适用的胶粘剂制成的人造板材。按其密度的不同，分为高密度板、中密度板、低密度板。密度板由于质软耐冲击，强度较高，压制好后密度均匀，也容易再加工，在国外是制作家具的一种良好材料，但缺点是防水性较差。中、高密度板，是将小口径木材打磨碎加胶在高温高压下压制而成，为现在所通用。

中密度板密度为550公斤-880公斤/立方米。

高密度板密度≥880公斤/立方米以上。

高密度纤维板（简称高密度板 HDF），是以木质纤维或其它植物纤维为原料，施加脲醛树脂，或其它合成树脂在加热加压的条件下压制成的一种板材。平滑，在环境温、湿度变化时，尺寸稳定性好，容易进行表面装饰处理。内部组织结构细密、特别具有密实的边缘，可以加工成各种异型的边缘，并且不必封边直接涂饰，可以取得较好的造型效果。组织结构均匀，内

外一致，因此可以进行表面的雕花加工和加工成各种断面的装饰线条，适于代替天然木材作结构材料。

中纤板，也叫中密度纤维板

中纤板是密度板一种,其中还有长纤板和短纤板.以木质纤维或其他植物纤维为原料,经打碎、纤维分离、干燥后施加脲醛树脂或其他适用的胶粘剂，再经热压后制成的一种人造板材。其密度一般在 0.5—0.8克/厘米<sup>3</sup> 范围，厚度一般为 5—30 毫米。

由于该板纤维组织均匀，纤维间的胶合强度高，故它的静曲强度、平面抗拉强度、弹性模数、握螺钉力等比刨花板好。吸湿、吸水性能、厚度膨胀率较低。由于中密度纤维板表面平整、光滑、便于胶粘刨制薄木和薄页纸等饰面材料，且便于涂饰和节约涂料。

其特点是：

- 1.内部结构均匀，密度适中，尺寸稳定性好，变形量小，物理力学性能适中。
- 2.表面平整光滑，机加工性能好，可在其上粘贴刨切的薄木或花纹新颖、美丽，因而在家居装饰中深受人们喜爱，常用于制作家具、隔板等。

中、高密度板（MDF —Medium ? Density ? Fiberboard）

橱柜台面是与人体接触最直接的材料，也是橱柜整体效果中重要的一环。目前，市面上橱柜台面的材料，常见有防火板、人造石、大理石、花岗岩、不锈钢等。其中，以人造石台面的性能价格比最好，国产人造石台面大多为 400 元~1000 元/米左右，最高档当属进口的杜邦可丽耐和西班牙赛丽石，售价至少都在 2000 元/米以上。

大理石

优点：色彩丰富、质地较为柔和，纹理自然多样，易于切割或雕刻成型。

缺点：由于是自然形成，细微疏松裂纹处易折损，由于石材为多孔材料结构，如有污物污水渗入，难以清洗，成为细菌滋生的温床，容易出现破裂。

花岗岩

优点：密度大、硬度高，表面很耐磨。与天然大理石相比，在可用于橱柜台面的材料中，花岗岩的抗细菌再生能力较好。

缺点：作为橱柜台面材料天然石材的长度通常都不长，所以要想做成通长的整体台面（尤其是 U 形、L 形台面），就肯定会有接缝，这些接缝处同样容易隐藏污垢，需格外注意施工工人的接缝水平，以防留下卫生隐患。

不锈钢

优点：可进行表面拉丝、压纹处理等，外观时尚前卫，表面非常容易打理清洁。

缺点：人们常会使用钢丝球等清洁卫生，其他金属利器或陶瓷的器皿也会给其时尚的外表增

添许多伤痕，这些伤痕是无法修复的，所以不锈钢台面会有越用越花的现象。

人造石

优点：纹路和色彩丰富，完全可以和石材媲美，而且无毒无辐射性，容易清理，可真正实现无缝拼接。属于经济的环保卫生型材料，是目前市场上主流橱柜台面材料。

缺点：人造石属于加工行业，技术要求不高，许多小企业生产的劣质产品充斥市场，损害着消费者的利益。有些中低档产品也存在褪色变色、抗老化性差、渍油等问题。

石英石

优点：具有非常高的硬度，不易藏污纳垢、滋生细菌，容易清洁，具有非常好的耐划、耐污、耐热、抗腐蚀、抗老化、抗褪色。

缺点：生产加工技术要求高，属于中高端产品，市场价位国产一般在 1000 元左右，进口产品一般在 2000 元以上。虽然越来越多的消费者认可石英石产品的品质，但比较高的价格妨碍了其在市场上的推广。

橱柜柜体材料都有哪几种

1)：细木工板，这种板材的湿性能优于刨花板和中密度板。由于属天然木质，故而紧固、组装容易且不易松动。鉴于细木工板是木条拼接而成。因此，往往表面平整度较差，经常出现“排骨挡”，用于厨柜箱体板，视觉上有高低不平整之感觉。所以，被各厨柜公司弃用不无道理。如细木工板解决了不平整缺点，真可谓最理想的选材。

2)：刨花板柜体，目前生产的刨花板与人们传统概念上的刨花板有本质上的区别。由于采用德国机械，分子缩构较紧密。故而完全可以承重、且不易变形弯曲。刨花板是天然木材粉碎成颗粒状后，经压制成板，其防水性能优于中密度板，是目前橱柜柜体采用的主要材料。

3)：中密度纤维板，中密度板是粉末状经压制后成型，耐潮湿性能较差。平整度较好、通常用于板式家具、办公家具较多。由于中密度板紧固后容易松动，松动后再紧固强度不足。因此，厨柜公司没有较普遍的使用有一定的道理。由于中密度平整度好，用于门板和台面板比较合适。用于箱体板时，在组装紧固过程中，受到一定的局限。

柜体材料的基材通常用的是防潮刨花板。环保型、防潮性及强度、韧性、内结合强度等成为衡量基材品质的主要指标。

柜体板通常采用橱柜专用刨花板为基材，双面饰贴三聚氰胺胶浸渍纸制成。具有花色丰富、仿真度好、耐划伤、环保等特点。橱柜专用刨花板是把木材或非木材植物原料经过专用设备加工成一定形态的颗粒，再加入专用的胶黏剂和辅料，在一定温度和压力作用下，经专用设备制成的大幅面板材。其特点是环保、材料幅面大、表面平整、强度和韧性强、易于加工，是橱柜柜体普遍采用的材料。值得注意的是，由于刨花板生产厂家所用的原料和技术水平参差不齐，一些低档次产品并不适合环保性能和再加工性能。板材坚实致密，握钉力强，

抗变形，防刮擦，防潮性好，是制造高档家具和橱柜的上佳材料。

## 怎样区分烤漆门板的质量上差异

当今市场上的烤漆门板厂商繁多、许多小型烤漆门板厂为降低生产成本，以次充好，以普通喷漆门板冒充烤漆门板，其生产设备简单，没有专业的喷漆房和烘房，喷漆房内环境达不到工艺所要求的标准，喷完漆后靠自然晾干，所谓的金属器（汽车漆）也只是在普通聚酯油漆内加金属粉来冒充金属烤漆，由于生产成本低，销售价格往往低于正规厂家，他们之间的差别在于：

1、原材料：钢琴系列烤漆采用通过 ISO14001 环保体系认证的华润油漆，金属漆选用进口高档汽车漆，基材选用绿色环保幼稚中密度双面纤维板，而一些小厂为降低生产成本则选用普通劣质油漆和板材，往往在普通聚酯漆内掺加金属粉以冒充金属漆。

2、专业砂光机和打边机：对基材表面和端部进行打磨，小厂主要靠手工打磨。

3、专业无尘喷漆房和水帘机：为喷漆房内营造了洁净的喷漆空间，小厂则自制水帘机和喷漆房根本无法保证无尘喷涂；

4、专业数控烘烤房：家和烤漆厂有三间数控烘烤房，为烤漆门板的烘烤条件（温度、时间）提供了可靠的保障；一些小厂则靠自制烘房或自然晾干，漆膜硬度无法保证；

5、数控电脑雕刻机：采用数控电脑雕刻机可根据客户要求对基材进行铣型加工，一些小厂则靠镂铣机或手工铣型。

6、烤漆门板的防水边处理：在门板背面有 1mm 宽的防水边，防止再使用过程中水分深入基材，而小厂则因为生产设备和工艺的限制根本无法做到；

7、生产工艺精湛：二十几道的工序中其中有九道打磨，这就对底漆、面漆的漆膜厚独有了一定的要求，否则在打磨过程中会出现打漏现象；

## 作为消费者需从这几个方面鉴别：

1、漆膜平整度：优质烤漆门板的漆膜表面平整、漆膜流平度好，在灯光下逆光观察其膜表面不会出现坑、泼纹、凹凸不平、橘皮等现象，而低档烤漆门板由于生产设备和工艺的限制很难做到；

2、漆膜饱满渡：优质烤漆门板的漆膜饱满、丰满、漆膜厚度均匀、漆膜硬度高，用户可从门板表面和端部过渡处检查门板表面和端部的漆膜是否一致；

3、防水边：优质烤漆门板的背面有 1mm 宽的防水边处理，能将油漆和门板背面的三聚氰氨纸有机的结合起来，防止再使用过程中水分进入基材中，从而延长门板的使用寿命；

4、漆膜洁净度：优质烤漆门板实在无尘条件下喷涂、烘烤，从而能保证门板漆膜表面无灰尘、脏点等杂物，而小厂家由于生产工艺和环境的限制往往很难做到；

5、异味：优质烤漆门板所使用的基材、油漆都是环保的，有害物质的释放量在国家规定的范围之内，加上经过高温烘烤，有害物质已经得以挥发，门板中不会出现异味，而低档的烤漆门板可能会发出刺鼻、刺眼的气味，有些可以直接用鼻子嗅出。

## 烤漆门板的保养

1、防划：烤漆门板表面的漆膜厚度在 0.3mm 左右，在使用过程中应避尖锐东西划门板表面；

2、防酸碱：油漆的抗酸碱性普遍较差，在使用过程中应尽量避免酸性、碱性物质接触烤漆门板表面，以免腐蚀门板的漆膜，如果在使用过程中不小心将酱油、醋洒在门板表面应及时用干净棉布蘸少许清水擦拭；

3、防撞击：烤漆门板在使用过程中应尽量避免撞击门板，优质烤漆门板的漆膜硬度在 2H 左右，即使 10 公斤的重物正面砸在门板表面，门板可能会出现坑，门板漆膜不会出现大面积脱落；

4、防高温、阳光直射：烤漆门板的漆膜会因高温发生变色，因此在使用过程中应尽量避免阳光直射门板

5、清洗：在日常使用过程中，厨房内很难避免油烟，当门板表面有油烟、油渍时，可用洗涤剂擦拭即可，用洗涤剂：水=1：10 的洁净棉布擦拭。

### 天然石与人造石的知识

天然石在日常使用中主要是分为两种：大理石和花岗石。一般来说，凡是有纹理的，称为大理石，以点斑为主的称为花岗石。这是从广义上来说的了。从狭义上来说，大理石指的是云南大理出产的石材。事实上，现在全国各地没几块石是大理出来的。

这两者也可以从地质概念来区分。花岗石是火成岩，也叫酸性结晶深成岩，是火成岩中分布最广的一种岩石，由长石、石英和云母组成，其成分以二氧化硅为主，约占 65%～75%，岩质坚硬密实。所谓的火成岩就是地下的岩浆或火山喷溢的熔岩冷凝结晶而成的岩石。火成岩中二氧化硅的含量、长石的性质及其含量决定了石材的性质。当二氧化硅的含量大于 65%，就属于酸性岩，这种岩石中正长石、斜长石、石英等基本矿物形成晶体时，呈粒状结构，就称为花岗岩。

大理石是地壳中原有的岩石经过地壳内高温高压作用形成的变质岩。地壳的内力作用促使原来的各类岩石发生质的变化的过程。质的变化是指原来岩石的结构、构造和矿物成分的改变。

经过质变形成的新的岩石类型称为变质岩。大理石主要由方解石、石灰石、蛇纹石和白云石组成。其主要成分以碳酸钙为主，约占 50% 以上。其他还有碳酸镁、氧化钙、氧化锰及二氧化硅等。由于大理石一般都含有杂质，而且碳酸钙在大气中受二氧化碳、碳化物、水气的作用，也容易风化和溶蚀，而使表面很快失去光泽，大理石一般性质比较软，这是相对于花岗石而言的。当然，你没必要去理会这个，因为这个地质年代都是按亿来计算的，在我们有生之年，这个质变都是有限的一种变化。

当然，上面所说的大理石与花岗石在上述的分类中，都是一种较狭义上的定义。现在市面上所说的，一般有纹理的都是变质岩，所以也通称大理石了。而显点斑结晶颗粒的，也就通称花岗岩了。事实上，太详细的分类，那是地质学家的事了，对于室内装修来说，差不多就行了。当然，如果你的石材用于室外，由于环境较为恶劣，就需要进行较为详细的分类了。

因为天然石材表面有细孔，所以在耐污方面比较弱。一般在加工厂都会在其表面进行处理。在室内装修中，电视机台面、窗台台面、室内地面等适合使用大理石。而门槛、厨柜台面、室外地面就适合使用花岗石。其中厨柜台面最好是使用深色的花岗石。

现在市面上销售的天然石材，部分色泽是经过人工处理的，这些石材一般使用半到一年左右就会显露出其真实面孔。最明显的是现在市面上的大花绿，很多都是染色而成的，并非真正的大花绿。

另外要注意的是背面网格，出现这种情况有两种：1.石材本身较脆，必须加网格，例如西班牙米黄。2.偷工减料，这些石材的厚度被削薄了，强度不够，所以加了网格，一般颜色较深的石材如果有网格，多数是这个因素。

人造石材是以不饱和聚酯树脂为粘结剂，配以天然大理石或方解石、白云石、硅砂、玻璃粉等无机物粉料，以及适量的阻燃剂、颜色等，经配料混合、浇铸、振动压缩、挤压等方法成型固化制成的一种人造石材。人造石材是人工根据实际使用中的问题而研究出来的，它在防潮、防酸、防碱、耐高温、拼凑性方面都有长足的进步。当然，人造的东西自然有人造的缺点，人造石一般的自然性显然不足，所以被用于橱柜等对于实用要求较高的场所多，对于窗台、地面等强调装饰性的就少了。

另一个妨碍人造石使用的因素是人的因素。由于人造石的制作工艺差异很大，所以性能特征也不完全一致。所以上面所说的性能并不一定是你所购买的人造石的性能。目前市面上进口的人造石在性能上面是比较好的，相对来说，国产的可能只有“吹”的份了。简单点说，进口的人造石允许用砂纸打磨表面的划痕，用户自己处理一下就不再显见了，而很多国产的人造石显然不能支持这种做法，越打磨越烂。

人造石适合应用在一些恶劣环境中，例如厨房、洗手间等等。因为纹理相对太假，在装修中极少被用于装饰性的项目。

选购人造石，最好是先拿一块样板进行恶劣性试验，例如倒酱油或者油污、以及进行磨损试验。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/758047112040007007>