



中华人民共和国国家标准

GB/T 15828—1995

V带和多楔带传动 ——节线位置的动态测定

V-and ribbed belt—Dynamic test to determine
Pitch zone location

1995-12-13 发布

1996-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

V带和多楔带传动 ——节线位置的动态测定

GB/T 15828—1995

V-and ribbed belt—Dynamic test to determine
Pitch zone location

本标准等效采用 ISO 8370—1987《V带和多楔带传动——节线位置的动态测定》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了动态确定V带传动和多楔带传动节线位置的方法。

2 引用标准

GB 6931.2 V带传动术语

3 术语

本标准采用GB 6931.2的术语。

4 测定程序

确定安装在试验装置上带轮的节径,按以下程序进行:

- a. 测量带轮的转速 n ;
- b. 测量带直线部分的速度 v 或两带轮间的中心距 a 及带旋转一周所需时间;
- c. 计算节径 d 。

5 试验装置

试验装置主要由以下几部分组成:

a. 两个直径相同的带轮。对于特定带的测量带轮,其尺寸应符合相应标准的规定。为适应具体带长的需要,带轮轴线间的距离应是可调的。

b. 施加测量力(传动预紧力)的装置,并使测量力符合相应标准的规定。

c. 锁紧装置,以固定中心距。

d. 以一定速度带动其中一个带轮运转的机械装置。该速度不应是极限速度,而应确保运转平稳。推荐转速约为 1 000 r/min。

e. 测量带轮转速和测量带速或带轮间中心距及带运转时间的装置。

6 测量方法

将带安装在按第3章规定的试验装置上,施加按相应标准规定的测量力。开动装置并运转 5 min,以便使带和带轮完好地楔合。

待运转正常后,锁紧可移动轴以确保中心距恒定。准确地测量出带轮转速,并同时准确地测量出带