



萍乡学院  
PINGXIANG UNIVERSITY

# 课程设计报告

课程名称 \_\_\_\_\_  
设计题目 \_\_\_\_\_  
院系名称 机械电子工程学院  
专业班级 14 机械设计制造及其自动化 3 班  
姓名 李旭  
学号 14451137  
成绩 \_\_\_\_\_  
指导教师 \_\_\_\_\_

2017 年 6 月

# 模具课程设计计算说明书

设计课题：阀门扳手冲压模具的设计

班级：14 机设三班

学号：14451137

姓名：李旭

指导老师：邓道荣

完成时间：2017 年 6 月 5 日

## 前言

模具课程设计师比较全面的训练，其意义在于为以后的设计工作打基础，培育学生在设计过程中肃穆仔细、刻苦钻研、一丝不苟、精益求精的看法，使其在设计思想、方法和技能各方面都获得熬炼和提高。

经过一学期对模具整体结构和细微环节的学习和了解，为了更进一步的了解模具制造和加工，利用所学模具学问设计一套简洁的链条侧压板冲压模具，来巩固所学模具学问。

通过完成模具课程设计，综合应用和巩固模具设计课程以及相关课程的理论基础和专业学问，系统地驾驭产品零件的成形工艺分析、模具结构设计的基本方法和步骤、非标准模具零件的设计等模具设计基本方法。

同时，学会了正确运用技术标准和资料，培育了仔细负责、踏实细致的工作作风和严谨的科学看法，强化了质量意识和时间观念，形成了从业的基本职业素养。

# 书目

前言	_____
课程设计任务书	_____
一 冲裁件工艺计算	_____
1.1 排样设计	_____
1.1.1 排样类型	_____
1.1.2 材料利用率	_____
1.1.2 搭边、进距及料宽的确定	_____
1.2 冲裁工艺力与压力中心的计算	_____
1.2.1 冲裁力、卸料力的计算	_____
1.2.2 压力中心的计算	_____
二 冲裁工艺分析	_____
2.1 冲裁件工艺性分析	_____
2.1.1 冲裁件的结构工艺性	_____
2.2 冲裁工艺方案的确定	_____
三 模具结构形式的确定	_____
3.1 正装式复合模和倒装式结构比较：	_____
3.2 模具类型的选择	_____
3.3 操作与定位方式	_____
3.4 卸料、出件方式	_____
3.5 确定送料方式	_____
3.6 确定导向方式	_____
3.6 模具刃口尺寸的计算：	_____
四 主要零部件的设计	_____
4.1 工作零件的结构设计	_____
4.2 卸料部件的设计	_____
4.3 模架及其他零件部件的选用	_____
五 校核模具闭合高度及压力机有关参数	_____
5.1 压力机的选择	_____
5.1.1 校核模具闭合高度	_____

## 课程设计任务书

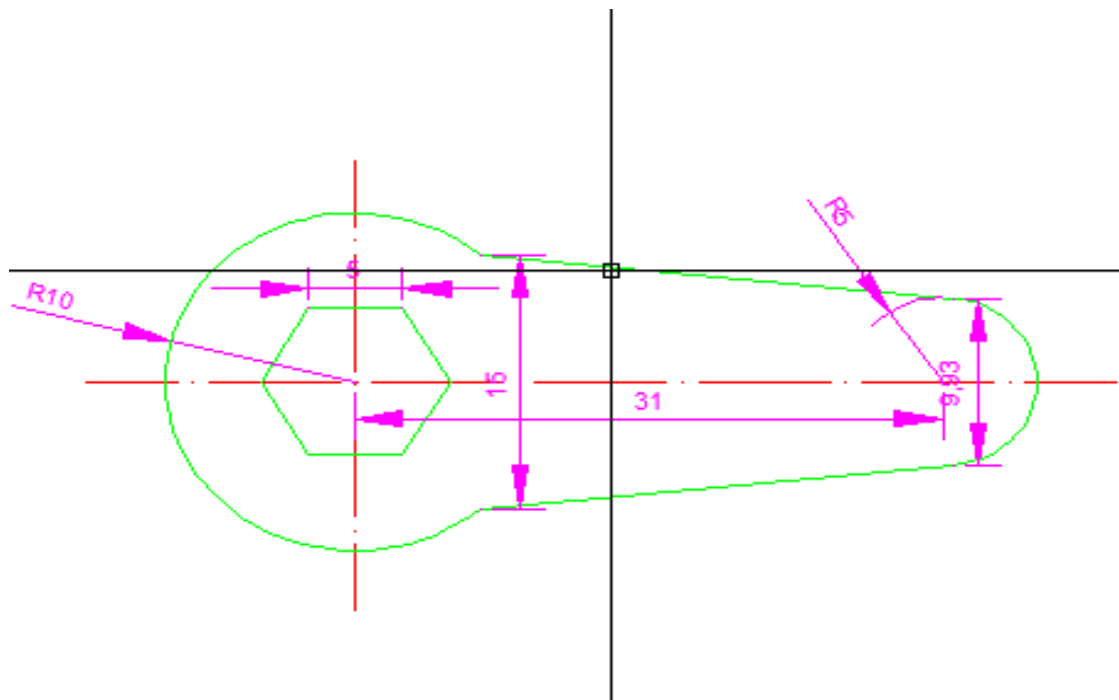
姓名： 李旭

学号： 14451137

班级： 14 机设三班

课题名称： 阀门扳手冲压模具设计

工件图：



阀门扳手冲裁零件，材料为 20 钢，厚度为 2。该零件年产量 10 万件。

设计要求： 1、 装配图用 A1 图幅 1 张。（手画）

2、 说明书（打印）不少于 6000 字。有说明书封面。

指导老师： 邓道荣 教研室： 鼎新楼 2206 时间： 2017.6.2

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/766055034230010144>