

油水分离设备项目风险评估报告

目录

序言	3
一、安全评价程序与评价方法	3
(一)、安全评价程序	3
(二)、划分评价单元	4
(三)、确定采用的安全评价方法	6
二、事故原因分析及事故后果预测	7
(一)、事故案例及原因分析	7
(二)、事故后果预测	8
三、安全评价范围、目的及依据	10
(一)、评价范围	10
(二)、评价目的	11
(三)、评价依据	12
四、评价油水分离设备项目概述	13
(一)、被评价单位的基本情况	13
(二)、油水分离设备行业企业所在地的自然条件	14
(三)、企业选址及平面布置	16
(四)、生产工艺、装置、储存设施基本情况	17
(五)、建筑、公用工程	18
(六)、安全管理	19
(七)、关于事故应急救援预案的审定	21
五、环境保护措施	22

(一)、大气环境保护措施	22
(二)、水环境保护措施	23
(三)、土壤环境保护措施	25
(四)、生态环境保护措施	26
(五)、噪声环境保护措施	27
六、环境基础状况.....	28
(一)、大气环境	28
(二)、水环境	30
(三)、土壤环境.....	31
(四)、生态环境	32
(五)、噪声环境.....	34
七、环境风险评估.....	36
(一)、环境风险评估概述	36
(二)、评价油水分离设备项目风险分析	37
(三)、风险应急预案.....	40
八、环境影响分析	42
(一)、大气环境影响.....	42
(二)、水环境影响.....	44
(三)、土壤环境影响.....	46
(四)、生态环境影响.....	47
(五)、噪声环境影响.....	49
九、安全与环境投资	51

(一)、投资计划.....	51
(二)、资金筹措.....	52
(三)、投资效益评估.....	55
十、油水分离设备项目安全现状评价报告的存档与发布.....	56
(一)、存档程序.....	56
(二)、存档内容.....	58
(三)、存档地点.....	59
(四)、报告发布.....	59
十一、安全与环境责任体系.....	60
(一)、责任分工.....	60
(二)、安全与环境管理人员配备.....	63
(三)、责任追究机制.....	66
(四)、绩效考核.....	68
十二、油水分离设备项目安全现状评价报告的后续管理.....	70
(一)、后续管理目的.....	70
(二)、后续管理程序.....	71
(三)、后续管理内容.....	72
(四)、后续管理人员.....	73
(五)、后续管理要求.....	74
(六)、后续管理措施.....	76
(七)、后续管理实施.....	77
(八)、后续管理评价.....	78

(九)、后续管理修改	79
(十)、后续管理更新	80
(十一)、后续管理退改	81
(十二)、后续管理风险	83
十三、安全与环境考核评价	84
(一)、考核制度	84
(二)、考核内容	86
(三)、考核方法	87
(四)、考核结果分析	89
(五)、考核奖惩措施	91

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/766215140213011015>