



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 322—2011

预应力筋用挤压机

Machine for compression fittings

2011-05-09 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑工程标准技术归口单位归口。

本标准起草单位：中国建筑科学研究院、北京市建筑工程研究院有限责任公司、天津市振华预应力技术有限公司、柳州欧维姆机械股份有限公司、开封科英预应力公司、北京市康顺通工程项目管理有限公司。

本标准主要起草人：李东彬、陈茜、谢京刚、林志成、吴志勇、郭强、白源流、张清杰。

预应力筋用挤压机

1 范围

本标准规定了预应力筋用挤压机的分类和型号、要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮存。
本标准适用于制作预应力钢绞线挤压式锚具的挤压机(以下简称挤压机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
GB/T 1239.2 冷卷圆柱螺旋弹簧技术条件 第2部分:压缩弹簧
GB/T 1239.4 热卷圆柱螺旋压缩弹簧技术条件
GB/T 14039 液压传动 油液 固体颗粒污染等级代号
GB/T 16924 钢件的淬火与回火
GB/T 17446 液压传动系统及元件 术语
JB/T 5000.3 重型机械通用技术条件 第3部分:焊接件
JB/T 5000.4 重型机械通用技术条件 第4部分:铸铁件
JB/T 5000.5 重型机械通用技术条件 第5部分:有色金属铸件
JB/T 5000.6 重型机械通用技术条件 第6部分:铸钢件
JB/T 5000.8 重型机械通用技术条件 第8部分:锻件
JB/T 5000.9 重型机械通用技术条件 第9部分:切削加工件
JB/T 5000.10 重型机械通用技术条件 第10部分:装配
JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第12部分:涂装
JB/T 5000.13 重型机械通用技术条件 第13部分:包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

公称挤压力 nominal extrusion force

挤压机在额定压力下活塞输出力值的名义值。

3.2

公称挤压行程 nominal extrusion stroke

挤压机活塞两个极限位置的距离。

3.3

挤压锚 extrusion fixde end

将挤压套、挤压簧(片)套入钢绞线,通过机械挤压的方法将其固定在钢绞线上形成的锚具。