

监视设备管理制度 13 篇

【第 1 篇】 化工企业监视测量设备管理制度

1、目的

为了使公司生产设施、生产服务、辅助及环境检测等用到的所有监视和测量设备的购买、使用、校准、维修等符合安全标准化的要求，防止使用不合格或校准期外的监测设备，以及控制由于监测设备的失效造成不良影响或事故，特制定本制度。

2、适用范围

适用于对本公司所有用于监视和测量的设备的管理。

3、 职责与分工

主管部门：生产部。负责检测设备的验收、安装、调试、校准、维修等工作，编制修订有关监视和测量设备管理规定。

相关部门：各部门、车间。负责作业现场检测设备的申报需求计划、维护、保存和管理。

4 、 内容与要求

4.1、 监视和测量设备的配备、采购

4.1.1、 由生产部协助使用部门选择符合监测要求的设备，由使用部门提报监测设备的需用申请计划，上报分管副总经理审批。

4.1.2、 采购部根据批准后的计划购买，所购监测设备必须符合国家标准要求。

4.1.3、 采购部门所购监测设备必须经计量部门组织相关人员检定、校准、验收合格后方可入库。

4.2、 监视和测量设备的管理

4.2.1、 生产部将本公司所有的监视和测量设备统一编号,建立总台帐及部门分帐。

4.2.2、 生产部根据国家监视和测量检定规程及具体情况制定监测设备检定周期计划,按规定周期对监视和测量设备进行检定、校准,保证其受检率。

4.2.3 、 监视和测量设备必须由法定授权检定机构检定、校准,生产部将授权检定机构检定证书号、检定时间登记在监视和测量设备台帐上,将检定标识粘贴在监视和测量设备的明显部位。

4.2.4、 监视和测量设备按谁使用谁管理的原则进行使用、维护和保养。

4.2.5、 监视和测量设备必须做到防腐、防锈、保持清洁;具体使用人员必须了解和掌握其性能,按说明书正确使用,不得超越其监测范围或超负荷使用,防止损坏或缩短使用寿命。

4.2.6、 大型、关键或贵重监测设备,生产部应结合其使用方法,制订安全操作规程并审批备案;使用部门必须由专人按安全操作规程进行操作和使用。

4.2.7、 监视和测量设备必须在检定有效期内使用。对于强制检定的监测设备要按周期检定计划进行检定,除按规定周期检定、校准外,在对其准确性产生怀疑或修理后进行重新校准。

4.2.8、 监视和测量设备调整时,要由专业技术人员或授权检定机构进行调整,其它人员一律不可随便操作;对于每次使用前均需调整

的监测设备,使用人员可按使用说明书进行调整。

4.3 、 监视和测量设备的报废、核准

4.3.1、 新购买的监视和测量设备经检定认为不合格的,由采购部负责退回厂家。

4.3.2、 在用监测设备经检定认为不合格的,由生产部委托检定单位进行修理,确因各种原因不能利用的,根据检定部门出具的检定证明,由生产部填写“监视和测量设备报废申请表”,报分管副总经理审批,做报废处理;同时在台帐上注销,报废的监测设备由生产部统一回收处理。

4.3.3、 对于失控和失准的监测设备,使用人员必须立即停止使用,同时填写《监测设备失准情况报告》,对监测设备进行鉴别记录。

4.4 、 监视和测量设备预计 6 个月以上不使用时,使用单位应向生产部申请封存,经主管领导同意后,在该设备明显处粘贴“封存”标识。

4.5 、 生产部每月一次负责对公司所有的监视和测量设备做好巡回检查,发现问题,及时解决,并填写“监视和测量设备巡检情况表”。

4.6、 主管副总经理负责审批监视和测量设备的配置计划及报废申请。

5 、 相关记录

5.1、《监视和测量设备台帐》

5.2、《监视和测量设备巡检情况表》

5.3、《监测设备失准情况报告》

5.4、《监视和测量设备报废申请表》

【第2篇】安全监视和测量设备管理制度

根据生产安全的需要，公司的重点岗位和要害部位装了安全监控和测量设备，以便对这些岗位和部位实施有效的安全监控和测量，达到及早发现问题、随时处理问题的目的。为加强安全监视和测量设备的管理，特制定本制度。

一、安全监视和测量设备的安装

1、凡是生产、使用、储存、充装易燃易爆易中毒危险化学品的重点岗位和要害部位，都必须安装适宜的安全监视和测量设备，需对重要的压力、温度等指标进行监控和测量的，同时安装压力、温度监控和测量装置。

2、安全监视和测量设备的选型要合理，确保监视和测量的准确度和精确度满足使用要求，同时供货安装单位要有相应资质。

3、安全监视和测量设备的安装位置要合理，能够起到有效的监视和测量作用。

4、新安装的安全监视和测量设备，要经过鉴定和校准方可投入使用。

二、安全监视和测量设备的鉴定和校准

1、安全监视和测量设备的鉴定和校准同期，以相应的国家标准为准。

2、安全监视和测量设备偏离校准状态时，应按有关国家标准进行

鉴定和校准。

3、安全监视和测量设备的鉴定和校准记录由公司设备安全处保存。

三、安全监视和测量设备的使用

1、使用单位保证安全监视和测量设备在适宜的环境条件下使用。

2、安全监视和测量设备应保持良好的工作状态,并保持其准确度。

3、安全监视和测量设备应在鉴定或校准的有效期内使用,严禁超期使用,使用中如发现损坏或处于可疑的校准状态时,应对其重新进行校准。

4、对使用安全监视和测量设备的人员,视设备的繁简和操作难易程度进行必要的培训,使用人员应熟练掌握操作使用步骤和方法以及维护和保养知识。

5、使用人员要随时观察安全和测量设备的状态,发现异常情况要及时上报和处理。

四、安全监视和测量设备的维护和管理

1、使用单位应对安全监视和测量设备进行维护和保养,以便保证监视和测量设备处于良好状态,并做好维护保养记录。

2、设备安全处应对安全监视和测量设备建立台帐,包括:名称、设备类型、购进日期、使用期限、现存位置、检定期限、目前状况。

五、安全监视和测量设备的失效处理

1、安全监视和测量设备在检定有效期内,若发现损坏或处于可疑状态时,应由联系有资格的单位或人员维修检定。

2、安全监视和测量设备的报废经使用单位设备安全处确认,按报

废处理程序进行报废。

【第3篇】 监视和测量设备管理制度

1、 监视和测量设备的采购

1.1 根据生产的需要,由仪表车间和安环处填写“采购物品计划表”经公司领导批准由公司供应部门实施采购。

1.2 新购进的监视测量设备,要经过鉴定和校准,方可投入使用。

2、 监视和测量设备的鉴定和校准

2.1 监视和测量设备的鉴定和校准周期,以相应的国家标准为准。

2.2 附着在生产设备、检测设备上的仪器仪表偏离校准状态时,应按有关国家标准进行鉴定的校准。

2.3 监视和测量设备的鉴定和校准记录由仪表车间保存。

3、 监视和测量设备的使用

3.1 使用部门保证监视和测量设备在适宜的环境条件下使用。

3.2 监视和测量设备应保持良好的工作状态,并保持其准确度。

3.3 监视和测量设备应在鉴定或校准的有效期内使用,使用中如发现损坏或处于可疑的校准状态时,应对其重新进行校准。

3.4 对使用监视和测量设备的人员,视设备的繁简和操作难易程度,必要时应进行培训。

4、 监视和测量设备的维护和管理

4.1 使用部门应配合仪表车间对监视和测量设备进行维护和保养,

以便保证监视和测量设备处于良好状态。

4.2 仪表车间应对所有监视和测量设备建立台帐,包括①名称②设备类型③购进日期④使用期限⑤现存位置⑥检定期限⑦目前状况。

5、监视和测量设备的失效处理

5.1 监视和测量设备在检定有效期内,若发现损坏或、处于可疑状态时,应由仪表车间申报送检。

5.2 已经受损计量器具测得的数据视其重要程度,由质检处负责安排重新检定。

5.3 监视和测量设备的报废。监视和测量设备报废经质检处确认,报上级领导批准后按《设备管理制度》的规定进行报废处理。

【第 4 篇】化工企业监视和测量设备管理制度

1、目的

为了使公司生产设施、生产服务、辅助及环境检测等用到的所有监视和测量设备的购买、使用、校准、维修等符合安全标准化的要求,防止使用不合格或校准期外的监测设备,以及控制由于监测设备的失效造成不良影响或事故,特制定本制度。

2、适用范围

适用于对本公司所有用于监视和测量的设备的管理。

3、职责与分工

主管部门:生产部。负责检测设备的验收、安装、调试、校准、维

修等工作，编制修订有关监视和测量设备管理规定。

相关部门：各部门、车间。负责作业现场检测设备的申报需求计划、维护、保存和管理。

4、内容与要求

4.1、监视和测量设备的配备、采购

4.1.1、由生产部协助使用部门选择符合监测要求的设备，由使用部门提报监测设备的需用申请计划，上报分管副总经理审批。

4.1.2、采购部根据批准后的计划购买，所购监测设备必须符合国家标准要求。

4.1.3、采购部门所购监测设备必须经计量部门组织相关人员检定、校准、验收合格后方可入库。

4.2、监视和测量设备的管理

4.2.1、生产部将本公司所有的监视和测量设备统一编号，建立总台帐及部门分帐。

4.2.2、生产部根据国家监视和测量检定规程及具体情况制定监测设备检定周期计划，按规定周期对监视和测量设备进行检定、校准，保证其受检率。

4.2.3、监视和测量设备必须由法定授权检定机构检定、校准，生产部将授权检定机构检定证书号、检定时间登记在监视和测量设备台帐上，将检定标识粘贴在监视和测量设备的明显部位。

4.2.4、监视和测量设备按谁使用谁管理的原则进行使用、维护和保养。

4.2.5、 监视和测量设备必须做到防腐、防锈、保持清洁；具体使用人员必须了解和掌握其性能，按说明书正确使用，不得超越其监测范围或超负荷使用，防止损坏或缩短使用寿命。

4.2.6、 大型、关键或贵重监测设备，生产部应结合其使用方法，制订安全操作规程并审批备案；使用部门必须由专人按安全操作规程进行操作和使用。

4.2.7、 监视和测量设备必须在检定有效期内使用。对于强制检定的监测设备要按周期检定计划进行检定，除按规定周期检定、校准外，在对其准确性产生怀疑或修理后进行重新校准。

4.2.8、 监视和测量设备调整时，要由专业技术人员或授权检定机构进行调整，其它人员一律不可随便操作；对于每次使用前均需调整的监测设备，使用人员可按使用说明书进行调整。

4.3 、 监视和测量设备的报废、核准

4.3.1、 新购买的监视和测量设备经检定认为不合格的，由采购部负责退回厂家。

4.3.2、 在用监测设备经检定认为不合格的，由生产部委托检定单位进行修理，确因各种原因不能利用的，根据检定部门出具的检定证明，由生产部填写“监视和测量设备报废申请表”，报分管副总经理审批，做报废处理；同时在台帐上注销，报废的监测设备由生产部统一回收处理。

4.3.3、 对于失控和失准的监测设备，使用人员必须立即停止使用，同时填写《监测设备失准情况报告》，对监测设备进行鉴别记录。

、监视和测量设备预计 6 个月以上不使用时，使用单位应向生产部申请封存，经主管领导同意后，在该设备明显处粘贴“封存”标识。

4.5、生产部每月一次负责对公司所有的监视和测量设备做好巡回检查，发现问题，及时解决，并填写“监视和测量设备巡检情况表”。

4.6、主管副总经理负责审批监视和测量设备的配置计划及报废申请。

5、相关记录

5.1、《监视和测量设备台帐》

5.2、《监视和测量设备巡检情况表》

5.3、《监测设备失准情况报告》

5.4、《监视和测量设备报废申请表》

【第 5 篇】监视测量设备安全管理制度

1 总则

为了规范监视和测量设备(包括安全生产过程监控设备设施、安全防护监测设备、验证设备等)的管理,提高安全监控监测的准确性和可靠性,制定本制度。

2 引用文件

《中华人民共和国安全生产法》2002.06.29 中华人民共和国主席令 第 70 号

《计量法》1985.09.06 第六届全国人民代表大会常务委员会第十二次会议通过

《职业健康安全管理体系规范》(gb/t28001-2001)

《危险化学品从业单位安全标准化通用规范》(aq3013-2008),

3 管理职责

3.1 动力分厂是公司监视和测量设备控制的主管处室,其职责如下:

3.1.1 负责监视和测量设备的安装、检验和定期维修;

3.1.2 建立监视和测量设备台帐,定期进行校准和维护,并保存校准和维护活动的记录;

3.1.3 组织对监视和测量设备的操作人员进行培训、考核;

3.2 安全环保处

负责对监视和测量设备进行综合安全监督,督促各管理处室和使用单位进行规范化安全管理和维护。

3.3 各使用单位职责如下:

3.3.1 负责压力表的安装和日常维护;

3.3.2 负责监视和测量设备的使用、日常维护和管理;

3.3.3 建立本单位监视和测量设备台帐,组织进行定期和日常性检查,发现问题及时处理并动力分厂、安全环保处汇报。

4 安全管理要求

4.1 监视和测量设备的采购

4.1.1 根据监视和测量的要求,由动力分厂和使用处室确定配备适宜的监视和测量设备,提出采购需求。

根据采购需求,采购处室按要求采购监视和测量设备。采购处室必须从具备安全生产经营资质的单位购买,所采购的监视和测量设备质量合格证和安全技术资料等必须齐全。

4.2 监视和测量设备的验收及入库

采购回公司的监视和测量设备,由动力分厂进行验收,检定合格后,方准入库。

4.3 监视和测量设备的安装

4.3.1 监视和测量设备的选型要合理,确保监视和测量的准确度和精确度满足使用要求。

4.3.2 监视和测量设备的安装位置要合理,能够起到有效的监视和测量作用。

4.3.3 新监视和测量设备,在使用前,由使用单位提出检定申请,由动力分厂组织进行检定,合格后方可投入使用。对合格品应在合适的位置贴上表明其状态的唯一性标识。

4.4 监视和测量设备的鉴定和校准

4.4.1 动力分厂在年初,按国家有关检定周期规定,结合公司实际,制定“检定计划通知单”,发到各单位,按期对监视和测量设备进行检定和校准。

4.4.2 对需进行内部校准的监视和测量设备,动力分厂按计量检定规程或校准规范的要求,对其进行校准。对需进行外部检定(校准)的监视和测量设备,动力分厂应负责联系国家法定检定处室进行检定(校准),由检定单位出具检定(校准)报告。

校准合格的测量设备,由检定人员根据要求出具检定合格证或合格封印;校准不合格的测量设备,根据情况作降级、停用或报废等处理,并作相应标识。

4.4.4 所有测量设备均应有表明其校准状态的标识鉴定和校准记录由能计处保存,保存期限为3年。

4.4.5 使用单位在生产中发现监视和测量设备不符合要求,应对设备进行评价,做出记录,并立即向动力分厂汇报,同时对该设备采取必要的措施(如校准、修理或更新等)。

4.4.6 校准监视测量设备的标准设备,应由动力分厂安排专人负责管理、维护,标准设备的操作人员必须经培训、取证。

4.5 监视和测量设备的使用

4.5.1 使用单位保证监视和测量设备在适宜的环境条件下使用。

4.5.2 监视和测量设备应保持良好的工作状态,并保持其准确度。

4.5.3 监视和测量设备应在鉴定或校准的有效期内使用,严禁超期使用,使用中如发现损坏或处于可疑的校准状态时,应对其重新进行校准。

4.5.4 监视和测量设备操作人员,应进行必要的培训,熟练掌握操作使用步骤和方法以及维护和保养知识。

4.5.5 操作人员要随时观察监视和测量设备的状态,发现异常情况要及时上报和处理。

4.6 监视和测量设备的维护和管理

4.6.1 使用单位应对监视和测量设备进行日常性维护和保养,建立

,保证监视和测量设备处于良好状态,并做好维护保养记录。

4.6.2 动力分厂建立监视和测量设备管理台帐,包括:名称、设备类型、购进日期、使用期限、现存位置、检定期限、目前状况等内容。

4.7 监视和测量设备的失效处理

4.7.1 使用或维护人员发现监视和测量设备偏离校准状态或者使用过程中发生损坏、过载或误操作,致使监视测量值不正常或功能出现可疑,应暂停或监护使用并立即通知动力分厂;动力分厂对该设备进行修理、调整、检定或校准合格后,才能投入正常使用。

4.7.2 动力分厂应组织对测量设备偏离校准状态的故障进行分析,采取相应的纠正措施,同时应记录并保存对以往检测结果有效性的评价。

4.7.3 对无法修复或无修理价值的监视和测量设备,经使用单位负责人确认,报动力分厂和机动能源处负责人批准,按报废处理程序进行报废。

5 附则

5.1 本制度自下发之日起执行。

5.2 本制度解释权属安全环保处。

【第6篇】安全监视测量设备管理制度

根据生产安全的需要,公司的重点岗位和要害部位装了安全监控和

,以便对这些岗位和部位实施有效的安全监控和测量,达到及早发现问题、随时处理问题的目的。为加强安全监视和测量设备的管理,特制定本制度。

一、安全监视和测量设备的安装

1、凡是生产、使用、储存、充装易燃易爆易中毒危险化学品的重点岗位和要害部位,都必须安装适宜的安全监视和测量设备,需对重要的压力、温度等指标进行监控和测量的,同时安装压力、温度监控和测量装置。

2、安全监视和测量设备的选型要合理,确保监视和测量的准确度和精确度满足使用要求,同时供货安装单位要有相应资质。

3、安全监视和测量设备的安装位置要合理,能够起到有效的监视和测量作用。

4、新安装的安全监视和测量设备,要经过鉴定和校准方可投入使用。

二、安全监视和测量设备的鉴定和校准

1、安全监视和测量设备的鉴定和校准同期,以相应的国家标准为准。

2、安全监视和测量设备偏离校准状态时,应按有关国家标准进行鉴定和校准。

3、安全监视和测量设备的鉴定和校准记录由公司设备安全处保存。

三、安全监视和测量设备的使用

1、使用单位保证安全监视和测量设备在适宜的环境条件下使用。

2、安全监视和测量设备应保持良好的工作状态,并保持其准确度。

3、安全监视和测量设备应在鉴定或校准的有效期内使用,严禁超期

使用,使用中如发现损坏或处于可疑的校准状态时,应对其重新进行校准。

4、对使用安全监视和测量设备的人员,视设备的繁简和操作难易程度进行必要的培训,使用人员应熟练掌握操作使用步骤和方法以及维护和保养知识。

5、使用人员要随时观察安全和测量设备的状态,发现异常情况要及时上报和处理。

四、安全监视和测量设备的维护和管理

1、使用单位应对安全监视和测量设备进行维护和保养,以便保证监视和测量设备处于良好状态,并做好维护保养记录。

2、设备安全处应对安全监视和测量设备建立台帐,包括:名称、设备类型、购进日期、使用期限、现存位置、检定期限、目前状况。

五、安全监视和测量设备的失效处理

1、安全监视和测量设备在检定有效期内,若发现损坏或处于可疑状态时,应由联系有资格的单位或人员维修检定。

2、安全监视和测量设备的报废经使用单位设备安全处确认,按报废处理程序进行报废。

【第7篇】监视和测量设备安全管理制度

1 总则

为了规范监视和测量设备(包括安全生产过程监控设备设施、安全

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/768032131017007011>