

点检定修制与现场设备管理课件

xx年xx月xx日

目录

- 点检定修制概述
- 现场设备管理的基本概念
- 点检定修制在现场设备管理中的应用
- 其他现场设备管理工具与技术
- 点检定修制与现场设备管理的实践案例

01

点检定修制概述



点检定修制的定义与特点

01

定义：点检定修制是一种设备管理制度，通过专业的点检人员对设备进行定期检查、维护和修理，保证设备正常运行，提高设备利用率。

02

特点

03

以点检为核心：点检人员是设备管理的核心，他们负责制定设备检查计划和维修计划，确保设备正常运行。

04

预防性维修：点检定修制强调预防性维修，通过定期检查及时发现设备潜在问题，提前采取措施解决，预防设备故障。

05

提高设备可靠性：点检定修制通过对设备的全面掌握，及时处理设备问题，提高设备运行的可靠性。



点检定修制的重要性

确保设备稳定运行

通过定期检查、维护和修理，可以及时发现并解决设备问题，确保设备稳定运行，提高生产效率。



提高设备利用率

预防性维修可以减少设备停机时间，提高设备利用率，降低生产成本。



培养专业人才

点检定修制需要专业的点检人员负责设备的检查、维护和修理，这有助于培养设备管理方面的专业人才。



点检定修制的起源与发展



起源

点检定修制起源于日本，最初是为了解决设备管理中的故障停机问题而引入的。

发展

随着工业设备的不断发展，点检定修制逐渐被广泛应用于各种工业领域，成为现代化设备管理的重要制度之一。

02

现场设备管理的基本概念

现场设备的定义与分类

现场设备定义

现场设备是指直接参与生产现场的机器和工艺装备，包括生产设备、辅助设备、工装夹具、模具等。

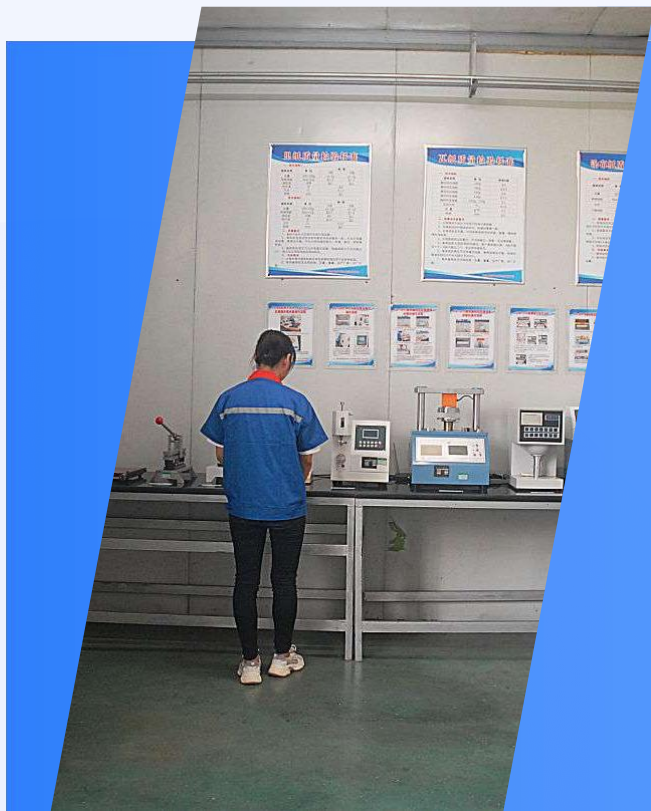
现场设备分类

根据设备在生产中的作用和特点，可将现场设备分为通用设备、专用设备、非标设备和成套设备等。





现场设备管理的内容与目标



现场设备管理内容

包括设备的维护保养、点检定修、备件管理、事故管理等。

现场设备管理目标

确保设备稳定、可靠、高效地运行，降低维修成本，提高生产效率和产品质量。





现场设备管理的原则与方法



现场设备管理原则

实行全员参与、预防为主、定期检测、及时维修、安全第一等原则。

现场设备管理方法

采用点检定修制，即通过点检发现设备异常，制定维修计划并实施维修，同时根据设备运行规律进行预防性维护和保养。

03

点检定修制在现场设备管理中的应用



点检定修制与现场设备管理的关系

点检定修制是设备管理的重要手段

通过定期检查、诊断和监测设备的状态，及时发现和解决潜在问题，防止设备故障和损坏。

现场设备管理需要点检定修制的支持

在生产现场，设备运行状态直接关系到生产效率和产品质量，因此需要点检定修制对设备进行精准管理，确保设备正常运行。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/775013232004011141>