



中华人民共和国国家标准

GB/T 36665—2026/ISO 13797:2020

代替 GB/T 36665—2018

船舶与海上技术 船舶系泊和拖带设备 十字带缆桩

Ship and marine technology—Ship's mooring and towing fittings—
Cruciform bollards

(ISO 13797:2020, IDT)

2026-07-30 发布

2026-11-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 36665—2018《船舶和海上技术 船舶系泊和拖带设备 十字带缆桩》，与 GB/T 36665—2018 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“范围”的内容(见第1章,2018年版的第1章)；
- b) 更改了术语“安全工作负荷”的定义(见3.1,2018年版的3.1)；
- c) 增加了“公称尺寸”的选取原则(见4.2)；
- d) 增加了安装十字带缆桩的甲板下加强的要求(见7.2)；
- e) 更改了附录A的性质为规范性(见附录A,2018年版的附录A)；
- f) 更改了“腐蚀裕度”的要求(见A.4.2,2018年版的A.4.2)。

本文件等同采用 ISO 13797:2020《船舶和海上技术 船舶系泊和拖带设备 十字带缆桩》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国船舶舾装标准化技术委员会(SAC/TC 129)提出并归口。

本文件起草单位：大连船舶重工集团有限公司、江苏新时代造船有限公司。

本文件主要起草人：孙晓晖、孙德壮、刘海滨、王晓彬、季姚澄、徐冰、苗国强、彭喆。

本文件于2018年首次发布，本次为第一次修订。

船舶与海上技术

船舶系泊和拖带设备 十字带缆桩

1 范围

本文件规定了适合在海船上安装的十字带缆桩的型式、公称尺寸、尺寸和材料,以及结构制造和标志要求,以满足正常的系泊和拖带要求。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

IMO Circular MSC/Circ.1175 船舶拖带和系泊设备指南(Guidance on shipboard towing and mooring equipment)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

安全工作负荷 **safe working load; SWL**

系泊和拖带设备的安全负荷极限(最大允许负荷)。

4 分类

4.1 型式

根据制造方法的不同,十字带缆桩应分为以下 2 种型式:

- a) A 型:由钢管制造而成;
- b) B 型:由钢板卷制而成。

4.2 公称尺寸

十字带缆桩的公称尺寸(D_n)为桩柱的外径尺寸,单位为毫米(mm),从基本的首选数字系列中选取最接近的数字。

公称尺寸为:150、200、250、300、350 和 400。

5 尺寸

十字带缆桩的规格和参数应符合表 1 和图 1 的规定。